



# DUMPER

## CARACTERISTIQUES GENERALES

La gamme de pompes **Dumper** est adaptée à tous vos travaux d'épuisement sur chantier, rabattement de nappe et drainage d'eaux d'infiltration. Les caractéristiques de ces pompes, à refoulement axial ou radial, en font une solution adaptée aux applications de chantier comme industrielles. La version tout Inox 316, ainsi que les nombreuses options disponibles, permettent de répondre aux applications les plus extrêmes, comme les applications minières. La robustesse de la construction, associée à la haute qualité des matériaux utilisés, font de cette pompe un outil puissant et fiable adapté aux besoins des utilisateurs les plus exigeants.

## APPLICATIONS:



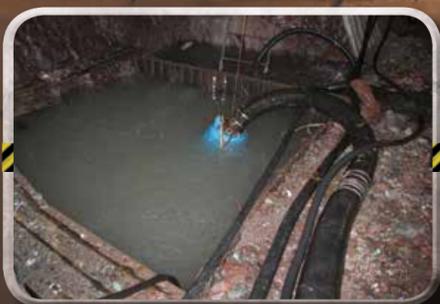
Industrie



Tunnels



Mines



Chantiers



Double protection du câble

Anodes en zinc en standard

Classe d'isolation H

Double garniture mécanique TC/TC

Chambre à huile souple

### MATERIAUX ET CONSTRUCTION EN STANDARD

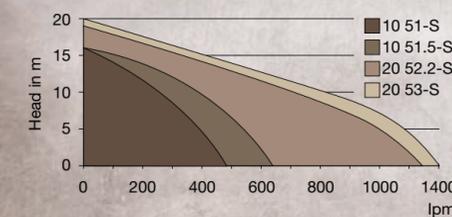
- Gamme de 1 à 37kW (55kW sur demande)
- Premier mètre de câble protégé par une chaussette en maille d'acier (sauf Dumper 10)
- Chambre à huile souple autour des garnitures mécaniques, permettant de compenser les variations de pression internes dues aux échanges de chaleur.
- Double garniture mécanique TC/TC en standard.
- Enveloppe extérieure revêtue époxy
- Anodes sacrificielles en Zinc en standard.
- Orifice de refoulement en acier inoxydable.
- Classe d'isolation moteur: H.
- Facteur de service: 1,15.
- Protection thermique intégrée
- Double système d'étanchéité pour la protection du câble
- Diffuseur réglable.
- Orifice de refoulement fileté.
- Démarrage étoile/triangle à partir de 12kW.

### OPTIONS (sur demande)

- Gamme disponible en 50 ou 60Hz.
- Tensions spéciales disponibles sur demande.
- Câble électrique blindé.
- Différentes longueurs de câble.
- Démarrage direct à partir de 12kW en option.
- Possibilité de monter les pompes en série.
- Alimentation bi-tension possible.
- Orifice de refoulement cannelé.

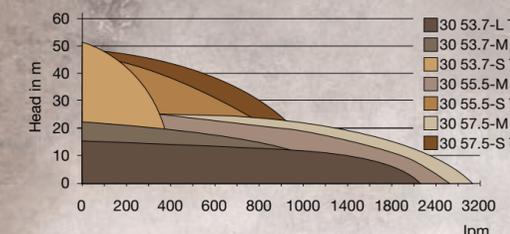
## TABLEAUX DE PERFORMANCES

### DUMPER 10 & 20



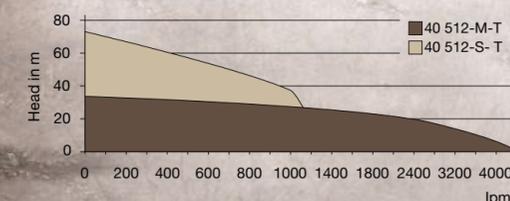
Modèle	Moteur		Refoulement		Intensité (A)		Dimensions mm		Passage Libre maximal mm	Poids kg
	kW	ph	mm	inch	1- 230V	3- 400V	H	W		
10 51-ST	1	3	50	2		2,4	419	160	6	20
10 51.5-ST	1,5	3	50	2		3,9	434	160	6	22
20 51.5-SM-NC	1,5	1	50	2	13		667	190	6	37
20 52.2-SM-NC	2,2	1	75	3	19		725	190	6	40
20 52.2-ST	2,2	3	75	3		5,5	667	190	6	37
20 53-ST	3	3	75	3		5,5	700	190	6	36

### DUMPER 30



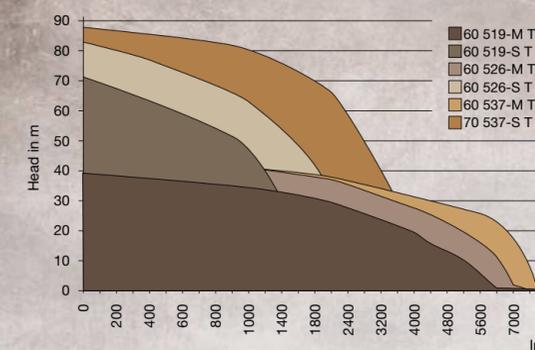
Modèle	Moteur		Refoulement		Intensité (A)	Dimensions mm		Passage Libre maximal mm	Poids kg
	kW	ph	mm	inch		H	W		
30 53.7-ST	3,7	3	75	3	8,1	640	276	6	56
30 53.7-M T	3,7	3	75	3	8,1	640	276	25x6	42
30 53.7-L T	3,7	3	100	4	8,1	640	276	25x6	42
30 55.5-S T	5,5	3	75	3	12,5	725	276	6	65
30 55.5-M T	5,5	3	100	4	12,5	725	276	30x9,5	63
30 57.5-S T	7,5	3	75	3	16	750	276	6	73
30 57.5-M T	7,5	3	100	4	16	750	276	30x9,5	71

### DUMPER 40



Modèle	Moteur		Refoulement		Intensité (A)	Dimensions mm		Passage Libre maximal mm	Poids kg
	kW	ph	mm	inch		H	W		
40 512-S T	12	3	100	4	24	845	360	10	141
40 512-M T	12	3	150	6	24	845	360	25,5x5	136

### DUMPER 60 & 70



Modèle	Moteur		Refoulement		Intensité (A)	Dimensions mm		Passage Libre maximal mm	Poids kg
	kW	ph	mm	inch		H	W		
60 519-S T-SD	19	3	100	4	39	915	400	10	190
60 519-M T-SD	19	3	150	6	39	915	400	25,5x10	186
60 526-S T-SD	26	3	150	6	51	1029	400	10	235
60 526-M T-SD	26	3	200	8	51	1029	400	25,5x10	231
60 537-M T-SD	37	3	200	8	64	1055	400	25,5x10	260
70 537-S T-SD	37	3	150	6	64	1055	440	13	386

### IDENTIFICATION

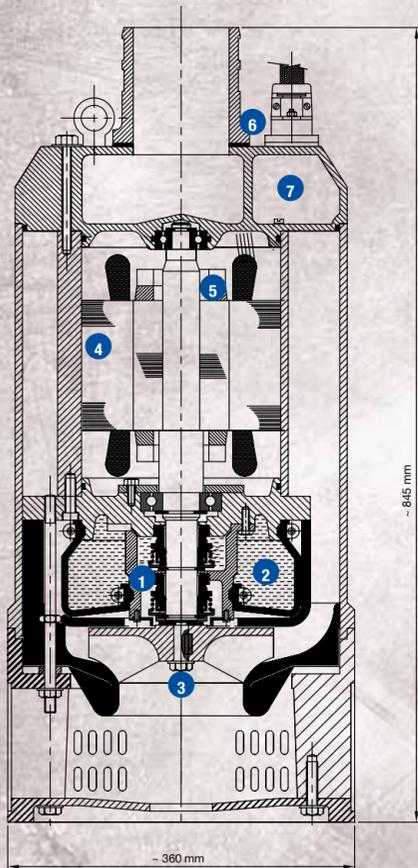
DUMPER 1 0 L 5 2.2 -S 0 -NC

NC	Monophasé sans condensateur (*)	
SD	Démarrage Y/Δ	
M	Monophasé	1
T	Triphasé	1.5
-S	Bas	2.2
-M	Moyen	3
-L	Haut	3.7
	Puissance en kW	5.5
	Fréquence	7.5
5	50 Hz	8
L	Version AISI 316	12
	Position refoulement	19
0	Refoulement axial	26
1	Refoulement radial	37
	Diamètre pompe	55
		1 Ø 160
		2 Ø 190
		3 Ø 276
		4 Ø 360
		6 Ø 400
		7 Ø 440

(\*) Nécessite un tableau de commande séparé

### MATÉRIAUX ET CONSTRUCTION

- Double garniture mécanique d'étanchéité à bain d'huile sur toute la gamme.
- Bague d'usure réglable.
- Anodes en zinc sur le corps de pompe pour assurer la protection cathodique.
- Moteur de classe d'isolation H, à haute résistance mécanique.
- Double système d'étanchéité pour la protection du câble Premier mètre de câble protégé par une chaussette en maille d'acier (sauf Dumper 10)
- Sortie de câble avec protection thermique sur tous les modèles. À raccorder au tableau de commande.



### TABEAU DES MATÉRIAUX

	AXIALE	AXIALE AISI 316	RADIALE
Corps de pompe	ALUMINIUM/ACIER	AISI 316	ALUMINIUM/ACIER
Corps du stator	ALUMINIUM	AISI 316	ALUMINIUM
Crépine	AISI 304	AISI 316	AISI 304
Anneau d'arasement	NBR revêtu	AISI 316	NBR revêtu
Diffuseur	NBR revêtu	AISI 316 *	NBR revêtu
Roue	AISI 410 durci	AISI 410 durci	AISI 410 durci
Arbre	AISI 431	AISI 431	AISI 431
Double GM	TUNGST./TUNGST.	SiC/SiC	TUNGST./TUNGST.
Joints toriques	NBR	FFM	NBR
Visserie	AISI 304	AISI 316	AISI 304
Type câble	H07RN-F	H07RN-F	H07RN-F
Huile	HUILE ALIMENTAIRE	HUILE ALIMENTAIRE	HUILE ALIMENTAIRE
Paliers à bille	RADIAUX/ANGULAIRES	RADIAUX/ANGULAIRES	RADIAUX/ANGULAIRES

(\*) Non disponible sur tous les modèles

## DUMPER ÉLECTROPOMPES SUBMERSIBLES DE CHANTIER

50 Hz

### EBARA Pumps Europe network

SIÈGE SOCIAL

RÉSEAU DE VENTE ITALIE

RÉSEAU EXPORT

Le contenu de cette publication ne doit pas être considéré comme contraignant. EBARA Pumps Europe S.p.A. se réserve le droit d'apporter sans préavis les modifications qu'elle jugera les plus opportunes.

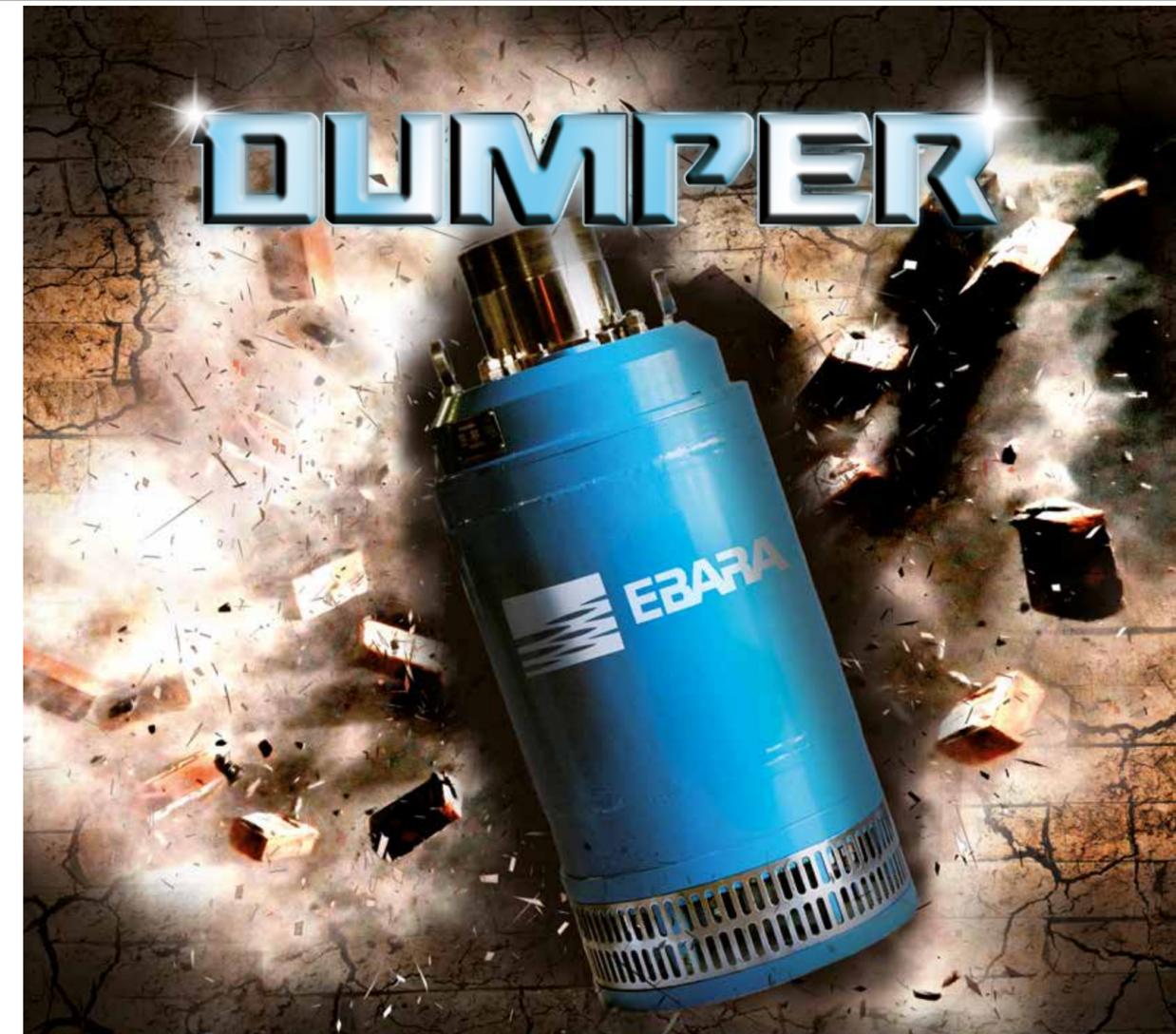
Cod. 479705546A 06/15



EBARA Pumps Europe S.p.A.



EBARA Corporation



ÉLECTROPOMPES SUBMERSIBLES DE CHANTIER