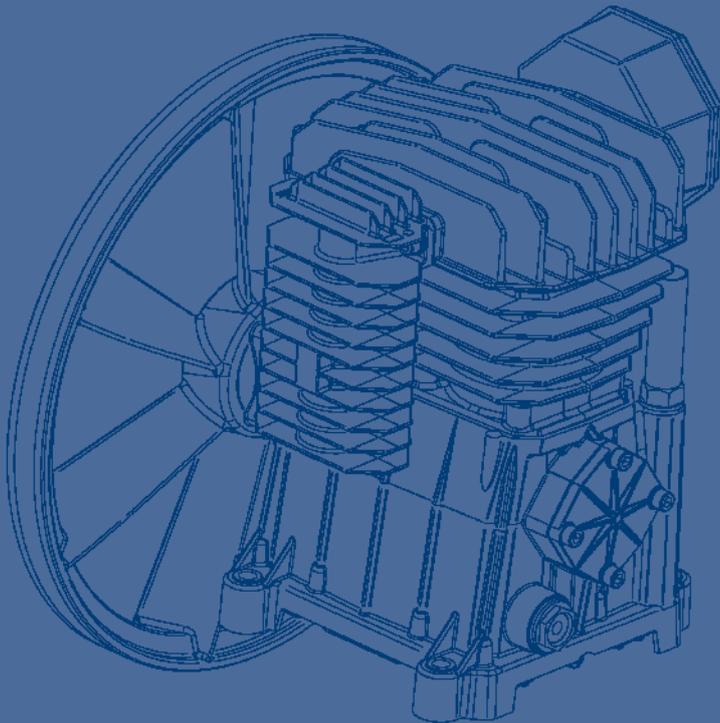


Pixair

Compresseurs à pistons à vitesse lente



DE 2 A 15 CH - DE 50 A 500 LITRES

L'héritage de Worthington Creyssensac

La société Creyssensac a été fondée en 1934 par Elie Creyssensac, à Nanterre (près de Paris) en France, et s'est rapidement imposée dans l'industrie automobile pour ses compresseurs à piston de grande qualité.

Au milieu des années 60, les compresseurs à vis se sont ajoutés à la gamme de produits, et en 1973 la société a fusionné avec Worthington. L'influence de l'entreprise dans l'industrie de l'air comprimé s'est accrue et le réseau de distribution a été renforcé.

Aujourd'hui, grâce à son expérience de longue date et à son innovation continue, Worthington Creyssensac est un partenaire de confiance pour ses clients.



NÉ DE L'EXPÉRIENCE, GUIDÉ PAR LA TECHNOLOGIE

Quand la technologie s'allie à notre savoir-faire industriel: les conceptions évoluent, rendant nos compresseurs plus accessibles, faciles d'entretien et simples d'utilisation. Nos produits s'adaptent efficacement à tous vos besoins incluant les options nécessaires aux spécificités de votre métier. Tout en vous garantissant un retour sur investissement, nos sécheurs contribuent à réduire votre empreinte carbone. Et, parce que nous sommes toujours à votre écoute, nous investissons chaque jour pour répondre aujourd'hui à vos besoins de demain.

www.airwco.com



La gamme qui couvre tous vos besoins

Parce que tout le monde a besoin d'air comprimé, Worthington Creyssensac a conçu une gamme complète de compresseur à pistons de 2 à 15 ch, pour tous les types d'applications. Des bricoleurs aux utilisateurs industriels, la gamme PIXAIR couvre vos besoins en air comprimé.

Entièrement en fonte

Constitué d'éléments en fonte, le PIXAIR n'est en rien comparable à un compresseur en aluminium. Surdimensionné et refroidi efficacement, sa vitesse de rotation très basse contribue à une usure très faible, une grande fiabilité, et un niveau sonore bien inférieur à un compresseur traditionnel.

De nombreuses versions

Disponible en pression 10 ou 15 bar, sur châssis ou sur réservoir, insonorisé ou non, la série PIXAIR offre un grand nombre de modèles pour couvrir les besoins en air comprimé jusqu'à 96 m³/h, et constitue le bon choix pour toutes les applications où la qualité et la disponibilité d'air comprimé sont vitales dans le processus de production.

Durée de vie hors du commun

Le PIXAIR est conçu pour une utilisation intensive et prolongée avec un taux de charge important. En raison de la haute qualité des composants et de la qualité du montage, le compresseur PIXAIR de conception mécanique de haut niveau est conçu pour assurer une durée de vie très supérieure à un compresseur à pistons classique

PIXAIR : compresseurs en fonte, fiables et robustes

Gamme complète et étendue de 2 à 15 ch, des bricoleurs aux utilisateurs industriels.



Conception bi-étagée unique

Les modèles bi-étagés sont constitués d'un ou deux cylindres ayant un étage de compression basse pression en partie haute, et un étage de compression haute-pression en partie basse. Cette conception unique permet d'obtenir un excellent rendement dans un encombrement réduit, et d'accéder à une pression de 15 bar.

Bas niveau sonore

Grâce à sa fabrication en fonte et à son bas régime, le PIXAIR est sensiblement moins bruyant qu'un compresseur en aluminium de même puissance. La version insonorisée PIXAIR SXR permet de placer le compresseur à proximité immédiate des opérateurs.

Applications

Le PIXAIR n'est pas seulement adapté aux ateliers et à l'industrie automobile et poids lourds (garages mécaniques, carrosseries, pneumatiques, etc...), mais aussi aux applications industrielles dans des conditions lourdes et difficiles. Avec le PIXAIR, vous pouvez compter en toute sécurité sur votre compresseur et vous concentrer sur votre cœur de métier.

COMPRESSEURS PIXAIR MONTÉS SUR CHASSIS

Grâce à leur faible encombrement, les versions sur châssis trouvent facilement leur place dans l'environnement de travail. Une solution parfaite qui doit être accompagnée d'une capacité de stockage suffisante pour un fonctionnement harmonieux du compresseur afin d'assurer une disponibilité constante de l'air comprimé.

Avantages clés

- Peu encombrant et très stable
- Facile à mettre en place
- Immédiatement opérationnel après branchement sur un réservoir externe
- Câble électrique fourni
- Faible niveau sonore

Caractéristiques

- Puissances de 2 à 15 ch
- Pression 10 ou 15 bar
- Alimentation 230V mono (2 ch) ou 400 V tri (3 à 15 ch)
- Démarrage direct 2 à 5,5 ch, ou étoile-triangle (5,5 à 15 ch)
- Pressostat
- Mise à vide
- Moteur IP 55, classe F (triphasé)
- Entraînement par courroie trapézoïdale avec protège-courroie en acier
- Volant d'entraînement en fonte



Données techniques

| Types | Pression | Puissance | | Vitesse de rotation | Volume engendré | Niveau sonore | Alimentation | Démarrage | Dimensions LxH | Poids | Tête de compression | Nbre de cylindres | Nbre d'étages |
|-----------------------|----------|-----------|-----|---------------------|-------------------|---------------|--------------|-----------|------------------|-------|---------------------|-------------------|---------------|
| | bar | ch | kW | tr/mn | m ³ /h | dB(A) | | | mm | kg | | | |
| Modèles 10 bar | | | | | | | | | | | | | |
| PXR 20A | 10 | 2 | 1,5 | 880 | 18,6 | 77 | M | DD | 686 x 380 x 374 | 49 | VE-01 | 2 | 1 |
| PXR 30A | 10 | 3 | 2,2 | 1165 | 27 | 77 | T | DD | 686 x 380 x 374 | 54 | VE-01 | 2 | 1 |
| PXR 40A | 10 | 4 | 3 | 610 | 33 | 78 | T | DD | 945 x 452 x 570 | 114 | VE-2 | 2 | 1 |
| PXR 55A | 10 | 5,5 | 4 | 850 | 42 | 78 | T | DD/ET | 945 x 526 x 570 | 124 | VE-2 | 2 | 1 |
| PXR 85A | 10 | 7,5 | 5,5 | 680 | 63 | 78 | T | ET | 1100 x 540 x 685 | 194 | VD-2 | 2 | 2 |
| PXR 100A | 10 | 10 | 7,5 | 808 | 74 | 78 | T | ET | 1100 x 540 x 685 | 201 | VD-2 | 2 | 2 |
| PXR 150A | 10 | 15 | 11 | 1038 | 96 | 82 | T | ET | 1100 x 540 x 685 | 219 | VD-2 | 2 | 2 |
| Modèles 15 bar | | | | | | | | | | | | | |
| PXR 85B | 15 | 7,5 | 5,5 | 646 | 56,1 | 76 | T | ET | 1100 x 540 x 685 | 194 | VD-2 | 2 | 2 |
| PXR 100B | 15 | 10 | 7,5 | 680 | 62 | 78 | T | ET | 1100 x 540 x 685 | 201 | VD-2 | 2 | 2 |
| PXR 150B | 15 | 15 | 11 | 934 | 84 | 82 | T | ET | 1100 x 540 x 685 | 219 | VD-2 | 2 | 2 |

Alimentation : M = monophasé, T = triphasé Démarrage : DD = direct, ET = étoile-triangle Diamètre de sortie d'air comprimé : 1/2"

COMPRESSEURS PIXAIR MONTÉS SUR RÉSERVOIR HORIZONTAL

Montés sur leur réservoir, les compresseurs PIXAIR constituent une production d'air comprimé autonome. Une fois raccordés électriquement et pneumatiquement, ils sont immédiatement opérationnels. Le réservoir d'air, dont le volume est en adéquation avec la puissance du compresseur, assure une disponibilité permanente de l'air comprimé.

Avantages clés

- Taille de réservoir adaptée au débit d'air
- Installation facile
- Prêt à l'emploi, câble électrique fourni
- Faible niveau sonore
- Purge du réservoir déportée sur un pied

Caractéristiques

- Puissances de 2 à 15 ch
- Pression 10 ou 15 bar
- Réservoirs de 50 à 500 litres
- Alimentation 230 V mono (2 & 3 ch) ou 400 V tri (2 à 15 ch)
- Démarrage direct 2 à 10 ch, ou étoile-triangle (5,5 à 15 ch)
- Pressostat
- Moteur IP 55, classe F (triphasé)
- Entraînement par courroie trapézoïdale avec protège-courroie en acier
- Volant d'entraînement en fonte



Données techniques

| Types | Volume cuve | Pression | Puissance | | Vitesse de rotation | Volume engendré | Niveau sonore | Alimentation | Démarrage | Dimensions LxH | Poids | Tête de compression | Nbre de cylindres | Nbre d'étages |
|-----------------------|-------------|----------|-----------|------|---------------------|-----------------|---------------|--------------|-----------|-------------------|-------|---------------------|-------------------|---------------|
| | litre | | bar | ch | | | | | | | | | | |
| Modèles 10 bar | | | | | | | | | | | | | | |
| PXR 250A | 60 | 10 | 1 | 0,75 | 780 | 9,6 | 77 | M/T | DD | 1065 x 380 x 667 | 75 | E-01 | 1 | 1 |
| PXR 2100A | 100 | 10 | 2 | 1,5 | 880 | 18,6 | 77 | M/T | DD | 1097 x 417 x 770 | 82 | VE-01 | 2 | 1 |
| PXR 2200A | 200 | 10 | 2 | 1,5 | 880 | 18,6 | 77 | M/T | DD | 1438 x 500 x 848 | 104 | VE-01 | 2 | 1 |
| PXR 3200A | 200 | 10 | 3 | 2,2 | 1165 | 27 | 77 | M/T | DD | 1438 x 500 x 848 | 109 | VE-01 | 2 | 1 |
| PXR 4300A | 300 | 10 | 4 | 3 | 610 | 33 | 78 | T | DD | 1690 x 520 x 988 | 177 | VE-2 | 2 | 1 |
| PXR 5300A | 300 | 10 | 5,5 | 4 | 850 | 42 | 78 | T | DD/ET | 1690 x 520 x 988 | 187 | VE-2 | 2 | 1 |
| PXR 5500A | 500 | 10 | 5,5 | 4 | 850 | 42 | 78 | T | DD/ET | 1971 x 620 x 1131 | 244 | VE-2 | 2 | 1 |
| PXR 8500A | 500 | 10 | 7,5 | 5,5 | 680 | 63 | 78 | T | DD/ET | 1971 x 620 x 1220 | 301 | VD-2 | 2 | 2 |
| PXR 10500A | 500 | 10 | 10 | 7,5 | 808 | 74 | 78 | T | DD/ET | 1971 x 620 x 1220 | 308 | VD-2 | 2 | 2 |
| PXR 15500A | 500 | 10 | 15 | 11 | 1038 | 96 | 82 | T | ET | 1971 x 620 x 1220 | 335 | VD-2 | 2 | 2 |
| Modèles 15 bar | | | | | | | | | | | | | | |
| PXR 4300B | 300 | 15 | 4 | 3 | 610 | 25,8 | 77 | T | DD | 1690 x 520 x 1098 | 171 | D-2 | 1 | 2 |
| PXR 5300B | 300 | 15 | 5,5 | 4 | 725 | 31,8 | 77 | T | DD/ET | 1690 x 533 x 1008 | 181 | D-2 | 1 | 2 |
| PXR 8500B | 450 | 15 | 7,5 | 5,5 | 646 | 56,1 | 76 | T | DD/ET | 1971 x 620 x 1220 | 301 | VD-2 | 2 | 2 |
| PXR 10500B | 450 | 15 | 10 | 7,5 | 680 | 62 | 78 | T | DD/ET | 1971 x 620 x 1220 | 308 | VD-2 | 2 | 2 |
| PXR 15500B | 450 | 15 | 15 | 11 | 934 | 84 | 82 | T | ET | 1971 x 620 x 1220 | 335 | VD-2 | 2 | 2 |

Alimentation : M = monophasé, T = triphasé Démarrage : DD = direct, ET = étoile-triangle Diamètre de sortie d'air comprimé : 1/2"

COMPRESSEURS INSONORISÉS PIXAIR

Le SXR est la version insonorisée de la gamme PIXAIR, dont toutes les qualités sont encore augmentées par l'adjonction d'un caisson insonorisant. Avec son fonctionnement très silencieux, le SXR peut fonctionner à proximité immédiate des opérateurs, dont la sécurité est assurée car aucune partie chaude ou pièce tournante n'est accessible.

Le SXR est disponible de 2 à 15 ch, sur châssis ou sur réservoir, en pression 10 ou 15 bar, pour satisfaire les applications les plus diverses dans tous les secteurs d'activité automobiles ou industriels.

Avantages clés

- Niveau sonore très bas : 68 ou 69 dB(A)
- Mise en place aisée :
Immédiatement prêt à démarrer
- Câble électrique fourni
- Purge du réservoir déportée sur un pied (versions sur réservoir)



Caractéristiques

- Puissance de 2 à 15 ch
- Pression 10 ou 15 bar
- Réservoirs de 200, 300, 450 et 500 litres
- Alimentation 230 V Mono (2 et 3 ch) ou 400 V tri (2 à 15 ch)
- Démarrage direct 2 à 4 ch, ou étoile-triangle (5,5 à 15 ch)
- Pressostat
- Moteur IP 55, classe F (triphasé)
- Volant d'entraînement en fonte
- Capotage insonorisant en tôle laquée
- Equipement électrique Siemens
- Motoventilateur de refroidissement



Equipements

- Manomètre à bain d'huile
- Arrêt d'urgence (à partir du 4 ch)
- Compteur horaire (à partir du 4 ch)



Worthington-Creysensac recommande l'utilisation de l'huile ALTAIR 150, spécialement étudiée pour assurer une longue durée de vie.

Gamme SXR avec réservoir



Les modèles SXR avec réservoirs sont disponibles avec des capacités de 200, 300, 450 et 500 litres.

Données techniques

| Types | Volume cuve | Pression | Puissance | | Vitesse de rotation | Volume engendré | Niveau sonore | Alimentation | Démarrage | Dimensions LxH | Poids | Tête de compression | Nbre de cylindres | Nbre d'étages |
|-----------------------|-------------|----------|-----------|-----|---------------------|-----------------|---------------|--------------|-----------|-------------------|-------|---------------------|-------------------|---------------|
| | litre | | bar | ch | | | | | | | | | | |
| Modèles 10 bar | | | | | | | | | | | | | | |
| SXR 20A | - | 10 | 2 | 1,5 | 880 | 18,6 | 68 | T | DD | 785 x 625 x 580 | 97 | VE-01 | 2 | 1 |
| SXR 30A | - | 10 | 3 | 2,2 | 1165 | 27 | 69 | T | DD | 785 x 625 x 580 | 102 | VE-01 | 2 | 1 |
| SXR 40A | - | 10 | 4 | 3 | 610 | 33 | 68 | T | DD | 1090 x 700 x 795 | 211 | VE-2 | 2 | 1 |
| SXR 55A | - | 10 | 5,5 | 4 | 850 | 42 | 68 | T | ET | 1090 x 700 x 795 | 221 | VE-2 | 2 | 1 |
| SXR 85A | - | 10 | 7,5 | 5,5 | 680 | 63 | 68 | T | ET | 1170 x 760 x 850 | 295 | VD-2 | 2 | 2 |
| SXR 100A | - | 10 | 10 | 7,5 | 808 | 74 | 68 | T | ET | 1170 x 760 x 850 | 302 | VD-2 | 2 | 2 |
| SXR 150A | - | 10 | 15 | 11 | 1038 | 96 | 69 | T | ET | 1170 x 760 x 850 | 320 | VD-2 | 2 | 2 |
| Modèles 15 bar | | | | | | | | | | | | | | |
| SXR 85B | - | 15 | 7,5 | 5,5 | 646 | 56,1 | 68 | T | ET | 1170 x 760 x 850 | 295 | VD-2 | 2 | 2 |
| SXR 100B | - | 15 | 10 | 7,5 | 680 | 62 | 68 | T | ET | 1170 x 760 x 850 | 302 | VD-2 | 2 | 2 |
| SXR 150B | - | 15 | 15 | 11 | 934 | 84 | 69 | T | ET | 1170 x 760 x 850 | 320 | VD-2 | 2 | 2 |
| Modèles 10 bar | | | | | | | | | | | | | | |
| SXR 2200A | 200 | 10 | 2 | 1,5 | 880 | 18,6 | 68 | M/T | DD | 1438 x 625 x 1030 | 150 | VE-01 | 2 | 1 |
| SXR 3200A | 200 | 10 | 3 | 2,2 | 1165 | 27 | 69 | M/T | DD | 1438 x 625 x 1030 | 155 | VE-01 | 2 | 1 |
| SXR 4300A | 300 | 10 | 4 | 3 | 610 | 33 | 68 | T | DD | 1641 x 697 x 1243 | 269 | VE-2 | 2 | 1 |
| SXR 5300A | 300 | 10 | 5,5 | 4 | 850 | 42 | 68 | T | ET | 1641 x 697 x 1243 | 279 | VE-2 | 2 | 1 |
| SXR 5500A | 500 | 10 | 5,5 | 4 | 850 | 42 | 68 | T | ET | 1971 x 735 x 1410 | 370 | VE-2 | 2 | 1 |
| SXR 8500A | 500 | 10 | 7,5 | 5,5 | 680 | 63 | 68 | T | ET | 1971 x 760 x 1410 | 407 | VD-2 | 2 | 2 |
| SXR 10500A | 500 | 10 | 10 | 7,5 | 808 | 74 | 68 | T | ET | 1971 x 760 x 1410 | 414 | VD-2 | 2 | 2 |
| SXR 15500A | 500 | 10 | 15 | 11 | 1038 | 96 | 69 | T | ET | 1971 x 760 x 1410 | 432 | VD-2 | 2 | 2 |
| Modèles 15 bar | | | | | | | | | | | | | | |
| SXR 8500B | 450 | 15 | 7,5 | 5,5 | 646 | 56,1 | 68 | T | ET | 1971 x 760 x 1410 | 407 | VD-2 | 2 | 2 |
| SXR 10500B | 450 | 15 | 10 | 7,5 | 680 | 62 | 68 | T | ET | 1971 x 760 x 1410 | 414 | VD-2 | 2 | 2 |
| SXR 15500B | 450 | 15 | 15 | 11 | 934 | 84 | 69 | T | ET | 1971 x 760 x 1410 | 432 | VD-2 | 2 | 2 |

Alimentation : M = monophasé, T = triphasé Démarrage : DD = direct, ET = étoile-triangle Diamètre de sortie d'air comprimé : 1/2"