

► Notre technologie. Votre succès.

Pompes • Robinetterie • Service



SRL - Station de relevage en ligne relève le défi du pompage propre



SRL rénove le concept de station de relevage

La station de relevage en ligne, en fosse sèche, est un système de pompage clef en mains qui propose une alternative aux stations de relevage classiques équipées de pompes submersibles.

Le système en ligne supprime :

- le stockage des eaux polluées.
- le dégrillage, plus besoin de traiter les refus de dégrillage.
- les dépôts, plus besoin de curage.

Le pompage devient propre.

Tous les avantages en un coup d'œil

▪ Respect de l'environnement

Pas de stockage d'eaux polluées ni de refus de dégrillage, suppression des odeurs pour les riverains.

▪ Haute efficacité énergétique

Le haut rendement de la SRL est obtenu par l'utilisation conjointe de roues spécifiques profilées et de moteurs normalisés de rendement élevé (IE3).

▪ Fonctionnement adapté aux besoins

Le fonctionnement de la SRL est ajusté par rapport au débit entrant pour des gains énergétiques substantiels. Le programme de gestion dédié au pompage en ligne des eaux usées assure l'adaptation de fonctionnement à la fréquence optimale.

▪ Modularité

Les stations sont équipées d'une cuve polyester de diamètre et hauteur modulables en fonction des besoins. En réhabilitation, le kit SRL peut être livré seul, sans cuve.

▪ Sécurité du personnel

Accessibilité dans le poste simplifiée.
Pas de présence de gaz mortels à l'intérieur de la station de relevage.

▪ Exploitation

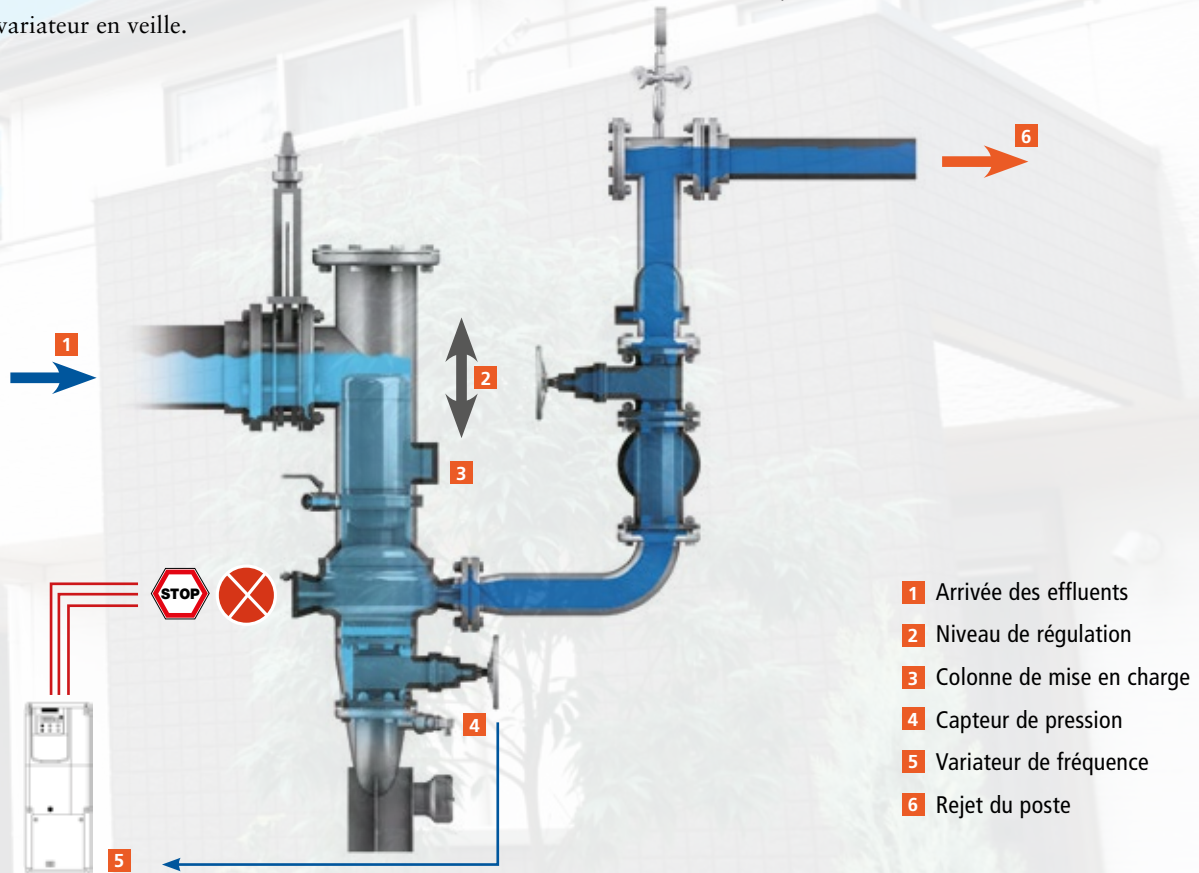
Entretien réduit de par la conception en fosse sèche : aucun matériel immergé dans des eaux usées.
Grande facilité de démontage de l'ensemble des équipements assemblés par brides.



Applications	Caractéristiques de service	Pompes	Cuve
Eaux usées domestiques Eaux vannes avec matières solides et fibres Eaux chargées	Débit unitaire maxi. : 300 m ³ /h HMT maxi. : 55 m Section de passage : jusqu'à 120 mm	Sewabloc IP 55 ou Amarex KRT IP 68 Monobloc Montage vertical Roues : vortex (F) / monocanal diagonale ouverte (D) 400 V triphasé, 50 Hz Puissance moteur : 2,2 à 30 kW	Diamètre : à partir de 1600 mm Hauteur : à partir de 2 m Matériau : en polyester armé de fibres de verre Kit SRL, livré sans cuve, en option.

Principe de fonctionnement

L'arrivée des effluents provoque le remplissage de la colonne de mise en charge et la mise en régulation de la pompe en fonction du débit entrant. La diminution du débit entrant entraîne l'arrêt du système : la sonde reste en surveillance et le variateur en veille.



SRL, le pompage en fosse sèche

La qualité des matériaux imputrescibles et anti-corrosion garantit la longévité de la SRL.

L'installation des pompes en fosse sèche renforce cette durabilité.

La SRL est une solution industrielle réalisée avec une gamme de produits standards.



SRL – Station de relevage en ligne

■ Equipement de base complet

Il est composé principalement d'une tuyauterie d'arrivée en inox facilitant l'écoulement du fluide, d'un capteur de pression à membrane céramique, d'une conduite de refoulement en inox avec clapet-vanne sur chaque pompe et d'un caillebotis dans le fond du poste.

■ Fiabilité

La colonne verticale de mesure maintient en charge les pompes : procurant une bonne alimentation sans pompage d'air à la pompe et évitant ainsi l'introduction d'air dans le refoulement. La conception de la conduite d'arrivée assure le transport des déchets contenus dans les eaux usées et évite le bouchage.

■ Fonctionnement optimal

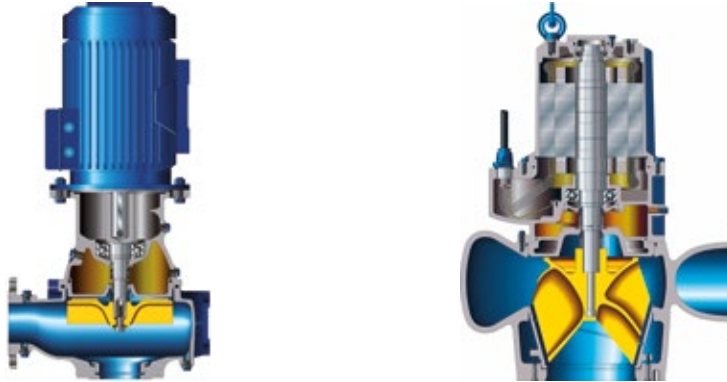
Sur chaque pompe, la section de passage du clapet garantit la meilleure vitesse de circulation et la bonne ouverture de ce dernier, quelles que soient les conditions d'utilisation.

■ Facilité d'intervention

Le montage intégral sur brides normalisées des pompes et de l'ensemble de la tuyauterie rend le démontage aisé.

Le cœur de l'installation

La SRL intègre des pompes monobloc verticales à volute, optimisées pour les eaux usées. La section de passage intégral ainsi que les différentes roues profilées évitent le bouchage.



Sewabloc IP 55 / Amarex KRT IP 68 : pompes en fosse sèche

- **Sécurité de fonctionnement**

La garniture mécanique double en tandem avec chambre à huile assure l'étanchéité par rapport au liquide pompé.

- **Moteur normalisé**

Avec classe de rendement IE3.

- **Complémentarité des hydrauliques**

Les roues F et D sont particulièrement adaptées au pompage en ligne. Elles ont une grande section de passage. Le pompage en ligne évite les accumulations de lingettes et par conséquent les risques de bouchage.



La surveillance du poste est assurée par un programme spécifique qui permet un suivi précis de l'installation. Le report d'informations est possible vers une télégestion centralisée.

L'écran tactile en façade de l'armoire permet le paramétrage et le pilotage de l'installation sans ouverture de la porte.

Coffret SRL - Automatisation et variation de fréquence pour les eaux usées

- **Sécurité de fonctionnement**

Le coffret polyester, double porte, est conforme à la norme NFE 15-100. Les pompes, les variateurs et les circuits auxiliaires sont protégés. La sonde de mesure gère la vitesse de la pompe au débit entrant.

- **Prêt-à-l'emploi**

Deux variateurs de fréquence et un écran tactile équipent le coffret. Le programme de gestion est déjà paramétré pour une utilisation optimale.

Nous déployons toute notre énergie pour économiser la vôtre

FluidFuture® est le nom du dispositif d'efficacité énergétique de KSB.
Notre objectif : accroître le rendement global de votre installation.
FluidFuture® développe cinq leviers pour vous aider à identifier les potentiels d'économie de votre système hydraulique complet et pendant tout le cycle de vie de vos pompes et robinets. Des produits à haut rendement tels que la SRL contribuent à optimiser votre pompage.



L'ANALYSE DU SYSTÈME

Nos spécialistes dressent un état des lieux de votre installation et identifient les potentiels d'économies à l'aide du Service Efficacité Système (SES) ou du PumpMeter.



LA SÉLECTION

Avec le soutien de votre conseiller KSB – tout comme avec celui de KSB EasySelect – vous trouverez exactement la pompe et la robinetterie répondant le mieux à vos besoins.



LES POMPES & ROBINETS À HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Grâce à notre savoir-faire et notre force novatrice développés depuis 140 ans, nous vous offrons des pompes et une robinetterie à très hauts rendements et pertes minimales.



LES ENTRAÎNEMENTS À HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Les moteurs à haute efficacité énergétique qui équipent nos pompes répondent aux normes actuelles et vont au-delà.



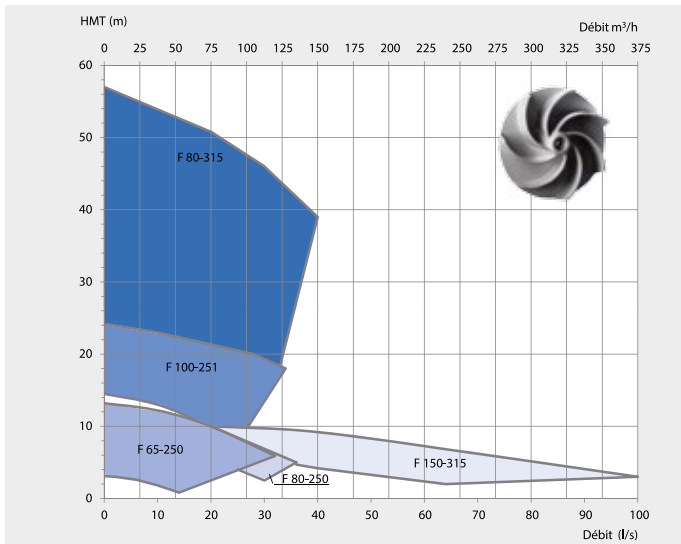
LE FONCTIONNEMENT ADAPTÉ AUX BESOINS

La puissance des pompes est adaptée en permanence aux besoins de l'installation. Des systèmes de régulation optimisés, tels que PumpDrive, y veillent.



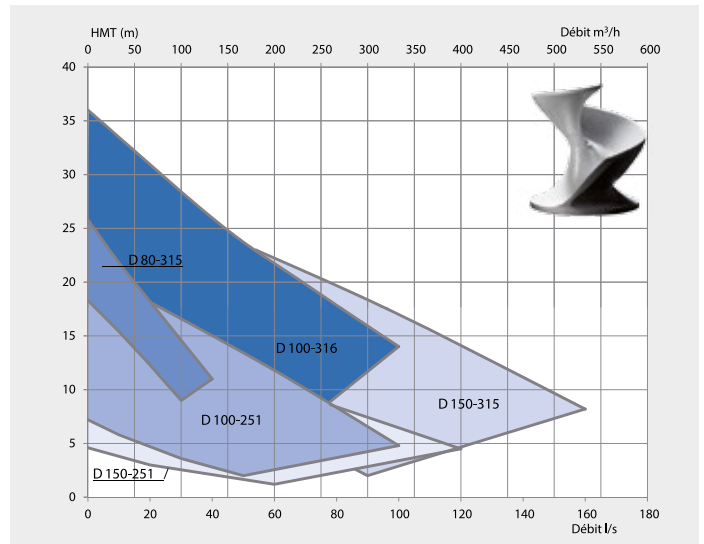
Réduisez vos coûts avec les hydrauliques à haut rendement

Les roues vortex (F) et monocanal semi-axiale ouverte (D) profilées sont disponibles sur une large plage de performances permettant d'obtenir des rendements hydrauliques élevés quels que soient les besoins de l'installation.



Caractéristiques hydrauliques avec roue vortex (F)

- Plage de performances pour une pompe en fonctionnement
- Roue vortex profilée haute performance
- Passage intégral
- DN de 65 à 150
- Moteur 2, 4 & 6 pôles



Caractéristiques hydrauliques avec roue monocanal semi-axiale ouverte (D)

- Plage de performances pour une pompe en fonctionnement
- Roue monocanal semi-axiale ouverte haut rendement
- Passage intégral
- DN de 80 à 150
- Moteur 4 & 6 pôles



Maîtrisez la variation de fréquence de la SRL

L'utilisation des variateurs de fréquence permet un fort potentiel d'économies d'énergie. Les paramètres de fonctionnement de la SRL sont issus de notre expertise et validés pour chaque projet.



Adoptez la compétence et fiabilité sur toute la ligne

KSB-EasySelect permet de déterminer la pompe Sewabloc la plus adaptée puis d'optimiser la sélection pour répondre au mieux à la problématique de la variation de fréquence sur les eaux usées.