

CAL230-40

Eaux légèrement chargées

Livré monté prêt à poser

Volume de bâchée du poste = 50 litres
(Avec réglage usine du flotteur)



Couvercle étanche équipé d'un joint et verrouillable avec vis TH.



Composition :

- 1 cuve enterrable en polyéthylène très résistant. Hauteur 710 mm. Volume 230 litres.
- 2 1 vanne d'arrêt (avec raccord union) en PVC Ø 50 mm pour la maintenance.
- 3 1 passage de paroi PVC Ø 50 mm x 2".
- 4 1 clapet à boule spécial eaux usées en PVC Ø 50 mm.
- 5 1 tuyauterie rigide (intérieur).
- 6 1 pompe de relevage en inox spéciale eaux légèrement chargées (roue vortex) livrée avec 20 m de câble + 1 flotteur pour marche/arrêt + 1 coffret de démarrage avec fiche mâle montée.

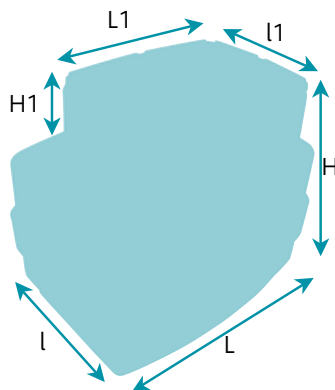


Livrés séparés :

- 8 1 kit de sortie de poste Ø 50 mm comprenant :
1 raccord PVC et 1 tuyauterie souple
+ 2 raccords à compression.
Adaptable sur une canalisation PVC ou PEHD.
- 9 1 joint à lèvres pour monter le tuyau d'arrivée en Ø 100 mm.
1 joint à lèvres pour effectuer une ventilation en Ø 100 mm.
Perçage à réaliser en Ø 108 mm.
- 10 1 kit de connexion RST3 (milieu humide).

Dimensions et poids :

H = 710 mm
L = 800 mm
l = 600 mm
H1 = 200 mm
L1 = 545 mm
l1 = 445 mm



Poids net de la cuve CS 230 nue : 15,4 kg
Poids du poste avec la pompe **GXVM 40B** : 33 kg
Poids du poste avec la pompe **GXVM 40A** : 34 kg



8



9



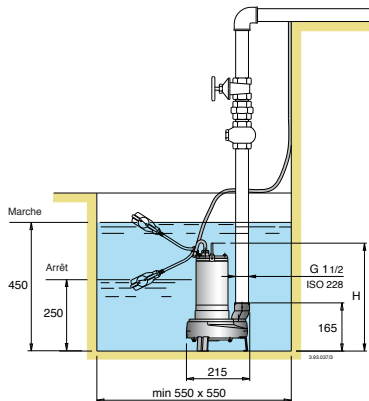
10

 **calpeda**[®]

Pompe



Pompe en inox à roue vortex. Pour eaux chargées.
 Corps de pompe et turbine en inox 304 - Arbre en inox 303.
 1 garniture mécanique en oxyde d'alumine/carbone dur (Côté turbine).
 Chambre à huile intermédiaire. 1 joint à lèvres (Côté moteur).
 Moteur à sec 2900 tours/minute (Service continu).
 Bobinage à triple imprégnation résistant à l'humidité - Isolation classe F - Protection IP X8.
 Protection thermique - Condensateur dans le boîtier de démarrage.
 Température du liquide jusqu'à + 35°C.
 Profondeur d'immersion : Mini : 250 mm / Maxi : 5 mètres.
 Livrée avec câble d'alimentation HO7RNF - 4G 1mm² - Longueur 10 mètres.
 Livrée avec flotteur.



Référence	MOTEUR			Ref. F	Passage en mm	Kg	Débit (m³/h)								
	Tension	kW	A				0	3	6	9	12	15	18	21	
GXVM 40B	230	0.55	4.6	1"1/2 V	35	11.7	H	7.5	6.7	5.9	5	4.1	3.2	-	-
GXVM 40A		0.90	6.3			13	m	9.3	8.5	7.7	6.8	5.9	5	4	3

M = Monophasé - F = Femelle - V = Vertical

Type de pompe	H (mm)	Poids (Kg)
GXVM 40B	380	11,7
GXVM 40A	405	13,0

Options



Alarme

Comprenant 1 coffret alarme trop plein
 9 volts CATP 9V
 ou 230 volts CATP 230V
 + 1 flotteur à bille avec 2, 10, ou 20 m de câble
 + 2 colliers de fixation.



Réhausse

Hauteur 300 mm.

Exemple d'installation

