

Programme de produits 2020

Pompes | Automatisation



Index alphabétique

Amacan K	52	Hya-Rain / Hya-Rain N	42	RWCP / RWCN	41
Amacan P	53	Hya-Rain Eco	42	Sewabloc	55
Amacan S	53	Hya-Solo D	44	Sewatec	55
Amaclean	48	Hya-Solo D FL	45	Sewatec SPN	55
Amacontrol II	74	Hya-Solo D FL Compact	45	SEZ	67
Amacontrol III	74	Hya-Solo DSV	45	SEZT	67
Ama-Drainer 4../5..	47	Hyatronic N	74	SNW	67
Ama-Drainer 80, 100	48			SPY	68
Ama-Drainer N	47	ILN	32	SRL	50
Ama-Drainer-Box	49	ILNC	33	SRP	50
Ama-Drainer-Box Mini	49	INVCP	40	SRS	51
Amaline	54	Ixo N	43	Station de relevage Ama-Porter CK	50
Amamix	54	Ixo-Pro	43	Station de relevage CK 1000	50
Ama-Porter F / S	48			Station de relevage CK 800	50
Amaprop	54	KSB Delta Basic MVP/SVP	44	Surpress Feu SFE	47
Amarex	52	KSB Delta Macro FVC/SVP	43	Surpresschrom SIC.2	46
Amarex KRT	52	KSB Delta Primo FVC/SVP	44	Surpresschrom SIC.2 SVP	47
Amarex N	52	KSB Delta Solo MVP/SVP	44	Surpresschrom SIC.2 V	47
AU	59	KSB Delta Solo/Basic Compact MVP	44		
AU Monobloc	59	KSB Guard	29	TBC	56
		KSB SuPremE	28	UPA 150C	60
Beveron	68	KSB UMA-S	28	UPA 200, 200B, 250C	60
		KWP	55	UPA 300, 350	60
Calio	31	KWP-Bloc	55	UPA 400-850	61
Calio S	30			UPA D	61
Calio Z	31	LCC-M	56	UPA Control	73
Calio-Therm NC	30	LCC-R	56	UPAchrom 100 CC	60
Calio-Therm S	30	LCV	57	UPAchrom 100 CN	60
Calio-Therm S NC/NCV	30	LevelControl Basic 2	73	Vitacast	64
Cervomatic EDP.2	73	LHD	57	Vitacast Bloc	64
CHTA / CHTC / CHTD	65	LSA-S	56	Vitachrom	64
CHTR	40	LUV / LUVA	66	Vitalobe	65
CHTRa	40	LUV Nuklear	69	Vitaprime	64
CINCP / CINCN	40			Vitastage	65
Comeo	62	Magnochem	38	WBC	56
Compacta	49	Magnochem 685	38	WKTB	66
Controlmatic E	73	Magnochem-Bloc	38	WKTR	41
Controlmatic E.2	73	MDX	57	YNK	66
CPKN	37	Megabloc	35	ZW	58
CTN	39	MegaCPK	36		
		Megaline	33		
DU / EU	72	Meganorm	35		
		MHD	57		
EDS	71	mini-Compacta	49		
Estigia	40	MK / MKY	48		
Etabloc	34	Movitec	62		
Etabloc SYT	36	Movitec H(S)I	62		
Etachrom B	34	Movitec VCI	62		
Etachrom L	34	Multi Eco	42		
Etaline	32	Multi Eco-Pro	42		
Etaline DL	31	Multi Eco-Top	43		
Etaline L	31	Multitec	63		
Etaline SYT	36	Multitec-RO	71		
Etaline Z	32				
Etaline-R	32	Omega	63		
Etanorm	33				
Etanorm SYT / RSY	36	PHZ	67		
Etanorm V	34	PNW	68		
Etanorm-R	33	PNZ	67		
Etaprime B	59	Pompe B	61		
Etaprime L	59	PSR	69		
Etaseco / Etaseco-I	38	PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco	28		
Etaseco RVP	38	PumpDrive R	29		
Evamatic-Box N	49	PumpMeter	29		
EZ B/L	59				
		RC / RCV	71		
FGD	57	RDLO	63		
Filtra N	43	RDLP	63		
		RER	68		
HGB / HGC / HGD	65	RHD	69		
HGI	66	RHM	69		
HGM	66	RHR	70		
HGM-RO	71	Rotex	48		
HPH	35	RPH	39		
HPK	35	RPHb / RPHd	39		
HPK-L	35	RPH-LF	39		
HVF	58	RPH-RO	70		
Hya-Duo D FL	45	RPH-V	39		
Hya-Duo D FL Compact	45	RSR	68		
Hyamat K	46	RUV	69		
Hyamat SVP	46	RVM	70		
Hyamat SVP ECO	46	RVR	70		
Hyamat V	46	RVT	70		

Notre tradition : une compétence qui remonte à 1871

Ceux qui, comme nous, fournissent depuis des générations des pompes, de la robinetterie, des systèmes d'automatisation et des prestations de service à des clients internationaux savent par expérience que le succès est un processus marqué par des innovations. Un processus qui se déroule en étroit partenariat entre les chercheurs et les utilisateurs, entre la production et le terrain.

Ensemble, on obtient plus et mieux.

C'est pourquoi nous mettons tout en œuvre pour que nos clients puissent disposer du produit et du système qui répondent de façon optimale à leur besoin. À leurs côtés, KSB est un partenaire fort et loyal :

- plus de 147 années d'expérience du marché
- une présence dans plus de 100 pays
- plus de 15 000 employés
- plus de 170 centres de service dans le monde
- environ 3 000 spécialistes du Service





Services intelligents pour le maximum de disponibilité et d'efficacité

En tant que l'un des principaux fournisseurs de pompes et de robinetterie, il est essentiel pour nous de vous proposer en permanence un service complet de très haut niveau. Nous y accordons une telle importance que nous lui avons attribué un nom : KSB SupremeServ.

KSB SupremeServ vous accompagne tout au long du cycle de vie de votre produit avec des solutions classiques et numériques en matière de Service et de pièces de rechange. Qu'il s'agisse d'un produit KSB, d'un produit d'une autre marque ou d'une autre machine tournante, vous êtes certain du fonctionnement durable et sécurisé de votre installation.

Domaines d'application :

- Eau propre et eaux usées
- Industrie
- Énergie
- Bâtiment
- Mines

Nous sommes là pour vous dans le monde entier, dès que vous avez besoin de nous.

www.ksb.com

KSB SupremeServ



Notre objectif : assurer une qualité certifiée

Des produits et un Service d'excellence constituent notre priorité. Afin de poursuivre sur cette voie, nous avons développé un système moderne de gestion de la qualité conforme aux directives appliquées dans le monde entier. Ce système s'appuie sur le modèle d'excellence de la Fondation européenne pour la gestion de qualité (EFQM) qui, au niveau européen, est garant d'une gestion optimisée de la qualité.

Conformément à ces directives, nous avons défini une qualité uniforme pour tous les sites KSB et optimisé nos processus de fabrication. Il en résulte des délais de livraison plus courts et la disponibilité de nos produits dans le monde entier. Ces directives guident nos actions dans les moindres détails, allant même jusqu'à définir la compétence de notre assistance-conseil technique et notre meilleur rapport qualité-prix. À l'instar du label de qualité « made in Germany », nous avons introduit un standard interne qui témoigne d'une qualité supérieure : « Made by KSB ».

Nos cinq objectifs prioritaires :

- **Satisfaire nos clients au maximum** : nous mettons tout en œuvre afin de satisfaire pleinement et dans les délais les exigences de nos clients.
- **Sensibiliser aux exigences de qualité** : nous vivons nos exigences en matière de qualité – des cadres dirigeants aux collaborateurs dont la qualification et la compétence sont promues par la formation continue.
- **Prévenir et non corriger les erreurs** : nous analysons systématiquement les erreurs et prévenons les causes.
- **Optimiser la qualité** : nous ne cessons d'optimiser nos processus afin d'accroître notre efficacité.
- **Intégrer nos fournisseurs** : nous accordons une grande importance à des relations respectueuses et loyales en vue d'atteindre les objectifs communs.



En adhérant au Pacte mondial des Nations Unies, KSB proclame son attachement aux dix principes universels de la communauté internationale relatifs aux droits de l'homme, aux normes du travail, à l'environnement et à la lutte contre la corruption.





Industrie 4.0 – Nous sommes les pros de l'avenir

La mise en réseau numérique d'installations de production constitue l'un des défis majeurs de l'avenir. Une excellente compétence technologique et un vaste savoir-faire dans le développement de solutions Industrie 4.0 font de KSB votre partenaire idéal lorsque vos objectifs sont :

- une utilisation plus rationnelle des ressources et du matériel,
- une disponibilité et sécurité de fonctionnement,
- une flexibilité accrue grâce à une capacité de reconfiguration rapide,
- une réduction du délai de mise sur le marché.

Optimisez dès aujourd'hui la productivité de vos installations avec les produits et services intelligents de KSB et créez les bases de la « smart factory » en recourant à des technologies intelligentes et conversationnelles telles que PumpDrive et PumpMeter. Découvrez nos solutions porteuses d'avenir à l'adresse www.ksb.com/industry40

FluidFuture® – le concept d'efficacité énergétique pour votre installation

De nombreuses installations fonctionnent de manière fiable, mais consomment inutilement beaucoup d'énergie. La solution : optimiser leur efficacité énergétique en quatre étapes par le concept FluidFuture®. Nous prenons en considération le système hydraulique dans son ensemble, ce qui nous permet d'obtenir l'efficacité énergétique maximale. Grâce aux économies réalisées en continu, les coûts d'optimisation sont rapidement amortis.

Le processus et les quatre étapes qui le composent sont clairement définis et reposent sur un solide savoir-faire et une grande expérience. Cette approche systématique et ciblée permet de réaliser un maximum d'économies à moindres coûts. Lorsque l'hydraulique, l'entraînement, l'automatisation et le dimensionnement des tuyauteries sont parfaitement harmonisés, des économies d'énergie de 60 % peuvent

être réalisées. Nous obtenons la baisse de vos coûts d'exploitation en associant notre savoir-faire à des produits et prestations intelligents. Ensemble, nous contribuons au développement d'un avenir plus économe en énergie.

Pour plus d'informations sur FluidFuture® : www.ksb.com/fluidfuture



L'analyse du système

- Assurer la transparence
- Déterminer le comportement en charge

La sélection

- Définir la structure de l'installation
- Sélectionner les composants

La mise en service

- Installation conforme
- Mise en service professionnelle

Le fonctionnement à haut rendement

- Technologie intelligente des pompes
- Monitoring continu

PRODUITS ET SERVICES À HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE



Généralités

ErP	 <p>Depuis le début 2015 sont appliqués les nouveaux niveaux de rendement minimum plus sévères exigés par la directive ErP. Depuis, seul est autorisé l'emploi de pompes et de moteurs conformes aux exigences de la directive ErP de l'Union européenne relative à l'efficacité énergétique. Les produits KSB remplissent aisément ces exigences et vont même au-delà. Leur efficacité est telle qu'ils répondent d'ores et déjà en partie aux exigences ErP 2017.</p>
Produits nationaux	<p>Les produits illustrés ne sont pas tous disponibles dans tous les pays. Les produits nationaux sont marqués. Veuillez vous mettre en contact avec votre agence de vente KSB.</p>
Droits de marque	<p>Les marques et logos d'entreprise figurant dans ce document font l'objet de droits de marque de KSB SE & Co. KGaA et/ou d'une société du Groupe KSB. Toutefois, l'absence du symbole « ® » ne signifie aucunement que le terme n'est pas une marque déposée.</p>
Illustration des produits	<p>Les exemples de produit illustrés comportent des options et accessoires soumis en partie à un supplément de prix. Sous réserve de modifications techniques dues à des améliorations techniques.</p>
Informations produit	<p>Informations selon le règlement européen sur les substances chimiques (CE) n° 1907/2006 (REACH) voir http://www.ksb.de/reach.</p>

Pompes

Construction / Application	Gamme	Page	ErP	Automatisé en usine	Automatisable	Transport et traitement de l'eau	Industrie	Transformation de l'énergie	Bâtiment	Transport de matières solides
Pompes à eau potable non régulées	Calio-Therm S NC/NCV	30							■	
	Calio-Therm NC	30							■	
Pompes à eau potable régulées	Calio-Therm S	30		■					■	
Circulateurs de chauffage régulés	Calio S	30	■	■					■	
	Calio	31	■	■					■	
	Calio Z	31	■	■					■	
Pompes en ligne	Etaline L	31	■		■		■		■	
	Etaline DL	31	■		■		■		■	
	Etaline	32	■		■		■		■	
	Etaline Z	32	■		■		■		■	
	Etaline-R	32	■		■		■		■	
	ILN	32	■		■	■	■		■	
	ILNC	33	■		■	■	■		■	
	Megaline	33	■		■	■	■		■	
Pompes normalisées / monobloc	Etanorm	33	■		■	■	■	■	■	
	Etanorm-R	33	■		■	■	■	■	■	
	Etabloc	34	■		■	■	■	■	■	
	Etachrom B	34	■		■	■	■	■	■	
	Etachrom L	34	■		■	■	■	■	■	
	Etanorm V	34				■	■	■	■	
	Meganorm	35	■		■	■	■	■	■	
	Megabloc	35	■		■	■	■	■	■	
Pompes à eau surchauffée	HPK-L	35			■		■	■	■	
	HPH	35			■		■	■	■	
	HPK	35			■		■	■	■	
Pompes à eau surchauffée / à huile thermique	Etanorm SYT / RSY	36			■		■		■	
	Etabloc SYT	36			■		■		■	
	Etaline SYT	36			■		■		■	
Pompes chimie normalisées	MegaCPK	36			■		■	■		
	CPKN	37			■		■	■		
Pompes à étanchéité absolue	Magnochem	38			■		■	■		
	Magnochem 685	38			■		■	■		
	Magnochem-Bloc	38			■		■	■		
	Etaseco / Etaseco-I	38			■	■	■	■	■	
	Etaseco RVP	38			■	■	■	■	■	
Pompes process	RPH	39					■	■		
	RPH-LF	39					■			
	RPHb / RPHd	39					■	■		
	RPH-V	39					■	■		
	CTN	39					■			
	CHTR	40					■	■		
	CHTRa	40				■	■	■		
	CINCP / CINCN	40					■	■		
	INVCP	40				■	■	■		
	Estigia	40				■	■	■		
	RWCP / RWCN	41				■	■	■		
	WKTR	41					■			
	Stations de valorisation des eaux de pluie	Hya-Rain / Hya-Rain N	42		■		■			■
Hya-Rain Eco		42		■		■			■	

Construction / Application	Gamme	Page	ErP	Automatisé en usine	Automatisable	Transport et traitement de l'eau	Industrie	Transformation de l'énergie	Bâtiment	Transport de matières solides
Alimentation en eau domestique avec appareil automatique de commande / Piscines	Multi Eco	42			■	■			■	
	Multi Eco-Pro	42		■		■				
	Multi Eco-Top	43		■		■			■	
	Ixo N	43			■	■			■	
	Ixo-Pro	43		■		■			■	
	Filtra N	43							■	
Surpresseurs	KSB Delta Macro F/VC/SVP	43		■		■	■		■	
	KSB Delta Solo/Basic Compact MVP	44		■		■			■	
	KSB Delta Basic MVP/SVP	44		■		■	■		■	
	KSB Delta Primo F/VC/SVP	44		■		■	■		■	
	KSB Delta Solo MVP/SVP	44		■		■	■		■	
	Hya-Solo D	44		■		■	■		■	
	Hya-Solo DSV	45		■		■	■		■	
	Hya-Solo D FL	45		■			■		■	
	Hya-Duo D FL	45		■			■		■	
	Hya-Solo D FL Compact	45		■			■		■	
	Hya-Duo D FL Compact	45		■			■		■	
	Hyamat K	46		■		■	■		■	
	Hyamat V	46		■		■	■		■	
	Hyamat SVP	46		■		■	■		■	
	Hyamat SVP ECO	46		■		■	■		■	
	Surpresschrom SIC.2	46		■		■	■		■	
	Surpresschrom SIC.2 V	47		■		■	■		■	
	Surpresschrom SIC.2 SVP	47		■		■	■		■	
Surpress Feu SFE	47		■			■		■		
Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées	Ama-Drainer N	47			■				■	
	Ama-Drainer 4.. / 5..	47			■		■		■	
	Ama-Drainer 80, 100	48			■				■	
	Ama-Porter F / S	48			■				■	
	Rotex	48					■		■	
	MK / MKY	48			■		■		■	
Stations de relevage automatiques	Amaclean	48				■			■	
	Ama-Drainer-Box Mini	49		■					■	
	Ama-Drainer-Box	49		■					■	
	Evamatic-Box N	49							■	
	mini-Compacta	49		■					■	
	Compacta	49		■			■		■	
	Station de relevage CK 800	50		■		■	■		■	
	Station de relevage CK 1000	50		■		■	■		■	
	Station de relevage Ama-Porter CK	50		■		■			■	
	SRP	50			■	■			■	
SRL	50				■			■		
SRS	51			■	■			■		
Groupes motopompes submersibles	Amarex	52			■	■	■		■	
	Amarex N	52			■	■	■		■	
	Amarex KRT	52			■	■	■		■	
Pompes submersibles en tube	Amacan K	52			■	■				
	Amacan P	53			■	■				
	Amacan S	53			■	■				
Mélangeurs / Propulseurs / Systèmes de nettoyage	Amamix	54				■	■			
	Amaprop	54				■	■			
	Amaline	54				■	■			

Construction / Application	Gamme	Page	ErP	Automatisé en usine	Automatisable	Transport et traitement de l'eau	Industrie	Transformation de l'énergie	Bâtiment	Transport de matières solides
Pompes pour fluides chargés de matières solides	Sewatec	55			■	■	■			
	Sewatec SPN	55				■	■			
	Sewabloc	55			■	■	■			
	KWP	55			■	■	■	■		■
	KWP-Bloc	55			■	■	■	■		■
Pompes à solides / Pompes slurry	WBC	56								■
	LSA-S	56					■	■		■
	LCC-M	56					■	■		■
	LCC-R	56					■	■		■
	TBC	56								■
	LCV	57								■
	FGD	57					■	■		■
	MHD	57								■
	LHD	57								■
	MDX	57					■			■
	ZW	58								■
HVF	58					■			■	
Pompes auto-amorçantes	Etaprime L	59				■	■			
	Etaprime B	59				■	■			
	EZ B/L	59				■	■	■	■	
	AU	59				■	■			
	AU Monobloc	59				■	■			
Groupes motopompes immergés	UPAchrom 100 CC	60	■		■	■	■			■
	UPAchrom 100 CN	60	■		■	■	■			■
	UPA 150C	60	■		■	■	■			■
	UPA 200, 200B, 250C	60			■	■	■			
	UPA 300, 350	60			■	■	■			
	UPA 400-850	61			■	■	■			
	UPA D	61			■	■	■			
Pompes de forage à ligne droite	Pompe B	61				■	■	■		
Pompes haute pression	Comeo	62			■	■	■			■
	Movitec H(S)	62	■		■	■	■	■	■	
	Movitec	62	■		■	■	■	■	■	
	Movitec VCI	62	■		■	■	■			
	Multitec	63			■	■	■	■	■	■
Pompes à plan de joint horizontal	Omega	63			■	■	■	■	■	
	RDLO	63			■	■	■	■	■	
	RDLP	63			■	■				
Pompes hygiéniques pour les industries agroalimentaire et pharmaceutique	Vitachrom	64			■	■	■			
	Vitacast	64			■	■	■			
	Vitacast Bloc	64			■	■	■			
	Vitaprime	64			■		■			
	Vitastage	65			■	■	■			
	Vitalobe	65			■		■			

Construction / Application	Gamme	Page	ErP	Automatisé en usine	Automatisable	Transport et traitement de l'eau	Industrie	Transformation de l'énergie	Bâtiment	Transport de matières solides
Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques	CHTA / CHTC / CHTD	65						■		
	HGB / HGC / HGD	65					■	■		
	HGI	66					■	■		
	HGM	66			■		■	■		
	YNK	66						■		
	LUV / LUVA	66						■		
	WKTb	66						■		
	SEZ	67				■	■	■		
	SEZT	67				■	■	■		
	PHZ	67				■	■	■		
	PNZ	67				■	■	■		
	SNW	67				■	■	■		
	PNW	68				■	■	■		
	Beveron	68				■	■	■		
	SPY	68				■	■	■		
	Pompes pour centrales nucléaires	RER	68						■	
RSR		68						■		
RUV		69						■		
PSR		69						■		
RHD		69						■		
LUV Nuklear		69						■		
RHM		69						■		
RVM		70						■		
RHR		70						■		
RVR		70						■		
RVT	70						■			
Pompes pour le dessalement en osmose inverse	RPH-RO	70				■				
	HGM-RO	71				■				
	Multitec-RO	71			■	■	■			
Pompes volumétriques	RC / RCV	71					■			
Surpresseurs incendie	EDS	71		■		■	■			■
	DU / EU	72		■		■	■			■

Automatisation et entraînements

Construction / Application	Gamme	Page	ErP	Transport et traitement de l'eau	Industrie	Transformation de l'énergie	Bâtiment	Transport de matières solides
Automatisation et entraînements	KSB SuPremE	28	■	■	■		■	
	KSB UMA-S	28		■	■			
Coffrets et appareils automatiques de commande	Controlmatic E	73		■			■	
	Controlmatic E.2	73		■			■	
	Cervomatic EDP.2	73		■			■	
	LevelControl Basic 2	73		■	■		■	
	UPA Control	73		■			■	
	Hyatronic N	74		■	■		■	
Variation de la vitesse de rotation	PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco	28		■	■		■	
	PumpDrive R	29		■	■		■	
Surveillance et diagnostic	PumpMeter	29		■	■		■	
	KSB Guard	29		■	■	■	■	
	Amacontrol II	74		■	■			
	Amacontrol III	74		■	■			

Fluides pompés

	Ama-Drainer N	Ama-Drainer 4... / 5..	Ama-Drainer 80, 100	Ama-Porter F / 5	Rotex	MK / MKY		Amaclean	Ama-Drainer-Box Mini	Ama-Drainer-Box	Evamatic-Box N	mini-Compacta	Compacta	Station de relevage CK 800	Station de relevage CK 1000	Station de relevage Ama-Porter CK	SRP	SRL	SRS		Amarex	Amarex N	Amarex KRT
Eaux vannes																							
Eaux usées sans matières fécales	■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Liquides agressifs						■						■	■										■
Liquides inorganiques																							
Boues activées																						■	■
Eau saumâtre												■	■									■	■
Eau de service	■	■	■			■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Distillat																							
Liquides épais																							
Liquides explosifs																							
Boues digérées																						■	■
Matières solides (minerais, sable, gravier, cendres)																							
Liquides inflammables																							
Eau de rivière, lacustre et souterraine	■	■	■	■		■															■	■	■
Gaz naturel liquéfié																							
Denrées alimentaires et boissons																							
Liquides chargés de gaz																					■	■	■
Carburants pour turbines à gaz																							
Eau filtrée																							■
Eau géothermique																							
Liquides nuisibles à la santé																							
Liquides toxiques																							
Eau surchauffée																							
Eau de chauffage																							
Liquides très agressifs																							
Eau industrielle	■	■	■			■						■	■								■	■	■
Condensat						■						■	■										
Liquides corrosifs																							■
Liquides coûteux																							
Carburants																							
Agent réfrigérant																							
Huile de coupe																							
Eau de refroidissement																					■	■	■
Liquides volatils																							
Eau incendie																							
Solvants																							
Eau de mer												■	■								■	■	■
Huiles						■																	
Liquides organiques																							
Fluides pharmaceutiques																							
Liquides polymérisants																							
Eau de pluie																							■
Détergents																							
Boues brutes																					■	■	■
Lubrifiants																							
Eaux chargées	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Eau de piscine												■	■										
Saumure																							■
Eau alimentaire																							
Peinture par immersion																							
Eau potable																							■
Huile thermique						■																	
Eau chaude																							
Eau de lavage																					■	■	

Fluides pompés

	Amacan K Amacan P Amacan S	Amamix Amaprop Amaline	Sewatec Sewatec SPN Sewabloc KWP KWP-Bloc	WBC LSA-S LCC-M LCC-R TBC LCV FGD MHD LHD MDX ZW HVF	Etaprime L Etaprime B EZ B/L AU AU Monobloc
Eaux vannes		■	■		
Eaux usées sans matières fécales		■	■		
Liquides agressifs				■	
Liquides inorganiques					
Boues activées	■		■		
Eau saumâtre					■
Eau de service	■	■			■
Distillat					
Liquides épais				■	
Liquides explosifs				■	
Boues digérées			■		
Matières solides (minerais, sable, gravier, cendres)				■	
Liquides inflammables					
Eau de rivière, lacustre et souterraine	■	■	■		■
Gaz naturel liquéfié					
Denrées alimentaires et boissons					
Liquides chargés de gaz					
Carburants pour turbines à gaz					
Eau filtrée					■
Eau géothermique					
Liquides nuisibles à la santé					
Liquides toxiques					
Eau surchauffée					
Eau de chauffage					
Liquides très agressifs					
Eau industrielle	■	■			
Condensat					■
Liquides corrosifs				■	
Liquides coûteux				■	
Carburants					
Agent réfrigérant					
Huile de coupe					
Eau de refroidissement					■
Liquides volatils					■
Eau incendie					■
Solvants					
Eau de mer					■
Huiles					■
Liquides organiques					
Fluides pharmaceutiques					
Liquides polymérisants					
Eau de pluie	■	■	■		
Détergents					■
Boues brutes			■		
Lubrifiants					
Eaux chargées			■	■	
Eau de piscine			■	■	
Saumure					■
Eau alimentaire					■
Peinture par immersion					
Eau potable	■	■			■
Huile thermique					
Eau chaude					■
Eau de lavage					

Fluides pompés

	UPAchrom 100 CC UPAchrom 100 CN UPA 150 C UPA 200, 200B, 250C UPA 300, 350 UPA 400-850 UPA D	Pompe B	Comeo Movitec H(S) Movitec Movitec VCI Multitec	Omega RDLO RDLP	Vitachrom Vitacast/Vitacast Bloc Vitaprime Vitagstage Vitalobe	CHTA / CHTC / CHTD HGB / HGC / HGD HGI HGM YNK LUV / LUVA WKTb
Eaux vannes						
Eaux usées sans matières fécales						
Liquides agressifs						
Liquides inorganiques						
Boues activées						
Eau saumâtre		■		■		
Eau de service	■	■		■		
Distillat	■			■		
Liquides épais			■			
Liquides explosifs			■			
Boues digérées			■			
Matières solides (minerais, sable, gravier, cendres)						
Liquides inflammables						
Eau de rivière, lacustre et souterraine	■	■		■		
Gaz naturel liquéfié			■			
Denrées alimentaires et boissons					■	
Liquides chargés de gaz						
Carburants pour turbines à gaz						
Eau filtrée						
Eau géothermique				■		
Liquides nuisibles à la santé						
Liquides toxiques						
Eau surchauffée			■	■		■
Eau de chauffage			■	■		■
Liquides très agressifs						
Eau industrielle	■	■	■	■		■
Condensat			■	■		■
Liquides corrosifs			■	■		■
Liquides coûteux			■	■		■
Carburants				■		
Agent réfrigérant						
Huile de coupe						
Eau de refroidissement	■	■	■	■		
Liquides volatils						
Eau incendie	■	■	■	■		
Solvants						
Eau de mer		■		■		
Huiles						
Liquides organiques						
Fluides pharmaceutiques					■	
Liquides polymérisants					■	
Eau de pluie						
Détergents						
Boues brutes						
Lubrifiants			■	■		
Eaux chargées						
Eau de piscine						
Saumure						
Eau alimentaire				■		■
Peinture par immersion						
Eau potable	■	■	■	■	■	
Huile thermique						
Eau chaude				■		
Eau de lavage	■	■	■	■		

Applications

	HPK-L HPH HPK	Etanorm SYT / RSY Etabloc SYT Etaline SYT	MegaCPK CPKN	Magnochem Magnochem 685 Magnochem-Bloc Etaseco / Etaseco-I Etaseco RVP	RPH RPH-LF RPHb / RPHd RPH-V CTN CHTR CHTRa CINCP / CINCN INVCP Estigia RWCP / RWCN WKTR	Hya-Rain / Hya-Rain N Hya-Rain Eco
Aquaculture						
Arrosage						
Mines						
Irrigation						
Industrie chimique			■	■	■	■
Docks						
Drainage						
Surpression					■	
Épaulement						
Élimination						
Relevage					■	
Décalaminage						
Chauffage urbain	■	■	■	■	■	
Transport de matières solides						
Surpresseurs incendie			■			
Géothermie	■	■	■	■		
Rabattement de la nappe phréatique						
Maintien de la nappe phréatique					■	■
Alimentation en eau domestique						■
Protection contre les crues / Défense du littoral						■
Homogénéisation						
Systèmes de circulation industriels	■	■	■	■	■	■
Centrales nucléaires	■	■	■	■	■	■
Alimentation de chaudières	■	■	■	■	■	■
Circulation de chaudière	■	■	■	■	■	■
Stations d'épuration					■	■
Systèmes de climatisation						
Relevage de condensat	■	■	■	■	■	■
Circuits de refroidissement	■	■	■	■	■	■
Installations de peinture						
Industrie agroalimentaire		■	■	■	■	■
Dessalement d'eau de mer / Osmose inverse		■	■	■	■	■
Mélangeage						
Plates-formes offshore					■	■
Industrie du papier et de la cellulose			■	■	■	■
Industrie pétrochimique			■	■	■	■
Industrie pharmaceutique			■	■	■	■
Pipelines et réservoirs de stockage			■	■	■	■
Raffineries			■	■	■	■
Désulfuration des gaz de fumée					■	■
Valorisation des eaux de pluie					■	■
Nettoyage de bassins d'orage / d'émissaires de stockage						■
Recirculation					■	
Dragues aspiratrices						
Technologie navale						■
Évacuation de boues						■
Traitement de boues						■
Installations d'enneigement artificiel						
Valorisation de l'huile lourde et du charbon			■	■	■	■
Piscines						
Énergie solaire thermique						
Fontaineries						
Mise en suspension						
Circuit d'huile thermique	■	■			■	
Vidange						
Procédés industriels	■	■	■	■	■	■
Installations de récupération de la chaleur						
Chauffage à eau chaude	■	■	■	■	■	■
Installations de lavage						■
Traitement de l'eau			■	■	■	■
Captage d'eau						■
Alimentation en eau						■
Industrie sucrière			■	■	■	■

Entraînement de pompes, variation de la vitesse de rotation et surveillance

KSB SuPremE



Nbre pompes ≤ 1
U [V] Alimentation électrique uniquement par l'intermédiaire de PumpDrive / PumpDrive R

Description
Moteur synchrone à réluctance sans aimant (sauf tailles de moteur 0,55 kW / 0,75 kW avec 1500 t/min qui sont équipées d'aimants permanents), sans capteur, compatible CEI, classe de rendement IE4 / IE5 (Super/Ultra Premium Efficiency) selon CEI TS 60034-30-2:2016, pour le fonctionnement avec variateur de vitesse du type KSB PumpDrive 2, PumpDrive 2 Eco ou PumpDrive R. Pour le raccordement à un réseau triphasé 380-480 V (via PumpDrive). Les points de fixation du moteur sont conformes à la norme EN 50347 ce qui assure une utilisation compatible avec les moteurs normalisés CEI et l'interchangeabilité totale avec les moteurs asynchrones normalisés IE2 ou IE3. Les dimensions extérieures sont dans les limites proposées par la norme DIN V 42673 (07-2011) pour les moteurs IE2 / IE3. La régulation du moteur est assurée sans capteur de position rotorique. À 25 % de la puissance nominale, le rendement du moteur est supérieur à 95 % du rendement nominal dans le cas de courbes couple-vitesse quadratiques. Le moteur est sans aimant. Les « terres rares » n'entrent pas dans la fabrication du moteur qui respecte ainsi les principes de durabilité et de protection de l'environnement.

Applications
Entraînement de pompes à installation sèche et à vitesse variable qui peuvent être entraînées par des moteurs normalisés avec pied et/ou bride.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000866>

KSB UMA-S



Nbre pompes ≤ 1
U [V] 3-400
Autres tensions de réseau sur demande

Description
Moteur immergé synchrone à aimants permanents pour le fonctionnement avec variateur de vitesse KSB PumpDrive R. Interchangeabilité totale avec les moteurs asynchrones 6 pouces ou 8 pouces comparables grâce aux raccords NEMA et aux mêmes diamètres extérieurs. La régulation du moteur est assurée sans capteur de position rotorique. Le rendement du moteur dépasse de 5 à 12 % le rendement des moteurs asynchrones. La construction et le mode de fonctionnement exigent le recours à des aimants permanents.

Applications
Exclusivement pour l'utilisation avec des groupes motopompes immergés dans la plage de puissance de 4 à 150 kW.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000003>

PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco



Nbre pompes ≤ 6
P [kW] 55
U [V] 3-380 - 480
Variateur de fréquence 1 par moteur

Description
Variateur de fréquence modulaire auto-refroidi permettant la variation continue de la vitesse de rotation de moteurs asynchrones et de moteurs synchrones à réluctance par le biais de signaux analogiques normalisés, un bus de terrain ou le clavier afficheur. L'auto-refroidissement de PumpDrive permet le montage direct sur le moteur, le montage mural et le montage dans une armoire de commande. Régulation de six pompes au maximum sans régulateur supplémentaire.

Applications
Systèmes de climatisation, production de chaleur, distribution de chaleur, installation d'adduction d'eau, captage d'eau, extraction d'eau, traitement de l'eau, distribution d'eau, transport d'eau, production de froid, distribution de froid, production de chaleur, distribution de chaleur, transport de fluides, distribution d'huile de coupe, alimentation en eau industrielle, vidange de réservoirs, relevage des eaux usées



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000911>

PumpDrive R



Nbre pompes	≤ 6
P [kW]	55
U [V]	3-380 - 480
Variateur de fréquence	1 par moteur

Description

Variateur de fréquence pour le montage mural ou dans l'armoire de commande. Pour la variation de la vitesse de rotation ou la commande de moteurs asynchrones, de moteurs synchrones à réluctance, tels que les moteurs KSB SuPremE, ou de moteurs synchrones à aimants permanents. PumpDrive R élargit la grille de sélection du KSB PumpDrive jusqu'à une puissance assignée de 110 kW en standard ou jusqu'à 1,4 MW (sur demande).

Applications

Systèmes de climatisation, production de chaleur, distribution de chaleur, installation d'adduction d'eau, captage d'eau, extraction d'eau, traitement de l'eau, distribution d'eau, transport d'eau, production de froid, distribution de froid, production de chaleur, distribution de chaleur, transport de fluides, distribution d'huile de coupe, alimentation en eau industrielle, vidange de réservoirs, relevage des eaux usées



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000898>

PumpMeter



Nbre pompes	≤ 1
U [V DC]	24

Description

Appareil de surveillance du fonctionnement d'une pompe. Il s'agit d'une unité intelligente de détection de la pression de pompes avec affichage des valeurs mesurées et des caractéristiques de fonctionnement. Elle enregistre le profil de charge de la pompe pour signaler les potentiels d'optimisation éventuels en termes d'efficacité énergétique et de disponibilité. L'appareil est équipé de deux capteurs de pression et d'un module d'affichage. PumpMeter est entièrement monté en usine et paramétré en fonction de la pompe. Après son raccordement au moyen d'un connecteur M12, PumpMeter est immédiatement opérationnel.

Applications

Systèmes de climatisation, circuits de refroidissement, distribution d'huile de coupe, installations de chauffage, installations de traitement de l'eau, installations d'adduction d'eau, installations de distribution, de transport et de captage d'eau



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000807>

KSB Guard



Nombre de pompes	≤ 20 (par passerelle)
U [V AC]	110 - 240 (passerelle)
U [V DC]	2 x 1,5 (capteur)

Description

Système de surveillance de l'état des pompes : des capteurs sur la pompe relèvent les données de vibration et de température. Traitement des données dans le cloud KSB. Les informations sur l'état de la pompe sont disponibles dans l'application KSB Guard ou dans le portail web. Équipement ultérieur facile de pompes en fonctionnement.

Applications

Surveillance de pompes de surface, optimisation de la maintenance et amélioration de la continuité de service de l'installation



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000938>

Pompes à eau potable non régulées

Calio-Therm S NC/NCV



Rp	1/2 - 3/4
Q [m³/h]	≤ 0,7
H [m]	≤ 1
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +5 - ≤ +60
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe de circulation d'eau potable à haute efficacité énergétique, sans entretien, à rotor noyé, à orifices filetés, moteur électrique multi-vitesse, pour emploi dans les systèmes de distribution d'eau potable.

Applications
Systèmes de circulation d'eau potable



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000918>

Calio-Therm NC



Rp	3/4 - 1
Q [m³/h]	≤ 9
H [m]	≤ 7
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +65
n [t/min]	≤ 2800
Caractéristiques valables pour 50 Hz	

Description
Pompe de circulation d'eau potable non régulée, sans entretien, à rotor noyé, à orifices filetés, moteur électrique multi-vitesse, pour emploi dans les systèmes d'alimentation en eau potable et les systèmes de distribution d'eau chaude.

Applications
Systèmes d'alimentation en eau potable, systèmes de distribution d'eau chaude et systèmes connexes dans l'industrie et le bâtiment (par ex. circulation d'eau de refroidissement)



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000928>

Pompes à eau potable régulées

Calio-Therm S



Rp	1
Q [m³/h]	≤ 3,5
H [m]	≤ 6
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +65
n [t/min]	≤ 3000
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe de circulation d'eau potable régulée, à haute efficacité énergétique, sans entretien, à rotor noyé, à orifices filetés, moteur électrique et régulation continue de la pression différentielle, pour emploi dans les systèmes d'alimentation en eau potable et les systèmes de distribution d'eau chaude.

Applications
Distribution d'eau chaude, systèmes de circulation d'eau potable et systèmes connexes dans l'industrie et le bâtiment (p. ex. circulation d'eau de refroidissement)



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000882>

Circulateurs de chauffage régulés

Calio S



Rp	1/2 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 3,5
H [m]	≤ 6
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +95
n [t/min]	≤ 3000
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Circulateur à rotor noyé à haute efficacité énergétique, sans entretien, à orifices filetés, avec moteur électrique à haut rendement et régulation continue de la pression différentielle.

Applications
Installations de chauffage, de ventilation, de climatisation et de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement, systèmes de circulation industriels



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000910>

Calio



Rp	1 1/2 - 2
DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 51
H [m]	≤ 18
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +110
n [t/min]	≤ 4500

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Circulateur à rotor noyé à haute efficacité énergétique, sans entretien, raccord fileté ou à brides, avec moteur électrique à haut rendement et régulation continue de la pression différentielle.

Applications

Installations de chauffage, de ventilation, de climatisation et de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement, systèmes de circulation industriels



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000881>

Calio Z



Rp	1 1/4
DN	32 - 65
Q [m³/h]	≤ 70
H [m]	≤ 18
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +110
n [t/min]	≤ 4500

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Circulateur à rotor noyé à haute efficacité énergétique, sans entretien, en version double avec raccord fileté ou à brides, avec moteur électrique à haut rendement et régulation continue de la pression différentielle.

Applications

Installations de chauffage, de ventilation, de climatisation et de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement, systèmes de circulation industriels



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000913>

Pompes en exécution en ligne

Etaline L



Rp	1 - 1 1/4
DN	32 - 80
Q [m³/h]	≤ 95
H [m]	≤ 21
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -15 - ≤ +120

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute monocellulaire en construction monobloc en ligne avec variateur de fréquence PumpDrive, avec arbre commun pompe-moteur.

Applications

Installations de chauffage, systèmes de climatisation, circuits de refroidissement, installations d'adduction d'eau (pas d'eau potable dans le sens de l'Office fédéral de l'environnement), installations d'eau de service, systèmes de circulation industriels, piscines



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000925>

Etaline DL



Rp	1 1/4
DN	32 - 80
Q [m³/h]	≤ 150
H [m]	≤ 21
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -15 - ≤ +120

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute monocellulaire en construction monobloc en ligne, en version pompe double, avec variateur de fréquence PumpDrive et avec arbre commun pompe-moteur

Applications

Installations de chauffage, systèmes de climatisation, circuits de refroidissement, installations d'adduction d'eau (pas d'eau potable dans le sens de l'Office fédéral de l'environnement), installations d'eau de service, systèmes de circulation industriels



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000926>

Etaline



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 700
H [m]	≤ 96
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute monocellulaire en construction en ligne avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5 et variateur de fréquence PumpDrive, arbre pompe et arbre moteur rigidement accouplés. Avec KSB SuPremE, un moteur synchrone à réluctance sans aimant (sauf tailles de moteur 0,55 kW / 0,75 kW avec 1500 t/min qui sont équipées d'aimants permanents), classe de rendement IE4/IE5 selon CEI TS 60034-30-2:2016, pour le fonctionnement avec variateur de fréquence KSB PumpDrive 2 ou KSB PumpDrive 2 Eco sans capteur de position rotorique. Points de fixation selon EN 50347, dimensions extérieures selon DIN V 42673 (07-2011). Version ATEX disponible.

Applications

Chauffages à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, installations d'adduction d'eau, installations d'eau de service, circuits industriels de circulation



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000113>

Etaline Z



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 1095
H [m]	≤ 38,5
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute monocellulaire en construction en ligne, en version pompe jumelle, avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5, et variateur de fréquence PumpDrive, arbre pompe et arbre moteur rigidement accouplés. Fonctionnement redondant de la pompe Etaline Z possible sans régulateur supérieur grâce au module M12 (en accessoire). Avec KSB SuPremE, un moteur synchrone à réluctance sans aimant (sauf tailles de moteur 0,55 kW / 0,75 kW avec 1500 t/min qui sont équipées d'aimants permanents), classe de rendement IE4/IE5 selon CEI TS 60034-30-2: 2016, pour le fonctionnement avec variateur de fréquence KSB PumpDrive 2 ou KSB PumpDrive 2 Eco sans capteur de position rotorique. Points de fixation selon EN 50347, dimensions extérieures selon DIN V 42673 (07-2011). Version ATEX disponible.

Applications

Chauffages à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, installations d'adduction d'eau, installations d'eau de service, circuits industriels de circulation



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000114>

Etaline-R



DN	150 - 350
Q [m³/h]	≤ 1900
H [m]	≤ 93
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute verticale monobloc en exécution en ligne, avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5 et variateur de fréquence PumpDrive.

Applications

Chauffages à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, installations d'adduction d'eau, installations d'eau de service, circuits industriels de circulation



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000812>

ILN



DN	65 - 400
Q [m³/h]	≤ 3100
H [m]	≤ 112
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +70
n [t/min]	≤ 3000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe centrifuge verticale en ligne, avec roue fermée et garniture mécanique. ILNS avec pompe à vide auxiliaire, ILNE avec éjecteur. La construction process permet le démontage de la roue sans désolidarisation des tuyauteries et sans démontage du moteur. Version ATEX disponible.

Applications

Installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, applications marines, alimentation en eau et en eau industrielle, systèmes d'épuration, circuits de recirculation industriels.



● Coffret de commande

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000730>

ILNC



DN	32 - 125
Q [m³/h]	≤ 370
H [m]	≤ 112
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +70
n [t/min]	≤ 3000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe centrifuge verticale en construction monobloc en ligne, avec moteur électrique, roue fermée et garniture mécanique. ILNCS avec pompe à vide auxiliaire, ILNCE avec éjecteur. Moteur normalisé CEI. Version ATEX disponible.

Applications

Installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, applications marines, alimentation en eau et en eau industrielle, systèmes d'épuration, circuits de recirculation industriels.



● Coffret de commande

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000731>

Megaline



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 600
H [m]	≤ 135
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90

Caractéristiques valables pour 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale ou verticale, en construction process, monocellulaire, volute à plan de joint radial, bagues d'usure remplaçables. Volute en construction en ligne avec roue radiale fermée à aubes à double courbure, garniture simple suivant EN 12756.

Applications

Circuits de chauffage, installations d'adduction d'eau, systèmes de climatisation, eaux usées, systèmes de circulations industriels



<http://www.ksb.com.br/ksb-br-pt/pesquisa.php?q=megaline>

Pompes normalisées / monobloc

Etanorm



DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 640
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales selon EN 733, avec support de palier, en construction process, chemises d'arbre / chemises d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables, avec variateur de fréquence monté sur le moteur. Avec KSB SuPremE, un moteur synchrone à réluctance sans aimant (sauf tailles de moteur 0,55 kW / 0,75 kW avec 1500 t/min qui sont équipées d'aimants permanents), classe de rendement IE4/IE5 selon CEI TS 60034-30-2:2016, pour le fonctionnement avec variateur de fréquence KSB PumpDrive 2 ou KSB PumpDrive 2 Eco sans capteur de position rotorique. Points de fixation selon EN 50347, dimensions extérieures selon DIN V 42673 (07-2011). Version ATEX disponible.

Applications

Pompage de liquides purs ou agressifs, n'attaquant ni chimiquement, ni mécaniquement les matériaux de la pompe, installations d'adduction d'eau, circuits de refroidissement, piscines, installations anti-incendie, installations d'irrigation, installations de relevage, installations de chauffage, systèmes de climatisation, installations d'arrosage



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000062>

Etanorm-R



DN	125 - 300
Q [m³/h]	≤ 1900
H [m]	≤ 101
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale, monocellulaire (taille 125-500 : bicellulaire) en construction process, avec support de palier, chemises d'arbre / chemises d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables, avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5 et variateur de fréquence PumpDrive, version ATEX disponible.

Applications

Installations d'adduction d'eau, installations d'arrosage, installations de relevage, systèmes de climatisation, installations anti-incendie, installations d'irrigation, installations de chauffage



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000058>

Etabloc



DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe monobloc à volute, monocellulaire, performances suivant EN 733, avec chemise d'arbre et bagues d'usure remplaçables, avec variateur de fréquence monté sur le moteur. Avec KSB SuPremE, un moteur synchrone à réluctance sans aimant (sauf tailles de moteur 0,55 kW / 0,75 kW avec 1500 t/min qui sont équipées d'aimants permanents), classe de rendement IE4/IE5 selon CEI TS 60034-30-2:2016, pour le fonctionnement avec variateur de fréquence KSB PumpDrive 2 ou KSB PumpDrive 2 Eco sans capteur de position rotorique. Points de fixation selon EN 50347, dimensions extérieures selon DIN V 42673 (07-2011). Version ATEX disponible.

Applications

Pompage de liquides purs ou agressifs, n'attaquant ni chimiquement, ni mécaniquement les matériaux de la pompe, installations d'adduction d'eau, circuits de refroidissement, piscines, installations anti-incendie, installations d'irrigation, installations de relevage, installations de chauffage, systèmes de climatisation, installations d'arrosage



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000107>

Etachrom B



DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 260
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe horizontale à corps annulaire, monocellulaire, en construction monobloc, performances nominales et dimensions principales selon EN 733, avec bagues d'usure remplaçables et variateur de fréquence monté sur le moteur. Avec KSB SuPremE, un moteur synchrone à réluctance sans aimant (sauf tailles de moteur 0,55 kW / 0,75 kW avec 1500 t/min qui sont équipées d'aimants permanents), classe de rendement IE4/IE5 selon CEI TS 60034-30-2:2016, pour le fonctionnement avec variateur de fréquence KSB PumpDrive 2 ou KSB PumpDrive 2 Eco sans capteur de position rotorique. Points de fixation selon EN 50347, dimensions extérieures selon DIN V 42673 (07-2011). Version ATEX disponible.

Applications

Installations de nettoyage (lavage de bouteilles, lavage de caisses, ...), installations de traitement de l'eau, installations d'adduction d'eau, systèmes anti-incendie, installations d'arrosage, installation d'irrigation, installations de relevage, chauffage à eau chaude, systèmes de climatisation, installations de lavage industrielles, industrie générale, évacuation des boues de vernis, technique de traitement des surfaces



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000066>

Etachrom L



DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 260
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe horizontale à corps annulaire, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales selon EN 733, avec bagues d'usure remplaçables et variateur de fréquence monté sur le moteur. Avec KSB SuPremE, un moteur synchrone à réluctance sans aimant (sauf tailles de moteur 0,55 kW / 0,75 kW avec 1500 t/min qui sont équipées d'aimants permanents), classe de rendement IE4/IE5 selon CEI TS 60034-30-2:2016, pour le fonctionnement avec variateur de fréquence KSB PumpDrive 2 ou KSB PumpDrive 2 Eco sans capteur de position rotorique. Points de fixation selon EN 50347, dimensions extérieures selon DIN V 42673 (07-2011). Version ATEX disponible.

Applications

Installations de nettoyage (lavage de bouteilles, lavage de caisses, ...), installations de traitement de l'eau, installations d'adduction d'eau, systèmes anti-incendie, installations d'arrosage, installation d'irrigation, installations de relevage, chauffage à eau chaude, systèmes de climatisation, installations de lavage industrielles, industrie générale, évacuation des boues de vernis, technique de traitement des surfaces



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000065>

Etanorm V



DN	32 - 150
Q [m³/h]	≤ 625
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -15 - ≤ +95

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute monocellulaire à installation verticale dans un réservoir fermé sous pression atmosphérique, performances selon EN 733. Profondeur d'immersion max. de 2 000 mm.

Applications

Solutions de phosphatation, alimentation en huile de lubrification et d'étanchéité de turbines, générateurs, grands compresseurs, grands engrenages



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000015>

Meganorm



DN	25 - 200
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe horizontale à volute, à plan de joint radial, en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, conforme aux normes DIN EN ISO 2858 / ISO 5199. Disponible avec chambre d'étanchéité conique ou cylindrique.

Applications

Installations d'adduction d'eau, installations de relevage, installations d'irrigation, industrie du sucre, industrie de l'alcool, systèmes de climatisation, équipement technique de bâtiments, installations anti-incendie



<http://www.ksb.com.br/ksb-br-pt/pesquisa.php?q=Meganorm>

Megabloc



DN	25 - 160
Q [m³/h]	≤ 550
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90

Caractéristiques valables pour 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale ou verticale en construction process, monocellulaire, volute à plan de joint radial, à raccord fileté ou à brides (en option), bagues d'usure remplaçables. Volute avec roue radiale fermée à aubes à double courbure, garniture simple suivant EN 12756.

Applications

Installations d'adduction d'eau, installations d'irrigation, systèmes de climatisation, équipement technique des bâtiments, hôtels, centres commerciaux etc., systèmes anti-incendie, circuits de refroidissement, industrie générale



<http://www.ksb.com.br/ksb-br-pt/pesquisa.php?q=Megabloc>

Pompes à eau surchauffée

HPK-L



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale, à joint perpendiculaire à l'axe en construction process, avec barrière thermique et chambre d'étanchéité refroidie par une hélice ventilateur intégrée, sans refroidissement extérieur, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, selon ISO 2858 / ISO 5199. Version ATEX possible.

Applications

Circulation d'eau surchauffée et d'huile thermique dans les réseaux de tuyauterie ou réservoirs, installation notamment dans les moyennes et grandes installations de chauffage à eau chaude, les chaudières à circulation forcée, les réseaux de chauffage urbain



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000036>

HPK



DN	150 - 400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 185
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ 0 - ≤ +400

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale, à joint perpendiculaire à l'axe en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, selon ISO 2858 / ISO 5199. Contrôle selon TRD par le TÜV possible en option. Version ATEX possible.

Applications

Circulation d'eau surchauffée et d'huile thermique dans les réseaux de tuyauterie ou réservoirs, installation notamment dans les moyennes et grandes installations de chauffage à eau chaude, les chaudières à circulation forcée, les réseaux de chauffage urbain



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000034>

HPH



DN	40 - 350
Q [m³/h]	≤ 2350
H [m]	≤ 225
p [bar]	≤ 110
T [°C]	≥ 0 - ≤ +320

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale, à joint perpendiculaire à l'axe en construction process, avec pattes à l'axe, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire. Contrôle suivant TRD par le TÜV possible en option. Version ATEX disponible.

Applications

Pompage d'eau surchauffée dans les installations de production d'eau surchauffée à haute pression, utilisation comme pompe d'alimentation ou de circulation.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000037>

Pompes à eau surchauffée / à huile thermique

Etanorm SYT / RSY



DN	25 - 300
Q [m³/h]	≤ 1900
H [m]	≤ 102
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +350

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe à volute à installation horizontale, en construction process, monocellulaire, performances et dimensions selon EN 733, volute à plan de joint radial avec pieds de pompe surmoulés, bagues d'usure remplaçables, roue radiale fermée avec aubes à double courbure, garniture mécanique simple selon EN 12756, garniture mécanique double selon EN 12756, roulement côté entraînement, palier lisse côté pompe, avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5, et variateur de fréquence PumpDrive, version ATEX disponible.



Applications
Installations de transfert thermique, circulation d'eau surchauffée

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000790>

Etabloc SYT



DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 280
H [m]	≤ 68
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +350

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe à volute à installation horizontale / verticale, en construction process, monocellulaire, performances selon EN 733, volute à plan de joint radial avec pieds de pompes surmoulés, bagues d'usure remplaçables, roue radiale fermée avec aubes à double courbure, garniture mécanique simple selon EN 12756, palier lisse en carbone lubrifié par le fluide pompé, roulement à billes radial graissé dans la carcasse moteur, avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5 et variateur de fréquence PumpDrive, version ATEX disponible.



Applications
Installations de transfert thermique, circulation d'eau surchauffée

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000791>

Etaline SYT



DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 316
H [m]	≤ 69
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +350

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe à volute monocellulaire en construction en ligne avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5 et variateur de fréquence PumpDrive, arbre pompe et arbre moteur rigidement accouplés. Version ATEX disponible.



Applications
Installations de transfert thermique, circulation d'eau surchauffée

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000789>

Pompes chimie normalisées

MegaCPK



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, conforme aux normes DIN EN ISO 2858 / ISO 5199. Disponible en variante avec arbre massif (mouillé) et chambre d'étanchéité conique. Avec KSB SuPremE, un moteur synchrone à réluctance sans aimant (sauf tailles de moteur 0,55 kW / 0,75 kW avec 1500 t/min qui sont équipées d'aimants permanents), classe de rendement IE4/IE5 selon CEI TS 60034-30-2:2016, pour le fonctionnement avec variateur de fréquence KSB PumpDrive 2 ou KSB PumpDrive 2 Eco sans capteur de position rotorique. Points de fixation selon EN 50347, dimensions extérieures selon DIN V 42673 (07-2011). Version ATEX disponible.



Applications
Pompage de liquides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, malodorants ou nuisibles à la santé dans les industries chimique et pétrochimique, les raffineries, les centrales électriques, les installations de dessalement, l'industrie agroalimentaire et l'industrie générale.

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000861>

CPKN



DN	150 - 400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 185
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, conforme aux normes ISO 2858 / ISO 5199. Disponible en variante avec arbre massif (mouillé), chambre d'étanchéité conique et/ou roue semi-ouverte (CPKNO). Version ATEX disponible.

Applications

Pompage de liquides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, malodorants ou nuisibles à la santé dans les industries chimique et pétrochimique, les raffineries, les centrales électriques, les installations de dessalement, l'industrie agroalimentaire et l'industrie générale.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000027>

Pompes à étanchéité absolue

Magnochem



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -90 - ≤ +350
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe à volute horizontale, sans étanchéité d'arbre, en construction process, avec entraînement magnétique, conforme aux normes DIN EN ISO 2858 / ISO 5199, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux. Disponible en version ATEX.

Applications
Pompage de liquides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, malodorants ou nuisibles à la santé dans les industries chimique et pétrochimique ainsi que dans l'industrie en général.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000046>

Magnochem 685



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -90 - ≤ +350
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe à volute horizontale, sans étanchéité d'arbre, avec entraînement magnétique, roue radiale, monocellulaire, monoflux. Version conforme aux normes ISO 15783 / API 685 (installation pieds à l'axe, brides ASME et forces autorisées aux brides allant jusqu'au double des valeurs de la norme). Version ATEX disponible.

Applications
Pompage de fluides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, malodorants ou nuisibles à la santé dans les industries chimique et pétrochimique ainsi que dans l'industrie en général.

Magnochem-Bloc



DN	25 - 160
Q [m³/h]	≤ 625
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -40 - ≤ +200
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe à volute horizontale ou verticale, sans étanchéité d'arbre, en construction monobloc, avec entraînement magnétique, conforme aux normes DIN EN ISO 2858 / ISO 5199, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux. Version ATEX disponible.

Applications
Pompage de liquides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, malodorants ou nuisibles à la santé dans les industries chimique et pétrochimique et l'industrie en général.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000045>

Etaseco / Etaseco-I



DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 250
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -40 - ≤ +140
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe à volute horizontale ou verticale, sans étanchéité d'arbre, en construction process, avec moteur à rotor noyé entièrement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, cotes de raccordement du corps selon EN 733 ou en ligne.

Applications
Pompage de liquides agressifs, inflammables, toxiques, volatils ou coûteux dans les industries chimique et pétrochimique, les technologies de l'environnement et de l'industrie.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000122>

Etaseco RVP



DN	25 - 40
Q [m³/h]	≤ 44
H [m]	≤ 40
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -50 - ≤ +110
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe à volute horizontale ou verticale, sans étanchéité d'arbre, en construction process, avec moteur à rotor noyé entièrement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, cotes de raccordement du corps selon EN 733 ou en ligne.

Applications
Pompage de liquides toxiques, volatils ou coûteux dans les technologies de l'environnement et l'industrie, circuits de refroidissement. Transports, technologies de l'environnement, industrie, applications nécessitant un fonctionnement silencieux, une grande tranquillité de marche ou de longs intervalles d'entretien.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000122>

Pompes process

RPH



DN	25 - 400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 270
p [bar]	≤ 110
T [°C]	≥ -70 - ≤ +450

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process selon API 610 et ISO 13709 (heavy duty), type OH2, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, pattes à l'axe. Le cas échéant, avec hélice de gavage (inducer). Version ATEX disponible.

Applications

Raffineries, industries chimique et pétrochimique, centrales électriques et processus offshore et onshore.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000040>

RPH-LF



DN	50
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 339
T [°C]	≥ -30 - ≤ +200

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe process à corps annulaire horizontale, monoflux, monocellulaire, à plan de joint radial, en porte-à-faux, pattes à l'axe, selon API 610 (ISO 13709), type OH2. Version spéciale pour faibles débits. Version ATEX disponible.

Applications

Raffineries, industries chimique et pétrochimique, applications à faibles débits.



<http://shop.ksb.com/catalog/fr/fr/product/ES0000945>

RPHb / RPHd



DN	50 - 400
Q [m³/h]	≤ 4500
H [m]	≤ 530
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -80 - ≤ +450

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale à joint perpendiculaire à l'axe, heavy duty, à montage entre paliers, selon API 610 et ISO 13709 (heavy duty), type BB2, avec roues radiales, monoflux ou à double flux, mono ou bicellulaire, pattes à l'axe. Version ATEX disponible.

Applications

Raffineries, industries chimique et pétrochimique, processus offshore et onshore.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES0000041>

RPH-V



DN2 / DN3	25 - 80 / 40 - 150
Q [m³/h]	≤ 80
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 35
T [°C]	≥ -30 - ≤ +230

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe verticale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe selon API 610 et ISO 13709 (heavy-duty), type VS4, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire.

Applications

Raffineries, industries chimique et pétrochimique, processus offshore et onshore.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES0000880>

CTN



DN	25 - 250 / 250 - 400
Q [m³/h]	≤ 950
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +300

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe submersible à arbre vertical, à joint perpendiculaire à l'axe, à double volute, pour installation noyée ou sèche, avec roue radiale, monoflux, mono ou bicellulaire. Disponible en version réchauffée. Version ATEX disponible.

Applications

Pompage de liquides chimiquement agressifs pouvant être légèrement chargés ou à faible concentration en matières solides, dans les industries chimique et pétrochimique.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES0000014>

CHTR



DN	50 - 300
Q [m³/h]	≤ 1450
H [m]	≤ 4000
p [bar]	≤ 400
T [°C]	≥ -60 - ≤ +450
n [t/min]	≤ 7000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe horizontale haute pression en baril avec roues radiales, mono ou double flux, multicellulaire, raccordement par brides / embouts à souder selon DIN, API 610 ou ANSI.

Applications

Raffineries, industrie pétrochimique, production de vapeur, injection d'eau de mer pour l'extraction de pétrole brut (onshore et offshore).



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000241>

CHTRa



DN	80 - 300
Q [m³/h]	≤ 1200
H [m]	≤ 1550
p [bar]	≤ 155
T [°C]	≥ -40 - ≤ +205
n [t/min]	≤ 6000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale, à plan de joint axial, monoflux, multicellulaire, à montage entre paliers, avec corps simple et roues en opposition selon API 610 (ISO 13709), type BB3. Le premier étage peut être équipé en option d'une roue à double flux pour un bas NPSH. Version ATEX disponible.

Applications

Raffineries, industrie pétrochimique, pipelines pour pétrole brut et produits de raffinerie, injection d'eau, pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques et les installations industrielles, mines, dessalement d'eau de mer, osmose inverse.



<http://shop.ksb.com/catalog/fr/fr/product/ES000933>

CINCP / CINCN



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 780
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [t/min]	≤ 3000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe semi-plongeante verticale, en installation sèche ou noyée, avec arbre en porte-à-faux. Roue semi-ouverte, arbre de pompe sans palier-guide, guidé dans des roulements à billes situés dans la partie supérieure du groupe motopompe. Avec tuyau de refoulement jusqu'au-dessus du socle (CINCP) ou sans tuyau de refoulement (CINCN). Version ATEX disponible.

Applications

Industries chimique et pétrochimique, extraction de matières premières et gestion des eaux usées.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000718>

INVCP



DN	32 - 300
Q [m³/h]	≤ 1600
H [m]	≤ 116
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [t/min]	≤ 3000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe verticale semi-plongeante en installation sèche ou noyée. Disponible avec roue fermée ou semi-ouverte. Avec tuyau de refoulement jusqu'au-dessus du socle (INVCP) ou sans tuyau de refoulement (INVCN). Version ATEX disponible.

Applications

Transport de fluides pompés chimiquement agressifs, légèrement chargés ou chargés de matières solides, dans les industries chimique et pétrochimique.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000737>

Estigia



DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 110
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +100
n [t/min]	≤ 3000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe semi-plongeante verticale, en installation noyée, avec roue fermée, selon DIN EN ISO 5199 (avec commentaires). Avec tuyau de refoulement jusqu'au-dessus de la plaque de couverture, DN suivant débit nominal. Étanchéité assurée par bague d'étanchéité radiale, garniture cartouche simple ou double. Version ATEX disponible.

Applications

Transport de fluides pompés chimiquement agressifs, légèrement chargés ou chargés de matières solides, dans les industries chimique et pétrochimique.



● KSB SuPremE, PumpDrive, Variateur de fréquence

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000937>

RWCP / RWCN



DN	50 - 200
Q [m³/h]	≤ 700
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [t/min]	≤ 3000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe process avec roue vortex, roue semi-ouverte ou roue à deux ou trois canaux. Étanchéité d'arbre assurée par garniture mécanique ou garniture de presse-étoupe avec circuits suivant API. Paliers lubrifiés à l'huile. Version ATEX disponible.

Applications

Raffineries, industries chimique et pétrochimique, aciéries, installations de décalaminage, extraction de matières premières, gestion des eaux usées.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000748>

WKTR



DN	40 - 150
Q [m³/h]	≤ 400
H [m]	≤ 500
p [bar]	≤ 51
T [°C]	≥ -40 - ≤ +200
n [t/min]	≤ 3000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe verticale en cuve à corps segmenté. Type VS6 selon API 610 et DIN ISO 13709, multicellulaire, premier étage avec roue aspiratrice, roues radiales. Version ATEX disponible.

Applications

Pompage de condensat et d'autres produits critiques du point de vue NPSH dans des installations industrielles, notamment dans les raffineries et les installations pétrochimiques.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000875>

Stations de valorisation des eaux de pluie

Hya-Rain / Hya-Rain N



Rp	1
Q [m³/h]	≤ 4
H [m]	≤ 43
p [bar]	≤ 6
T [°C]	≥ 0 - ≤ +35

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
Station compacte de valorisation des eaux de pluie montée dans une enveloppe protectrice, prête à brancher, avec commutation automatique sur le circuit d'alimentation en eau potable lorsque la citerne est vide, avec protection manque d'eau intégrée et commande automatique de la pompe en fonction des besoins. La version Hya-Rain N est en plus avec mesure analogique du niveau de remplissage dans la citerne et relance automatique intégrée.

Applications

Valorisation des eaux de pluie et des eaux industrielles, installations d'irrigation et d'arrosage.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000256>

Hya-Rain Eco



Rp	1
Q [m³/h]	≤ 4
H [m]	≤ 43
p [bar]	≤ 6
T [°C]	≥ 0 - ≤ +35

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
Station simple compacte de valorisation des eaux de pluie, prête à brancher avec commutation automatique sur le circuit d'alimentation en eau potable lorsque la citerne est vide, avec protection manque d'eau intégrée et commande automatique de la pompe en fonction des besoins.

Applications

Valorisation des eaux de pluie et des eaux industrielles, installations d'irrigation et d'arrosage.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000600>

Alimentation en eau domestique / Piscines

Multi Eco



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [t/min]	≤ 2800

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
Pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante, en construction monobloc.

Applications

Pour maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et valorisation des eaux de pluie.



● Controlmatic, Cervomatic

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000085>

Multi Eco-Pro



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [t/min]	≤ 2800

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
Pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante, en construction monobloc, avec câble d'alimentation, fiche, appareil automatique de commande Controlmatic E assurant le démarrage et l'arrêt automatique de la pompe à l'ouverture et à la fermeture d'un robinet et protégeant la pompe contre la marche à sec. Automatisée avec appareil automatique de commande.

Applications

Pour maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et valorisation des eaux de pluie.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000253>

Multi Eco-Top



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [t/min]	≤ 2800

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante, en construction monobloc, avec réservoir sous pression équipée d'une vessie remplaçable agréée pour le contact avec l'eau potable, volume total 20 l ou 50 l, avec contacteur manométrique assurant le fonctionnement automatique de la pompe et câble d'alimentation de 1,5 m avec fiche.

Applications

Pour maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et valorisation des eaux de pluie.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000254>

Ixo N



Rp	1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 65
T [°C]	≥ +5 - ≤ +35
n [t/min]	≤ 2900

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Pompe centrifuge multicellulaire en construction monobloc pour fonctionnement totalement ou partiellement immergé (profondeur d'immersion min. 0,1 m), aspiration basse, grille d'aspiration avec maillage max. de 2,0 mm.

Applications

Adduction d'eau, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, valorisation des eaux de pluie et captage d'eau à partir de puits, réservoirs et citernes



Coffret de commande, Cervomatic

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000007>

Ixo-Pro



Rp	1
Q [m³/h]	≤ 3,9
H [m]	≤ 60
T [°C]	≥ +5 - ≤ +35

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Groupe motopompe immergé multicellulaire avec contacteur manométrique, capteur de débit et clapet de non-retour à soupape intégrés. Protection manque d'eau électronique avec 4 tentatives de démarrage consécutives, condensateur intégré. Livré avec câble d'alimentation H07 RN-F de 15 m avec fiche mâle avec terre.

Applications

Valorisation des eaux de pluie, surpression, captage d'eau et installations d'irrigation


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000896>

Filtra N



Rp	2
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 21
p [bar]	≤ 2,5
T [°C]	≥ +4 - ≤ +35
n [t/min]	≤ 2800

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Pompe centrifuge monocellulaire auto-amorçante en construction monobloc.

Applications

Pompage d'eaux claires ou légèrement chargées, eau de piscine chlorée jusqu'à une concentration max. de 0,3 %, eau de piscine traitée à l'ozone à taux de salinité max. de 7 ‰.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000090>

Surpresseurs

KSB Delta Macro F/VC/SVP



Rp	1 1/2
Q [m³/h]	≤ 960
H [m]	≤ 155
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +60

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description



Surpresseur automatique compact avec 2 à 6 pompes verticales haute pression en cascade et deux versions à vitesse variable. Régulation en cascade (F) pour le maintien de la pression requise. Les gammes VC et SVP sont équipées d'un système de régulation de la vitesse de rotation de chaque pompe par variateur de fréquence monté dans l'armoire de commande (VC) ou par le système de régulation de la vitesse PumpDrive monté sur la pompe et KSB SuPremE (SVP), en vue de la régulation électronique de la pression requise. Automatisé par BoosterControl.

Applications



Surpression dans les bâtiments résidentiels, hôpitaux, bâtiments administratifs, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000978>



KSB Delta Solo/Basic Compact MVP

	Rp	1 / 1 1/2	Description Surpresseur automatique compact prêt à l'emploi, en version monopompe ou en version à deux pompes, avec variation de la vitesse de rotation.		
	Q [m³/h]	≤ 18			Applications Alimentation en eau domestique, installations d'adduction d'eau, installations d'arrosage, installations d'irrigation, installations d'eau de service, valorisation des eaux de pluie
	H [m]	≤ 57			
	p [bar]	≤ 10			
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +40			
Caractéristiques valables pour 50 Hz			http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000940		



KSB Delta Basic MVP/SVP

	Rp	1 1/2	Description Surpresseur automatique avec 2 ou 3 (MVP) / 4 (SVP) pompes verticales haute pression en deux versions à vitesse variable. Les gammes MVP et SVP sont équipées d'un système de régulation de la vitesse de rotation de chaque pompe par variateur de fréquence monté sur la pompe pour moteurs asynchrones (MVP) ou par variateur de fréquence PumpDrive et KSB SuPremE (SVP), en vue de la régulation électronique de la pression requise. Équipé d'un coffret de protection commun.		
	Q [m³/h]	≤ 65,4			Applications Surpression dans les bâtiments résidentiels, hôpitaux, bâtiments administratifs, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.
	H [m]	≤ 134			
	p [bar]	≤ 16			
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +60			
Caractéristiques valables pour 50 Hz			http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000942		



KSB Delta Primo F/VC/SVP

	Rp	1 1/2	Description Surpresseur automatique compact avec 2 ou 3 (VC) / 4 (F/SVP) pompes verticales haute pression en cascade et deux versions à vitesse variable. Régulation en cascade (F) pour le maintien de la pression requise. Les gammes VC et SVP sont équipées d'un système de régulation de la vitesse de rotation de chaque pompe par variateur de fréquence monté dans l'armoires de commande (VC) ou par le système de régulation de la vitesse PumpDrive et KSB SuPremE (SVP), en vue de la régulation électronique de la pression requise. Automatisé par BoosterControl.		
	Q [m³/h]	≤ 67,5			Applications Surpression dans les bâtiments résidentiels, hôpitaux, bâtiments administratifs, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.
	H [m]	≤ 134			
	p [bar]	≤ 16			
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +60			
Caractéristiques valables pour 50 Hz			http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000941		

KSB Delta Solo MVP/SVP

	Rp	1 1/4	Description Surpresseur automatique monopompe en deux versions à vitesse variable. Les gammes MVP et SVP sont équipées d'un système de régulation de la vitesse de rotation de la pompe par variateur de fréquence monté sur la pompe pour moteurs asynchrones (MVP) ou par variateur de fréquence PumpDrive et KSB SuPremE (SVP), en vue de la régulation électronique de la pression requise.		
	Q [m³/h]	≤ 76			Applications Installations d'alimentation en eau pour bâtiments résidentiels et administratifs, installations d'irrigation, installations de valorisation des eaux de pluie, installations d'eau de service dans le commerce et l'industrie
	H [m]	≤ 134			
	p [bar]	≤ 16			
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +60			
Caractéristiques valables pour 50 Hz			http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000939		

Hya-Solo D

	Rp	1	Description Surpresseur monopompe automatique compact, avec réservoir à vessie 8 litres. Le surpresseur est mis en marche et arrêté en fonction de la pression.		
	DN	100			Applications Installations commerciales et industrielles, adduction d'eau dans des immeubles d'habitation ou de bureaux, arrosage / irrigation, valorisation des eaux de pluie et installations d'eau industrielle.
	Q [m³/h]	≤ 110			
	H [m]	≤ 160			
	p [bar]	≤ 16			
	T [°C]	≥ 0 - ≤ +70			
Caractéristiques valables pour 50 Hz			http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000250		

Hya-Solo DSV



Rp	1
DN	100
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
Groupe mono-pompe automatique, à vitesse variable, en construction compacte, avec PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco. Enclenchement en fonction de la pression et arrêt en fonction du débit.

Applications
Installations commerciales et industrielles, adduction d'eau dans des immeubles d'habitation ou de bureaux, arrosage/irrigation, valorisation des eaux de pluie et installations d'eau industrielle.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000251>

Hya-Solo D FL



Rp	1
DN	100
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
Surpresseur monopompe automatique compact. Démarrage et arrêt en fonction de la pression. Conception et fonctions conformes à la norme DIN 14462.

Applications
Installations anti-incendie suivant DIN 14462



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000709>

Hya-Duo D FL



Rp	2
DN	150
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
Surpresseur automatique compact équipé de deux pompes, comprenant un surpresseur de service et un surpresseur de secours pour assurer la redondance du système. Conception et fonctions conformes à la norme DIN 14462.

Applications
Installations anti-incendie suivant DIN 14462



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000710>

Hya-Solo D FL Compact



DN	50 - 80
Q [m³/h]	≤ 48
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
Surpresseur incendie compact, à fonctionnement automatique, prêt à l'emploi, comprenant un groupe de pompage simple et un réservoir séparateur amont. Démarrage et arrêt en fonction de la pression. Conception et fonctions conformes à la norme DIN 14462.

Applications
Installations anti-incendie suivant DIN 14462



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000821>

Hya-Duo D FL Compact



DN	50 - 80
Q [m³/h]	≤ 48
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
Surpresseur incendie compact, à fonctionnement automatique, prêt à l'emploi comprenant un surpresseur de service et un surpresseur de secours pour assurer la redondance du système ainsi qu'une bache de rupture compacte. Démarrage et arrêt en fonction de la pression. Conception et fonctions conformes à DIN 14462.

Applications
Installations anti-incendie suivant DIN 14462



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000820>

Hyamat K



Rp	2
DN	250
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Surpresseur automatique compact équipé de deux à six pompes verticales haute pression, avec système de commande électronique assurant la pression requise, avec contact O/F libre de potentiel pour le report centralisé des défauts et détection de rupture de fil des capteurs raccordés. Conception et fonctions conformes à la norme DIN 1988. Automatisation par BoosterControl.

Applications

Surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, industrie et autres applications.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000247>

Hyamat V



Rp	2
DN	250
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Surpresseur automatique compact équipé de deux à six pompes verticales haute pression, dont une pompe avec variation continue de la vitesse de rotation pour la régulation électronique de la pression requise. Conception et fonctions conformes à la norme DIN 1988. Automatisation par BoosterControl.

Applications

Surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, l'industrie et autres applications.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000417>

Hyamat SVP



Rp	2
DN	250
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Surpresseur automatique compact équipé de deux à six pompes verticales haute pression, chacune avec variation continue de la vitesse de rotation par PumpDrive pour la régulation électronique de la pression requise. Conception et fonctions conformes à DIN 1988. Automatisation par BoosterControl et PumpDrive.

Applications

Surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, l'industrie et autres applications.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000418>

Hyamat SVP ECO



Rp	2
DN	250
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Surpresseur automatique compact équipé de 2 à 6 pompes verticales haute pression, chacune à vitesse variable (PumpDrive) pour la régulation électronique de la pression requise. Conception et fonctions conformes à la norme DIN 1988. Automatisation par PumpDrive.

Applications

Surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, l'industrie et autres applications.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000935>

Surpresschrom SIC.2



Rp	2
DN	250
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Surpresseur automatique compact équipé de deux à six pompes verticales haute pression, avec système de commande électronique assurant la pression requise, avec contact O/F libre de potentiel pour le report centralisé des défauts, détection de rupture de fil des capteurs raccordés. Automatisé par BoosterControl.

Applications

Surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc..



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000439>

Surpresschrom SIC.2 V



Rp	2
DN	250
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Surpresseur automatique compact équipé de deux à six pompes verticales haute pression. Variation continue de la vitesse de rotation d'une pompe avec PumpDrive permettant une régulation électronique de la pression requise. Automatisé par BoosterControl et PumpDrive.

Applications

Surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc..



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000702>

Surpresschrom SIC.2 SVP



Rp	2
DN	250
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Surpresseur automatique compact équipé de deux à six pompes verticales haute pression. Variation continue de la vitesse de rotation de chaque pompe avec PumpDrive permettant une régulation électronique de la pression requise. Automatisé par BoosterControl et PumpDrive.

Applications

Surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc..



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000701>

Surpress Feu SFE



Rp	2 1/2
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 76
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description

Surpresseur automatique équipé de 2 pompes monobloc horizontales dont une pompe en secours. Construction selon APSAD R5. Démarrage et arrêt en fonction de la pression. Automatisé par BoosterControl.

Applications

Adduction d'eau et mise en pression pour robinets d'incendie armés, protection contre l'incendie.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000441>

Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées

Ama-Drainer N



Rp	1 1/4 - 1 1/2
Q [m³/h]	≤ 16,5
H [m]	≤ 12
T [°C]	≥ 0 - ≤ +50

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Groupe motopompe submersible vertical, monocellulaire, entièrement inondable, en construction monobloc, IP68, avec ou sans commande de niveau, profondeur d'immersion maximale 2 m.

Applications

Vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondés, rabattement de nappes de surface, assèchement, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs.



Coffret de commande, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000771>

Ama-Drainer 4../5..



Rp	1 1/2 - 2
Q [m³/h]	≤ 50
H [m]	≤ 24
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Groupe motopompe submersible vertical, monocellulaire, entièrement inondable, en construction monobloc, IP68, équipé ou non d'une commande de niveau, profondeur d'immersion maximale 7 m.

Applications

Vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondés, rabattement de nappes de surface, assèchement, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs.



Coffret de commande, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000078>

Ama-Drainer 80, 100



Rp	≥ 1/2
DN	100
Q [m³/h]	≤ 130
H [m]	≤ 26
T [°C]	≥ 0 - ≤ +50
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Groupe motopompe submersible vertical, monocellulaire, entièrement inondable, en construction monobloc, IP68, avec ou sans commande de niveau, profondeur d'immersion maximale 10 m.

Applications
Vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondés, rabattement de nappes de surface, assèchement, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs.



● Coffret de commande, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000079>

Ama-Porter F / S



DN	50 - 65
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 16
T [°C]	≤ +40
Caractéristiques valables pour 50 Hz	

Description
Groupe motopompe submersible vertical, monocellulaire, entièrement inondable, en construction monobloc (version fonte grise), pour eaux chargées, non protégée contre les explosions.

Applications
Pompage de tous types d'eaux chargées, notamment d'eaux usées contenant des matières solides et des fibres longues, de liquides contenant de l'air ou du gaz, pour l'évacuation d'eaux usées de surfaces et de locaux inondés.



● Coffret de commande, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000082>

Rotex



Rp	1 1/4 - 2
Q [m³/h]	≤ 24
H [m]	≤ 14
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90
n [t/min]	≤ 2900
Prof. d'inst. [m]	≤ 1,7
Caractéristiques valables pour 50 Hz	

Description
Pompe centrifuge verticale monocellulaire, orifice de refoulement vertical parallèle à l'arbre de pompe, pied de pompe avec crépine d'aspiration intégrée. La pompe et le moteur sont rigidement accouplés par un tube support. Groupe livré prêt à brancher avec câble d'alimentation de 1,5 m et commande de niveau.

Applications
Assainissement et vidange automatique de bâtiments, fosses et réservoirs, rabattement de nappes de surface, drainage.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000012>

MK / MKY



Rp	2
DN	50
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 19
T [°C]	≥ -10 - ≤ +200
n [t/min]	≤ 3500
Prof. d'inst. [m]	≤ 2,8
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Groupe motopompe submersible vertical avec roue à trois canaux et corps à volute avec crépine d'aspiration intégrée.

Applications
Pompage de condensats et de fluides caloporteurs en dessous du point d'ébullition, installations de retour de condensats, circuits primaires et secondaires d'installations de chauffage, installation directe dans les réservoirs de chauffage ou échangeurs de chaleur des circuits secondaires d'installations de transfert thermique (MKY).



● Coffret de commande, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000013>

Stations de relevage automatiques

Amaclean



Ø [mm]	1000 - 1800
DN	50 - 100
Prof. d'inst. [m]	4,5 - 9,0

Description
Fond de cuve à sceller autonettoyant, à installation dans des ouvrages en béton neufs ou à réhabiliter, particulièrement adapté au pompage d'eaux usées fortement chargées en déchets et lingettes afin d'éviter l'encrassement de l'ouvrage et le bouchage des pompes. Répond à la problématique des stations de pompage avec dégagement de mauvaises odeurs et/ou de gaz.

Applications
Évacuation des eaux usées, évacuation des eaux pluviales



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES0000936>

Ama-Drainer-Box Mini



DN 40
 Q [m³/h] ≤ 10
 H [m] ≤ 6,5
 T [°C] ≤ +50

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
 Station de relevage pour eaux chargées, compacte et fiable, design moderne, avec filtre à charbon actif et raccordement douche en standard, conforme à EN 12050-2.

Applications
 Évacuation automatique des eaux usées provenant de lavabos, douches, lave-linge ou lave-vaisselle. Pour le pompage d'eaux usées provenant d'urinoirs et de W-C, utiliser la station de relevage pour eaux vannes mini-Compacta.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000862>

Ama-Drainer-Box



DN 40 - 50
 Q [m³/h] ≤ 46
 H [m] ≤ 24
 T [°C] ≤ +40

Caractéristiques valables pour 50 Hz
 Disponible en version 60 Hz

Description
 Réservoir collecteur robuste en matière synthétique (poste sur sol) ou réservoir collecteur en matière synthétique résistant aux chocs avec regard et siphon anti-odeur (poste enterré), chacun équipé d'un groupe motopompe submersible Ama-Drainer à fonctionnement automatique avec clapet de non-retour

Applications
 Évacuation automatique des eaux usées provenant de lavabos, douches, lave-linge, dans les descentes de garages et de caves ou dans des locaux inondés



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000262>

Evamatic-Box N



DN 50 - 65
 Q [m³/h] ≤ 40
 H [m] ≤ 21
 T [°C] ≤ +40

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
 Station de relevage inondable pour eaux usées domestiques, équipée d'une ou de deux pompes Ama-Porter F (roue vortex) ou Ama-Porter S (roue dilacératrice).

Applications
 Évacuation d'eaux usées et d'eaux chargées communales présentes au-dessous du niveau de reflux.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000430>

mini-Compacta



DN 32 - 100
 Q [m³/h] ≤ 36
 H [m] ≤ 25
 T [°C] ≤ +40

Caractéristiques valables pour 50 Hz
 Disponible en version 60 Hz

Description
 Station de relevage inondable pour eaux vannes équipée d'une ou de deux pompes, pour l'évacuation automatique des eaux usées domestiques et eaux vannes provenant de parties de bâtiment situées au-dessous du niveau de reflux.

Applications
 Appartements en sous-sol, bars, caves aménagées, saunas en sous-sol, cinémas, théâtres, grands magasins, hôpitaux, hôtels, restaurants, écoles.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000261>

Compacta



DN 80 - 100
 Q [m³/h] ≤ 140
 H [m] ≤ 24,5
 T [°C] ≤ +40

Caractéristiques valables pour 50 Hz

Description
 Station de relevage inondable pour eaux vannes équipée d'une ou de deux pompes, pour l'évacuation automatique des eaux usées et eaux vannes provenant de bâtiments et parties de bâtiment situés au-dessous du niveau de reflux.

Applications
 Appartements en sous-sol, bars, caves aménagées, saunas en sous-sol, cinémas, théâtres, grands magasins, hôpitaux, hôtels, restaurants, écoles, autres bâtiments publics, installations industrielles, stations de métro, ou assainissement collectif.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000260>

Station de relevage CK 800



DN	32 - 50
Q [m³/h]	≤ 22
H [m]	≤ 49
T [°C]	≤ +40
Caractéristiques valables pour 50 Hz	

Description
Station de relevage compacte simple ou double préfabriquée, avec cuve en PE-LLD (polyéthylène) pour installation enterrée, équipée d'un ou de deux groupes motopompes submersibles pour eaux usées Amarex N S (avec ou sans protection contre les explosions) ou Ama-Porter (sans protection contre les explosions), cuve conforme aux normes DIN 1986-100 et EN 752/EN 476

Applications
Évacuation des eaux de bâtiments et de terrains, évacuation des eaux usées, assainissement de terrains, assainissement collectif de plusieurs unités d'habitation, assainissement sous pression



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000778>

Station de relevage CK 1000



DN	50 - 65
Q [m³/h]	≤ 50
H [m]	≤ 39
T [°C]	≤ +40
Caractéristiques valables pour 50 Hz	

Description
Station de relevage compacte simple ou double précâblée, avec cuve en PE-LLD (polyéthylène) pour installation enterrée, équipée de 1 ou de 2 groupes submersibles pour eaux usées Amarex N (avec ou sans protection contre les explosions) ou Ama-Porter (sans protection contre les explosions), cuve conforme aux normes DIN 1986-100 et EN 752/EN 476

Applications
Évacuation des eaux de bâtiments et de terrains, évacuation des eaux usées, assainissement de terrains, assainissement collectif de plusieurs unités d'habitation, assainissement sous pression



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000266>

Station de relevage Ama-Porter CK



DN	50 - 65
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 16
T [°C]	≤ +40
Caractéristiques valables pour 50 Hz	

Description
Station de relevage compacte simple ou double précâblée, avec cuve en PE-LLD (polyéthylène) pour installation enterrée, équipée de 1 ou de 2 groupes submersibles pour eaux chargées Ama-Porter (sans protection contre les explosions), cuve conforme aux normes DIN 1986-100 et EN 752/EN 476

Applications
Évacuation des eaux de bâtiments et de terrains, évacuation des eaux usées, assainissement de terrains, assainissement collectif de plusieurs unités d'habitation, assainissement sous pression



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000498>

SRP



DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 500
H [m]	≤ 75
T [°C]	≤ +40
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	

Description
Station de relevage simple ou double compacte prête au fonctionnement, avec cuve en matière plastique renforcées de fibres de verres pour installation enterrée

Applications
Assainissement de terrains, évacuation des eaux usées domestiques, communales et industrielles, assainissement collectif de lotissements



Coffret de commande, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000443>

SRL



DN	65 - 150
Q [m³/h]	≤ 500
H [m]	≤ 55
T [°C]	≤ +40
Caractéristiques valables pour 50 Hz	

Description
Station de relevage préfabriquée en polyester armé de fibre de verre, équipée de deux pompes de type Sewabloc de 2,2 à 30 kW, montées en fosse sèche, d'une robinetterie interne et d'un coffret de commande avec variateurs de fréquence. Le fonctionnement des pompes est ajusté sur le débit désiré et les coûts énergétiques sont optimisés. La station de relevage de maintenance aisée évite le stockage des eaux usées, ce qui empêche les odeurs.

Applications
Assainissement collectif des eaux usées domestiques, communales et industrielles vers l'égout / la station de traitement



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000856>

SRS



DN	50 - 65
Q [m ³ /h]	≤ 50
H [m]	≤ 49
T [°C]	≤ +40

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Station de relevage préfabriquée en polyester renforcé de fibres de verre pour installation enterrée, équipée de deux pompes submersibles à eaux usées montées sur pied d'assise avec système de guidage double. Tuyauterie de refoulement complète en PVC, avec robinets à tournant sphérique et clapets de non-retour à boule montés dans la cuve.

Applications

Évacuation des eaux pluviales, des eaux chargées et des eaux usées



LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000773>

Groupes motopompes submersibles

Amarex



DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 320
H [m]	≤ 42
T [°C]	≤ +40
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Groupe motopompe submersible vertical, monocellulaire, à installation noyée avec roue vortex (F-max) ou roue bicanaux ouverte (D-max) en version stationnaire ou transportable. Groupes motopompes monocellulaires, monoflux, non auto-amorçants en construction monobloc. Version ATEX disponible.

Applications
Transport et gestion des eaux usées, systèmes d'évacuation, stations d'épuration, transport des eaux pluviales, recirculation, traitement des boues



● Coffret de commande, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000979>

Amarex N



DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 190
H [m]	≤ 49
T [°C]	≤ +40
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Groupe motopompe submersible vertical, monocellulaire, pour installation noyée, stationnaire ou transportable, avec roue dilacératrice (S), roue vortex (F) ou roue monocanal diagonale (D). L'Amarex N est un groupe motopompe submersible monocellulaire, monoflux, non auto-amorçant, en construction monobloc. Version ATEX disponible.

Applications
Pompage d'eaux chargées, notamment d'eaux usées brutes contenant des matières solides et des fibres longues, de liquides contenant de l'air ou du gaz, de boues brutes, activées et digérées, assèchement et captage d'eau, vidange automatique de surfaces et de locaux inondés.



● Coffret de commande, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000507>

Amarex KRT



DN	40 - 700
Q [m³/h]	≤ 10080
H [m]	≤ 120
T [°C]	≤ +60
n [t/min]	≤ 2900
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Groupe motopompe submersible monocellulaire, à installation horizontale ou verticale, en construction monobloc, avec différentes formes de roue nouvelle génération, pour installation noyée ou sèche, stationnaire ou transportable, avec moteur à faible consommation d'énergie, disponible en version protégée contre les explosions.

Applications
Gestion de l'eau propre et des eaux usées, dessalement d'eau de mer, industrie, pompage d'eaux chargées et d'eaux usées brutes contenant des matières solides et des fibres longues, de liquides contenant de l'air ou du gaz ainsi que de boues brutes, activées et digérées.



● PumpDrive, Amacontrol, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000092>

Pompes submersibles en tube

Amacan K



DN	700 - 1400
Q [m³/h]	≤ 5400
H [m]	≤ 30
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [t/min]	≤ 980
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe submersible en tube avec roue à canaux pour installation noyée, monocellulaire, monoflux. Version ATEX disponible.

Applications
Eaux polluées, usées et industrielles prétraitées et chimiquement neutres, fluides dégrillés ou décantés ne contenant pas de filasses, pompage d'eaux usées, d'eaux mixtes et de boues activées dans les stations d'épuration, stations d'irrigation et de relevage.



● Amacontrol

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000100>

Amacan P



DN	500 - 1500
Q [m³/h]	≤ 25200
H [m]	≤ 12
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [t/min]	≤ 1450

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe submersible en tube avec hélice axiale autonettoyante (version ECB) pour installation noyée, monocellulaire, monoflux. Version ATEX disponible.

Applications

Irrigation et drainage, pompage d'eaux pluviales, pompage d'eaux brutes et pures dans les usines d'eau et les stations d'épuration, pompage d'eau de refroidissement dans les centrales électriques et l'industrie, alimentation industrielle en eau, protection des eaux et protection contre les crues, aquaculture.



 Amacontrol

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000099>

Amacan S



DN	650 - 1300
Q [m³/h]	≤ 10800
H [m]	≤ 40
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [t/min]	≤ 1450

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe submersible en tube avec roue semi-axiale pour installation noyée, monocellulaire. Version ATEX disponible.

Applications

Eaux ne contenant pas de filasses, emploi dans des stations d'irrigation et de relevage, adduction d'eau en général, protection des eaux et protection contre les crues.





 Amacontrol



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000101>

Mélangeurs / Propulseurs / Systèmes de nettoyage



Amamix

	Ø hélice [mm] 200 - 600 T [°C] $\geq 0 - \leq +40$ Prof. d'inst. [m] ≤ 30 Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	Description Mélangeur submersible horizontal avec hélice autonettoyante ECB, en construction monobloc, à entraînement direct. Version ATEX disponible. Applications Traitement d'eaux usées communales et industrielles et de boues, technologies de l'environnement.	
	Amacontrol http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000268		

Amaprop

	Ø hélice [mm] 1000 - 2500 T [°C] $\geq 0 - \leq +40$ Prof. d'inst. [m] ≤ 12 Disponible en version 60 Hz	Description Mélangeur submersible horizontal avec hélice autonettoyante ECB, en construction monobloc, entraînement par réducteur à engrenage droit coaxial. Version ATEX disponible. Applications Dans les technologies de l'environnement notamment pour le traitement des eaux usées et boues industrielles et communales, pour la circulation, la mise en suspension et la mise en écoulement dans les phases de nitrification et de dénitrification, dans les bassins d'activation, dans l'élimination biologique des phosphates, dans les processus de floculation et dans les bassins de stockage des boues	
	Amacontrol http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000271		

Amaline

	DN 200 - 800 Q [m³/h] ≤ 6600 H [m] $\leq 2,5$ T [°C] $\geq 0 - \leq +40$ n [t/min] ≤ 1450 Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	Description Pompe horizontale à hélice pour installation noyée avec moteur submersible, entraînement direct ou par réducteur à pignon droit, hélice autonettoyante ECB avec aubes anti-fibres fixes. Raccordement du tuyau de refoulement sans vis. Version protégée contre les explosions disponible. Applications Recirculation de boues activées dans les stations d'épuration.	
	Amacontrol http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000273		

Pompes pour fluides chargés de matières solides

Sewatec



DN	50 - 700
Q [m³/h]	≤ 10000
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +70
n [t/min]	≤ 2900

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute pour installation horizontale ou verticale avec différentes formes de roue nouvelle génération, avec bride de refoulement selon norme DIN ou ANSI, disponible en version protégée contre les explosions.

Applications

Relevage des eaux usées, évacuation des eaux usées, gestion des eaux usées, transport d'eaux de surface chargées, traitement de boues



● PumpDrive, Amacontrol, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000068>

Sewatec SPN



DN	≤ 1200
Q [m³/h]	≤ 32400
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≤ +70

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute pour installation verticale avec roues multicanaux (K), bride de refoulement suivant norme DIN ou ANSI.

Applications

Relevage des eaux usées, évacuation des eaux usées, gestion des eaux usées, transport d'eaux de surface chargées

Sewabloc



DN	50 - 200
Q [m³/h]	≤ 1000
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +70
n [t/min]	≤ 2900

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute en construction monobloc pour installation horizontale ou verticale avec différentes formes de roue nouvelle génération, avec bride de refoulement selon norme DIN ou ANSI, disponible en version protégée contre les explosions.

Applications

Relevage des eaux usées, évacuation des eaux usées, gestion des eaux usées, transport d'eaux de surface chargées, traitement de boues



● PumpDrive, LevelControl

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000069>

KWP



DN	40 - 900
Q [m³/h]	≤ 15000
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -40 - ≤ +140
n [t/min]	≤ 2900

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale, à plan de joint radial, en construction process, monocellulaire, monoflux, différents types de roues : roue multicanaux fermée, roue multicanaux ouverte et roue vortex. Version ATEX disponible.

Applications

Industrie du papier, industrie de la cellulose, sucreries, industrie agroalimentaire, centrales électriques, industrie chimique, industrie pétrochimique, désulfuration des gaz de fumée, installations de valorisation du charbon, installations de l'industrie, transport des eaux usées, dessalement d'eau de mer / osmose inverse



● PumpDrive

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000018>

KWP-Bloc



DN	40 - 900
Q [m³/h]	≤ 325
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -40 - ≤ +100
n [t/min]	≤ 2900

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute horizontale et verticale, à plan de joint radial, en construction monobloc, monocellulaire, monoflux, différents types de roues : roue multicanaux fermée, roue multicanaux ouverte et roue vortex.

Applications

Industrie du papier, industrie de la cellulose, sucreries, industrie agroalimentaire, industrie chimique, industrie pétrochimique, désulfuration des gaz de fumée, installations de l'industrie, transport des eaux usées





● PumpDrive



<http://shop.ksb.com/catalog/fr/fr/product/ES000020>

Pompes à solides / Pompes slurry



WBC

	Q [m³/h]	≤ 16200	Description Construction brevetée avec hydraulique moderne et matériaux très résistants à l'usure pour les applications à haute pression. De construction solide, le corps de pompe peut être soumis à de très fortes contraintes, par exemple en cas de coups de bélier. Applications Particulièrement appropriée pour le transport de minerais et de déblais ainsi que dans le secteur du dragage.	
	H [m]	≤ 80		
	p [bar]	≤ 32		
	T [°C]	≥ -20 - ≤ +120		
http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000227				



LSA-S

	Q [m³/h]	≤ 18000	Description Pompe en fonte trempée (fonte blanche) de conception optimisée, à durée de vie élevée, destinée au pompage de fluides à forte teneur en matières solides. La construction à une paroi et les composants en contact avec le fluide pompé, en fonte trempée (fonte blanche) et fortement résistants à l'usure, assurent, en combinaison avec le palier en cartouche, une excellente sécurité de fonctionnement, une longue durée de vie et une maintenance aisée. Applications Pompage de minerais, transport hydraulique de déblais, alimentation de cyclones, dans le secteur du dragage (installation sèche et immergée) et processus industriels.	
	H [m]	≤ 150		
	p [bar]	≤ 17		
	T [°C]	≥ -20 - ≤ +120		
http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000220				



LCC-M

	Q [m³/h]	≤ 3200	Description La partie de la pompe (corps, roue et flasque d'aspiration / insert) en contact avec le fluide pompé est en fonte trempée (fonte blanche). Conception optimisée assurant la pose et la dépose aisées pour les travaux de maintenance et de révision. Applications Pompe fiable pour hauteurs manométriques élevées, pour fluides chargés de matières solides et modérément corrosifs, pour exhaure dans les mines, le transport de cendres et de déblais ainsi que dans le secteur du dragage.	
	H [m]	≤ 90		
	p [bar]	≤ 16		
	T [°C]	≤ +120		
http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000217				

LCC-R

	Q [m³/h]	≤ 2560	Description Version caoutchoutée ou partiellement métallique (corps caoutchouc, roue métallique) interchangeable. Adaptation des pompes existantes aux nouvelles applications par le simple remplacement de la partie de pompe en contact avec le fluide. Applications Les pompes conviennent aux hauteurs manométriques moyennes, aux matières solides à grain fin et aux boues très corrosives.	
	H [m]	≤ 42		
	p [bar]	≤ 16		
	T [°C]	≤ +65		
http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000218				

TBC

	Q [m³/h]	≤ 18200	Description Pompe centrifuge horizontale haute pression à aspiration axiale, conçue pour une résistance maximale à l'usure et une maintenance facile. La construction classique à une paroi transmet, en cas de pressions autorisées élevées, les contraintes des plaques d'usure dans les couvercles de corps. Composants de pompe en fonte trempée très résistante à l'usure (fonte blanche). Applications Hauteurs manométriques et débits élevés, pour fluides très chargés de matières solides (déblais et résidus de dragage), surpresseurs et autres applications à forte contrainte.	
	H [m]	≤ 90		
	p [bar]	≤ 37		
	T [°C]	≥ -20 - ≤ +120		
http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000226				

LCV



Q [m³/h]	≤ 2045
H [m]	≤ 38
p [bar]	≤ 14
T [°C]	≤ +120

Description
Pompe submersible à arbre vertical robuste avec corps, roue et fond d'aspiration / insert en fonte trempée (fonte blanche), paliers en dehors du fluide pompé. Composants en contact avec le fluide interchangeables réalisés en fonte trempée (fonte blanche) ou en caoutchouc naturel.

Applications
En particulier pour les processus industriels et pour le pompage de déblais dans les mines et puits.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000016>

FGD



Q [m³/h]	≤ 23000
H [m]	≤ 30
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Description
Pompe en fonte trempée pour débits élevés et faibles hauteurs manométriques, avec corps à une paroi et roue à rendement élevé. Fond d'aspiration en une pièce avec plaque de montage intégrée.

Applications
Installations d'épuration des gaz de fumée et circuits de processus.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000231>

MHD



Q [m³/h]	≤ 90000
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 13
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Description
Pompe à volute horizontale pour le transport hydraulique de matières solides en grandes quantités. Convient pour les grosses et très grosses granulométries avec excellente capacité d'aspiration et rendements élevés. Composants de la pompe réalisés en fonte trempée (fonte blanche).

Applications
Particulièrement appropriée aux surpresseurs pour pipelines et aux applications minières sévères. Convient très bien comme pompe de chargement et/ou de déchargement pour les dragues suceuses et à cutter.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000224>

LHD



Q [m³/h]	≤ 30000
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 15
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Description
Pompe à volute horizontale pour le transport hydraulique de matières solides en grandes quantités. Convient pour les grosses et très grosses granulométries avec excellente capacité d'aspiration et rendements élevés. Utilisation dans le domaine basse pression. Composants de pompe en fonte trempée (fonte blanche).

Applications
Idéal pour l'extraction de sable et de gravier, sur les bateaux-dragueurs pour le remblayage et comme pompe booster.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000223>

MDX



Q [m³/h]	≤ 14000
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Description
Le développement technologique le plus récent de GIW, doté d'une excellente tenue à l'abrasion et d'une durée de vie nettement accrue. Transport de fluides agressifs à teneur en matières solides.

Applications
Conception pour l'acheminement de déblais de broyeurs semi-autogènes SAG et de broyeurs à boules, l'alimentation de cyclones et de cribles ainsi que pour d'autres processus d'extraction et de traitement du minéral.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000850>

ZW



Q [m ³ /h]	≤ 400
H [m]	≤ 35
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ 0 - ≤ +65

Description

Pompe submersible à arbre vertical robuste, avec corps, roue et fond d'aspiration en fonte trempée et avec entrée de roue en haut et en bas. Palier à longue durée de vie en dehors du fluide. Composants en contact avec le fluide interchangeables.

Applications

Particulièrement appropriée pour le pompage de matières solides abrasives, le drainage, les applications process et comme pompe de rinçage.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000852>

HVF



Q [m ³ /h]	≤ 7200
H [m]	≤ 50
p [bar]	≤ 11
T [°C]	≤ +120

Description

Pompes permettant le service continu sans mise à l'arrêt ou sans intervention de la part du personnel d'exploitation. La nouvelle conception hydraulique assure l'évacuation de l'air de l'orifice d'aspiration. La pompe peut équiper ultérieurement de nombreuses installations existantes.

Applications

Refoulement de tous les fluides mousseux dans l'enrichissement de minerai et dans l'industrie des minéraux.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000851>

Pompes auto-amorçantes

Etaprime L



DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 180
H [m]	≤ 85
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +90
H _{g60} [m]	≤ 9
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe horizontale à volute, auto-amorçante, monocellulaire avec roue multicanaux ouverte, taille 40-40-140 et supérieures avec support de palier, en construction process, version ATEX disponible.

Applications
Pompage de liquides purs, contaminés ou agressifs exempts de substances solides et abrasives, dans des installations d'irrigation, installations d'eau de service, drainage, installations de relevage, installations anti-incendie, rabattement de la nappe phréatique, alimentation en eau domestique, systèmes de climatisation, circuits de refroidissement, piscines, installations d'adduction d'eau.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000120>

Etaprime B



DN	25 - 100
Q [m³/h]	≤ 130
H [m]	≤ 70
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +90
H _{g60} [m]	≤ 9
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe horizontale à volute, auto-amorçante, monocellulaire, avec roue multicanaux ouverte, en construction monobloc, arbre pompe et arbre moteur rigidement accouplés, version ATEX disponible.

Applications
Pompage de liquides purs, contaminés ou agressifs exempts de substances solides et abrasives, dans des installations d'irrigation, installations d'eau de service, drainage, installations de relevage, installations anti-incendie, rabattement de la nappe phréatique, alimentation en eau domestique, systèmes de climatisation, circuits de refroidissement, piscines, installations d'adduction d'eau.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000119>

EZ B/L



DN	25 - 50
Q [m³/h]	≤ 21
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -5 - ≤ +80
n [t/min]	≤ 1500
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe à anneau liquide multicellulaire, à amorçage automatique, en construction monobloc (EZ B) ou en version sur socle (EZ L), avec garniture mécanique.

Applications
Alimentation de chaudières, eau chaude sanitaire, groupes de distribution d'eau de mer ou d'eau propre, préchauffe d'eau propre.

AU



DN	40 - 200
Q [m³/h]	≤ 600
H [m]	≤ 52
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +80
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe centrifuge horizontale auto-amorçante, roue ouverte ou semi-ouverte à réglage par plaque d'usure, avec garniture mécanique, version ATEX disponible.

Applications
Pompage de liquides agressifs, pollués ou purs ou pour liquides chargés de matières solides. Circuits d'eau douce ou d'eau de mer, lutte contre les incendies, ballast, sentines, drainage et eaux résiduaires.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000750>

AU Monobloc



DN	40 - 50
Q [m³/h]	≤ 53
H [m]	≤ 37
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +80
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe centrifuge monobloc, auto-amorçante, horizontale, roue ouverte ou semi-ouverte à réglage par plaque d'usure, avec garniture mécanique, entraînement par moteur électrique ou moteur à combustion interne, version ATEX disponible.

Applications
Pompage de liquides agressifs, pollués ou purs ou pour liquides chargés de matières solides. Circuits d'eau douce ou d'eau de mer, lutte contre les incendies, ballast, sentines, drainage et eaux résiduaires.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000715>

Groupes motopompes immergés

UPAchrom 100 CN



DN	100
Q [m³/h]	≤ 22
H [m]	≤ 300
T [°C]	≤ +30
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe centrifuge multicellulaire à construction chemisée, en acier inoxydable et matière synthétique, pour forages de diamètre minimum 100 mm (4 pouces), avec moteur monophasé ou triphasé avec câble sortie moteur.

Applications
Alimentation en eau domestique, arrosage et irrigation, rabattement de la nappe phréatique, installations anti-incendie, circuits de refroidissement, fontaineries, surpresseurs et systèmes de climatisation. UPAchrom 100 CN convient également pour le pompage d'eau potable suivant ACS.



Coffret de commande, Cervomatic, UPA Control <http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000003>

UPAchrom 100 CC



DN	100
Q [m³/h]	≤ 18
H [m]	≤ 600
T [°C]	≤ +30
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe centrifuge multicellulaire, à corps segmenté, en acier inoxydable, pour forages de diamètre minimum 100 mm (4 pouces), avec moteur monophasé ou triphasé avec câble sortie moteur.

Applications
Alimentation en eau domestique, arrosage et irrigation, rabattement de la nappe phréatique, installations anti-incendie, circuits de refroidissement, fontaineries, surpresseurs et systèmes de climatisation. UPAchrom 100 CC convient également pour le pompage d'eau potable suivant ACS.



Coffret de commande, Cervomatic, UPA Control <http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES0000932>

UPA 150C



DN	150
Q [m³/h]	≤ 79
H [m]	≤ 440
T [°C]	≤ +50
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe centrifuge mono ou multicellulaire, à corps segmenté, pour installation horizontale ou verticale, tout en acier inoxydable, pour forages de diamètre 150 mm (6 pouces) et supérieur.

Applications
Installations d'arrosage, installations d'irrigation, rabattement de la nappe phréatique, distribution d'eau domestique, fontaineries, installations de pompes à chaleur, installations d'adduction d'eau



PumpDrive, KSB UMA-S <http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000003>

UPA 200, 200B, 250C



DN	200 - 250
Q [m³/h]	≤ 330
H [m]	≤ 460
T [°C]	≤ +50
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe centrifuge mono ou multicellulaire, monoflux, à corps segmenté, pour installation verticale ou horizontale. Avec clapet de non-retour à soupape ou tubulure de raccordement au choix. Pour diamètre de forage minimum 8 pouces.

Applications
Pompage d'eaux claires ou légèrement chargées pour l'adduction d'eau en général, l'arrosage et l'irrigation, le rabattement et le maintien de nappe, la fontainerie, la surpression, les mines, les installations anti-incendie, l'alimentation en eau de secours, etc.



PumpDrive, KSB UMA-S <http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000003>

UPA 300, 350



DN	300 - 350
Q [m³/h]	≤ 840
H [m]	≤ 480
T [°C]	≤ +50
Caractéristiques valables pour 50 Hz Disponible en version 60 Hz	

Description
Pompe centrifuge mono ou multicellulaire, monoflux, à corps segmenté, pour installation verticale ou horizontale. Hydrauliques semi-axiales avec roues rognables. Avec clapet de non-retour à soupape ou tubulure de raccordement au choix. Pour diamètre de forage minimum 12 pouces.

Applications
Pompage d'eaux claires ou légèrement chargées pour l'adduction d'eau en général, l'arrosage et l'irrigation, le rabattement et le maintien de nappe, la fontainerie, la surpression, les mines, les installations anti-incendie, l'alimentation en eau de secours, etc.



PumpDrive, KSB UMA-S <http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000003>

UPA 400-850



DN	> 350
Q [m³/h]	≤ 5000
H [m]	≤ 300
T [°C]	≤ +50

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe centrifuge mono ou multicellulaire, monoflux, à corps segmenté, pour installation verticale ou horizontale.

Applications
Pompage d'eaux claires ou légèrement chargées, d'eau de mer, de gaz liquéfiés et d'huiles dans l'alimentation en eau, sur les plateformes offshore, dans des cavernes souterraines et dans la gestion de l'eau souterraine.

UPA D



DN	> 350
Q [m³/h]	≤ 5000
H [m]	≤ 1500
T [°C]	≤ +50

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe centrifuge multicellulaire, double flux, à corps segmenté, pour installation verticale ou horizontale.

Applications
Pompage d'eaux claires ou légèrement chargées, d'eau de mer, de gaz liquéfiés et d'huiles dans l'alimentation en eau, sur les plateformes offshore, dans des cavernes souterraines et dans la gestion de l'eau souterraine.

Pompes verticales à ligne droite

Pompe B



DN	80 - 500
Q [m³/h]	≤ 2600
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +105
n [t/min]	≤ 3000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description
Pompes verticales à ligne d'arbre suivant AWWA E101-88, avec corps redresseurs à joint perpendiculaire à l'axe, bagues d'usure et roues interchangeables ; kit de colonne montante avec paliers et tuyaux interchangeables pour un allongement modulaire afin de réaliser différentes profondeurs d'immersion.

Applications
Pompage d'eaux claires pour l'agriculture, collecte et irrigation, eau de ville, industrie, installations anti-incendie



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000909>

Pompes haute pression

Comeo



Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 10,8
H [m]	≤ 79,5
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +60
n [t/min]	≤ 2900

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe centrifuge horizontale, multicellulaire, en construction monobloc

Applications
Adduction d'eau, petits surpresseurs, irrigation, refroidissement



● Variateur de fréquence

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000912>

Movitec H(S)



Rp	1 1/4 - 2
Q [m³/h]	≤ 26,3
H [m]	≤ 195
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140
n [t/min]	≤ 2900

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe centrifuge haute pression horizontale, multicellulaire, avec KSB SuPremE, un moteur synchrone à réluctance sans aimant (sauf tailles de moteur 0,55 kW / 0,75 kW avec 1500 t/min qui sont équipées d'aimants permanents), classe de rendement IE4/IE5 selon CEI TS 60034-30-2:2016, pour le fonctionnement avec variateur de fréquence KSB PumpDrive 2 ou KSB PumpDrive 2 Eco sans capteur de position rotorique.

Applications
Installations d'arrosage, d'irrigation, de lavage, de traitement d'eau, de lutte contre les incendies et de surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, alimentation de chaudière, etc.



● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000927>

Movitec



Rp	1 - 2
DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 160
H [m]	≤ 401
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140
n [t/min]	≤ 2900

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe centrifuge haute pression verticale multicellulaire, à corps segmenté, avec orifices d'aspiration et de refoulement opposés de même diamètre (exécution en ligne), construction monobloc. Avec KSB SuPremE, un moteur synchrone à réluctance sans aimant (sauf tailles de moteur 0,55 kW / 0,75 kW avec 1500 t/min qui sont équipées d'aimants permanents), classe de rendement IE4/IE5 selon CEI TS 60034-30-2:2016, pour le fonctionnement avec variateur de fréquence KSB PumpDrive 2 ou KSB PumpDrive 2 Eco sans capteur de position rotorique. Points de fixation suivant EN 50347, dimensions extérieures suivant DIN V 42673 (07-2011). Version ATEX disponible.

Applications
Installations d'arrosage, d'irrigation, de lavage, de traitement d'eau, de lutte contre les incendies et de surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, alimentation de chaudière, etc.



● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000865>

Movitec VCI



Rp	1 1/4 - 2
Q [m³/h]	≤ 22,5
H [m]	≤ 249
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -10 - ≤ +120
n [t/min]	≤ 2900

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe haute pression verticale semi-plongeante, multicellulaire, pour montage sur des réservoirs ou plates-formes.

Applications
Machines-outil, installations de machines industrielles, transport de condensat, chaînes de peinture.



● KSB SuPremE, PumpDrive

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000870>

Multitec



DN	32 - 250
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -10 - ≤ +200
n [t/min]	≤ 3500

Description

Pompe centrifuge horizontale ou verticale, multicellulaire, à corps segmenté, en construction monobloc ou en version sur socle commun, aspiration axiale ou radiale, roues radiales moulées, variateur de fréquence monté sur le moteur. Version ATEX disponible.

Applications

Adduction d'eau, alimentation en eau potable, industrie, surpression, irrigation, centrales électriques, installations de chauffage, installations de filtrage, systèmes anti-incendie, installations d'osmose inverse, installations d'enneigement, installations de lavage, installations géothermiques (pour la réinjection de l'eau thermique dans l'aquifère).



● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000214>

Pompes à plan de joint horizontal

Omega



DN	80 - 350
Q [m³/h]	≤ 2880
H [m]	≤ 210
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ 0 - ≤ +140
n [t/min]	≤ 2900

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute monocellulaire, à plan de joint horizontal, pour installation horizontale ou verticale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement selon DIN, EN ou ASME.

Applications

Pompage d'eau légèrement chargée de matières solides dans les usines d'eau, stations de relevage et d'irrigation, installations de dessalement pour le captage, les centrales électriques, les systèmes anti-incendie, les applications marines et le chauffage / refroidissement urbain, par exemple.



● PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000071>

RDLO



DN	350 - 690
Q [m³/h]	≤ 10000
H [m]	≤ 290
p [bar]	≤ 30
T [°C]	≥ 0 - ≤ +140
n [t/min]	≤ 1450

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute monocellulaire, à plan de joint horizontal, pour installation horizontale ou verticale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement selon DIN, EN ou ASME.

Applications

Pompage d'eau légèrement chargée de matières solides dans les usines d'eau, stations de relevage et d'irrigation, installations de dessalement pour le captage, les centrales électriques, les systèmes anti-incendie, les applications marines et le chauffage / refroidissement urbain, par exemple.



● PumpMeter, Variateur de fréquence

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000170>

RDLP



DN	350 - 1200
Q [m³/h]	≤ 18000
H [m]	≤ 550
p [bar]	≤ 64
T [°C]	≥ 0 - ≤ +80
n [t/min]	≤ 1450

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe à volute à un, deux ou trois étages, à plan de joint horizontal, pour installation horizontale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement suivant normes DIN, ISO ou ANSI.

Applications

Pompage d'eau légèrement chargée de matières solides dans les usines d'eau et l'adduction d'eau à distance.



● Variateur de fréquence

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000171>

Pompes hygiéniques

Vitachrom



DN	50 - 125
Q [m³/h]	≤ 340
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe hygiénique monobloc, monocellulaire, non auto-amorçante, de maintenance aisée, en construction process, avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5, et variateur de fréquence PumpDrive. La pompe a une roue semi-ouverte et des surfaces électropolies ; en raison du nombre réduit de zones de rétention et de l'absence de jeux, elle est très facile à nettoyer avec les processus CIP / SIP. Pièces en contact avec le fluide pompé en acier inoxydable 1.4404 / 1.4409 (AISI 316L / CF3M). La Vitachrom est homologuée EHEDG. Tous les matériaux de construction sont conformes à la norme FDA et à la norme EN 1935/2004. Version ATEX disponible.

Applications

Processus hygiéniques des industries agroalimentaire, des boissons, pharmaceutique et chimique.



● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000030>

Vitacast



DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 540
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Autres valeurs sur demande

Description

Pompe à volute de maintenance aisée avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5, et variateur de fréquence PumpDrive. Pièces en contact avec le fluide pompé en acier inoxydable 1.4404 / 1.4409 (AISI 316L / CF3M). Conception minimisant les zones de rétention, roue ouverte, surface électropolie, rendement excellent. Conception hygiénique pour le nettoyage sans résidu (compatible CIP / SIP), certifiée EHEDG par l'institut TNO. Tous les matériaux de construction sont conformes à la norme FDA et à la norme EN 1935/2004. Version ATEX disponible.

Applications

Processus hygiéniques des industries agroalimentaire, des boissons, pharmaceutique et chimique.



● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000785>

Vitacast Bloc



DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 340
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Autres valeurs sur demande

Description

Pompe à volute de maintenance aisée avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5, et variateur de fréquence PumpDrive. Pièces en contact avec le fluide pompé en acier inoxydable 1.4404 / 1.4409 (AISI 316L / CF3M). Conception minimisant les zones de rétention, roue ouverte, surface électropolie, rendement excellent. Conception hygiénique pour le nettoyage sans résidu (compatible CIP / SIP), certifiée EHEDG par l'institut TNO. Tous les matériaux de construction sont conformes à la norme FDA et à la norme EN 1935/2004. Divers accessoires sont disponibles, p. ex. chariot de transport. Version ATEX disponible.

Applications

Processus hygiéniques des industries agroalimentaire, des boissons, pharmaceutique et chimique.



● KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000785>

Vitaprime



DN	40 - 80
Q [m³/h]	≤ 58
H [m]	≤ 45
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +100

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Autres valeurs sur demande

Description

Pompe à canal latéral (auto-amorçante) de maintenance aisée, groupe monobloc avec moteur KSB SuPremE sans aimant, classe de rendement IE4/IE5, et variateur de fréquence PumpDrive. Pièces en contact avec le fluide pompé en acier inoxydable 1.4404/1.4409 (AISI 316 L/CF3M). Conception hygiénique pour le nettoyage sans résidu, très facile à nettoyer avec les processus CIP / SIP. Tous les matériaux de construction sont conformes à la norme FDA et à la norme EN 1935/2004. Divers accessoires sont disponibles, p. ex. chariot de transport. Version ATEX disponible.

Applications

Processus hygiéniques des industries agroalimentaire, des boissons, pharmaceutique et chimique.



● KSB SuPremE, PumpDrive

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000787>

Vitastage



Q [m³/h]	≤ 12,5
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Autres valeurs sur demande

Description

Pompe centrifuge multicellulaire verticale ou horizontale, en construction monobloc. Toutes les pièces en contact avec le fluide pompé sont en acier inoxydable 1.4401/1.4408 (AISI 316/CF8M). Pompe robuste, polyvalente, à excellente efficacité énergétique. Compatible CIP / SIP. Tous les matériaux de construction sont conformes à la norme FDA et à la norme EN 1935/2004. Divers accessoires disponibles, p. ex. chariot de transport.

Applications

Processus hygiéniques des industries agroalimentaire et des boissons et chimique.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000788>

Vitalobe



DN	25 - 200
Q [m³/h]	≤ 342
H [m]	≤ 200
p [bar]	≤ 20
T [°C]	≥ -40 - ≤ +180
Viscosité [cP]	≤ 200000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Autres valeurs sur demande

Description

Pompe à lobes robuste de conception hygiénique, fonctionnement bidirectionnel possible, orientation horizontale ou verticale des raccords. Conception hygiénique très facile à nettoyer avec les processus CIP / SIP en raison de l'absence de jeux et du nombre réduit de zones de rétention. Toutes les pièces en contact avec le fluide pompé sont en acier inoxydable 1.4404 / 1.4409 (AISI 316L / CF3M), plusieurs formes de rotor, garnitures d'étanchéité d'arbre et raccords process disponibles. Mise en groupe motopompe avec engrenage et moteur normalisé. La Vitalobe est homologuée EHEDG. Les élastomères de la pompe sont conformes à la norme FDA et à la norme EN 1935/2004. Chariot de transport, corps / couvercle de corps réchauffé et sécurité haute pression disponibles en accessoires.

Applications

Pompage en douceur de fluides délicats ou de fluides très visqueux dans les processus hygiéniques des industries agroalimentaire, pharmaceutique, chimique et les procédés industriels en général.



KSB SuPremE, PumpDrive

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000847>

Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques

CHTA / CHTC / CHTD



DN	100 - 700
Q [m³/h]	≤ 5700
H [m]	≤ 5400
p [bar]	≤ 560
T [°C]	≤ +270
n [t/min]	≤ 6750

Disponible en version 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe horizontale haute pression en baril avec roues radiales, mono ou double flux, multicellulaire, raccord à brides / embouts à souder selon DIN ou ANSI.

Applications

Pompage d'eau alimentaire et transport de condensat dans les centrales électriques et les installations industrielles, mise en pression d'eau dans les installations de décorticage et de décalaminage.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000239>

HGB / HGC / HGD



DN	40 - 400
Q [m³/h]	≤ 2300
H [m]	≤ 5300
p [bar]	≤ 560
T [°C]	≤ +210
n [t/min]	≤ 7000

Disponible en version 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe horizontale à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales, mono ou double flux, multicellulaire.

Applications

Pompage d'eau alimentaire et de condensat dans les centrales électriques et les installations industrielles, pompage de carburant pour les turbines à gaz, mise en pression d'eau pour les installations de décorticage, de décalaminage et d'enneigement, etc.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000233>

HGI



DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 410
H [m]	≤ 2000
p [bar]	≤ 200
T [°C]	≤ +180
n [t/min]	≤ 3600

Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe horizontale à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales, monoflux, multicellulaire.

Applications

Pompage d'eau alimentaire et de condensat dans les centrales électriques et les installations industrielles.

HGM



DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 350
H [m]	≤ 1400
p [bar]	≤ 140
T [°C]	≤ +160
n [t/min]	≤ 3600

Disponible en version 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe horizontale à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, multicellulaire, lubrifiée par le fluide pompé, avec roues radiales, entrée axiale et radiale monoflux.

Applications

Pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques, alimentation de chaudière et transport de condensat dans les installations industrielles.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000236>

YNK



DN	125 - 600
Q [m³/h]	≤ 5200
H [m]	≤ 540
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≤ +250
n [t/min]	≤ 3300

Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe de mise en charge (pompe booster) horizontale, à joint perpendiculaire à l'axe, monocellulaire, double flux, volute simple ou double en acier moulé.

Applications

Pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques et les installations industrielles.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000181>

LUV / LUVA



DN	100 - 550
Q [m³/h]	≤ 7000
H [m]	≤ 300
p [bar]	≤ 400
T [°C]	≤ +425
n [t/min]	≤ 3600

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe verticale à corps sphérique, avec roues radiales, à un, deux ou trois étages, monoflux. Conçue pour résister à des pressions d'aspiration et températures très élevées. Moteur à rotor noyé intégré selon VDE. Paliers lubrifiés par le fluide pompé, donc circuits de lubrification par huile non requis. Conception selon TRD, ASME ou IBR.

Applications

Circulation d'eau surchauffée dans les chaudières à circulation forcée, chaudières à passage forcé unique, chaudières combinées à très haute pression et dans les centrales solaires à tour.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000183>

WKTB



DN	150 - 300
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 370
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≤ +140
n [t/min]	1500

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe verticale à corps segmenté en cuve, pour installation sur châssis, multicellulaire, premier étage équipé d'une roue aspiratrice à double flux, roues radiales. Brides selon DIN ou ANSI.

Applications

Pompage de condensat dans les centrales électriques et installations industrielles.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000506>

SEZ



Q [m³/h]	≤ 65000
H [m]	≤ 33
T [°C]	≤ +40
n [t/min]	≤ 990

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe verticale à corps tubulaire droit, avec roue semi-axiale ouverte, tulipe d'entrée ou coude d'aspiration au choix, rotor démontable au choix, orifice de refoulement au dessus ou au dessous du plan de pose, brides selon normes DIN ou ANSI.

Applications

Pompage d'eau brute, d'eau propre, d'eau de service et d'eau de refroidissement dans l'industrie, l'adduction d'eau, les centrales électriques et les installations de dessalement d'eau de mer.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000173>

SEZT



Q [m³/h]	≤ 20000
H [m]	≤ 110
T [°C]	≤ +45
n [t/min]	≤ 990

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe verticale à corps tubulaire droit avec roue semi-axiale ouverte ou fermée

Applications

Pompage d'eau de mer dans les installations de dessalement d'eau de mer.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000174>

PHZ



Q [m³/h]	≤ 65000
H [m]	≤ 25
T [°C]	≤ +80
n [t/min]	≤ 990

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe verticale à corps tubulaire droit, avec hélice semi-axiale, tulipe d'entrée ou coude d'aspiration au choix, rotor démontable au choix, orifice de refoulement au dessus ou au dessous du plan de pose, brides selon normes DIN ou ANSI.

Applications

Pompage d'eau brute, d'eau propre, d'eau de service et d'eau de refroidissement dans l'industrie, l'adduction d'eau, les centrales électriques et les installations de dessalement d'eau de mer.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000158>

PNZ



Q [m³/h]	≤ 65000
H [m]	≤ 15
T [°C]	≤ +80
n [t/min]	≤ 990

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe verticale à corps tubulaire droit, avec hélice axiale, tulipe d'entrée ou coude d'aspiration au choix, rotor démontable au choix, orifice de refoulement au dessus ou au dessous du plan de pose, brides selon normes DIN ou ANSI.

Applications

Pompage d'eau brute, d'eau propre, d'eau de service et d'eau de refroidissement dans l'industrie, l'adduction d'eau, les centrales électriques et les installations de dessalement d'eau de mer.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000160>

SNW



DN	350 - 800
Q [m³/h]	≤ 6500
H [m]	≤ 60
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +60
n [t/min]	≤ 1500

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe verticale à corps tubulaire droit, avec roue semi-axiale, monocellulaire, avec palier Residur sans entretien, orifice de refoulement au-dessus ou au-dessous du plan de pose.

Applications

Irrigation et relevage, stations de pompage des eaux pluviales, eaux brutes et pures, adduction d'eau, pompage d'eau de refroidissement.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000176>

PNW



DN	350 - 800
Q [m³/h]	≤ 9000
H [m]	≤ 10
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +60
n [t/min]	≤ 1500
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	
Valeurs supérieures sur demande	

Description

Pompe verticale à corps tubulaire droit, avec hélice axiale, monocellulaire, avec palier Residur sans entretien, orifice de refoulement au-dessus ou au-dessous du plan de pose.

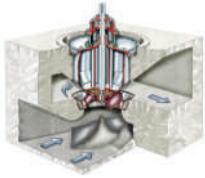
Applications

Irrigation et relevage, stations de pompage des eaux pluviales, eaux brutes et pures, adduction d'eau, pompage d'eau de refroidissement.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000163>

Beveron



Q [m³/s]	≤ 30
H [m]	≤ 27
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	
Valeurs supérieures sur demande	

Description

Pompe à volute en béton avec roue semi-axiale, monocellulaire, avec paliers Residur sans entretien lubrifiés par le fluide.

Applications

Protection contre les crues et défense du littoral, irrigation et assèchement, stations de relevage à faible hauteur, remplissage de réservoirs, eau de refroidissement, eau brute et eau propre.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000868>

SPY



DN	350 - 1200
Q [m³/h]	≤ 21600
H [m]	≤ 50
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +105
n [t/min]	≤ 1480
Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Disponible en version 60 Hz	
Valeurs supérieures sur demande	

Description

Pompe à volute monocellulaire en construction process, avec support de palier.

Applications

Irrigation, relevage, adduction d'eau, relevage de condensat, pompage d'eau de refroidissement et d'eau industrielle, etc.

Pompes pour centrales nucléaires

RER



DN	≤ 800
Q [m³/h]	≤ 40000
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 175
T [°C]	≤ +350
n [t/min]	≤ 1800
Disponible en versions 50 Hz et 60 Hz	
Valeurs supérieures sur demande	

Description

Pompe primaire verticale, monocellulaire, à corps annulaire forgé à placage intérieur, hydraulique avec diffuseur, avec palier pompe séparé ou arbre de pompe logé dans le palier moteur.

Applications

Circuit primaire de refroidissement de réacteur.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000144>

RSR



DN	≤ 750
Q [m³/h]	≤ 24000
H [m]	≤ 215
p [bar]	≤ 175
T [°C]	≤ +350
n [t/min]	≤ 1800
Disponible en versions 50 Hz et 60 Hz	
Valeurs supérieures sur demande	

Description

Pompe primaire verticale, monocellulaire, avec corps moulé ou forgé, arbre de pompe logé dans le palier moteur.

Applications

Circuit primaire de refroidissement de réacteur.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000146>

RUV



DN	≤ 650
Q [m³/h]	≤ 22000
H [m]	≤ 111
p [bar]	≤ 155
T [°C]	≤ +350
n [t/min]	≤ 1800

Disponible en versions 50 Hz et 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe primaire verticale monocellulaire. Version sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé et volant d'inertie intégrés. Paliers lubrifiés par le fluide pompé, donc circuit de lubrification par huile non requis.

Applications

Pompe primaire pour centrales nucléaires génération III+.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000848>

PSR



DN	≤ 600
Q [m³/h]	≤ 9000
H [m]	≤ 45
p [bar]	≤ 75
T [°C]	≤ +300
n [t/min]	≤ 2000

Disponible en versions 50 Hz et 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Ensemble vertical intégré dans le fond du caisson de réacteur, constitué d'une pompe sans étanchéité d'arbre et d'un moteur à rotor noyé absolument étanche nécessitant peu d'entretien.

Applications

Pompe primaire dans les réacteurs à eau bouillante.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000150>

RHD



DN	125 - 500
Q [m³/h]	≤ 6500
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 150
T [°C]	≤ +210
n [t/min]	≤ 6500

Disponible en versions 50 Hz et 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe d'alimentation de chaudière de réacteur, horizontale, monocellulaire, à double flux, disponible en version moulée ou forgée.

Applications

Circuit d'eau alimentaire dans les systèmes de production de vapeur nucléaire.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000138>

LUV Nuklear



DN	40 - 600
Q [m³/h]	≤ 7000
H [m]	≤ 300
p [bar]	≤ 320
T [°C]	≤ +430

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe verticale à moteur intégré, à un, deux ou trois étages, monoflux. Conçue pour résister à des pressions d'aspiration et températures très élevées. Moteur à rotor noyé intégré selon VDE. Paliers lubrifiés par le fluide pompé, donc circuits de lubrification par huile non requis. Conception selon ASME Section 3, KTA, etc.

Applications

Pompe de nettoyage de l'eau du réacteur dans les réacteurs à eau bouillante, pompe primaire dans les réacteurs à eau bouillante et les réacteurs à eau pressurisée, pompe de circulation dans les installations pilotes pour la recherche.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000855>

RHM



DN	≤ 150
Q [m³/h]	≤ 300
H [m]	≤ 2100
p [bar]	≤ 220
T [°C]	≤ +180
n [t/min]	≤ 8000

Disponible en versions 50 Hz et 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe horizontale multicellulaire en cuve.

Applications

Noyage du cœur, refroidissement de secours, refroidissement du réacteur à l'arrêt, régulation de débit-volume, entraînement des grappes de commande, injection haute et moyenne pression, systèmes d'alimentation de secours, systèmes d'alimentation de démarrage et d'arrêt, pompage haute pression.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000245>

RVM



DN	≤ 85
Q [m³/h]	≤ 50
H [m]	≤ 2000
p [bar]	≤ 200
T [°C]	≤ +100
n [t/min]	≤ 6000

Disponible en versions 50 Hz et 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe verticale multicellulaire en cuve.

Applications

Noyage du cœur, refroidissement de secours, refroidissement du réacteur à l'arrêt, régulation de débit-volume, injection haute et moyenne pression.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000243>

RHR



DN	≤ 500
Q [m³/h]	≤ 6000
H [m]	≤ 190
p [bar]	≤ 63
T [°C]	≤ +200
n [t/min]	≤ 3600

Disponible en versions 50 Hz et 60 Hz

Description

Pompe à corps sphérique horizontale avec enveloppe hydraulique forgée ou moulée et hydraulique avec diffuseur.

Applications

Noyage du cœur, refroidissement de secours, refroidissement du réacteur à l'arrêt, circuits auxiliaires et secondaires, injection d'acide, injection basse pression, systèmes de refroidissement.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000140>

RVR



DN	≤ 500
Q [m³/h]	≤ 6000
H [m]	≤ 190
p [bar]	≤ 63
T [°C]	≤ +200
n [t/min]	≤ 3600

Disponible en versions 50 Hz et 60 Hz

Description

Pompe à corps sphérique verticale, avec enveloppe hydraulique forgée ou moulée et hydraulique avec diffuseur.

Applications

Noyage du cœur, refroidissement de secours, refroidissement du réacteur à l'arrêt, circuits auxiliaires et secondaires, injection d'acide, injection basse pression, systèmes de refroidissement.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000142>

RVT



DN	≤ 350
Q [m³/h]	≤ 1100
H [m]	≤ 131
p [bar]	≤ 30
T [°C]	≤ +160
n [t/min]	≤ 1485

Disponible en versions 50 Hz et 60 Hz
Valeurs supérieures sur demande

Description

Pompe verticale multicellulaire en cuve avec roue aspiratrice à double flux et corps de distribution forgé.

Applications

Injection basse pression, alimentation de secours, refroidissement de secours et refroidissement du réacteur à l'arrêt

Pompes pour le dessalement par osmose inverse

RPH-RO



DN	100 - 350
Q [m³/h]	≤ 2500
H [m]	≤ 110
p [bar]	≤ 80
T [°C]	≤ +40

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description

Pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, pour installation sèche, en version super duplex.

Applications

Pompe booster développée pour les systèmes de dessalement de l'eau de mer par osmose inverse (RO).



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000570>

HGM-RO



DN	65 - 250
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 950
p [bar]	≤ 120
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [t/min]	≤ 3600

Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe horizontale à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, multicellulaire, lubrifiée par le fluide pompé, avec roues radiales et paliers lisses, entrée axiale et radiale monoflux, en version acier duplex ou super duplex également pour les applications eaux froides.

Applications
Pompe haute pression pour les systèmes de dessalement de l'eau de mer (RO).



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000237>

Multitec-RO



DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 850
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -10 - ≤ +45
n [t/min]	≤ 3500

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe centrifuge horizontale multicellulaire à corps segmenté. Orifice d'aspiration axial. Orifice de refoulement orientable par angle de 90°. Roues radiales fermées. En acier inoxydable duplex ou super duplex.

Applications
Pompe haute pression pour systèmes de dessalement d'eau de mer par osmose inverse et pour centrales géothermiques (pour la réinjection de l'eau thermique dans l'aquifère).

KSB SuPremE, PumpDrive

Pompes volumétriques

RC / RCV



DN	20 - 100
Q [m³/h]	≤ 78
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +5 - ≤ +80
n [t/min]	≤ 1500

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Pompe à engrenage hélicoïdal, auto-amorçante, avec robinet by-pass, en construction monobloc, version horizontale montée sur socle ou version verticale. Avec garniture mécanique.

Applications
Alimentation en carburant, refoulement de carburant, d'huile de lubrification et de fluides pompés visqueux, systèmes de lubrification.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000744>

Surpresseurs incendie

EDS



DN	32 - 300
Q [m³/h]	≤ 840
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ +5 - ≤ +50
n [t/min]	≤ 3000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
Disponible en version 60 Hz

Description
Surpresseur incendie automatique composé d'une pompe jockey et d'une ou de plusieurs pompes de service, avec moteur électrique ou diesel. Comprend le collecteur, la robinetterie, les accessoires et le coffret de commande. Selon EN 12845, CEA 4001, UNE-23500, NFPA-20, etc.

Applications
Immeubles de bureaux, hôtels, industrie, grands magasins, etc.

<http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000726>

DU / EU



DN	32 - 350
Q [m³/h]	≤ 2500
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ +5 - ≤ +50
n [t/min]	≤ 3000

Caractéristiques valables pour 50 Hz
 Disponible en version 60 Hz

Description

Surpresseur incendie automatique composé de pompes avec moteur électrique ou diesel et coffret de commande. Selon EN 12845, CEA 4001, UNE-23500, NFPA-20, FM, etc.



Applications

Immeubles de bureaux, hôtels, industrie, grands magasins, etc.


<http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000727>

Coffrets et appareils automatiques de commande



Controlmatic E

	Nbre pompes	≤ 1	Description Appareil automatique de commande pour le démarrage déclenché par la pression, l'arrêt déclenché par le débit et la surveillance d'une pompe Applications Dans le domaine de l'alimentation en eau, en combinaison avec Multi Eco, Ixo, etc.	
	U [V]	1~230		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000276	



Controlmatic E.2

	Nbre pompes	≤ 1	Description Appareil automatique de commande pour le démarrage déclenché par la pression, l'arrêt déclenché par le débit et la surveillance d'une pompe Applications Dans le domaine de l'alimentation en eau, en combinaison avec Multi Eco, Ixo, etc.	
	U [V]	1~230		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000276	



Cervomatic EDP.2

	Nbre pompes	≤ 1	Description Appareil automatique de commande pour le démarrage déclenché par la pression, l'arrêt déclenché, au choix, par la pression ou le débit et la surveillance d'une pompe. Applications Dans le domaine de l'alimentation en eau, pour pompes mono ou triphasées des gammes Multi Eco, Ixo, etc.	
	U [V]	1~230 / 3~400		
			http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000275	

LevelControl Basic 2

	Nbre pompes	≤ 2	Description Coffret pour la commande et la protection d'une ou de deux pompes en fonction du niveau. Démarrage direct jusqu'à 4 kW, démarrage étoile-triangle jusqu'à 22 kW. Puissances supérieures sur demande. Applications Vidange de réservoirs commandée par interrupteurs à flotteur avec / sans hystérésis, capteurs 4...20 mA, capteurs pneumatiques intégrés avec / sans bulleur pour les applications du bâtiment et des eaux usées. Remplissage du réservoir commandé par interrupteurs à flotteur avec / sans hystérésis ou capteurs 4...20 mA pour les applications du bâtiment et la gestion de l'eau.	
	P [kW]	≤ 22		
	U [V]	1~230 / 3~400		
Puissances supérieures et autres tensions de réseau sur demande			http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000603	

UPA Control

	Nbre pompes	≤ 1	Description Le coffret de commande KSB convient pour la commande en fonction du niveau et la protection de groupes motopompes immergés, de groupes submersibles et de pompes de surface avec entraînement monophasé 1~230 V ou triphasé 3~230 / 400 V / 50 Hz. Le moteur est à démarrage direct. Degré de protection : IP56, dimensions : 205 x 255 x 170 mm (H x L x P) Applications Irrigation et remplissage ou vidange de réservoirs dans l'adduction d'eau, en combinaison avec des pompes 4" ou 6".	
	P [kW]	3		
U [V]	1~230 / 3~400		http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000006	

Hyatronic N



Nbre pompes	≤ 6
P [kW]	22
U [V]	3-400
Puissances supérieures et autres tensions de réseau sur demande	

Description
Système de régulation intégré dans une armoire de commande et gérant le fonctionnement automatique en cascade de 6 pompes au maximum.

Applications
Vidange de réservoirs et de puits dans le relevage et la gestion des eaux usées. Remplissage de réservoirs dans l'adduction d'eau. Détection de niveau par interrupteur à flotteur ou capteur 4...20 mA.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000303>

Surveillance et diagnostic

Amacontrol II



Degré de prot.	IP20/IP54
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
Dimensions	
H x L x P [mm]	180 x 250 x 115
U [V]	AC 230

Description
Appareil de surveillance pour groupes motopompes submersibles avec fonction d'arrêt.

Amacontrol III



Raccordement	Bornes à ressort
Fixation	Rail normalisé 35 mm
T [°C]	≥ -30 - ≤ +70
Dimensions	
H x L x P [mm]	127,2 x 45 x 113,6
U [V]	AC 115-230 ± 10%
U [V]	AC/DC 24 ± 10%

Description
Module de protection pour produits à eau propre et eaux usées, solution tout-en-un pour la mesure de la température du moteur et des paliers, la détection de fuites, le contrôle vibratoire, la mesure de la tension et le diagnostic pour un fonctionnement fiable et sans incident de la pompe, du système de pompage ou du mélangeur submersible.

Applications
Pour les applications d'eau propre et d'eaux usées, en combinaison avec Amacan, Amamix, Amaprop, Amaline, Amarex KRT ou Sewatec.



<http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000946>

Copyright / Mentions légales

Programme de produits Pompes | Automatisation

Tous droits réservés. Les contenus de ce document ne doivent pas être divulgués, reproduits, modifiés ou communiqués à des tiers sauf autorisation écrite du constructeur.

Ce document pourra faire l'objet de modifications sans préavis.