



ABS POMPE SUBMERSIBLE EN TUBE POUR EAUX CHARGÉES AFL

- ❑ **Simplicité d'installation au moyen d'un système d'accouplement à centrage automatique et étanchéité automatique**
- ❑ **Facilité d'entretien grâce à la conception modulaire compacte de l'unité**
- ❑ **Détection automatique d'humidité et surveillance de température**
- ❑ **Système hydraulique récemment développé avec plage étendue de hauts rendements**
- ❑ **Disponibles en versions standard et antidéflagrante**

Applications

Les pompes submersibles AFL d'ABS peuvent s'utiliser partout où de gros volumes d'eau de process ou d'eaux usées contenant des effluents solides doivent être pompés.

Les pompes AFL peuvent être appliquées comme : pompes pour eaux usées en combinaison avec des crépines, pompes de boues actives, pompes d'eaux usées et superficielles combinées, pompes de drainage dans les stations de pompage pour assèchement de terrains amendés dans les basses plaines côtières, pompes pour eaux pluviales de protection dans les zones inondables et pompes de transfert pour contrôler le niveau d'eau dans les lacs et les lagunes qui subissent l'influence des marées.

Par ailleurs, les pompes AFL sont adaptées pour les eaux brutes industrielles et pour les eaux de process, peuvent être utilisées comme pompes pour cales sèches, canaux et ports, comme pompes de refroidissement dans les centrales électriques, comme pompes d'eau brute pour la préparation et la fourniture d'eau potable, comme pompes d'irrigation afin de permettre l'utilisation des zones peu pluvieuses pour l'agriculture et autres activités.

Pompes ABS à colonne de débit mélangé submersibles avec moteur et section hydraulique, conçues selon le principe modulaire

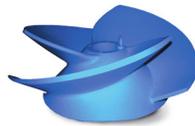
Compartment moteur étanche selon IP68 ; stator bobiné et imprégné conformément à la classe H avec sondes thermiques. Rotor et arbre dynamiquement équilibrés

Des roulements à billes et à rouleaux lubrifiés à vie supportent l'arbre en haut et en bas avec une surveillance de température sur chacun

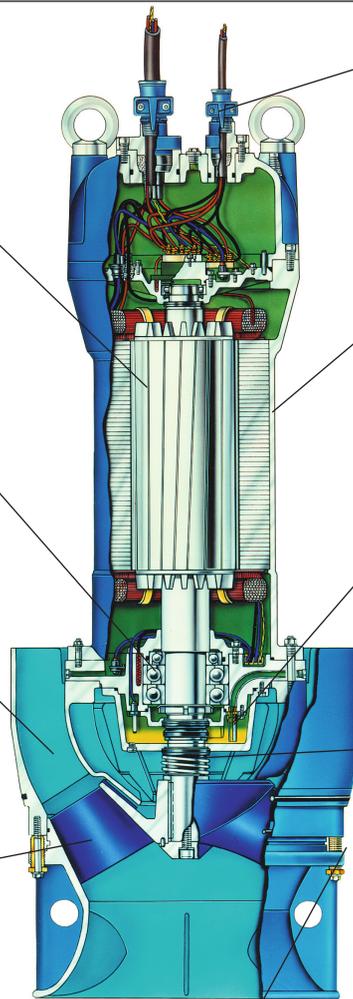


Système hydraulique avec diffuseur et écartement d'usure réglable côté aspiration. Matériau : EN-GJL-250, DIN EN 1561 (fonte, ASTM A48 Classe 35)

Roues à débit mélangé. Matériau : fonte EN-GJL-250, DIN EN 1561 (fonte, ASTM A48 Classe 35) également disponible en X3CrNiMoN27-5-2 (1.4460, ASTM A351 Qualité CD-4M CU). AFL 0801 avec nouvelle roue de conception en biais



Tous les moteurs sont également disponibles avec la certification antidéflagrante conforme aux normes européennes ou aux normes FM nord-américaines.



Chambre de connexion étanche IP 68. Entrée de câble avec dispositif de soulagement de contrainte et protection



Refroidissement optimal du moteur en dirigeant le produit pompé sur le moteur

Pour une sécurité optimale, ABS fournit un système de dispositifs de surveillance. Les pompes sont surveillées en permanence pour s'assurer que les défaillances ou l'usure sont communiquées au moment opportun. Il est ainsi possible d'éviter les gros dégâts sur ces pompes submersibles de haute qualité grâce à une inspection réalisée au bon moment.

Une garniture mécanique de haute qualité avec sièges tournant en carbure de silicium pleins assure une étanchéité fiable de l'arbre



Toutes les pompes subissent des tests de routine pendant la production afin d'atteindre la norme de performances ISO 9906 Cl.2. Des tests de performances selon l'ISO 9906 Cl.1 sont également disponibles.

Dispositif d'accouplement avec unité de centrage conique bloquée contre la rotation et étanche

Installation

Ces pompes sont adaptées à une installation dans des colonnes montantes en acier ou en béton pour un fonctionnement économique et une grande simplicité d'installation. Le centrage de la pompe et l'étanchéité entre la pompe et le tuyau sont automatiquement obtenus au moyen d'une bague d'accouplement conique.

Aucun travail supplémentaire d'installation n'est requis.

Maintenance

Une grande facilité de maintenance et la flexibilité caractérisent les pompes AFL. Les systèmes de surveillance continue du stator, des roulements et de la garniture offrent une télé-surveillance efficace de ces principaux composants.

Le changement d'huile n'est nécessaire que si le capteur d'humidité de la chambre d'huile s'est déclenché

Caractéristiques techniques

Diamètre nominal de tuyau :	600-1.200 mm
Puissance :	15-650 kW
Nombre de pôles :	4 - 12

Courbes de performances

