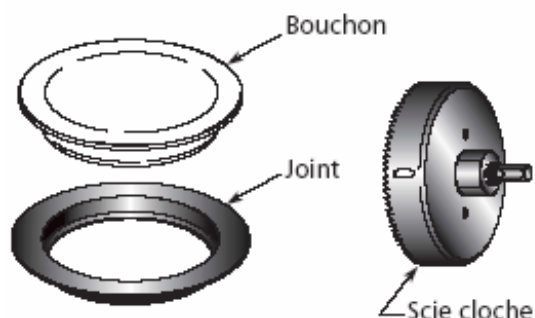


NOTICE DE PERÇAGE POUR STATION EN POLYETHYLENE

Votre kit (référence 58 58 910) est composé de:

- Une scie cloche Ø102 mm
- Un joint Ø100 mm
- Un bouchon Ø100 mm



Comment procéder :

1. Boucher si nécessaire le perçage existant de la cuve avec le bouchon
2. Percer la cuve avec la scie cloche en acier Ø102
3. Poser le joint Ø100
4. Chanfreiner le tube Ø100 extérieur
5. Passer le tube à travers la cuve, à l'aide d'un lubrifiant.

PERÇAGE Ø102



JOINT Ø100

TUBE Ø100

Attention:



- La scie cloche est un outil coupant.
- La scie cloche est prévue pour percer uniquement des cuves en polyéthylène



Flygt dégage toutes responsabilités en cas d'utilisation autre que celle prévue dans cette notice.