

# ABS pompe submersible d'épuisement J 24

## Spécification

Pompe électrique submersible.  
 Profondeur d'immersion maxi : 20 m. • Protection IP 68.  
 Température max. du liquide pompé 40°C.  
 Densité max. du liquide 1100 kg/m<sup>3</sup>. • Section de passage 7.5 x 22 mm. • Nombre de démarrages max. 30/heure.

FR 50 Hz

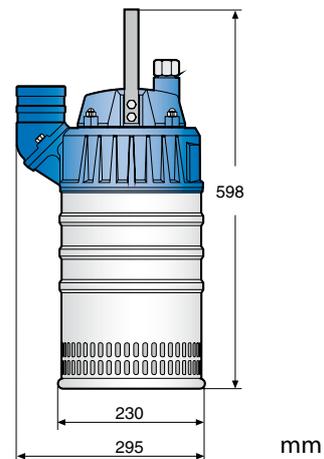
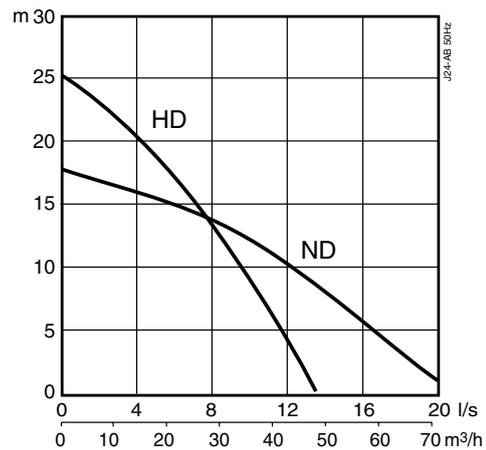
**J 24 ND Moyenne pression, triphasé.**

**J 24 HD Haute pression, triphasé.**

## Moteur électrique

Type asynchrone, triphasé, rotor à cage d'écureuil, 50 Hz.  
 Classe F d'isolation.  
 Nominale moteur P<sub>2</sub>: 2.3 kW. Vitesse de rotation : 2870 tr/mn  
 Démarrage direct (D.O.L.)

Tension, V	230	400	500	1000
Intensité nominale, A	8.4	4.8	3.8	1.9



## Câble électrique

20 m type HO7RN-F (câble standard):  
 4 x 1.5 mm<sup>2</sup>.

20 m type NSSHÖU.../3E :  
 3x2.5+3x2.5/3E+3x1.5 (3 control cables included) (1000V)  
 3x1.5+3x1.5/3E (230-500V)

## Protection du moteur

Thermo-sondes incorporées dans les bobinages du stator (140°C, ±5), connectées à un contacteur.

## Étanchéité d'arbre

Double garniture mécanique lubrifiée à l'huile.  
 Étanchéité primaire : Carbure de silicium sur carbure de silicium.  
 Étanchéité secondaire : Acier inoxydable sur carbone traité anti-oxyde.

## Roulements à billes

Roulement supérieur : Roulement à simple rangée de billes.  
 Roulement inférieur : Roulement à deux rangées de billes.

## Refoulement

2 1/2", 3" (standard), 4".  
 2 1/2", 3", 4" fileté B.S.P.

## Poids (sans câble)

29 kg

## Options et accessoires

Anodes en zinc • Revêtement de protection  
 Diffuseur en polyuréthane • Adaptateur d'aspiration de fond  
 Capteur de niveau • Flotteur de régulation de niveau • Kit de réparation

Matériaux		EN	ASTM
Carcasse	Aluminium	EN 1706: AC-43100	ASTM AlSi10mg
Corps de pompe et visserie	Acier inoxydable	10088:X5CrNi18-10 [1.4301]	AISI 304
Arbre	Acier inoxydable	10088:X20Cr13 [1.4021]	AISI 420
Roue	Fonte blanche	EN1695G-X260Cr27	ASTM A 532: Alloy III A
Pièce d'usure/Joints toriques	Nitrile		

