

# CAL170 GQSM 40-9

## POSTE DE RELEVAGE POUR EAU CHARGÉE



Sortie d'**H**abitation



Sortie de **M**icro-**S**tation



Sortie de **F**osse



Eaux **P**luviales



Sortie de **F**iltre



Eaux de **D**rainage

NOUVEAU - NOUVEAU - NOUVEAU



# CAL170 GQSM 40-9 Eau chargée

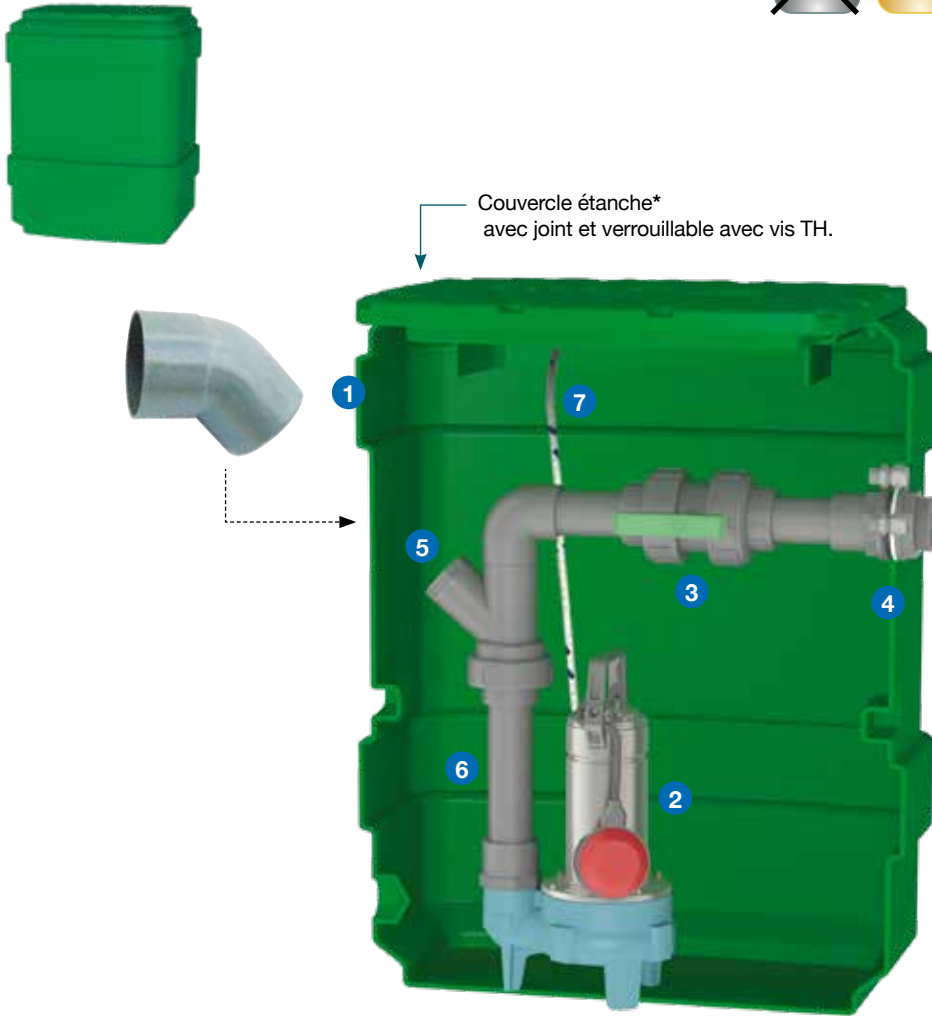
Livré monté prêt à poser. **Conforme aux prescriptions de la norme européenne 12050-2.**

Volume de bûchée du poste ≈ 50 Litres  
(Avec réglage usine du flotteur)



**LES + PRODUIT**

- Couvercle étanche avec fermeture 12 points à vis TH
- Passage 40 mm
- Livré avec **10 m de câble**



Couvercle étanche\* avec joint et verrouillable avec vis TH.

\* Couvercle étanche à 0.5 bar pour une installation hors fouilles (exemple : sous-sol).

## Composition

- 1 cuve enterrable en polyéthylène très résistant. Hauteur 790 mm. Volume 170 litres. - température maxi d'utilisation : + 35°C
- 1 pompe de relevage spéciale eau chargée (roue vortex - passage 40 mm) livrée avec 10 m de câble + 1 flotteur réglable pour marche/arrêt.
- 1 vanne d'arrêt avec raccord union pour la maintenance en PVC Ø50.
- 1 passage de paroi en PVC Ø50 x 1"1/2 pour le raccordement du refoulement.
- 1 clapet à boule spécial eaux usées en PVC Ø50.
- 1 tuyauterie rigide (intérieure) en PVC Ø50.
- 1 corde de sécurité Ø6.
- 2 presse-étoupes pour le passage de câbles : 1 pour l'alimentation électrique de la pompe, et 1 pour le câble de flotteur alarme trop-plein (option).

### Livrés séparés non montés :

- 9 1 coude à 45° mâle/femelle pour PVC Ø100.
- 10 2 joints à lèvres en Ø100 : 1 pour monter le tuyau d'arrivée 1 pour la ventilation. Perçage à réaliser en Ø108 (scie cloche non fournie).
- 11 1 joint à lèvres et 1 raccord pour effectuer une ventilation en Ø50. Perçage à réaliser en Ø60 (scie cloche non fournie).
- 12 1 fiche mâle démontable en 230V.



**Attention !**  
Un poste de relevage pour eaux chargées nécessite un entretien régulier, consistant à nettoyer et rincer la cuve, la pompe, le flotteur... La garantie constructeur n'exclut pas l'entretien.

# CAL170 GQSM 40-9 Eau chargée

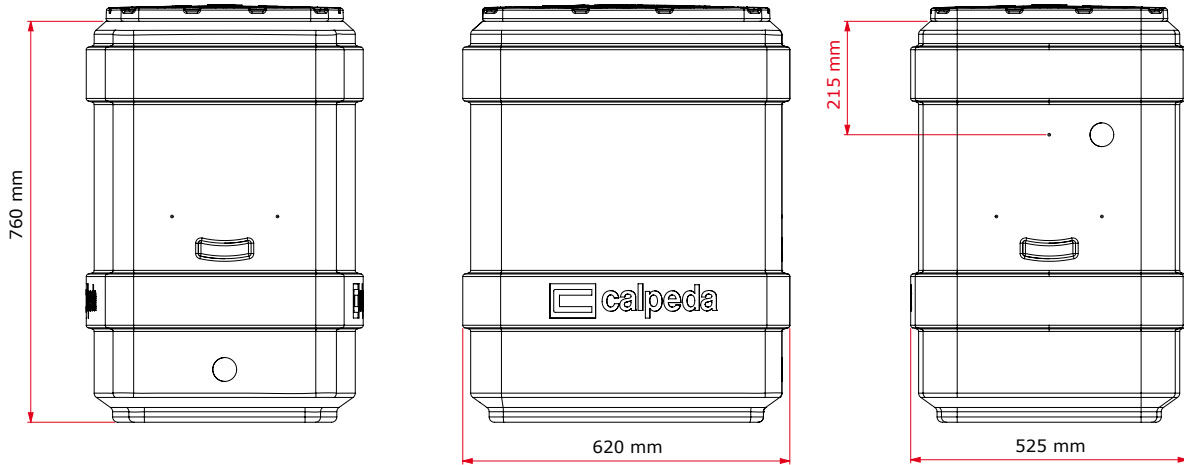
- NOUVEAU - NOUVEAU - NOUVEAU - NOUVEAU - NOUVEAU

## Encombremments

Poids net de la cuve CVS 170 nue : 15 kg

Poste livré avec la pompe : GQSM 40-9 (0.45 kW - 4.5A) avec 10 m de câble.

Poids du poste avec la pompe : 28 kg - Référence : **CAL170 GQSM 40-9**



## Pompe



Pompe de relevage à roue vortex. Pour eau chargée. Corps de pompe et turbine en fonte cataphorèse. Moteur et arbre en inox 304. Double garniture mécanique en céramique d'alumine/carbone dur/NBR, dans chambre à huile. Moteur à sec 2900 tours/minute (service continu).

Bobinage à triple imprégnation résistant à l'humidité.

Isolation classe F - Protection IP X8 - Ipsotherme et condensateur intégrés sur version monophasée.

Température du liquide jusqu'à + 35°C. Profondeur d'immersion : Mini : 200 mm / Maxi : 5 mètres

Valeur de PH entre 6 et 11.

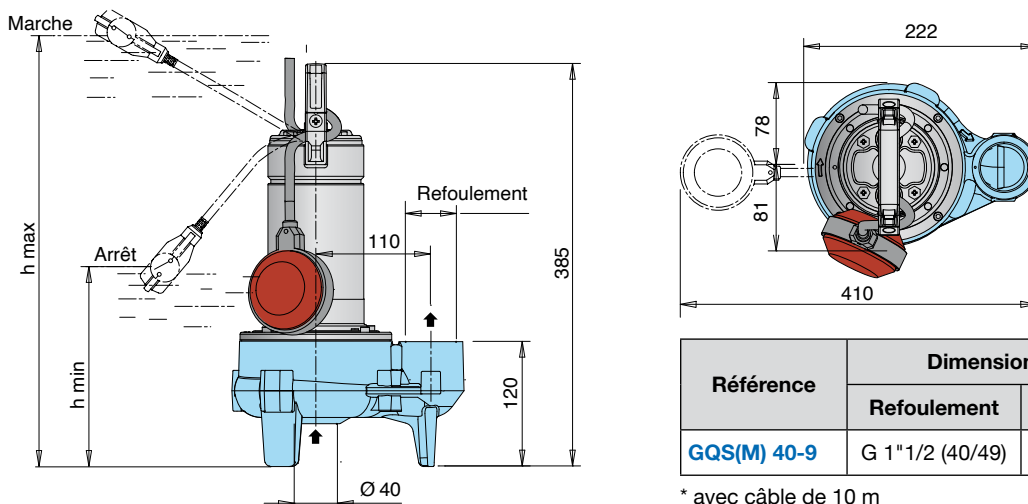
Livrée avec câble d'alimentation :

HO7RNF 3G1 mm2 longueur 10 mètres en version monophasée.

Référence	MOTEUR				Ref. F	Pass. en mm	m³/h l/min	0	1.5	3	6	9	12	15	18	21
	Tension	kW	A	µf				0	25	50	100	150	200	250	300	350
<b>GQSM 40-9</b>	230	0.45	4.5	20	1"1/2 V	<b>40</b>	<b>H m</b>	9.3	8.8	8.3	7.3	6.3	5.2	3.8	2.3	0.9

V = Vertical

## Dimensions et poids



Référence	Dimensions en mm			Poids en kg*	
	Refoulement	h max	h min	GQSM	GQS
<b>GQS(M) 40-9</b>	G 1"1/2 (40/49)	460	200	10.5	10.5

\* avec câble de 10 m

