

Hydraulique "F"

Groupes verticaux sans palier.

Conforme à la directive "Machine" 89/392/CEE

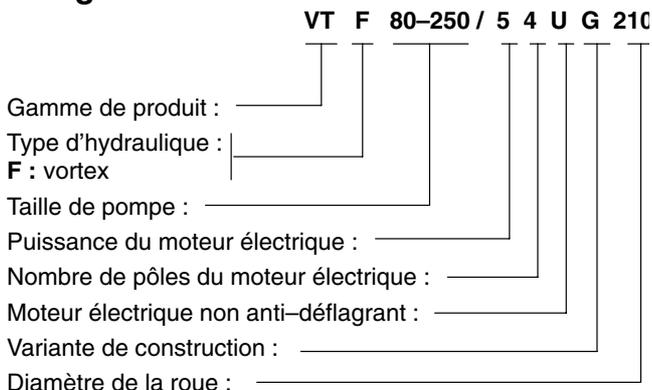
Domaines d'emploi

- Station d'épuration.
- Eau avec sable.
- Eau usée.
- Eau résiduaire.
- Eau grasse.
- Eau d'infiltration.
- Recirculation des boues.
- Huile de coupe avec copeaux.
- Cascade.
- Eau vanne.
- Industrie alimentaire.
- Sucrierie.
- Cabine de peinture.
- Eau aérée.

Caractéristiques de service

Q : jusqu'à 400 m³/h, (110 l/s).
H : jusqu'à 24 m.
t° mini : -10 °C.
t° maxi : 75 °C.
P : jusqu'à 6 bar.
Section de passage de 65 à 120 mm.

Désignation



Matériaux

Corps et roue : fonte grise – JL 1040.
Arbre : acier C 45 N.
Tube support : fonte grise – JL 1040.
Roulement : graissés à vie.
En option : autres métallurgies possibles .

Exécution

Pompe verticale à hydraulique Vortex sans palier inférieur.
Moteur électrique de forme V1, avec tôle parapluie incorporée.

En options :

- Plaque support et tuyauterie de refoulement en partie haute.
- Tube prolongateur à l'aspiration.
- Arbre pompe en acier inoxydable.

Étanchéité :

- Aucune étanchéité, ni coussinet.

Entraînement :

- par moteur KSB IEC triphasé, rotor à court-circuit ventilé.
230 V / 400 V pour les groupes VT.F – VT1.F
Sauf : VT1.F 100-250, 100-315 et 150-315 : 400 V /690V
- Fréquence 50 Hz.
- Protection : IP 55.
- Isolation classe F.

Variante :

- Moteur antidéflagrant.
- (Autres tensions et fréquences : sur demande).

Avantages

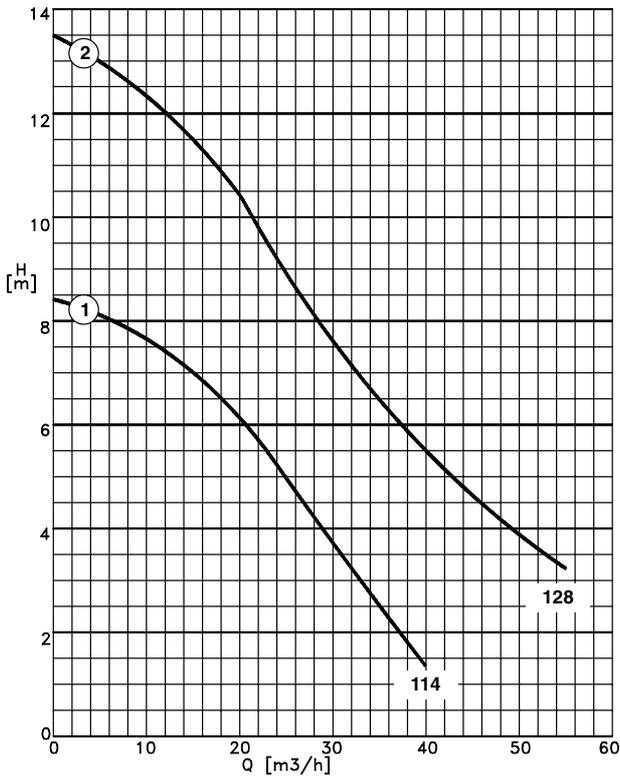
- Pompe sans risque d'obturation.
- Construction monobloc supprimant tous les problèmes d'alignement.
- Aspiration en directe supprimant la vanne d'isolement.
- Moteur électrique normalisé pour VT et VT1.
- Coût d'exploitation réduit.
- Maintenance très facile sans aucun risque pour le personnel d'intervention.
- Fonctionnement à sec sans aucun problème.
- Aucune pièce d'usure.



Caractéristiques hydrauliques

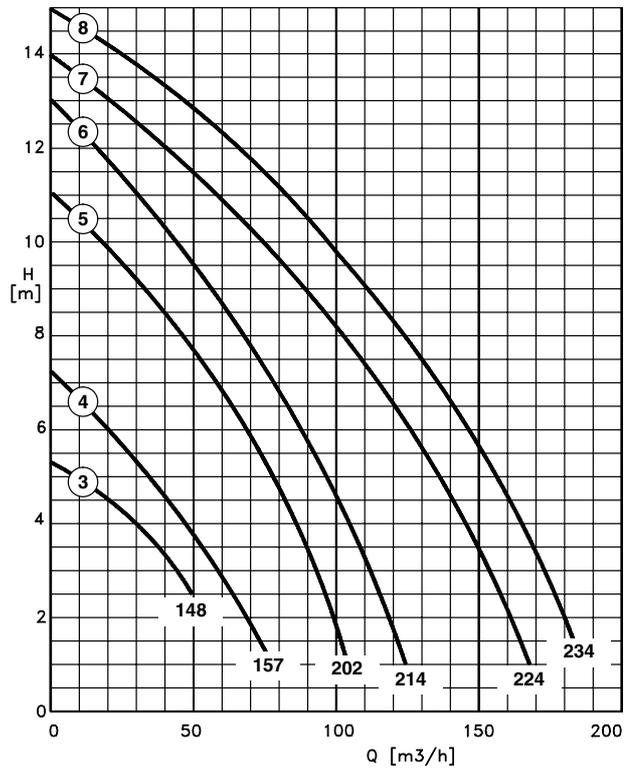
VT F
65-161

2900 1/min.



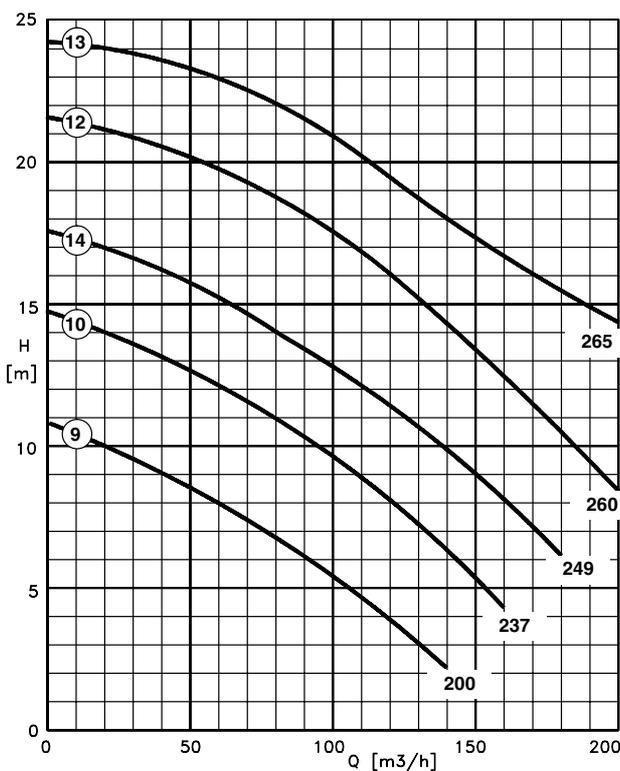
VT F/VT1F
80-200 et 80-250

1450 1/min.



VT1F
100-250

1450 1/min.



VT1F
150-315

960 1/min.

