

DRENAG-FEKA-GRINDER

POMPES SUBMERSIBLES POUR DRAINAGE ET EAUX USEES POUR USAGE INDUSTRIEL



DRENAG : Corps pompe, enveloppe moteur et turbine à régulation de niveau en fonte. Couvercle aspirant en fonte recouvert de caoutchouc anti-abrasion. Arbre moteur, poignée, crépine et visserie en acier inoxydable. Garniture mécanique en carbure de silicium, chambre d'étanchéité à huile contrôlable.

Liquide pompé : eaux sableuses, boueuses, vaseuses de chantier, eaux usées claires, eau de pluie, eaux phréatiques, eaux de fontaines, de rivière ou de lac dans tous les cas non agressives.

Granulométrie de passage à travers la crépine d'aspiration : 12 mm

FEKA : Corps pompe, enveloppe moteur, couvercle aspirant et turbine en retrait type vortex en fonte. Arbre moteur, poignée et visserie en acier inoxydable. Garniture mécanique en carbone/céramique. Chambre d'étanchéité à huile contrôlable.

Liquide pompé : eaux usées de fosses d'aisance, eaux chargées brutes contenant des corps solides, dans tous les cas non agressives.

Granulométrie de passage à travers la crépine d'aspiration : 38 mm

GRINDER : Corps pompe, enveloppe moteur, couvercle aspirant et turbine à régulation de niveau en fonte. Dispositif de broyage en moulage d'acier de précision. Arbre moteur, poignée et visserie en acier inoxydable. Garniture mécanique en carbure de silicium, chambre d'étanchéité à huile contrôlable.

Liquide pompé : eaux usées de fosses d'aisance, eaux chargées brutes contenant des corps solides, dans tous les cas non agressives.

Moteur submersible de type asynchrone à service continu, étanche, en bain de liquide de refroidissement. Rotor monté sur roulements à billes graissés à vie et surdimensionnés. Protection thermique incorporée, à connecter au coffret de commande. Fournies de série avec 10 mètres de câble d'alimentation en caoutchouc néoprène. Les pompes, pour fonctionner, doivent être munies d'un des systèmes de protection et de commande indiqués ci-dessous, fournis séparément et non branchés aux électropompes.

Plage de fonctionnement : **DRENAG** de 6 à 33 m³/h avec hauteur manométrique jusqu'à 19,2 mètres pour la version monophasée et 21,5 mètres pour la version triphasée.

FEKA de 6 à 30 m³/h avec hauteur manométrique jusqu'à 14 mètres pour la version monophasée et 15,5 mètres pour la version triphasée.

GRINDER de 2 à 9 m³/h avec hauteur manométrique jusqu'à 24,5 mètres pour la version monophasée et 26,5 mètres pour la version triphasée.

Plage de température du liquide : de 0°C à +55°C
de 0°C à +40°C pour version Ex.

Température ambiante maximum : + 40°C avec moteur émergé

Profondeur maximum d'immersion : 10 mètres

Indice de protection : IP 68

Classe d'isolement : F

Installation : fixe ou portable, en position verticale.

Exécution spéciale avec moteur antidéflagrant : version Ex



DRENAG



FEKA



GRINDER

Version

La construction électrique particulière permet le fonctionnement de l'électropompe dans tous les lieux avec atmosphère potentiellement explosive à l'exclusion des mines avec présence de grisou.

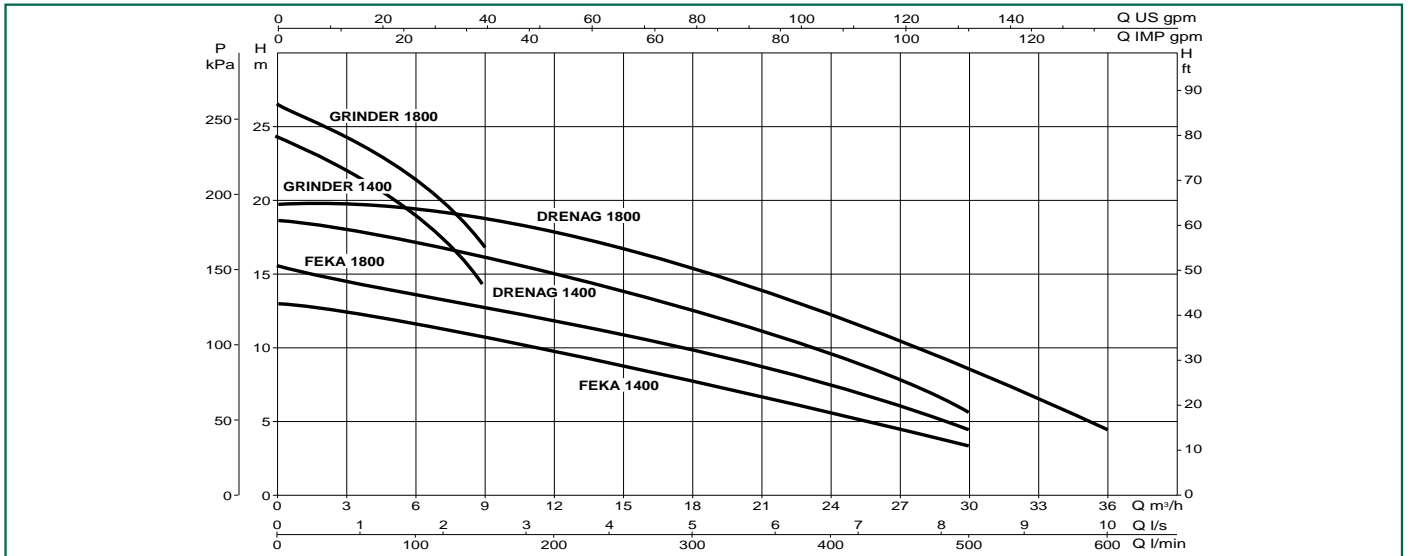
Construction antidéflagrante type: EEx d IIB T3 (selon norme EN 50014 - 50018)

Certificat de conformité CESI: Ex - 95.D.021

Fournies de série avec 10 mètres de câble d'alimentation (5x1,5 pour version monophasée et 7x1,5 pour version triphasée) construit selon la norme DIN 57250/VDE 0250 résistant à l'huile et à la flamme selon la norme VDE 0472.

Organismes étrangers correspondants au CESI

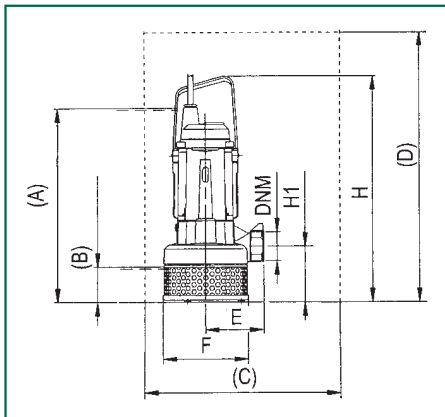
I	B	DK	D	ES	F	GB	NL	SF	A	S	N
CESI	ISSEP	DEMKO	BVS PTB	LOM	INERIS LCIE	EECS SCS	KEMA	VTT	BVFA TÜV-A	SP	NEMKO



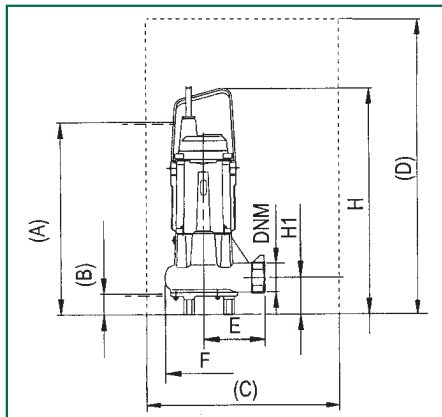
MODÈLE	CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES						CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES											
	ALIMENTATION 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE kW HP	In A	CONDENSATEUR		Q m³/h l/min	H (m)										
					μF	Vc		0	2	4	6	9	12	18	24	30	36	
DRENAG 1400 M/Ex	1x220-240 V ~	2	1,1	1,5	9,2	40	450	19,2				17	15,8	14,6	12,1	9	5,5	
DRENAG 1800 T/Ex	3x 400V ~	2,3	1,5	2	4,4	-	-	21,5				20	18,7	18	15,2	12	8,5	4,5
FEKA 1400 M/Ex	1x220-240 V ~	1,8	1,1	1,5	8,5	40	450	13,9				12	11	9,9	7,8	5,7	3,4	
FEKA 1800 T/Ex	3x 400V ~	1,9	1,5	2	3,7	-	-	15,5				13,7	13	11,8	9,7	7,3	4,5	
GRINDER 1400 M/Ex	1x220-240 V ~	1,95	1,1	1,5	8,7	40	450	24,5	22,8	21	19	14,1						
GRINDER 1800 T/Ex	3x 400V ~	2	1,5	2	3,8	-	-	26,5	25	23,5	21,6	17						

DIMENSIONS ET POIDS

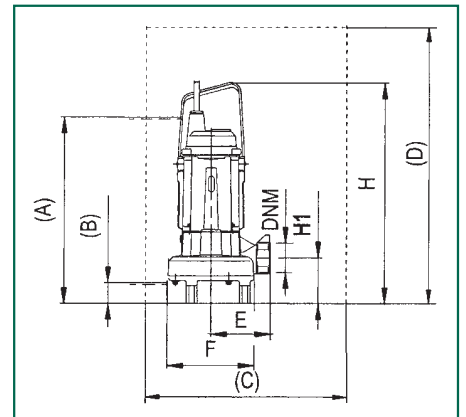
DRENAG



FEKA



GRINDER



MODÈLE	A	B	C	D	E	F Ø	DNM	H	H1	POIDS Kg
DRENAG 1400 M	500	90	500x500 min	600 min	150	219	2" G	584	144	43,3
DRENAG 1800 T	500	90	500x500 min	600 min	150	219	2" G	584	144	44,2
DRENAG 1400 M-(Ex)	500	90	500x500 min	600 min	150	219	2" G	584	144	44
DRENAG 1800 T-(Ex)	500	90	500x500 min	600 min	150	219	2" G	584	144	45,6
FEKA 1400 M	500	50	500x500 min	600 min	160	200	2" G	583	94	41,2
FEKA 1800 T	500	50	500x500 min	600 min	160	200	2" G	583	94	42,4
FEKA 1400 M-(Ex)	500	50	500x500 min	600 min	160	200	2" G	583	94	42
FEKA 1800 T-(Ex)	500	50	500x500 min	600 min	160	200	2" G	583	94	43
GRINDER 1400 M	500	50	500x500 min	600 min	150	219	2" G	549	109	43,2
GRINDER 1800 T	500	50	500x500 min	600 min	150	219	2" G	549	109	43,8
GRINDER 1400 M-(Ex)	500	50	500x500 min	600 min	150	219	2" G	549	109	43,2
GRINDER 1800 T-(Ex)	500	50	500x500 min	600 min	150	219	2" G	549	109	43,8