

# ABS Pompe à boue submersible JS 24

FR 50 Hz

## Spécification

Pompe électrique submersible munie d'une roue Vortex particulièrement utilisée pour des eaux fortement boueuses. Section à passage libre 55x40 mm. Protection IP 68. Classe F d'isolation. Profondeur d'immersion maxi 20 m.

**JS 24 D/DKS\* -124 triphasé.**

**JS 24 D/DKS\* -140 triphasé.**

\*option: régulateur de niveau intégré

## Moteur

Cage d'écureuil, triphasée, 50 Hz.  
Puissance nominale  $P_2$ : 2,0 kW  
Régime: 2870 tr/mn

Tension, V	230	400	500
Intensité nominale, A	7.3	4.2	3.4

## Câble électrique

20 mètres type H07RN-F 4 x 1,5 mm<sup>2</sup>

## Protection du moteur

La protection du moteur comprend un contacteur et trois thermo-sondes incorporées, une dans chaque bobinage du stator.

## Étanchéité d'arbre

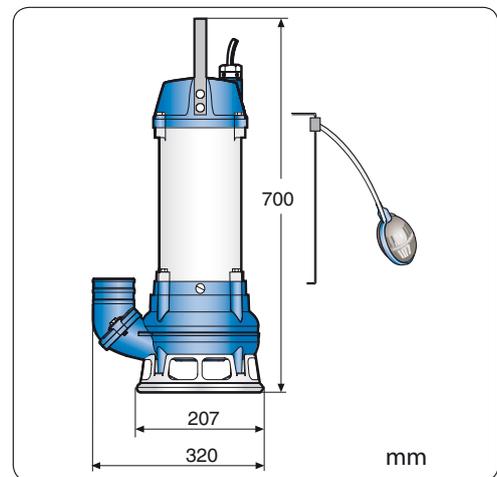
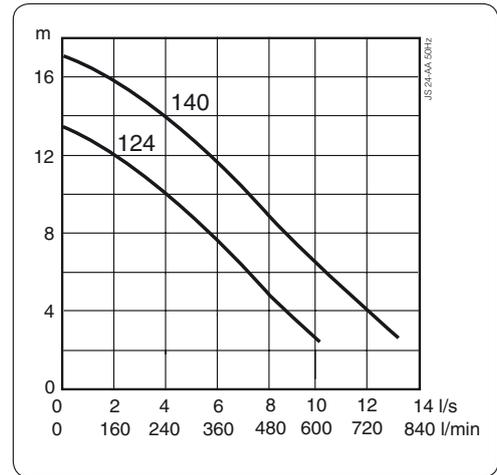
Double garniture mécanique lubrifiée à l'huile.  
Garniture primaire: Carbure de silicium sur carbure de silicium.  
Garniture secondaire: Acier inoxydable sur carbone traité antimoine

## Roulements à billes

Roulement supérieur: Roulement à simple rangée de billes.  
Roulement inférieur: Roulement à deux rangées de billes.

## Refoulement

2 1/2", 3" (standard), 4"  
2 1/2", 3", 4" fileté B.S.P.



## Poids (sans câble)

29 kg

## Options et accessoires

Relais électronique.  
Revêtement de protection.  
Capteur de niveau.  
Revêtement de 3 couches.  
Anodes en zinc.  
Kit de réparation.

Matériaux		EN	ASTM
Carcasse moteur	Aluminium	EN 1706: AC-43100	ASTM AlSi10mg
Visserie	Acier inoxydable	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Arbre du rotor	Acier inoxydable	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Volute et roue	Fonte modulaire	1563:ENGJS-HB150	ASTM A 536-80: 60-40-18
O-rings	Nitrile rubber		