

Pour l'adduction d'eau et la surpression.



Les bons produits font les bons projets

Pompes, surpresseurs et systèmes automatisés, KSB vous assure de trouver la solution la mieux adaptée à vos besoins en eau potable, eau surpressée, eau pour la lutte contre l'incendie, pour l'irrigation et eau traitée pour la piscine.

Anticipant les besoins du marché, KSB apporte des solutions flexibles en matière de gestion et d'économie des ressources. Pour exemples, le système de variation de vitesse PumpDrive permettant de réaliser de substantielles économies d'énergie ou notre gamme de stations de pompage d'eau de pluie qui contribue à préserver les ressources en eau potable.

En choisissant les produits KSB, l'utilisateur peut compter sur une installation fiable et durable, dans le respect de l'environnement. **KSB, vous ne voulez que le meilleur.**



- 1] Pompe de filtration de piscine Filtra N
- 2] Surpresseur incendie Surpress feu SFE.3
- 3] Surpresseur Surpress ECO SE.2
- 4] Hya-Solo DV
- 5] Station de valorisation des eaux de pluie Hya®-Rain
- 6] Pompe immergée UPA 150C

Découvrez l'ensemble de l'offre
KSB pour le Bâtiment :



Relevage

- Pompes de relevage
- Postes de relevage
- Stations de relevage



Génie climatique et thermique

- Circulateurs
- Pompes

Pompes de surface

	Auto-amorçante	Horizontale Monobloc	Horizontale sur socle	Verticale en ligne	Horizontale ou verticale
	Multi Eco	Etabloc GN	Etanorm	Movitec	Multitec
					
	Pompe multicellulaire Version avec poignée : P	Pompe normalisée mono-étagée	Pompe normalisée suivant EN 733. Mono-étagée	Pompe multicellulaire haute pression 25 bar AISI 304 (V), AISI 316 (VS)	Pompe multicellulaire haute pression 63 bar Monobloc ou sur châssis
					
Domaines d'emploi					
Adduction d'eau domestique	■				
Adduction d'eau collective		■	■	■	■
Arrosage	■	■	■	■	■
Irrigation	■	■	■	■	■
Filtration de piscines		■	■		
Surpression		■	■	■	■
Protection incendie		■	■	■	■
Fontaineries – Jets d'eau		■	■		
Installations de lavage	■			■	■
Valorisation des eaux de pluie	■				
Fluides					
Eau potable	■	■	■	■	■
Eau claire	■	■	■	■	■
Eau de pluie	■				■
Eau de piscine		■	■		
Caractéristiques					
Q maxi :	8 m ³ /h (2,2 l/s)	660 m ³ /h (183,3 l/s)	800 m ³ /h (222,2 l/s)	112,8 m ³ /h (31 l/s)	850 m ³ /h (236 l/s)
HMT maxi :	54 m	102 m	102 m	401 m	630 m
t° du fluide :	+ 50 °C maxi	- 10 à + 140 °C	- 10 à + 140 °C	- 20 à + 140 °C	- 10 à + 200 °C
P maxi :	10 bar	16 bar	16 bar	40 bar	63 bar
Option : Controlmatic E.2	■				
A retenir	<ul style="list-style-type: none"> ■ Extrêmement silencieuse. ■ Economique. ■ Auto-amorçante jusqu'à 8 m. ■ Homologation ACS**. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Moteur normalisé. ■ Très grande robustesse, prévue pour un service intensif. ■ Homologation ACS** (en option). 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Grand choix de matériaux et d'étanchéités. ■ Très grande robustesse, prévue pour un service intensif. ■ Homologation ACS** (en option). 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Toutes les pièces en contact avec le liquide sont en acier inoxydable. ■ Garniture mécanique normalisée. ■ Homologation ACS**. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Adaptabilité à tous types d'installations et d'applications grâce à son système modulaire. ■ Grand choix de matériaux et étanchéité. ■ Homologation ACS** (en option).
** Attestation de Conformité Sanitaire					

Esthétique		Pompe de filtration de piscine		Valorisation des eaux de pluie	
Avec réservoir	Compact	Auto-amorçante		Station de pompage	
Multi Eco-Top	Hya-Solo EV	Filtration N		Hya®-Rain	Hya-Rain Eco
					
Pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante avec réservoir et pressostat	Surpresseur mono-pompe à vitesse variable	Pompe centrifuge avec panier préfiltre. Pompes MSN/TSN		Station compacte de valorisation des eaux de pluie Avec capotage	Station compacte de valorisation des eaux de pluie Version standard
■	■			■	■
■	■			■	■
■	■			■	■
■	■	■			
	■				
	■			■	■
	■			■	■
■	■				
■	■				
■	■			■	■
		■			
8 m³/h (2,2 l/s)	6 m³/h (1,67 l/s)	Filtration N 36 m³/h	MSN/TSN 80 m³/h	4 m³/h (1,1 l/s)	4 m³/h (1,1 l/s)
54 m	50 m	21 m	25 m	43 m	43 m
+50 °C maxi	+60 °C maxi	+35 °C maxi	+55 °C maxi	+35 °C maxi	+35 °C maxi
5 bar	10 bar	2,5 bar	25 bar	6 bar	6 bar
<ul style="list-style-type: none"> ■ Prêt à brancher pour une installation facile et rapide. ■ Livré pré-réglé. ■ Réservoir à vessie interchangeable de qualité alimentaire. ■ Homologation ACS**. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Livré monté, prêt à brancher, prêt à l'emploi. ■ Protection manque d'eau intégrée. ■ Certification CE. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Compatible traitement sel et chlore. ■ Extrêmement silencieuse. ■ Puissance absorbée réduite. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le bon réflexe écologique. ■ Permet de réelles économies sur la facture d'eau de ville. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le bon réflexe écologique. ■ Permet de réelles économies sur la facture d'eau de ville. 	

Domaines d'emploi

Adduction d'eau

Réseaux de distribution

Sanitaire

Immeubles d'habitation

Bâtiments collectifs

Bâtiments scolaires

Hôtels

Hôpitaux

Bureaux

Centres commerciaux

Campings

Arrosage – Irrigation

Golfs, terrains de sport

Parcs et jardins

Serres

Industrie

Refroidissement

Lavage

Buanderie

Traitement et filtration de l'eau

Services généraux

Thalasso, thermes

Réseaux de distribution

Incendie

Réseaux RIA

Eau de pluie

Valorisation des eaux de pluie

Caractéristiques

Débit maxi :

HMT maxi :

T° maxi :

Régulation

Fonctionnement

A retenir

* moteur IE2 (EFF1)

** Attestation de Conformité Sanitaire

KSB SuPremE® Le moteur sans aimants le plus efficace au monde



La nouvelle génération de moteurs SuPremE® KSB permet de réaliser des économies d'énergie de 70%* et plus. Elle répond déjà aux exigences de la classe de rendement IE4** et anticipe celles de l'Union Européenne au-delà de 2017. Construite selon le principe des machines synchrones à réluctance, son empreinte écologique est étonnamment plus faible. Sa conception et la robustesse des matériaux lui garantissent une longue durée de vie.

Soyez les premiers à investir dès aujourd'hui dans les entraînements électriques sobres de demain.

www.fluidfuture.fr

*selon le profil de charge, pour les pompes centrifuges, par comparaison avec le fonctionnement par laminage et un moteur asynchrone IE2

**selon IEC/CD 60034-30 Ed.2

Nouvelle directive européenne ErP : KSB en avance sur son temps

En lançant son concept FluidFuture® en 2009, KSB a été le premier fabricant de pompes à mettre en avant l'optimisation du rendement global des installations hydrauliques. En 2013, KSB prend à nouveau les devants et anticipe les exigences réglementaires sur l'efficacité énergétique en Europe.

	Produits KSB	Seuils exigibles
	Movitec, UPA 100 C, UPA 150 C, S 100 D, Ixo Etanorm, Etanorm-R, Etabloc, Etachrom, Etaline, Etaline-R, Etaline Z	$M \geq 0,40$
	SuPremE	IE3 ou IE2 + vv

Le potentiel d'économie d'énergie d'une usine est vaste. Le concept d'efficacité énergétique, FluidFuture®, a pour objectif d'optimiser le système hydraulique dans son ensemble et d'exploiter pleinement les gisements d'économies d'énergie.

La réglementation ErP et le concept FluidFuture® de KSB se complètent afin d'atteindre un résultat optimal.

