

KSDT



KIT DE RÉCUPÉRATION DES EAUX BLANCHES AVEC SURPRESSEUR DE LAVAGE



KSDT MXH

KSDT Kit de récupération des eaux blanches avec surpresseur de lavage

La station de lavage **KSDT** est un système complet destiné au lavage de la salle de traite et du bâtiment d'élevage. Avec une pompe tout inox, elle assure un nettoyage efficace avec un niveau d'usure mécanique minimum. La station de lavage **KSDT** peut être associée à un kit de tri des eaux de la machine à traire, ce qui permet d'économiser des centaines de litres d'eau par jour grâce à la réutilisation des solutions de lavage et de rinçage provenant du programmeur de lavage. Pas besoin de réservoir d'eau sur l'exploitation laitière, la station de lavage **KSDT** est équipée d'un réservoir intégré d'une capacité de 600 ou 1 100 litres. Un appoint du réseau d'eau de ville automatique est toujours possible grâce à l'option kit de remplissage **KRSBT**. La station de lavage **KSDT** est de conception simple, facile à installer et d'autant plus simple à utiliser associée à l'option lance-pompier **KTL**.

- LES + PRODUIT**
- Fonctionnement simple
 - Pompe de surpression tout inox
 - Réserve intégrée
 - Ensemble compact

- Ensemble livré complet prêt à poser comprenant :
- 1 réservoir de stockage d'une capacité de **600 ou 1 100 litres utiles**.
 - 1 châssis inox
 - 1 pompe de surpression inox
 - 1 **IDROMAT** avec manomètre
 - 1 coffret de protection
 - 1 protection manque d'eau par flotteur
 - 1 aspiration en PVC équipée d'un clapet de pied / crépine
 - **Marche/arrêt automatique**
- ⚠️ Prévoir une alimentation électrique en tri + neutre pour version triphasé.**



KSDT1100 MXH406 ID

Kit équipé de la pompe MXH(M) 406

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref. mâle	m³/h l/min	0	3	4	5	6	7	8	Dimension mm			Poids kg
		Tension	kW	A			0	50	66.6	83.3	100	116.6	133	Lg	l	Ht	
KSDT600 MXHM406 ID	600	230	1.50	9.2	3/4"	H m	69	60	56	51	44	35	23	1240	770	1300	76
KSDT1100 MXHM406 ID	1100						1900	97									
KSDT600 MXH406 ID	600	400	1.50	3.6			69	60	56	51	44	35	23			1300	77
KSDT1100 MXH406 ID	1100						1900	98									

Kit équipé de la pompe MXH 805

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref. mâle	m³/h l/min	0	5	6	7	9	11	13	Dimension mm			Poids kg
		Tension	kW	A			0	83.3	100	116.6	150	183	216	Lg	l	Ht	
KSDT600 MXH805 ID	600	400*	1.80	4.3	3/4"	H m	60	54	52	49.5	43.5	35	24	1240	770	1300	78
KSDT1100 MXH805 ID	1100						1900	99									

*Version monophasée sur demande.

Kit équipé de la pompe SIGMA 307T

Référence	Capacité cuve en litres	MOTEUR			Ref. mâle	m³/h l/min	0	1.5	4.5	7	9	10	11	Dimension mm			Poids kg
		Tension	kW	A			0	25	75	116	150	166.6	183.3	Lg	l	Ht	
KSDT600 SIGMA307T ID	600	400	2.20	5.1	3/4"	H m	91	90	79	65	42	32	18	1240	770	1300	86
KSDT1100 SIGMA307T ID	1100						1900	107									

