



# Flygt Bibo<sup>α</sup>

LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE POMPES D'ÉPUISEMENT

50 / 60Hz



## Présentation d'une nouvelle génération de pompes d'épuisement

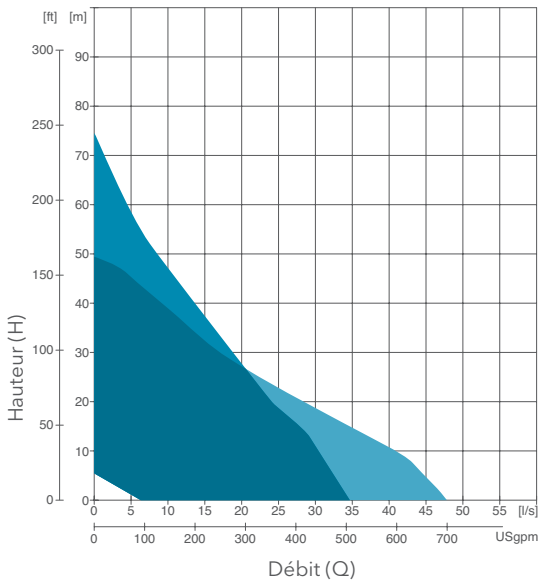
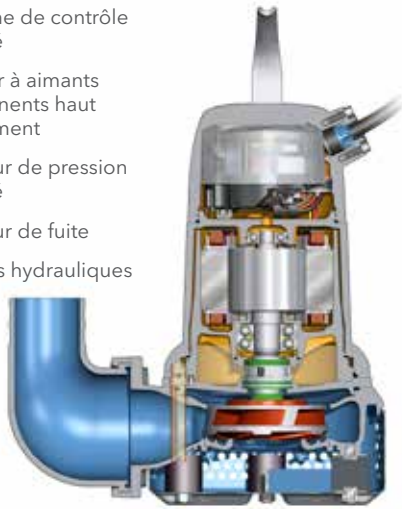
Bibo Alpha est une vraie pompe plug-and-play qui s'adapte continuellement pour optimiser son rendement grâce à son intelligence intégrée.

Afin de répondre aux besoins croissants de réduction du coût engendré par les activités de pompage requises dans l'industrie minière ou de construction, cette pompe a été développée pour être extrêmement robuste, compacte, stable et aussi rapide et simple à installer qu'une pompe traditionnelle.

Il s'agit de la première pompe de drainage submersible qui adapte sa vitesse et son rendement à une plage de performances et non plus à une courbe fixe afin de répondre aux besoins de nombreuses applications.

Cette nouvelle technologie fournit un nouveau niveau de flexibilité adapté aux besoins actuels et futurs des opérations de drainage.

- Système de contrôle intégré
- Moteur à aimants permanents haut rendement
- Capteur de pression intégré
- Capteur de fuite
- Volutes hydrauliques



Tension (V)	Intensité nominale (A)	Intensité de démarrage (A)
380	13,50	13,50
400	12,83	12,83
415	12,36	12,36
440	11,66	11,66
460	11,15	11,15
480	10,69	10,69

Désignation	50 Hz	60 Hz
Code produit	2960.180	
Installation	Portable (S)	
Raccord de refoulement	3" & 4"	
Type de roue	HT : roue forte HMT, haute résistance à l'abrasion avec DuraSpin MT : roue forte HMT, haute résistance à l'abrasion avec DuraSpin	

### Données de fonctionnement

Température de liquide	40 °C	104 °F
Profondeur d'immersion	Max. 20 m	max 65 ft
Densité du liquide	Max. 1 100 kg/m <sup>3</sup>	max 9,2 lb/US gal
Dimensions trous de crépine	Ø10 mm	Ø0,39"
pH du liquide pompé	pH 5-8	

### Caractéristiques du moteur

Fréquence	50 Hz	60 Hz
Classe d'isolement	H (180 °C)	H (356 °F)
Variation de tension	max +/- 10 %	
Déséquilibre de tension	< 3 %	
Démarrages par heure	max 240	

### Équipement de surveillance

Capteur de fuite	FLS 40, capteur indépendant du sens d'installation
Capteur de pression	Capteur de pression absolue, 0-2 bar

### Câbles

SUBCAB®	Câble submersible
---------	-------------------

### Matériaux

Enveloppe extérieure de refroidissement	Aluminium
Roue	Hard-Iron™™
Pièces d'usure	Hard-Iron™ /Fonte
Boîtier de stator	Aluminium
Crépine	Fabrication en acier inoxydable
Arbre	Fabrication en acier inoxydable
Joint toriques	Caoutchouc nitrile
Raccord de refoulement	Aluminium

### Garnitures mécaniques

Garniture intérieure	WCCR / Al2O3
Garniture extérieure	WCCR / WCCR

### Poids et dimensions

Poids (sans câble)	68 kg	150 lbs
Hauteur	658 mm	25,9"
Largeur	500-523 mm	19,69-20,59"

### Options

DCU111 - Unité de contrôle de pompe
Raccords rapides
Anodes en zinc

### Données nominales

380-480 V	
120-4000 rpm	
7.4 kW	10 ch



[www.xylem.com/flygt/](http://www.xylem.com/flygt/)