

Evamatic-Box N, station de relevage toutes eaux

Nouvelle station Evamatic-Box N : la qualité sans concession !

Qualité, fiabilité

- Dans toutes les variantes d'installation proposées, conforme à la norme CE EN 12050-1, garantissant l'étanchéité aux effluents et aux odeurs
- Hydraulique imbouchable grâce aux roues vortex ou dilacératrice
- Robustesse des pompes Ama-Porter
- Clapet de retenue à boule intégré dans la tuyauterie

Facilement adaptable à toutes les installations

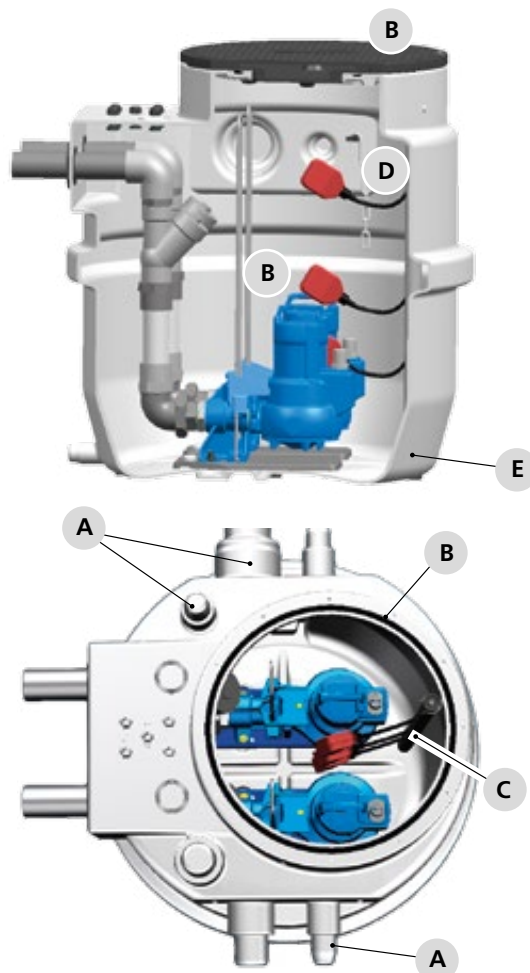
- 2 cuves (simple ou double) s'adaptent à toutes les installations : à même le sol ou enterrées, à l'intérieur ou à l'extérieur des bâtiments, avec ou sans rehausse
- **A** Multiples possibilités de raccordement
- Large plage de débit
- Station livrée avec son équipement complet (clapet, flotteur,...)

Entretien et maintenance aisés

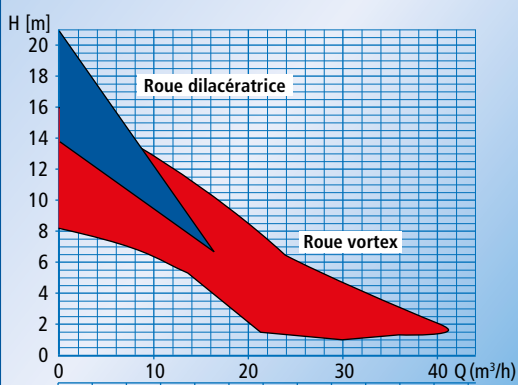
- **B** Retrait aisé des pompes grâce au couvercle de grand diamètre
- **C** Accès facile aux flotteurs à « mains sèches » grâce à la barre amovible brevetée KSB
- **D** Chaînes de relevage accrochées en haut de cuve
- **E** Auto curage garanti par la forme de la cuve

Fonctionnement automatique

- Coffret de commande LevelControl Basic 2 recommandé pour installations doubles
- Existe en version ICS (Intelligent Control System) système automatique sans flotteur ni armoire électrique



Caractéristiques hydrauliques 2900 1/min.



Caractéristiques techniques

Débit max.	40 m³/h
Hauteur max.	21 m
t° max.	40 °C
Section de passage de 45 à 60 mm	
Cuve polyéthylène étanche	
200 l (1 pompe)	Dim. : H : 931 mm x L : 890 mm x l : 650 mm
500 l (2 pompes)	Dim. : H : 998 mm x L : 1090 mm x l : 960 mm
Pompe	Type Ama-Porter
Version monophasée ou triphasée, sur pied d'assise ou transportable	

La norme CE EN – 12050 – 1 s'applique aux stations de relevage à l'intérieur des bâtiments.

