

# AGITATEURS

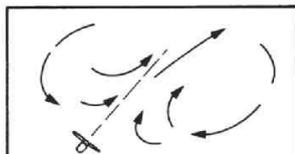
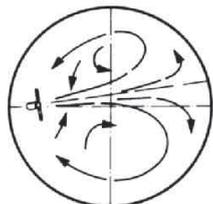
## ABS Agitateurs RW 200 & 280

Outre leur utilisation dans les puisards, évitant la formation en surface de croûtes et dépôts, les agitateurs submersibles compacts RW 200 & 280 répondent à diverses applications de mélange dans les stations d'épuration et les domaines industriels. Convient pour l'agitation des bassins atteignant jusqu'à 5 m de diamètre.

Matériaux : carcasse moteur, chambre à huile et hélice en fonte EN-GJL-250, rotor en acier inoxydable 1.4021 (AISI 420).

Diamètre max. du bassin  
RW 200: 3.5 m  
RW 280: 5.0 m

Taille max. du bassin  
RW 200: 3 x 5 m  
RW 280: 4 x 6 m



DESCRIPTION	PRIX EURO	N° ARTICLE	TENSION (V)	INTENSITE (A)	P <sub>1</sub> (kW)	P <sub>2</sub> (kW)	POIDS (kg)
RW2022-S13/4-D	3 090	0412 5500	400/3/50	3.6	1.9	1.3	30
RW2822-S25/4-D	3 724	0412 5501	400/3/50	5.8	3.4	2.5	32

Longueur de câble 10 m.

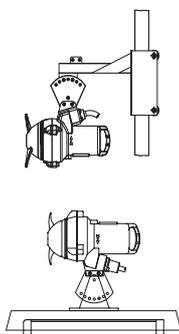
### Accessoires :

Supports de montage Inox :

Mural ou au sol	693	6299 5000
Mural (rallongé)	858	6299 0006
Pendulaire sur tube 1½"	1 154	6299 0007
Chassis 60 x 60 ouvert	720	X075.11000.00.1
Chassis 50 x 50 (2") ouvert	1 050	6126 5050
Socle béton	813	6299 0008
Barre guidage 3 m Inox 304	784	X075.10003.00.1
Barre guidage 6 m Inox 304	1 008	X075.10006.00.1

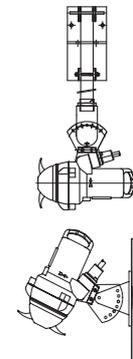
### Options d'installation chassis / barre de guidage

Barre de guidage



Au sol sur socle béton mobile

Pendulaire



Murale

## ABS Agitateurs SB 900 - SB 2500

Agitateurs, à vitesse lente et grandes pâles, répondant à de nombreuses exigences dans le domaine des applications de mélange et d'agitation.



## ABS Agitateurs RW 300 - RW 900

Agitateurs d'une puissance de 3 à 22 kW, indiqués pour l'agitation, le mélange, le malaxage, la dissolution et la suspension de solides dans les stations d'épuration et dans les domaines industriels.



# AGITATEURS

## ABS, des produits innovants sources d'économies d'énergie

### ABS Agitateur XRW 650

L'agitateur submersible XRW d'ABS, incluant un moteur à aimants permanents, procure une fiabilité hors pair minimisant les opérations de maintenance et maximisant le cycle de vie de l'équipement afin d'assurer un cycle de vie économique optimal.

L'agitateur XRW, doté d'un variateur de fréquence, permet d'optimiser les process et de réduire la consommation d'énergie et l'empreinte carbone.

Ces agitateurs, compacts et d'un poids considérablement réduit, couvrent une vaste gamme d'applications en matière d'agitation, de brassage et d'homogénéisation.



### ABS Agitateur flow booster XSB 2750

L'agitateur, à vitesse lente, flow booster XSB d'ABS est idéal pour la circulation des eaux usées et la génération de flux lors des étapes de nitrification, dénitrification et élimination des phosphates. Il est doté d'un moteur équivalent ou supérieur au rendement premium IE3. Bien que l'agitateur XSB soit le plus grand de sa catégorie sur le marché du traitement des eaux, il réduit la consommation d'énergie de 25 %, ce qui est loin d'être négligeable !

Avec une poussée de plus de 6400 N grâce au modèle à trois pales, un seul agitateur est à présent suffisant là où il en aurait fallu deux auparavant. De plus, les pales se démontent aisément du moyeu de l'hélice pour faciliter le transport, l'installation et la maintenance de l'agitateur.



La Révolution ABS EffeX reflète notre souci constant de concevoir et développer les solutions les plus novatrices du marché et les plus respectueuses de l'environnement, notamment en matière d'économie d'énergie.

Cette approche a été engagée en 2009 avec l'introduction des pompes XFP d'ABS, suivi en 2010 par le lancement de l'agitateur XRW et enfin de l'agitateur flow booster XSB en 2011.

Rendez-vous sur [www.ABSEffeX.com](http://www.ABSEffeX.com) pour en savoir plus

*Contactez nous pour de plus amples informations*