

POMPES ET AUTOMATISATION 2006



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com



Index alphabétique	p. 3
Tableau synoptique des produits	p. 6-7
Tableau synoptique des fluides et applications	p. 8-15



Notre exigence : créer des solutions intelligentes

Ceux qui, comme nous, fournissent depuis des générations des pompes, de la robinetterie, des systèmes d'automatisation et des prestations de service à des clients internationaux, savent par expérience que le succès est un processus fluide et continu. Un processus qui se déroule en étroit partenariat entre les chercheurs et les utilisateurs, entre la production et le terrain.

Ensemble, mettons votre monde en mouvement. C'est pourquoi nous mettons tout en œuvre pour que nos clients puissent disposer du produit et du système optimal. Avec KSB, vous avez un partenaire fort et loyal à vos côtés :

- Plus de 130 années d'expérience du marché
- Une présence dans plus de 100 pays
- Plus de 12 000 employés
- Plus de 100 centres de service dans le monde
- Quelque 1 500 spécialistes du service

Index alphabétique

Pompes et automatisation

Amacan K	33	HHD	44	Rio-Eco / Rio-Eco Z	17
Amacan P	33	HPH	20	Rio / Rio Z	16
Amacan S	33	HPK	20	Riotec / Riotec Z	17
Amacontrol	47	HPK-L	20	Riotherm	16
Ama-Drainer-Box	30	Hya-Drive	47	Riotherm C	16
Ama-Drainer 301 – 356	29	Hya-Eco	27	Riotronic	17
Ama-Drainer 405, 435, 505	29	Hyamaster ISB	46	Riovar / Riovar Z	16
Ama-Drainer 80, 100	29	Hyamaster SPS	46	Rotex	30
Amajet	34	Hyamat IK, IV, IVP	28	RPH	24
Amaline	34	Hyamat K	28	RSR	42
Amamix	34	Hyamat V	28	RVM	42
Ama-Porter F / S / ICS	30	Hyamat VP	28		
Amaprop	34	Hya-Rain / Hya-Rain N	25	S 100D/Pratic S100D/UPA 100C	36
Amarex KRT	32	Hya-Solo E / DV	27	Secochem Ex	24
Amarex KRT en fosse sèche	33	hyatronic K / N	45	Secochem Ex K	24
Amarex N	32	hyatronic S	45	Sewatec / Sewabloc	35
		hyatronic SP	46	SEZ / PHZ / PNZ	41
BSX-BSF	37	hyatronic mb	46	SNW / PNW	41
		hyatronic spc	46	SPY	41
				SRP	32
Cervomatic EDP	48	Ixo	26	Superbloc SBC	27
Coffret de commande 1 pompe	48	Ixo RWS	25	Surpress Eco SE	27
Coffret de commande 2 pompes	48			Surpresschrom SIC	28
CHTA / CHTC / CHTD	39	KWP / KWP-Bloc	35	Surpresschrom SIC V	28
CK-F	31/32	KRHA / YNK	40	Surpresschrom SIC VP	28
Compacta	31			Surpressbloc SB	28
Controlmatic E	48	LCC	44	Surpressfeu SF	29
CPK-D	22	LCV	43		
CPKN	22	LHD	45	TBC	44
CTN	24	LSA	44	Trialine	17
		LSR	43	Trialine Z	18
Etabloc	19	LUV / LUVA / LUVB	40	Tyachem	23
Etachrom BC	19	LUV Nucléaire	42	Tyachem-Bloc	23
Etachrom NC	19			Tyamagno	23
Etaline	18	Magnochem	22	Tyamagno-Bloc	23
Etaline PumpDrive	18	Magnochem-Bloc	23		
Etaline Z	18	MBH	40	UPA 100C / S 100D	36
Etaline Z PumpDrive	18	MHD	45	UPA 150S	36
Etamagno SY / SYI /		mini-Compacta	31	UPA 200, 200B, 250C	36
Bloc SY	21	MK / MKY	30	UPA 300, 350	37
Etanorm PumpDrive /		Movitec PumpDrive	37	UPA Control	48
Etabloc PumpDrive	19	Movitec VE	26	UPZ	37
Etanorm / Etanorm R	19	Movitec V / LHS	37		
Etanorm GPV / CPV	20	Multi Eco	25	Vitachrom	39
Etanorm SYA / RSY	21	Multi Eco-Pro	25		
Etaprime B / BN	36	Multi Eco-Top	26	WBC	44
Etaprime L	35	Multitec	38	WKT / WKTA / WKTB	40
Etaseco / Etaseco-I	24				
Evamatic-Box	31	Omega	38	YNK / KRHA	40
Evamatic-Box ICS	31				
		PSR	42		
Filtra	26	PumpDrive	47		
FGD	43	PumpExpert	47		
Getec / Getecbloc	35				
		RDLO	38		
HGB / HGC / HGD	39	RER	41		
HGM	39	RHD	40		
HGM-RO	38	RHM	42		
		RHR / RVR	43		
		Rio C	16		



Nos prestations : Miser sur la sécurité

Nos prestations de services personnalisées permettent une adaptation optimale de nos produits à vos besoins. Elles sont l'expression de notre grande responsabilité vis-à-vis de nos clients. Une responsabilité qui commence même en amont, avant l'achat de nos produits, par des prestations de conseil en matière de financement, par exemple. Et qui va encore plus loin en fondant un partenariat durable et fiable. A nos clients nous offrons :

- Télédiagnostic
- Réhabilitation
- TPM® Total Pump Management
- Ingénierie des systèmes
- Conseil en matière de coût du cycle de vie
- Modèles de financement
- Téléservice
- Expertise sur le potentiel d'économie

Nous sommes prêts. Nous disposons d'un réseau mondial de plus de 100 centres Service forts d'un effectif de 1 500 techniciens hautement qualifiés pour les travaux d'inspection, de maintenance et de réparation de votre installation.

Vous pouvez ainsi planifier en toute sécurité. En outre, par des formations et des trainings personnalisés, nous veillons à ce que les produits et systèmes KSB soient toujours employés avec une efficacité et une rentabilité optimums.

Nous préservons la valeur de vos installations.





Notre vision : Ensemble, mettons votre monde en mouvement

Les débuts : le mouvement érigé en mission. Depuis la fondation de KSB en 1871, nous mettons votre monde en mouvement. C'est avec enthousiasme que, déjà à l'époque, nous avons accompli un travail de pionnier. Ce qui nous poussait était la conscience de faire partie d'un grand mouvement : celui de l'ère industrielle moderne. Une performance historique vis-à-vis de laquelle nous nous sentons encore redevables – et qui est à l'origine de nos extraordinaires capacités techniques d'aujourd'hui.

Le présent : l'impulsion par l'innovation. Dans la longue histoire de KSB, il ne s'est guère passé d'année sans que nos clients et partenaires ne bénéficient d'innovations techniques, KSB les aidant au mieux dans leur travail.

Nous avons axé toutes nos activités sur les exigences concrètes de la pratique. Qu'il s'agisse de nouveaux produits et systèmes, de coûts du cycle de vie ou de notre offre croissante de prestations de services : nos clients et leurs processus sont toujours au centre de nos préoccupations. C'est dans cette optique que nous avons réuni toutes nos forces - du développement au marketing, en passant par la commercialisation.

L'avenir : un partenariat ouvert sur l'avenir. Nous avons toujours mené un dialogue vivant avec nos clients. Un dialogue marqué par le respect mutuel.

À l'avenir, nous voulons encore renforcer cette entente partenariale. Pour notre bénéfice commun : nous profitons des expériences tirées de la pratique qui viennent enrichir notre savoir-faire – ce dont nos clients profitent à leur tour, grâce à des produits, systèmes et prestations de services parfaitement adaptés à leurs exigences.

Les valeurs partenariales créent des produits de valeur stable. Il est donc doublement important de mettre, ensemble, votre monde en mouvement.

Nous nous réjouissons de ce partenariat.

Construction	Gammes	Page	A	Eau propre	Eaux usées	Industrie	Energie	Bâtiment	Mines
				Marché					
Circulateurs de chauffage / pompes ECS non régulés	Rio / Rio Z	16	■					■	
	Rio C	16						■	
	Riovar / Riovar Z	16	■					■	
	Riotherm C	16						■	
	Riotherm	16						■	
Circulateurs de chauffage régulés	Rio-Eco / Rio-Eco Z	17						■	
	Riotronic	17						■	
	Riotec / Riotec Z	17						■	
Pompes en exécution en ligne régulées / non régulées	Trialine	17	■			■		■	
	Etaline	18	■			■		■	
	Trialine Z	18	■			■		■	
	Etaline Z	18	■			■		■	
	Etaline PumpDrive	18	■			■		■	
	Etaline Z PumpDrive	18	■			■		■	
Pompes normalisées/monobloc régulées / non régulées	Etanorm / Etanorm R	19	■	■		■	■	■	
	Etabloc	19	■	■		■	■	■	
	Etanorm PumpDrive / Etabloc PumpDrive	19	■	■		■	■	■	
	Etachrom BC	19	■	■		■	■	■	
	Etachrom NC	19	■	■		■	■	■	
	Etanorm GPV / CPV	20		■		■	■	■	
Pompes à eau surchauffée	HPK-L	20	■			■	■	■	
	HPK	20	■			■	■	■	
	HPH	20	■			■	■	■	
Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur	Etanorm SYA / RSY	21	■			■		■	
Pompes à fluide caloporteur avec entraînement magnétique	Etamagno SY / SY1 / Bloc SY	21	■			■			
Pompes chimie normalisées	CPKN	22	■			■	■		
	CPK-D	22	■			■	■		
	Tyachem	23	■			■	■		
	Tyachem-Bloc	23	■			■	■		
Pompes normalisées sans étanchéité d'arbre	Magnochem	22	■			■	■		
	Magnochem-Bloc	23	■			■	■		
	Tyamagno	23	■			■	■		
	Tyamagno-Bloc	23	■			■	■		
	Etaseco / Etaseco-I	23	■	■		■	■	■	
	Secochem Ex	24	■			■	■		
	Secochem Ex K	24	■			■	■		
Pompes process	RPH	24	■			■	■		
	CTN	24	■			■			
Stations de valorisation des eaux de pluie	Hya-Rain / Hya-Rain N	25		■				■	
	Ixo RWS	25		■				■	
Distribution d'eau sous pression / Piscine	Multi Eco	25	■	■		■		■	
	Multi Eco-Pro	25	■	■		■		■	
	Multi Eco-Top	26		■		■		■	
	Movitec VE	26		■		■		■	
	Ixo	26	■	■		■		■	
	Filtra	26		■		■		■	
Groupes de surpression	Hya-Solo E / DV / Superbloc SBC	27		■		■		■	
	Hya-Eco / Surpress Eco SE	27		■		■		■	
	Hyamat K / Surpresschrom SIC	28		■		■		■	
	Hyamat V / Surpresschrom SIC V	28	■	■		■		■	
	Hyamat VP / Surpresschrom SIC VP	28		■		■		■	
	Hyamat IK, IV, IVP / Surpressbloc SB	28	■	■		■		■	
	Surpress Feu SF	29				■		■	
Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées	Ama-Drainer 301, 303, 324, 356	29	■					■	
	Ama-Drainer 405, 435, 505	29	■					■	
	Ama-Drainer 80, 100	29	■					■	
	Ama-Porter F / S / ICS	30	■					■	
	Rotex	30	■			■	■		
	MK / MKY	30	■			■	■		
Postes et stations de relevage automatiques	Ama-Drainer-Box	30						■	
	mini-Compacta	31			■			■	
	Compacta	31			■	■		■	
	Evamatic-Box /	31			■			■	
	Evamatic Box ICS	31			■			■	
	CK-F	31/32			■			■	
	SRP	32			■			■	

Construction	Gammes	Page	A	Marché					
Groupes submersibles	Amarex N	32	■						
	Amarex KRT	32	■						
	Amarex KRT en fosse sèche	33	■						
Groupes submersibles en tube	Amacan K	33	■	■	■				
	Amacan P	33	■	■	■				
	Amacan S	33	■	■	■				
Mélangeurs / Propulseurs / Systèmes de nettoyage	Amamix	34			■	■			
	Amaprop	34			■	■			
	Amajet	34			■	■			
	Amaline	34			■	■			
Pompes pour liquides chargés / Pompes volumétriques	Sewatec / Sewabloc	35	■		■	■			
	KWP / KWP-Bloc	35	■		■	■	■		
	Getec / Getecbloc	35			■	■			
Pompes auto-amorçantes	Etaprime L	35		■		■			
	Etaprime B / BN	36		■		■			
Groupes immergés	S 100D / PRATIC S100D / UPA 100C	36	■	■		■		■	
	UPA 150S	36	■	■		■		■	■
	UPA 200, 200 B, 250 C	36	■	■		■		■	■
	UPA 300, 350	37	■	■		■		■	■
	UPZ, BSX-BSF	37		■					■
Pompes haute pression régulées / non régulées	Movitec V / LHS	37	■	■		■	■	■	
	Movitec PumpDrive	37	■	■		■	■	■	
	Multitec	38	■	■		■	■	■	
	HGM-RO	38		■					
Pompes à plan de joint horizontal	Omega	38	■	■	■	■	■	■	
	RDLO	38	■	■	■	■	■	■	
Pompes en acier inoxydable pour l'agroalimentaire	Vitachrom	39	■			■			
Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques	CHTA / CHTC / CHTD	39					■		
	HGB / HGC / HGD	39				■	■		
	HGM	39				■	■		
	YNK / KRHA	40					■		
	RHD	40					■		
	MBH	40					■		
	LUV / LUVA / LUVB	40					■		
	WKT / WKTA / WKTB	40					■		
	SEZ / PHZ / PNZ	41		■			■		
	SNW / PNW	41		■			■		
	SPY	41		■	■	■	■		
Pompes pour circuits nucléaires de centrales électriques	RER	41					■		
	RSR	42					■		
	PSR	42					■		
	LUV Nucléaire	42					■		
	RHM	42					■		
	RVM	42					■		
	RHR / RVR	43					■		
Pompes à solides / Pompes "slurry"	FGD	43				■	■		■
	LSR	43							■
	LCV	43							■
	WBC	44							■
	LSA	44				■	■		■
	LCC	44				■	■		■
	HHD	44							■
	TBC	44							■
	MHD	45							■
	LHD	45							■
Automatisation									
Régulation	hyatronic K / N	45		■	■	■		■	
	hyatronic S	45		■	■	■		■	
	hyatronic SP	46		■	■	■		■	
	hyatronic mb	46		■	■	■		■	
	Hyamaster ISB	46		■	■	■		■	
	Hyamaster SPS	46		■	■	■		■	
	hyatronic / spc	46		■	■	■		■	
	Hya-Drive	47		■		■		■	
	PumpDrive	47		■		■		■	
Surveillance et diagnostic	Amacontrol	47		■	■	■			
	PumpExpert	47		■	■	■			
Commande	Controlmatic E	48		■				■	
	Cervomatic EDP	48		■				■	
	UPA Control	48		■				■	
	Coffret de commande 1 pompe	48		■	■	■		■	
	Coffret de commande 2 pompes	48		■	■	■		■	

Fluides

Pompe s

	Rio / Rio Z	Rio C	Riovar / Riovar Z	Riotherm C	Riotherm	Rio-Eco / Rio-Eco Z	Riotronic	Riotec / Riotec Z	Trialine	Etaline	Trialine Z	Etaline Z	Etaline PumpDrive	Etaline Z PumpDrive	Etanorm / Etanorm R	Etabloc	Etanorm / Etabloc PumpDrive	Etachrom BC	Etachrom NC	Etanorm GPV / CPV	HPK-L	HPH	HPK	Etanorm SYA / RSY	Etamagno SY / SYI / Bloc SY	CPKN	CPK-D	
Boues activées																												
Boues brutes																												
Boues digérées																												
Carburants																												
Condensat																												
Détergents																												
Distillat																												
Eau alimentaire																												
Eau chaude	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Eau surchauffée																						■	■	■	■	■	■	■
Eau chaude sanitaire	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Eau de chauffage	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Eau de lavage																												
Eau de mer																												
Eau de piscine																												
Eau de pluie																												
Eau de refroidissement	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Eau incendie																												
Eau industrielle																												
Eau potable																												
Eau saumâtre																												
Eaux chargées																												
Eaux de rivières, lacustres et souterraines																												
Eaux usées sans matières fécales																												
Eaux vannes																												
Fluides caloporteurs																												
Huiles																												
Liquides à teneur en gaz																												
Liquides agressifs																												
Liquides corrosifs																												
Liquides coûteux																												
Liquides épais																												
Liquides explosifs																												
Liquides inflammables																												
Liquides inorganiques																												
Liquides nuisibles à la santé																												
Liquides organiques																												
Liquides polymérisants																												
Liquides toxiques																												
Liquides très agressifs																												
Liquides volatils																												
Lubrifiants																												
Peinture par immersion																												
Saumure																												
Solides (minerais, sable, gravier, cendres)																												
Solvants																												

Fluides

Pompes

	Ama-Drainer-Box mini-Compacta Compacta Evamatic-Box Evamatic-Box ICS Station de relevage préfabriquée CK-F SRP	Amarex N Amarex KRT Amarex KRT en fosse sèche	Amacan K Amacan P Amacan S	Anamix Anaprop Amajet Analine	Sewatec / Sewabloc KWP / KWP-Bloc Getec / Getecbloc	Etaprime L Etaprime B / BN	S 100 D / UPA 100 C UPA 150 S UPA 200, 200 B, 250 C UPA 300, 350 UPZ, BSX-BSF	Movitec V / LHS Movitec PumpDrive Multitec HGM-RO
Boues activées								
Boues brutes								
Boues digérées								
Carburants								
Condensat								
Détergents								
Distillat								
Eau alimentaire								
Eau chaude								
Eau surchauffée								
Eau chaude sanitaire								
Eau de chauffage								
Eau de lavage								
Eau de mer								
Eau de piscine								
Eau de pluie								
Eau de refroidissement								
Eau incendie								
Eau industrielle								
Eau potable								
Eau saumâtre								
Eaux chargées								
Eaux de rivières, lacustres et souterraines								
Eaux usées sans matières fécales								
Eaux vannes								
Fluides caloporteurs								
Huiles								
Liquides à teneur en gaz								
Liquides agressifs								
Liquides corrosifs								
Liquides coûteux								
Liquides épais								
Liquides explosifs								
Liquides inflammables								
Liquides inorganiques								
Liquides nuisibles à la santé								
Liquides organiques								
Liquides polymérisants								
Liquides toxiques								
Liquides très agressifs								
Liquides volatils								
Lubrifiants								
Peinture par immersion								
Saumure								
Solides (minerais, sable, gravier, cendres)								
Solvants								

	Omega RDLO	Vitachrom	CHTA / CHTC / CHTD HGB / HGC / HGD HGM YNK / KRHA RHD MBH LUV / LUVA / LUVB WKT / WKTA / WKTB SEZ / PHZ / PNZ SNW / PNW SPY	RER	RSR	PSR	LUV Nucléaire	RHM	RVM	RHR / RVR	FGD	LSR	LCV	WBC	LSA	LCC	HHH	TBC	MHD	LHD		
Pompes à plan de joint horizontal	■																					
Pompes en acier inoxydable pour l'agroalimentaire	■	■																				
Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques	■		■				■	■														■
Pompes pour circuits nucléaires de centrales électriques	■			■	■	■	■	■	■	■												
Pompes à solides / Pompes "slurry"											■	■	■	■	■	■	■	■	■			■
																■						

- Boues activées
- Boues brutes
- Boues digérées
- Carburants
- Condensat
- Détergents
- Distillat
- Eau alimentaire
- Eau chaude
- Eau surchauffée
- Eau chaude sanitaire
- Eau de chauffage
- Eau de lavage
- Eau de mer
- Eau de piscine
- Eau de pluie
- Eau de refroidissement
- Eau incendie
- Eau industrielle
- Eau potable
- Eau saumâtre
- Eaux chargées
- Eaux de rivières, lacustres et souterraines
- Eaux usées sans matières fécales
- Eaux vannes
- Fluides caloporteurs
- Huiles
- Liquides à teneur en gaz
- Liquides agressifs
- Liquides corrosifs
- Liquides coûteux
- Liquides épais
- Liquides explosifs
- Liquides inflammables
- Liquides inorganiques
- Liquides nuisibles à la santé
- Liquides organiques
- Liquides polymérisants
- Liquides toxiques
- Liquides très agressifs
- Liquides volatils
- Lubrifiants
- Peinture par immersion
- Saumure
- Solides (minerais, sable, gravier, cendres)
- Solvants

Applications

Pompes

	Rio / Rio Z	Rio C	Riovar / Riovar Z	Riotherm C	Riotherm	Rio-Eco / Rio-Eco Z	Riotronic	Riotec / Riotec Z	Trialine	Etaline	Trialine Z	Etaline Z	Etaline PumpDrive	Etaline Z PumpDrive	Etanorm / Etanorm R	Etabloc	Etanorm / Etabloc PumpDrive	Etachrom BC	Etachrom NC	Etanorm GPV / CPV	HPK-L	HPH	HPK	Etanorm SYA / RSY	Etanormo SY / SYI / Bloc SY	CPKN	CPK-D	
Adduction d'eau																												
Aquaculture																												
Alimentation de chaudière																												
Alimentation en eau domestique																												
Arrosage																												
Assainissement																												
Assèchement																												
Captage d'eau																												
Centrales nucléaires																												
Chauffage à eau chaude	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Chauffage urbain																												
Chimie																												
Circuits de refroidissement	■	■	■			■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Circulation de chaudière																												
Décalaminage																												
Dessalement d'eau de mer / Osmose inverse																												
Désulfuration des gaz de fumée																												
Docks																												
Drainage																												
Enneigement artificiel																												
Epaississement																												
Evacuation de boues																												
Fontaineries																												
Homogénéisation																												
Industrie agroalimentaire																												
Industrie du papier et de la cellulose																												
Installations de lavage																												
Installations de peinture																												
Installations de récupération de la chaleur	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Irrigation																												
Maintien de nappe																												
Marine																												
Mélange																												
Mines																												
Mise en suspension																												
Nettoyage de bassins et d'émissaires de stockage																												
Pétrochimie																												
Pipelines et réservoirs de stockage																												
Piscine																												
Pompage de matières solides																												
Process industriels																												
Rabattement de nappe																												
Raffineries																												
Recirculation																												
Relevage de condensats																												
Stations d'épuration																												
Sucreries																												
Surpression																												
Systèmes anti-incendie																												
Systèmes de circulation industriels																												
Systèmes de climatisation																												
Traitement de boues																												
Traitement de l'eau																												
Valorisation de l'huile lourde et du charbon																												
Valorisation des eaux de pluie																												
Vidange automatique																												

Type de pompe	Pompes normalisées sans étanchéité d'arbre	Pompes process	Stations de valorisation des eaux de pluie	Distribution d'eau sous pression / Piscine	Groupes de surpression	Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées	
Tyachem Tyachem-Bloc							
Magnochem Magnochem-Bloc Tyamagno Tyamagno-Bloc Etaseco / Etaseco-I Secochem Ex Secochem Ex K							
RPH CTN							
Hya-Rain / Hya-Rain N Ixo RWS							
Multi Eco Multi Eco-Pro Multi Eco-Top Movitec VE Ixo Filtra							
Hya-Solo E / DV / Superbloc SBC Hya-Eco / Surpress Eco SE Hyamat K / Surpresschrom SIC Hyamat V / Surpresschrom SIC V Hyamat VP / Surpresschrom SIC VP Hyamat IK, IV, IVP / Surpressbloc SB Surpress Feu SF							
Ama-Drainer 301, 303, 324, 356 Ama-Drainer 405, 435, 505 Ama-Drainer 80, 100 Ama-Porter F / S / ICS Rotex MK / MKY							
							Adduction d'eau
							Aquaculture
							Alimentation de chaudière
							Alimentation en eau domestique
							Arrosage
							Assainissement
							Assèchement
							Captage d'eau
							Centrales nucléaires
							Chauffage à eau chaude
							Chauffage urbain
							Chimie
							Circuits de refroidissement
							Circulation de chaudière
							Décalaminage
							Dessalement d'eau de mer / Osmose inverse
							Désulfuration des gaz de fumée
							Docks
							Drainage
							Enneigement artificiel
							Épaississement
							Évacuation de boues
							Fontaineries
							Homogénéisation
							Industrie agroalimentaire
							Industrie du papier et de la cellulose
							Installations de lavage
							Installations de peinture
							Installations de récupération de la chaleur
							Irrigation
							Maintien de nappe
							Marine
							Mélange
							Mines
							Mise en suspension
							Nettoyage de bassins et d'émissaires de stockage
							Pétrochimie
							Pipelines et réservoirs de stockage
							Piscine
							Pompage de matières solides
							Process industriels
							Rabattement de nappe
							Raffineries
							Recirculation
							Relevage de condensats
							Stations d'épuration
							Sucreries
							Surpression
							Systèmes anti-incendie
							Systèmes de circulation industriels
							Systèmes de climatisation
							Traitement de boues
							Traitement de l'eau
							Valorisation de l'huile lourde et du charbon
							Valorisation des eaux de pluie
							Vidange automatique


Applications


Pompes


	Ama-Drainer-Box	mini-Compacta	Compacta	Evamatic-Box	Evamatic-Box ICS	Station de relevage préfabriquée	CK-F	SRP	Amarex N	Amarex KRT	Amarex KRT en fosse sèche	Anacan K	Anacan P	Anacan S	Anamix	Anaprop	Amajet	Analine	Sewatec / Sewabloc	KWP / KWP-Bloc	Getec / Getecbloc	Etaprime L	Etaprime B / BN	S 100 D / UPA 100 C	UPA 150 S	UPA 200, 200 B, 250 C	UPA 300, 350	UPZ, BSX-BSF	Movitec V / LHS	Movitec PumpDrive	Multitec	HGM-RO			
Adduction d'eau																																			
Aquaculture																																			
Alimentation de chaudière																																			
Alimentation en eau domestique																																			
Arrosage																																			
Assainissement	■																																		
Assèchement	■																																		
Captage d'eau																																			
Centrales nucléaires																																			
Chauffage à eau chaude																																			
Chauffage urbain																																			
Chimie																																			
Circuits de refroidissement																																			
Circulation de chaudière																																			
Déc laminage																																			
Dessalement d'eau de mer / Osmose inverse																																			
Désulfuration des gaz de fumée																																			
Docks																																			
Drainage																																			
Enneigement artificiel																																			
Epaississement																																			
Evacuation de boues																																			
Fontaineries																																			
Homogénéisation																																			
Industrie agroalimentaire																																			
Industrie du papier et de la cellulose																																			
Installations de lavage																																			
Installations de peinture																																			
Installations de récupération de la chaleur																																			
Irrigation																																			
Maintien de nappe																																			
Marine																																			
Mélange																																			
Mines																																			
Mise en suspension																																			
Nettoyage de bassins et d'émissaires de stockage																																			
Pétrochimie																																			
Pipelines et réservoirs de stockage																																			
Piscine																																			
Pompage de matières solides																																			
Process industriels																																			
Rabattement de nappe																																			
Raffineries																																			
Recirculation																																			
Relevage de condensats																																			
Stations d'épuration																																			
Sucreries																																			
Surpression																																			
Systèmes anti-incendie																																			
Systèmes de circulation industriels																																			
Systèmes de climatisation																																			
Traitement de boues																																			
Traitement de l'eau																																			
Valorisation de l'huile lourde et du charbon																																			
Valorisation des eaux de pluie																																			
Vidange automatique																																			


	Omega RDLO	Vitachrom	CHTA / CHTC / CHTD HGB / HGC / HGD HGM YNK / KRHA RHD MBH LUV / LUVA / LUVB WKT / WKTA / WKTB SEZ / PHZ / PNZ SNW / PNW SPY	RER RSR PSR LUV Nucléaire RHM RVM RHR / RVR	FGD LSR LCV WBC LSA LCC HHH TBC MHD LHD	
Pompes à plan de joint horizontal	■	■				Adduction d'eau
	■	■				Aquaculture
	■	■				Alimentation de chaudière
	■	■				Alimentation en eau domestique
	■	■				Arrosage
	■	■				Assainissement
	■	■				Assèchement
	■	■				Captage d'eau
	■	■				Centrales nucléaires
	■	■				Chauffage à eau chaude
	■	■				Chauffage urbain
	■	■				Chimie
	■	■				Circuits de refroidissement
	■	■				Circulation de chaudière
	■	■				Décalaminage
	■	■				Dessalement d'eau de mer / Osmose inverse
	■	■				Désulfuration des gaz de fumée
	■	■				Docks
	■	■				Drainage
	■	■				Enneigement artificiel
	■	■				Épaississement
	■	■				Évacuation de boues
	■	■				Fontaineries
	■	■				Homogénéisation
	■	■				Industrie agroalimentaire
	■	■				Industrie du papier et de la cellulose
	■	■				Installations de lavage
	■	■				Installations de peinture
	■	■				Installations de récupération de la chaleur
	■	■				Irrigation
	■	■				Maintien de nappe
	■	■				Marine
	■	■				Mélange
	■	■				Mines
	■	■				Mise en suspension
	■	■				Nettoyage de bassins et d'émissaires de stockage
	■	■				Pétrochimie
	■	■				Pipelines et réservoirs de stockage
	■	■				Piscine
	■	■				Pompage de matières solides
	■	■				Process industriels
	■	■				Rabattement de nappe
	■	■				Raffineries
	■	■				Recirculation
	■	■				Relevage de condensats
	■	■				Stations d'épuration
	■	■				Sucreries
	■	■				Surpression
	■	■				Systèmes anti-incendie
	■	■				Systèmes de circulation industriels
	■	■				Systèmes de climatisation
	■	■				Traitement de boues
	■	■				Traitement de l'eau
	■	■				Valorisation de l'huile lourde et du charbon
	■	■				Valorisation des eaux de pluie
	■	■				Vidange automatique
Pompes en acier inoxydable pour l'agroalimentaire						
Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques						
Pompes pour circuits nucléaires de centrales électriques						
Pompes à solides / Pompes "slurry"						


Circulateurs de chauffage / pompes ECS non régulés

Rio/Rio Z		Circulateur de chauffage
	Rp / DN — 1-1/4 32 - 100 Q max. m³/h — 90 H max. m — 12 p max. bar — 10 T max. °C — -20 à +130 n max. t/min — 2 800	<p>Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien, à raccords union ou à brides, à 3 vitesses à sélection manuelle ; version double Rio Z avec clapet anti-retour intégré pour le fonctionnement avec une pompe de secours ou les 2 pompes en parallèle pour assurer le débit de pointe.</p> <p>Applications : installations de chauffage à eau chaude, installations de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement dans le génie climatique.</p>
	A Coffrets de commande	

Rio C		Circulateur de chauffage multivitesse
	Rp — 1-1/4 Q max. m³/h — 4 H max. m — 5,6 p max. bar — 10 T max. °C — -10 à +110 n max. t/min — 2 800	<p>Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien à raccords union, à trois vitesses à sélection manuelle.</p> <p>Applications : installations de chauffage à eau chaude, installations de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement dans le génie climatique.</p>
	A Coffrets de commande	

Riovar/Riovar Z		Circulateur de chauffage multivitesse
	Rp / DN — 1-1/4 32 - 100 Q max. m³/h — 80 H max. m — 16 p max. bar — 10 T max. °C — +20 à +130 n max. t/min — 2 800	<p>Exécution : Riovar : circulateur simple à rotor noyé sans entretien, à raccords union ou à brides, à quatre vitesses à sélection manuelle ; Riovar Z : version double avec clapet anti-retour intégré pour le fonctionnement avec une pompe de secours ou les 2 pompes en parallèle pour assurer le débit de pointe.</p> <p>Applications : installations de chauffage à eau chaude et installations de récupération de la chaleur.</p>
	A Coffrets de commande	

Riotherm C		Circulateur pour eau chaude sanitaire
	Rp / DN — 1/2-1/4 40 - 50 Q max. m³/h — 28 H max. m — 7,5 p max. bar — 10 T max. °C — -10 à +110 n max. t/min — 2 800	<p>Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien à raccords union, à trois vitesses à sélection manuelle.</p> <p>Applications : circulation d'eau chaude sanitaire, installations de transfert thermique, installations de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement dans le génie climatique.</p>
	A Coffrets de commande	

Riotherm		Circulateur pour eau chaude sanitaire
	Rp — 1-1/4 Q max. m³/h — 10 H max. m — 6 p max. bar — 10 T max. °C — -2 à +110 n max. t/min — 2 800	<p>Exécution : pompe à rotor sec à raccords union, étanchéité d'arbre assurée par garniture mécanique, moteur à vitesse fixe.</p> <p>Applications : distribution d'eau chaude sanitaire, piscines, circuits de refroidissement et installations industrielles.</p>
	A Coffrets de commande	

Circulateurs de chauffage régulés

Rio-Eco / Rio-Eco Z

Circulateur de chauffage auto-régulé



Rp / DN _____ 1 1/4 32 - 65
 Q max. m³/h _____ 44
 H max. m _____ 13
 p max. bar _____ 10
 T max. °C _____ -10 à +110
 n max. t/min _____ 4 800

Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien, avec variateur de fréquence intégré pour la régulation électronique de la pression différentielle et interface infrarouge pour la commande à distance.
Applications : installations de chauffage à eau chaude, installations de récupération de la chaleur, circuits de refroidissement dans le génie climatique.

Notice : 1137.5

Riotronic

Circulateur de chauffage auto-régulé



Rp _____ 1-1 1/4
 Q max. m³/h _____ 4
 H max. m _____ 6
 p max. bar _____ 10
 T max. °C _____ +20 à +110
 n max. t/min _____ 2 600

Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien à raccords union, avec électronique intégrée pour la régulation de la pression différentielle, LED de signalisation marche/défaut et contact libre de potentiel sur Riotronic SSM, corps de pompe avec coquille de calorifugeage.
Applications : installations de chauffage à eau chaude et installations de récupération de la chaleur.

Notice : 1112.5

Riotec / Riotec Z

Circulateur de chauffage auto-régulé



Rp / DN _____ 1-1 1/4 32 - 100
 Q max. m³/h _____ 90
 H max. m _____ 10
 p max. bar _____ 10
 T max. °C _____ +20 à +110
 n max. t/min _____ 2 850

Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien, à raccords union ou à brides, avec variateur de fréquence intégré pour la régulation de la pression différentielle, interface infrarouge pour la commande à distance ; version double Riotec Z avec clapet anti-retour intégré pour le fonctionnement avec une pompe de secours ou les 2 pompes en parallèle pour assurer le débit de pointe.
Applications : installations de chauffage à eau chaude et installations de récupération de la chaleur.

Notice : 1115.52

Pompes en exécution en ligne régulées / non régulées

Trialine

Pompe en exécution en ligne



DN _____ 32 - 80
 Q max. m³/h _____ 140
 H max. m _____ 45
 p max. bar _____ 10
 T max. °C _____ -15 à +120
 n max. t/min _____ 2 900

Exécution : pompe monobloc en exécution en ligne, avec arbre commun pompe-moteur.





Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau.

A hyatronic • Coffrets de commande


Notice : 1144.51


disponible en version 60 Hz


Pompes en exécution en ligne régulées / non régulées


Etaline Pompe en exécution en ligne	
	DN _____ 32 - 200 Q max. m ³ /h _____ 550 H max. m _____ 90 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ -30 à +140 n max. t/min _____ 2 900
Exécution : pompe de chauffage monobloc à volute, en exécution en ligne avec moteur normalisé. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.	
A Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande	Notice : 1146.51 disponible en version 60 Hz
Trialine Z Pompe double en exécution en ligne	
	DN _____ 32 - 80 Q max. m ³ /h _____ 120 H max. m _____ 30 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ -15 à +120 n max. t/min _____ 2 900
Exécution : pompe monobloc en exécution en ligne avec arbre commun pompe-moteur, version double avec clapet anti-retour intégré pour le fonctionnement avec une pompe de secours ou les 2 pompes en parallèle pour assurer le débit de pointe. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau.	
A hyatronic • Coffrets de commande	Notice : 1144.52 disponible en version 60 Hz
Etaline Z Pompe double en exécution en ligne	
	DN _____ 32 - 200 Q max. m ³ /h _____ 1 120 H max. m _____ 38 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ -30 à +140 n max. t/min _____ 1 450
Exécution : pompe de chauffage monobloc en exécution en ligne, en version double. L'arbre pompe et l'arbre moteur sont rigidement accouplés. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.	
A Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande	Notice : 1148.5 disponible en version 60 Hz
Etaline PumpDrive/Etaline Z PumpDrive Pompe en exécution en ligne avec variateur de fréquence intégré	
	DN _____ 32 - 150 Q max. m ³ /h _____ 420 H max. m _____ 100 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ -10 à +110 n max. t/min _____ 4 200
Exécution : pompe de chauffage monobloc en exécution en ligne, en version simple ou double. Moteur avec variateur de fréquence intégré. L'arbre pompe et l'arbre moteur sont rigidement accouplés. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.	
A PumpDrive	Notice : 1149.51/1154.5 disponible en version 60 Hz


Pompes normalisées/monobloc régulées / non régulées

Etanorm/Etanorm R		Pompe normalisée en fonte grise
	DN _____ 32 - 300 Q max. m³/h _____ 1900 H max. m _____ 102 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +140 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, monocellulaire (tailles > 125 : bicellulaire) en construction process avec support de palier, chemises d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, chauffage urbain, adduction d'eau, chauffage, climatisation, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, huiles, eau saline, eau potable, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
	A PumpExpert • Hya-Drive/PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1211.5 disponible en version 60 Hz


Etabloc		Pompe monobloc en fonte grise
	DN _____ 25 - 150 Q max. m³/h _____ 650 H max. m _____ 101 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +140 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe monobloc à volute, monocellulaire, performances suivant EN 733, avec chemise d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage et climatisation, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, eau de mer, huiles, eau saline, eau potable, détergents, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
	A Hya-Drive/PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1167.5 disponible en version 60 Hz

Etanorm PumpDrive/Etabloc PumpDrive		Pompe normalisée / monobloc avec variateur de fréquence intégré
	DN _____ 32 - 150 Q max. m³/h _____ 602 H max. m _____ 102 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +110 n max. t/min _____ 4 400	<p>Exécution : pompe monocellulaire à volute avec moteur à variateur de fréquence intégré, avec chemises d'arbre sous garniture et bagues d'usure de roue remplaçables.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage et climatisation, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, eau de mer, huiles, eau saline, eau potable, détergents, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
	A PumpExpert (seulement pour Etanorm PumpDrive)	Notice : 1216.5 disponible en version 60 Hz


Etachrom BC		Pompe monobloc en acier au chrome
	DN _____ 25 - 80 Q max. m³/h _____ 250 H max. m _____ 108 p max. bar _____ 12 T max. °C _____ +110 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale à corps annulaire en construction monobloc, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, huiles, eau potable, détergents et eaux industrielles.</p>
	A Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1213.5 disponible en version 60 Hz

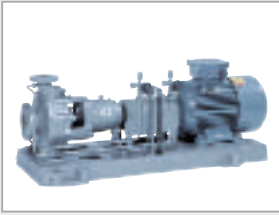
Etachrom NC		Pompe normalisée en acier au chrome
	DN _____ 25 - 80 Q max. m³/h _____ 260 H max. m _____ 106 p max. bar _____ 12 T max. °C _____ +110 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale à corps annulaire, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : adduction d'eau, arrosage, irrigation, relevage, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, pompage d'eau potable et d'eaux industrielles, eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau de piscine, eau incendie, condensat, huiles et détergents.</p>
	A PumpExpert • Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1212.5 disponible en version 60 Hz


Pompes normalisées / monobloc réglées / non réglées

Etanorm GPV/CPV		Pompe verticale basse pression
	DN _____ 32 - 150 Q max. m³/h _____ 660 H max. m _____ 100 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +95 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe monocellulaire à volute pour l'installation verticale dans un réservoir fermé sous pression atmosphérique. Performances suivant EN 733. Profondeur d'immersion max. 2000 mm.</p> <p>Applications : pompage de solutions neutres de dégraissage et de phosphatage, d'eau de lavage avec produits de dégraissage, de peintures par immersion etc.</p>
	<p>Notice : 1214.5</p>	

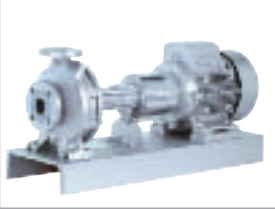
Pompes à eau surchauffée

HPK-L		Pompe de circulation d'eau surchauffée sans refroidissement extérieur
	DN _____ 25 - 150 Q max. m³/h _____ 460 H max. m _____ 95 p max. bar _____ 40 T max. °C _____ +240 n max. t/min _____ <small>caractéristiques valabes pour 2900 tr/min</small>	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe en construction process, avec barrière thermique et refroidissement de la chambre d'étanchéité par un ventilateur intégré, sans refroidissement extérieur, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199. Exécution ATEX</p> <p>Applications : circulation d'eau surchauffée dans les réseaux de tuyauterie ou réservoirs, notamment pour les moyennes et grandes installations de chauffage à eau chaude, les chaudières à circulation forcée, les réseaux de chauffage urbain etc.</p>
	<p>A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic</p> <p>Notice : 1136.5 disponible en version 60 Hz</p>	


HPK		Pompe de circulation d'eau surchauffée
	DN _____ 25 - 400 Q max. m³/h _____ 4 150 H max. m _____ 185 p max. bar _____ 40 T max. °C _____ +240 n max. t/min _____ <small>caractéristiques valabes pour 2900 tr/min</small>	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199. Contrôle suivant TRD par le TÜV possible en option. Exécution ATEX</p> <p>Applications : circulation d'eau surchauffée et de fluides caloporteurs dans les réseaux de tuyauterie ou réservoirs, notamment les moyennes et grandes installations de chauffage à eau chaude, les chaudières à circulation forcée, les réseaux de chauffage urbain etc.</p>
	<p>A Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic</p> <p>Notice : 1121.51 disponible en version 60 Hz</p>	

HPH		Pompe de circulation d'eau surchauffée
	DN _____ 40 - 300 Q max. m³/h _____ 1 800 H max. m _____ 225 p max. bar _____ 110 T max. °C _____ +320 n max. t/min _____ <small>caractéristiques valabes pour 2900 tr/min</small>	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe en construction process, pattes à l'axe, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire. Contrôle suivant TRD par le TÜV possible en option. Exécution ATEX</p> <p>Applications : pompage d'eau surchauffée dans les installations de production d'eau surchauffée à haute pression, utilisation comme pompe d'alimentation ou de circulation.</p>
	<p>A Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic</p> <p>Notice : 1122.5 disponible en version 60 Hz</p>	


Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur

Etanorm SYA / RSY		Pompe à fluide caloporteur / à eau surchauffée
	DN _____ 32 - 300 Q max. m³/h _____ 1 900 H max. m _____ 102 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +350 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale à volute monocellulaire en construction process avec support de palier, performances et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : installations de transfert thermique (DIN 4754, VDI 3033), circulation d'eau surchauffée (DIN 4752, TRD 108/110).</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1220.5


Pompes à fluide caloporteur avec entraînement magnétique


Etamagno SY / SYI / Bloc SY		Pompe à fluide caloporteur
	DN _____ 32 - 150 Q max. m³/h _____ 660 H max. m _____ 102 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +350 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, monocellulaire, sans étanchéité d'arbre, avec entraînement magnétique, performances et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables.</p> <p>Applications : installations de transfert thermique suivant DIN 4754 pour le transfert de fluides caloporteurs.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1218.5


Pompes chimie normalisées

CPKN		Pompe chimie normalisée avec palier renforcé
	DN _____ 25 - 400 Q max. m³/h _____ 4 150 H max. m _____ 185 p max. bar _____ 25 T max. °C _____ 400 n max. t/min _____ caractéristiques valabes pour 2900 tr/min	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process, avec roue radiale, mono flux, monocellulaire, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199. Existe également en variante arbre massif, avec chambre d'étanchéité conique, volute réchauffée (CPKN-CHS) et/ou roue semi-ouverte (CPKNO). Exécution ATEX</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs dans la chimie, la pétrochimie et les raffineries.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2730.5


Pompes chimie normalisées

CPK-D		Pompe chimie normalisée avec étanchéité hydrodynamique
	DN _____ 32 - 250 Q max. m³/h _____ 1 100 H max. m _____ 128 p max. bar _____ 25 T max. °C _____ +150 n max. t/min _____ <small>caractéristiques valables pour 2900 tr/min</small>	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, suivant ISO 2858, avec garniture d'étanchéité hydrodynamique sans fuites.</p> <p>Applications : transfert de liquides dans la chimie, la pétrochimie, les raffineries et les installations de peinture.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2726.1/6


Tyachem		Pompe chimie normalisée à insert synthétique
	DN _____ 32 - 100 Q max. m³/h _____ 300 H max. m _____ 95 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +150 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe centrifuge horizontale à joint perpendiculaire à l'axe en construction process avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, étanchéité d'arbre par garniture mécanique, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199, avec revêtement échangeable du corps en matière synthétique, une alternative aux alliages de métaux précieux. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : transfert de liquides très agressifs, corrosifs et abrasifs dans la chimie, les process industriels et l'industrie en général.</p>
	A Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2791.5

Tyachem-Bloc		Pompe chimie normalisée en construction monobloc à insert synthétique
	DN _____ 25 - 50 Q max. m³/h _____ 85 H max. m _____ 58 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +150 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe centrifuge horizontale à joint perpendiculaire à l'axe, en construction monobloc avec faux-nez, monoflux, monocellulaire, roue radiale, avec garniture mécanique, revêtement échangeable du corps en matière synthétique, une alternative aux alliages de métaux précieux. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : transport de liquides très agressifs, corrosifs et abrasifs dans la chimie, les process industriels et l'industrie en général.</p>
	A Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2793.5


Pompes normalisées sans étanchéité d'arbre


Magnochem		Pompe chimie normalisée
	DN _____ 25 - 250 Q max. m³/h _____ 1 250 H max. m _____ 153 p max. bar _____ 25 T max. °C _____ +300 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale à volute à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process, avec entraînement magnétique, suivant ISO 2858 / EN 22 858 / ISO 5199, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, sans étanchéité d'arbre. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, nauséabonds ou nuisibles à la santé dans la chimie, la pétrochimie et l'industrie en général.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2739.5


Pompes normalisées sans étanchéité d'arbre

Magnochem-Bloc		Pompe chimie monobloc
	DN _____ 25 - 125 Q max. m ³ /h _____ 240 H max. m _____ 153 p max. bar _____ 25 T max. °C _____ +250 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe à volute en version monobloc avec entraînement magnétique, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, sans étanchéité d'arbre. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, nauséabonds ou nuisibles à la santé dans la chimie, la pétrochimie et l'industrie en général.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2749.5


Pompes normalisées sans étanchéité d'arbre


Tyamagno		Pompe chimie normalisée à insert synthétique
	DN _____ 32 - 80 Q max. m ³ /h _____ 230 H max. m _____ 95 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +150 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe centrifuge horizontale à joint perpendiculaire à l'axe, sans étanchéité d'arbre avec entraînement magnétique, construction process, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, avec revêtement échangeable du corps en matière synthétique, une alternative aux alliages de métaux précieux. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : transfert de liquides très agressifs, corrosifs et nuisibles à la santé dans la chimie, la pétrochimie, les process industriels et l'industrie en général.</p>
	A Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2795.5

Tyamagno-Bloc		Pompe chimie monobloc à insert synthétique
	DN _____ 32 - 50 Q max. m ³ /h _____ 85 H max. m _____ 58 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +150 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe centrifuge horizontale en construction monobloc à joint perpendiculaire à l'axe, sans étanchéité d'arbre avec entraînement magnétique, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, avec revêtement échangeable du corps en matière synthétique, une alternative aux alliages de métaux précieux. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : transfert de liquides très agressifs, corrosifs et nuisibles à la santé dans la chimie, la pétrochimie, les process industriels et l'industrie en général.</p>
	A Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2797.5


Etaseco / Etaseco-I		Pompe à eau avec moteur à rotor noyé
	DN _____ 32 - 100 Q max. m ³ /h _____ 250 H max. m _____ 100 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +140 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale/verticale à volute, sans garniture d'étanchéité d'arbre, en construction process avec moteur à rotor noyé complètement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, dimensions des brides de raccordement suivant EN 733.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie, la pétrochimie, les process de l'environnement et de l'industrie.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2935.5


Pompes normalisées sans étanchéité d'arbre

Secochem Ex		Pompe chimie normalisée à rotor noyé en exécution antidéflagrante
	DN _____ 25 - 100 Q max. m³/h _____ 300 H max. m _____ 150 p max. bar _____ 25 T max. °C _____ +130 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale à volute sans étanchéité d'arbre en construction process avec moteur à rotor noyé complètement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, dimensions des brides de raccordement suivant EN 22 858 / ISO 2858, en exécution antidéflagrante. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie, la pétrochimie, les process de l'environnement et de l'industrie.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2939.5


Secochem Ex K		Pompe chimie normalisée à rotor noyé en exécution antidéflagrante
	DN _____ 25 - 100 Q max. m³/h _____ 300 H max. m _____ 150 p max. bar _____ 25 T max. °C _____ +400 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale à volute sans étanchéité d'arbre en construction process avec moteur à rotor noyé complètement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, dimensions des brides suivant EN 22 858 / ISO 2858, en exécution antidéflagrante avec échangeur externe. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie, la pétrochimie, les process de l'environnement et de l'industrie.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2939.11


Pompes process

RPH		Pompe process
	DN _____ 25 - 400 Q max. m³/h _____ 4 150 H max. m _____ 270 p max. bar _____ 51 T max. °C _____ +400 n max. t/min _____ caractéristiques valabes pour 2900 tr/min	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process suivant API 610 - 10^{ème} édition et ISO 13709 (heavy duty), avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, pattes à l'axe. Variante avec hélice de gavage (inducer). Exécution ATEX</p> <p>Applications : raffineries, industries chimique et pétrochimique, centrales électriques, dessalement d'eau de mer.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1312.5/1316.51


CTN		Pompe submersible à arbre vertical pour produits chimiques
	DN _____ 25 - 250 Q max. m³/h _____ 800 H max. m _____ 93 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +300 n max. t/min _____ caractéristiques valabes pour 2900 tr/min	<p>Exécution : pompe submersible à arbre vertical, à joint perpendiculaire à l'axe, à double volute, pour installation noyée ou sèche, avec roue radiale, monoflux, mono ou bicellulaire. Existe également en version réchauffée. Exécution ATEX</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs pouvant être légèrement contaminés ou chargés de particules solides, dans les industries chimique et pétrochimique.</p>
	A Hyamaster • hyatronic	Notice : 2711.5


Stations de valorisation des eaux de pluie

Hya-Rain / Hya-Rain N		Station de valorisation des eaux de pluie équipée de 1 pompe
	Rp _____ 1 Q max. m³/h _____ 4 H max. m _____ 43 p max. bar _____ 6 T max. °C _____ +35 n max. t/min _____ 2 800	<p>Exécution : station de valorisation des eaux de pluie compacte et prête à brancher.</p> <p>Applications : pompage et distribution d'eaux pluviales et d'eau de service, installations d'arrosage et d'irrigation.</p>
	<p>Notice : 5602.51</p>	

Ixo RWS		Groupe immergé avec aspiration flottante
	Rp _____ 1¼ Q max. m³/h _____ 5 H max. m _____ 65 p max. bar _____ - T max. °C _____ +35 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe centrifuge multicellulaire en construction monobloc pour fonctionnement totalement ou partiellement immergé, aspiration en partie basse, chemise de pompe prévue pour le raccordement d'un dispositif d'aspiration flottante.</p> <p>Applications : adduction d'eau, arrosage, petites installations d'irrigation et de lavage, utilisation des eaux pluviales et captage d'eau à partir de réservoirs, citernes et cours d'eau.</p>
	<p>Notice : 5603.5</p>	

Distribution d'eau sous pression / Piscine


Multi Eco		Pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante
	Rp _____ 1-1¼ Q max. m³/h _____ 8 H max. m _____ 54 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ +50 n max. t/min _____ 2 800	<p>Exécution : pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante en construction monobloc.</p> <p>Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et utilisation des eaux de pluie.</p>
	<p>A Coffrets de commande Notice : 5180.5</p>	


Multi Eco-Pro		Pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante avec automate de commande
	Rp _____ 1-1¼ Q max. m³/h _____ 8 H max. m _____ 54 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ +50 n max. t/min _____ 2 800	<p>Exécution : pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante en construction monobloc avec câble électrique et fiche, équipée d'un appareil automatique de commande Controlmatic E assurant la mise en marche et l'arrêt automatique de la pompe à l'ouverture et à la fermeture d'un robinet et protégeant la pompe contre la marche à sec.</p> <p>Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et utilisation des eaux de pluie.</p>
	<p>A Coffrets de commande Notice : 5182.5</p>	


Distribution d'eau sous pression / Piscine

Multi Eco-Top		Groupe de distribution d'eau domestique
	Rp _____ 1-1/4 Q max. m³/h _____ 8 H max. m _____ 54 p max. bar _____ 7 T max. °C _____ +50 n max. t/min _____ 2 800	<p>Exécution : ensemble monobloc comprenant une pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante et un réservoir sous pression à membrane remplaçable agréé pour le contact avec l'eau potable, volume total 20 ou 50 l, avec contacteur manométrique assurant le fonctionnement automatique de la pompe, câble électrique 1,5 m et fiche.</p> <p>Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et utilisation des eaux de pluie.</p>
		Notice : 5181.5
Movitec VE		Pompe haute pression monobloc en exécution en ligne
	Rp _____ 1/2 Q max. m³/h _____ 12 H max. m _____ 70 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ +60 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe centrifuge haute pression multicellulaire, verticale (installation horizontale sur consultation) avec orifices d'aspiration et de refoulement opposés de même diamètre (exécution en ligne).</p> <p>Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau, utilisation des eaux de pluie, surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, systèmes anti-incendie.</p>
		Notice : 1798.5
		disponible en version 60 Hz
Ixo		Groupe immergé pour puits
	Rp _____ 1/4 Q max. m³/h _____ 8 H max. m _____ 65 p max. bar _____ - T max. °C _____ +35 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe centrifuge multicellulaire en construction monobloc pour fonctionnement totalement ou partiellement immergé (profondeur d'immersion min. 0,1 m), aspiration basse, grille d'aspiration avec granulométrie max. 2,5 mm.</p> <p>Applications : adduction d'eau, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, utilisation des eaux pluviales et captage d'eau à partir de puits, réservoirs et citernes.</p>
A Coffrets de commande		Notice : 2146.5
Filtra		Pompe de filtration de piscine
	Rp _____ 2 Q max. m³/h _____ 36 H max. m _____ 21 p max. bar _____ 2,5 T max. °C _____ +35 n max. t/min _____ 2 800	<p>Exécution : pompe centrifuge monocellulaire auto-amorçante en construction monobloc.</p> <p>Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées, eau de piscine chlorée jusqu'à une concentration max. de 0,3%, eau de piscine traitée à l'ozone à taux de salinité max. de 7 ‰.</p>
		Notice : 2127.5


Groupes de surpression

Hya-Solo E		Groupe de surpression / 1 pompe
	Rp _____ 1 1/4	<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 1 pompe avec réservoir à membrane de 8 litres. Mise en route par la pression et arrêt par le débit.</p> <p>Applications : distribution d'eau sous pression pour petits logements collectifs, arrosage, utilisation des eaux de pluie.</p>
	Q max. m ³ /h _____ 6	
	H max. m _____ 50	
	p max. bar _____ 10	
	T max. °C _____ +60	
	n max. t/min _____ 2 900	
		Notice : 1951.5

Hya-Solo DV		Groupe de surpression / Groupe anti-incendie / 1 pompe
	Rp _____ 1 1/2-DN 100	<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 1 pompe à vitesse variable avec PumpDrive. Mise en route par la pression et arrêt par le débit.</p> <p>Applications : alimentation automatique et maintien sous pression de tous réseaux de distribution d'eau pour : immeubles d'habitation et de bureaux, arrosage, utilisation des eaux de pluie, circuits industriels.</p>
	Q max. m ³ /h _____ 75	
	H max. m _____ 150	
	p max. bar _____ 16	
	T max. °C _____ +70	
	n max. t/min _____ 2 900	
		Notice : 1951.5

Superbloc SBC		Groupe de surpression / 1 pompe
	Rp _____ 1 1/2	<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 1 pompe avec réservoir à membrane de 200 litres. Mise en marche et arrêt en fonction de la pression.</p> <p>Applications : distribution d'eau sous pression pour petits logements collectifs, arrosage, utilisation des eaux de pluie.</p>
	Q max. m ³ /h _____ 12	
	H max. m _____ 95	
	p max. bar _____ 10	
	T max. °C _____ +70	
	n max. t/min _____ 2 900	
		Notice : 1951.5

Groupes de surpression

Hya-Eco / Surpress Eco SE		Groupe de surpression / 2 à 3 pompes
	Rp _____ 2	<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 ou 3 pompes verticales haute pression, avec système de commande électronique assurant la pression requise, avec contact O/F libre de potentiel intégré de série pour le report centralisé des défauts, surveillance du bon fonctionnement des capteurs raccordés.</p> <p>Applications : immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.</p>
	Q max. m ³ /h _____ 45	
	H max. m _____ 80	
	max. p bar _____ 10	
	T max. °C _____ +70	
	n max. t/min _____ 2 850	
		Notice : 1967.5

Groupes de surpression

Hyamat K / Surpresschrom SIC

Groupe de surpression / 2 à 6 pompes



DN _____ 65 - 200
 Q max. m³/h _____ 360
 H max. m _____ 160
 p max. bar _____ 16
 T max. °C _____ +70
 n max. t/min _____ 2 900

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 6 pompes verticales haute pression, avec système de commande électronique assurant la pression requise, avec contact O/F libre de potentiel pour le report centralisé des défauts, surveillance du bon fonctionnement des capteurs raccordés.

Applications : immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.

Notice : 1952.5

Hyamat V / Surpresschrom SIC V

Groupe de surpression avec variation de la vitesse d'une pompe



DN _____ 65 - 200
 Q max. m³/h _____ 360
 H max. m _____ 160
 p max. bar _____ 16
 T max. °C _____ +70
 n max. t/min _____ 2 900

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 6 pompes verticales haute pression dont 1 à vitesse variable pour la régulation électronique de la pression requise.

Applications : surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.

A hyatronic

Notice : 1953.51

Hyamat VP / Surpresschrom SIC VP

Groupe de surpression avec variation de la vitesse de chaque pompe



DN _____ 65 - 150
 Q max. m³/h _____ 200
 H max. m _____ 130
 p max. bar _____ 16
 T max. °C _____ +70
 n max. t/min _____ 2 900

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 4 pompes verticales haute pression à vitesse variable pour la régulation électronique de la pression requise.

Applications : surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.

Notice : 1953.52

Hyamat IK, IV, IVP / Surpressbloc SB

Groupe de surpression pour applications industrielles



DN _____ 100 - 200
 Q max. m³/h _____ 640
 H max. m _____ 160
 p max. bar _____ 16
 T max. °C _____ +70
 n max. t/min _____ 2 900

Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 4 pompes haute pression avec système de commande électronique assurant la pression requise.

Applications : utilisation dans l'industrie et autres applications. Pompage d'eaux industrielles, d'eau incendie et d'eau de refroidissement n'attaquant pas chimiquement ou mécaniquement les matériaux du groupe.

A hyatronic

Notice : 1950.5

Groupes de surpression

Surpress Feu SF

Groupe de surpression dédié aux réseaux RIA



DN	2 1/2
Q max. m³/h	40
H max. m	76
p max. bar	10
T max. °C	+70
n max. t/min	2 900

Exécution : surpresseur automatique à 2 pompes monoblocs horizontales dont 1 en secours. Conception conforme à la règle R5 de l'APSAD. Mise en route par la pression et arrêt par le débit.

Applications : alimentation et mise sous pression des réseaux RIA, pour la protection contre l'incendie.

Notice : 5405.178

Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées

Ama®-Drainer 301, 303, 324, 356

Groupe submersible



Rp	1 1/4 - 1 1/2
Q max. m³/h	17
H max. m	12
p max. bar	-
T max. °C	+35
n max. t/min	2 800

Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, IP 68, équipé ou non d'une commande automatique, profondeur d'immersion maximale 2 m.

Applications : vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondées, rabattement de nappes de surface, évacuation d'eaux, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs.

A Coffrets de commande

Notice : 2331.51/2331.52

Ama®-Drainer 405, 435, 505

Groupe submersible



Rp	1 1/2 - 2
Q max. m³/h	50
H max. m	21
p max. bar	-
T max. °C	+40
n max. t/min	2 800

Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, IP 68, équipé ou non d'une commande automatique, profondeur d'immersion maximale 10 m.

Applications : vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondées, rabattement de nappes de surface, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs, évacuation d'eaux très chargées pouvant contenir des fibres.

A Coffrets de commande

Notice : 2331.53

Ama®-Drainer 80, 100

Groupe submersible



Rp/DN	2 1/2 / 100
Q max. m³/h	130
H max. m	26
p max. bar	-
T max. °C	+50
n max. t/min	2 800


Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, IP 68, équipé ou non d'une commande automatique, profondeur d'immersion maximale 10 m.

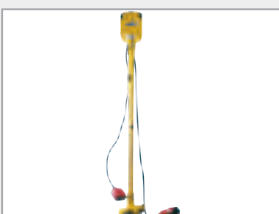
Applications : vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondées, rabattement de nappes de surface, évacuation d'eaux, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs.


A Coffrets de commande

Notice : 2331.54


Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées

Ama®-Porter F / S / ICS		Groupe submersible
	DN _____ 50 - 65 Q max. m³/h _____ 40 H max. m _____ 21 p max. bar _____ - T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 2 900	Exécution : groupe submersible monobloc en fonte grise pour eaux chargées, vertical, monocellulaire, non antidéflagrant. Applications : pompage des eaux chargées les plus diverses.
	A Coffrets de commande	Notice : 2541.51/2539.51/2539.52/2539.53

Rotex		Pompe pour eaux chargées
	Rp _____ 1¼-2 Q max. m³/h _____ 24 H max. m _____ 14 p max. bar _____ - T max. °C _____ +90 n max. t/min _____ 2 900	Exécution : pompe centrifuge verticale monocellulaire, orifice de refoulement vertical parallèle à l'arbre de pompe, pied de pompe avec crépine d'aspiration intégrée. La pompe et le moteur sont rigidement accouplés par un tube support. Groupe livré prêt à brancher avec câble électrique de 1,5 m et commande de niveau. Applications : assainissement et vidange automatique de locaux, fosses et réservoirs, rabattement de nappes de surface, drainage.
	A Coffrets de commande	Notice : 2322.5

MK / MKY		Pompe à eau chargée, condensat et fluide caloporteur
	Rp / DN _____ 2 / 50 Q max. m³/h _____ 36 H max. m _____ 19 p max. bar _____ - T max. °C _____ +200 n max. t/min _____ 2 800	Exécution : groupe submersible vertical avec roue à trois canaux et corps à volute avec crépine d'aspiration intégrée. Applications : relevage de condensat et de fluides caloporteurs en dessous du point d'ébullition, installations de retour de condensat, circuits primaires et secondaires d'installations de chauffage, installation directe dans les réservoirs de chauffage ou échangeurs de chaleur des circuits secondaires d'installations de transfert thermique (MKY).
	A Coffrets de commande	Notice : 2324.5

Postes et stations de relevage automatiques

Ama®-Drainer-Box		Poste de relevage automatique pour eaux chargées
	DN _____ 40 - 50 Q max. m³/h _____ 35 H max. m _____ 21 p max. bar _____ - T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 2 800	Exécution : réservoir collecteur robuste en matière synthétique (poste sur sol) ou réservoir collecteur en matière synthétique résistant aux chocs avec regard et siphon anti-odeur (poste enterré), équipé d'un groupe submersible Ama®-Drainer à fonctionnement automatique avec clapet anti-retour. Applications : évacuation automatique des eaux provenant de lavabos, douches et lave-linge, vidange automatique de descentes de garages et de caves, de locaux inondés, etc.
	A Coffrets de commande	Notice : 2331.55

Postes et stations de relevage automatiques

mini-Compacta®

Poste de relevage inondable pour eaux vannes



DN _____ 32 - 100
 Q max. m³/h _____ 50
 H max. m _____ 18
 p max. bar _____ -
 T max. °C _____ +35
 n max. t/min _____ 2 800

Exécution : poste de relevage inondable pour eaux vannes en version simple ou double pour l'évacuation automatique des eaux usées domestiques et eaux vannes présentes au-dessous du niveau de reflux.

Applications : appartements en sous-sol, bars, caves aménagées, saunas en sous-sol, cinémas, théâtres, grands magasins, hôpitaux, hôtels, restaurants, écoles, etc.

Notice : 2317.51

Compacta®

Poste de relevage inondable pour eaux vannes



DN _____ 80 - 100
 Q max. m³/h _____ 135
 H max. m _____ 24
 p max. bar _____ -
 T max. °C _____ +65
 n max. t/min _____ 2 800

Exécution : poste de relevage inondable pour eaux vannes en version simple ou double pour l'évacuation automatique des eaux usées et eaux vannes présentes au-dessous du niveau de reflux.

Applications : appartements en sous-sol, bars, caves aménagées, saunas en sous-sol, cinémas, théâtres, grands magasins, hôpitaux, hôtels, restaurants, écoles, bâtiments publics, installations industrielles, assainissement collectif, etc.

Notice : 2317.52

Evamatic-Box

Poste de relevage des eaux vannes



DN _____ 50 - 65
 Q max. m³/h _____ 40
 H max. m _____ 21
 p max. bar _____ -
 T max. °C _____ +40
 n max. t/min _____ 2 900

Exécution : simple ou double. Equipé de pompes de relevage Ama-Porter à roue Vortex (F) ou dilacératrice (S). Conforme à la norme CE-EN 12050-1.

Applications : relevage de toutes les eaux usées et eaux vannes domestiques.

Notice : 2319.51

Evamatic-Box ICS®

Poste de relevage des eaux vannes



DN _____ 50 - 65
 Q max. m³/h _____ 40
 H max. m _____ 21
 p max. bar _____ -
 T max. °C _____ +40
 n max. t/min _____ 2 900

Exécution : simple ou double. Equipé de pompes Ama-Porter ICS à roue Vortex (F) ou dilacératrice (S) et du système ICS.

Applications : relevage de toutes les eaux usées et eaux vannes domestiques.

Notice : 2319.52

disponible en version 60 Hz

CK-F

Station de relevage avec cuve et pompe(s) Ama®-Porter




DN _____ 50 - 65
 Q max. m³/h _____ 40
 H max. m _____ 21
 p max. bar _____ -
 T max. °C _____ +40
 n max. t/min _____ 2 900


Exécution : station de relevage compacte simple ou double précâblée, avec cuve en polyéthylène pour installation enterrée, équipée de 1 ou de 2 groupes submersibles pour eaux chargées Ama®-Porter non antidéflagrants. Exécution de la cuve conforme aux normes DIN 1986-100 et EN 752/EN 476.

Applications : assainissement de terrains, évacuation des eaux usées, assainissement collectif de plusieurs unités d'habitation, réseaux d'assainissement sous pression.


Notice : 2334.51


Postes et stations de relevage automatiques

CK-F		Station de relevage avec cuve et pompe(s) Amarex N
	DN _____ 50 - 65 Q max. m ³ /h _____ 190 H max. m _____ 49 p max. bar _____ - T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : station de relevage compacte simple ou double précâblée, avec cuve en polyéthylène pour installation enterrée, équipée de 1 ou de 2 groupes submersibles pour eaux usées Amarex N, au choix en exécution antidéflagrante. Cuve conforme aux normes DIN 1986-100 et EN 752/EN 476.</p> <p>Applications : assainissement de terrains, évacuation des eaux usées, assainissement collectif de plusieurs unités d'habitation, réseaux d'assainissement sous pression.</p>
	Notice : 2334.52 disponible en version 60 Hz	


SRP		Station de relevage préfabriquée
	DN _____ 65 - 150 Q max. m ³ /h _____ 600 H max. m _____ 48 p max. bar _____ - T max. °C _____ +30 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : simple ou double, avec regard additionnel et options. Afin de s'adapter parfaitement au dimensionnement de la station, la SRP peut être équipée de plusieurs types de pompes submersibles : Ama-Porter, Amarex N, Amarex KRT.</p> <p>Applications : assainissement de terrains, évacuation des eaux usées domestiques, communales et industrielles, assainissement collectif de lotissements.</p>
	Notice : 5908.02-20	

Groupes submersibles


Amarex N		Groupe submersible de DN 50 à DN 100
	DN _____ 50 - 100 Q max. m ³ /h _____ 190 H max. m _____ 49 p max. bar _____ - T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, avec différentes géométries de roue au choix, pour installation noyée stationnaire ou transportable.</p> <p>Applications : pompage de tous types d'eaux chargées et usées, notamment les eaux usées non dégrillées contenant des particules solides et des fibres longues, les liquides aérés ou contenant du gaz, les boues brutes, activées et digérées. Pour l'assainissement, le captage d'eau et la vidange automatique de surfaces et de locaux inondés.</p>
	A Coffrets de commande Notice : 2563.5 disponible en version 60 Hz	


Amarex KRT		Groupe submersible de DN 40 à DN 700
	DN _____ 40 - 700 Q max. m ³ /h _____ 10 800 H max. m _____ 100 p max. bar _____ - T max. °C _____ +60 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, avec différentes géométries de roue au choix, pour installation noyée ou sèche stationnaire ou transportable.</p> <p>Applications : dans la gestion des eaux claires et eaux usées et dans l'industrie, pompage de toutes les eaux chargées et usées abrasives ou agressives, notamment les eaux usées non dégrillées contenant des particules solides et des fibres longues, les liquides aérés ou contenant du gaz ainsi que les boues brutes, activées et digérées.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande Notice : 2553.5 disponible en version 60 Hz	


Groupes submersibles

Amarex KRT en fosse sèche		Groupe submersible de DN 100 à DN 700
	DN _____ 100 - 700 Q max. m³/h _____ 10 000 H max. m _____ 100 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 1 450	<p>Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, avec différentes géométries de roue au choix, pour installation en fosse sèche.</p> <p>Applications : dans la gestion des eaux usées et dans l'industrie, pour le transport de toutes les eaux chargées et usées, notamment les eaux usées non dégrillées contenant des particules solides et des fibres longues, les liquides aérés ou contenant du gaz ainsi que les boues brutes, activées et digérées.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 2553.57

Groupes submersibles en tube

Amacan K		Groupe submersible avec roue à canaux
	DN _____ 700 - 1 400 Q max. m³/h _____ 7 200 H max. m _____ 30 p max. bar _____ - T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 980	<p>Exécution : groupe submersible avec roue à canaux pour installation noyée en tube, monocellulaire, monoflux, en version antidéflagrante ATEX II G2 T3.</p> <p>Applications : eaux chargées, usées et industrielles dégrillées non agressives, liquides dégrillés ou décantés ne contenant pas de filasses, pompage d'eaux usées, d'eaux mixtes et de boues activées dans les stations d'épuration, d'irrigation et de relevage.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1579.5


Amacan P		Groupe submersible avec hélice axiale
	DN _____ 500 - 1 500 Q max. m³/h _____ 25 200 H max. m _____ 12 p max. bar _____ - T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 1 450	<p>Exécution : groupe submersible avec hélice axiale autonettoyante (exécution ECB) pour installation noyée en tube, monocellulaire, monoflux, en version antidéflagrante ATEX II G2 T3.</p> <p>Applications : irrigation et relevage, pompage d'eaux pluviales, pompage d'eaux brutes et pures dans les usines d'eau potable et les stations d'épuration, pompage d'eau de refroidissement dans les centrales électriques et l'industrie, prise d'eau pour l'industrie, protection contre les crues, aquaculture.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1580.5


Amacan S		Groupe submersible avec roue semi-axiale
	DN _____ 650 - 1 300 Q max. m³/h _____ 10 800 H max. m _____ 40 p max. bar _____ - T max. °C _____ +30 n max. t/min _____ 1 450	<p>Exécution : groupe submersible avec roue semi-axiale pour installation noyée en tube, monocellulaire, en version antidéflagrante ATEX II G2 T3.</p> <p>Applications : pompage d'eaux ne contenant pas de filasses, installations d'irrigation, stations de relevage, adduction d'eau, protection contre les crues.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1589.5


Mélangeurs / Propulseurs / Systèmes de nettoyage

Amamix		Mélangeur submersible
	<p> ø hélice (mm) _____ 215 - 600 Prof. d'inst. max (m) _____ 30 H max. m _____ - p max. bar _____ - T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 1 400 </p>	<p>Exécution : mélangeur submersible horizontal avec hélice autonettoyante ECB, en construction monobloc, entraînement direct ou par réducteur, en version antidéflagrante ATEX II G2 T3 ou T4.</p> <p>Applications : pour le mélange, l'homogénéisation et l'épaississement des eaux usées communales ou industrielles et des boues.</p>
Notice : 1592.55		disponible en version 60 Hz
Amaprop		Propulseur submersible
	<p> ø hélice (mm) _____ 1 200 - 2 500 Prof. d'inst. max (m) _____ 30 H max. m _____ - p max. bar _____ - T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 109 </p>	<p>Exécution : propulseur submersible horizontal avec hélice autonettoyante ECB, en construction monobloc, entraînement par réducteur à engrenage droit coaxial, en version antidéflagrante ATEX II G2 T3 ou T4.</p> <p>Applications : pour la circulation, la mise en suspension et la dispersion des eaux usées communales et industrielles et des boues.</p>
Notice : 1592.505		
Amajet		Système de nettoyage
	<p> DN _____ 100 - 150 Q max. m³/h _____ 195 H max. m _____ - p max. bar _____ - T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 1 450 </p>	<p>Exécution : ensemble stationnaire ou compact avec pompe submersible horizontale ou verticale équipée d'une roue vortex imbouchable. Puissance moteur de 5,5 à 27 kW. Existe en version : Amajet, SewerAmajet, SwingAmajet et MultiAmajet.</p> <p>Applications : nettoyage de bassins de rétention des eaux pluviales et d'émissaires de stockage.</p>
Notice : 1574.5		
Amaline		Groupe submersible de recirculation
	<p> DN _____ 300 - 800 Q max. m³/h _____ 5 400 H max. m _____ 2 p max. bar _____ - T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 960 </p>	<p>Exécution : pompe horizontale à hélice pour installation noyée avec moteur submersible, entraînement direct ou par réducteur à engrenage droit, hélice autonettoyante ECB avec trois aubes fixes anti-fibres. Raccordement du tuyau de refoulement sans vis. Protection antidéflagrante ATEX II G2 T3 ou T4.</p> <p>Applications : recirculation de boues activées dans les stations d'épuration.</p>
Notice : 1594.5		disponible en version 60 Hz


Pompes pour liquides chargés / Pompes volumétriques

Sewatec / Sewabloc		Pompe de surface
	DN _____ 50 - 700 Q max. m ³ /h _____ 10 000 H max. m _____ 93 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ +70 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe à volute pour installation horizontale ou verticale avec roue vortex, monocanal ou multicanaux. Bride de refoulement suivant norme DIN ou ANSI. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : transport des eaux chargées et usées brutes dans les process d'épuration des eaux usées et dans l'industrie.</p>
	A PumpExpert • Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	
Notice : 2580.5/2580.45/2580.46/2580.56		disponible en version 60 Hz


KWP / KWP-Bloc		Pompe centrifuge à roue à canaux / (groupe monobloc)
	DN _____ 40 - 800 Q max. m ³ /h _____ 1 300 H max. m _____ 100 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ +280 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale à volute à joint perpendiculaire à l'axe, en construction monobloc ou process, monocellulaire, monoflux, avec différents types d'hydrauliques : roue à canaux, roue ouverte et roue vortex. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage d'eaux résiduaires dégrillées, d'eaux chargées, de liquides épais exempts de fibres et de filasses, pâtes liquides à taux de siccité max. 5 % et densité max. 1,1 kg/dm.</p>
	A PumpExpert • Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	
Notice : 2361.5/2362.5/2361.450/2361.453/2361.460		disponible en version 60 Hz

Getec / Getecbloc		Pompe à vis excentrée
	DN _____ 25 - 200 Q max. m ³ /h _____ 300 H max. m _____ 240 p max. bar _____ 24 T max. °C _____ 100 n max. t/min _____ 2 000	<p>Exécution : pompe volumétrique rotative de surface à vis excentrée, horizontale, auto-amorçante, en version monobloc ou construction process, avec rotor excentré et stator en élastomère.</p> <p>Applications : transfert, évacuation et traitement de boues (même extrêmement visqueuses, contenant des gaz, à teneur élevée en matières solides ou à forte siccité) dans les stations d'épuration et les stations de traitement des eaux industrielles. Utilisation en tant que pompe doseuse à vitesse variable.</p>
	A PumpExpert • Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	
Notice : 2590.51		


Pompes auto-amorçantes


Etaprime L		Pompe auto-amorçante pour liquides purs ou contaminés
	DN _____ 25 - 125 Q max. m ³ /h _____ 159 H max. m _____ 85 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ +90 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, auto-amorçante, monocellulaire, avec roue multicanaux ouverte, en construction process avec support de palier. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage de liquides purs, contaminés ou agressifs exempts de substances solides et abrasives.</p>
	A PumpExpert • Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	
Notice : 2745.5		disponible en version 60 Hz


Pompes auto-amorçantes

Etaprime B / BN		Pompe monobloc auto-amorçante pour liquides purs ou contaminés
	DN _____ 25 - 100	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, auto-amorçante, monocellulaire, avec roue multicanaux ouverte en exécution monobloc avec arbre commun pompe-moteur (version B) ou arbre pompe et arbre moteur rigidement accouplés (version BN). Exécution ATEX.</p> <p>Applications : pompage de liquides purs, contaminés ou agressifs exempts de substances solides et abrasives.</p>
	Q max. m ³ /h _____ 135	
	H max. m _____ 78	
	p max. bar _____ 10	
	T max. °C _____ +90	
	n max. t/min _____ 2 900	
<p>Notice : 2746.5</p>		disponible en version 60 Hz


Groupes immergés


S 100D / Pratic S100D / UPA 100C		Groupe immergé
	DN _____ 100	<p>Exécution : groupe immergé multicellulaire en acier inoxydable et matière synthétique (S 100D) ou en acier inoxydable (UPA 100C), construction en segments, pour forages de diamètre min. 100 mm (4 pouces). Moteur monophasé ou triphasé avec câble sortie moteur. La gamme PRATIC S100D est un kit de pompage 4" équipé.</p> <p>Applications : alimentation en eau domestique, arrosage, irrigation, rabattement de nappe, lutte incendie, circuits de refroidissement, fontainerie, installations de surpression et de climatisation.</p>
	Q max. m ³ /h _____ 16	
	H max. m _____ 400	
	p max. bar _____ -	
	T max. °C _____ +30	
	n max. t/min _____ 2 900	
<p>A Coffrets de commande</p>		Notice : 3400.5
		disponible en version 60 Hz

UPA 150S		Groupe immergé
	DN _____ 150	<p>Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, monoflux, construction en segments, installation verticale.</p> <p>Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées pour l'alimentation en eau, l'arrosage, l'irrigation, le rabattement et le maintien de nappe.</p>
	Q max. m ³ /h _____ 85	
	H max. m _____ 320	
	p max. bar _____ -	
	T max. °C _____ +50	
	n max. t/min _____ 2 900	
<p>A Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande</p>		Notice : 3400.5


UPA 200, 200 B, 250 C		Groupe immergé
	DN _____ 200 - 250	<p>Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, construction en segments, installation verticale. Clapet anti-retour intégré dans la tubulure de refoulement.</p> <p>Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées pour l'alimentation en eau, l'arrosage et l'irrigation, le rabattement et le maintien de nappe, les installations de fontainerie et de surpression, l'exploitation minière, les réseaux sprinklers, l'alimentation en eau de secours, etc.</p>
	Q max. m ³ /h _____ 840	
	H max. m _____ 460	
	p max. bar _____ -	
	T max. °C _____ +50	
	n max. t/min _____ 2 900	
<p>A Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande</p>		Notice : 3400.5
		disponible en version 60 Hz


Groupes immergés

UPA 300, 350		Groupe immergé
	DN _____ 300 - 350 Q max. m ³ /h _____ 840 H max. m _____ 480 p max. bar _____ - T max. °C _____ +50 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, monoflux, construction en segments, installation verticale ou horizontale. Hydrauliques semi-axiales à roues rognables. Pompe équipée au choix de tubulure de raccordement ou de clapet anti-retour. Tête de pompe réalisée avec taraudage ou bride.</p> <p>Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées pour l'alimentation en eau, l'arrosage, l'irrigation, le rabattement et le maintien de nappe, l'exploitation minière, en fontainerie, etc.</p>
	A Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande	Notice : 3400.5


UPZ, BSX-BSF		Groupe immergé
	DN _____ > 350 Q max. m ³ /h _____ 2 200 H max. m _____ 1 500 p max. bar _____ - T max. °C _____ +50 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, monoflux (BSX-BSF) ou à double flux (UPZ), construction en segments, installation verticale ou horizontale.</p> <p>Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées, rabattement et maintien de nappe, exploitation minière.</p>
	A Hyamaster • hyatronic • Coffrets de commande	Notice : 3470.021


Pompes haute pression régulées / non régulées

Movitec V / LHS		Pompe haute pression en exécution en ligne
	DN _____ 32 - 100 Q max. m ³ /h _____ 75 H max. m _____ 401 p max. bar _____ 40 T max. °C _____ +120 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe centrifuge haute pression multicellulaire, verticale, avec orifices d'aspiration et de refoulement opposés de même diamètre (exécution en ligne), moteur en construction monobloc. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, traitement d'eau, systèmes anti-incendie, installations de surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, alimentation de chaudière, etc.</p>
	A Hya-Drive/PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1798.5


Movitec PumpDrive		Pompe haute pression en exécution en ligne avec variateur de fréquence
	DN _____ 32 - 100 Q max. m ³ /h _____ 75 H max. m _____ 401 p max. bar _____ 40 T max. °C _____ +120 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe centrifuge haute pression multicellulaire, verticale, avec orifices d'aspiration et de refoulement opposés de même diamètre (exécution en ligne), moteur en construction monobloc. Avec variateur de fréquence auto-refroidi PumpDrive.</p> <p>Applications : installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, traitement d'eau, systèmes anti-incendie, installations de surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, alimentation de chaudière, etc.</p>
	A PumpDrive	Notice : 1798.5


Pompes haute pression régulées / non régulées

Multitec		Pompe multicellulaire haute pression
	DN _____ 32 - 150 Q max. m ³ /h _____ 850 H max. m _____ 630 p max. bar _____ 63 T max. °C _____ +200 n max. t/min _____ 2 900 caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe centrifuge multicellulaire à corps segmenté, horizontale, en version sur châssis ou monobloc, aspiration axiale ou radiale, roues radiales moulées. Exécution ATEX.</p> <p>Applications : adduction d'eau, alimentation en eau potable, industrie, surpression, irrigation, centrales électriques, installations de chauffage, filtration, lutte anti-incendie, osmose inverse, enneigement artificiel, installations de lavage, etc.</p>
	A PumpExpert • Hya-Drive/PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1777.5


HGM-RO		Pompe multicellulaire haute pression
	DN _____ 65 - 200 Q max. m ³ /h _____ 1 150 H max. m _____ 950 p max. bar _____ 120 T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 2 900 caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe multicellulaire à corps segmenté, horizontale, à joint perpendiculaire à l'axe, aspiration axiale, monoflux, avec roues radiales et paliers lisses lubrifiés par le liquide véhiculé.</p> <p>Applications : dessalement d'eau de mer par osmose inverse, applications eau froide.</p>
	A PumpExpert • Hya-Drive/PumpDrive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1582.022

Pompes à plan de joint horizontal


Omega		Pompe à volute à plan de joint axial DN 80-350
	DN _____ 80 - 350 Q max. m ³ /h _____ 2 880 H max. m _____ 170 p max. bar _____ 25 T max. °C _____ +105 n max. t/min _____ 2 900 caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe à volute monocellulaire, à plan de joint axial, pour installation horizontale ou verticale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement suivant normes DIN, ISO, BS ou ANSI.</p> <p>Applications : transport d'eaux pures, brutes, industrielles et d'eau de mer dans les usines hydrauliques, les stations de relevage et d'irrigation, les centrales électriques, les systèmes anti-incendie, la marine et la pétrochimie.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster	Notice : 1384.5

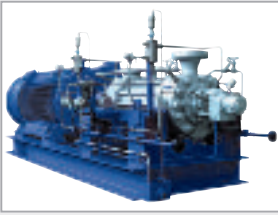
RDLO		Pompe à volute à plan de joint axial DN 350-700
	DN _____ 350 - 700 Q max. m ³ /h _____ 10 000 H max. m _____ 240 p max. bar _____ 25 T max. °C _____ +70 n max. t/min _____ 1 450 caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe à volute monocellulaire, à plan de joint axial, pour installation horizontale ou verticale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement suivant normes DIN, ISO, BS ou ANSI.</p> <p>Applications : transport d'eaux pures, brutes, industrielles et d'eau de mer dans les usines hydrauliques, les stations de relevage et d'irrigation, les centrales électriques, les systèmes anti-incendie, dans la marine, la pétrochimie, les raffineries, pipelines, réservoirs de stockage, pompage de pétrole brut et de produits intermédiaires de raffinerie.</p>
	A PumpExpert • Hyamaster	Notice : 1385.51/1387.5


Pompes en acier inoxydable pour l'agroalimentaire

Vitachrom		Pompe monobloc pour produits alimentaires
	DN _____ 50 - 125 Q max. m ³ /h _____ 340 H max. m _____ 100 p max. bar _____ 12 T max. °C _____ +110 n max. t/min _____ 2 900	<p>Exécution : pompe à corps annulaire facilitant la maintenance, en construction monobloc avec moteur normalisé. Toutes les pièces en contact avec le liquide sont en acier inoxydable. La pompe est certifiée pour le pompage de denrées alimentaires conformément aux directives EHEDG (certificat TNO G96-143).</p> <p>Applications : secteurs hygiéniques de l'industrie alimentaire et des boissons, industrie chimique.</p>
	A Hya-Drive • Hyamaster • hyatronic	Notice : 1966.5

Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques

CHTA / CHTC / CHTD		Pompe d'alimentation de chaudière
	DN _____ 100 - 500 Q max. m ³ /h _____ 3 700 H max. m _____ 5 300 p max. bar _____ 560 T max. °C _____ +210 n max. t/min _____ 6 750 caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe horizontale haute pression en barrel avec roues radiales, monoflux, multicellulaire, raccordement par brides / raccords à souder selon DIN ou ANSI.</p> <p>Applications : pompage d'eau alimentaire et de condensat dans les centrales électriques et les installations industrielles, surpression d'eau dans les installations de décorticage et de décalaminage.</p>
	Notice : 1860.1	disponible en version 60 Hz


HGB / HGC / HGD		Pompe d'alimentation de chaudière
	DN _____ 40 - 400 Q max. m ³ /h _____ 2 300 H max. m _____ 5 300 p max. bar _____ 560 T max. °C _____ +210 n max. t/min _____ 7 000 caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe horizontale multicellulaire à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales simple ou double flux.</p> <p>Applications : pompage d'eau alimentaire et de condensat dans les centrales électriques et les installations industrielles, surpression d'eau dans les installations de décorticage et de décalaminage, canons à neige, etc.</p>
	Notice : 1850.02	disponible en version 60 Hz


HGM		Pompe d'alimentation de chaudière
	DN _____ 25 - 100 Q max. m ³ /h _____ 274 H max. m _____ 1 400 p max. bar _____ 140 T max. °C _____ +160 n max. t/min _____ 3 600 caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe horizontale multicellulaire à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales, monoflux, aspiration axiale ou radiale, avec paliers lisses lubrifiés par le liquide pompé.</p> <p>Applications : pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques, alimentation de chaudière et relevage de condensat dans les installations industrielles.</p>
	Notice : 1856.02	disponible en version 60 Hz


Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques

YNK / KRHA		Pompe booster
	DN _____ 125 - 600 Q max. m³/h _____ 3 700 H max. m _____ 280 p max. bar _____ 40 T max. °C _____ +210 n max. t/min _____ 1 800 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe de mise en charge (pompe booster) horizontale à joint perpendiculaire à l'axe, monocellulaire, double flux, corps de pompe à volute simple ou double en acier moulé. Applications : pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques et les installations industrielles.
		Notice : 1130.5 disponible en version 60 Hz
RHD		Pompe alimentaire
	DN _____ 250 - 400 Q max. m³/h _____ 6 500 H max. m _____ 1 000 p max. bar _____ 150 T max. °C _____ +210 n max. t/min _____ 6 500 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe alimentaire horizontale, monocellulaire à double flux, en version moulée ou forgée. Applications : pompage d'eau alimentaire dans les systèmes de production de vapeur nucléaire.
		disponible en version 60 Hz
MBH		Pompe booster
	DN _____ 125 - 600 Q max. m³/h _____ 6 500 H max. m _____ 1 000 p max. bar _____ 150 T max. °C _____ +210 n max. t/min _____ 3 500 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe de mise en charge (pompe booster) horizontale, monocellulaire à double flux, en version moulée ou forgée. Applications : pompage d'eau alimentaire dans les systèmes de production de vapeur nucléaire.
		disponible en version 60 Hz
LUV / LUVA / LUVB		Pompe de circulation de chaudière
	DN _____ 100 - 550 Q max. m³/h _____ 7 000 H max. m _____ 275 p max. bar _____ 320 T max. °C _____ +420 n max. t/min _____ 3 600 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe verticale à corps sphérique avec roues radiales, mono ou bi-cellulaire, mono-flux, conçue pour résister à des pressions d'aspiration et températures très élevées. Moteur à rotor noyé intégré conforme aux spécifications VDE / IEEE. Paliers lubrifiés par le liquide véhiculé ne nécessitant pas de circuit de lubrification par huile. Sélection suivant TRD. Applications : circulation d'eau surchauffée dans les chaudières à circulation forcée, les chaudières à passage forcé unique et les chaudières combinées à très haute pression. Récupération thermique dans les aciéries.
		Notice : 0361.033 disponible en version 60 Hz
WKT / WKTA / WKTB		Pompe d'extraction de condensat
	DN _____ 40 - 300 Q max. m³/h _____ 1 800 H max. m _____ 340 p max. bar _____ 40 T max. °C _____ +100 n max. t/min _____ 1 800 <small>caractéristiques supérieures sur demande</small>	Exécution : pompe verticale en cuve, à corps segmenté, multicellulaire, avec roues radiales ou semi-axiales. Roues aspiratrices à simple et double flux. Brides selon DIN ou ANSI. La cuve (barrel) est installée dans un puisard au-dessous du plan de pose. Le groupe de pompe est raccordé à l'ouvrage par l'intermédiaire d'un châssis. Applications : extraction de condensat dans les centrales électriques et installations énergétiques.
		Notice : 0361.033 disponible en version 60 Hz


Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques

SPY		Pompe à eau de refroidissement
	DN _____ 350 - 1 200 Q max. m ³ /h _____ 21 600 H max. m _____ 50 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ +105 n max. t/min _____ 1 480 caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : pompe à volute monocellulaire en construction process avec support de palier. Applications : irrigation, relevage, adduction d'eau, relevage de condensat, pompage d'eau de refroidissement et d'eau industrielle, etc.
	Notice : 2384.51 disponible en version 60 Hz	


SEZ / PHZ / PNZ		Pompe à eau de refroidissement
	DN _____ 700 - 2 400 Q max. m ³ /h _____ 65 000 H max. m _____ 48 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ +40 n max. t/min _____ 980 caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : pompe verticale à corps tubulaire droit avec roue semi-axiale ouverte (SEZ), hélice semi-axiale (PHZ) ou hélice axiale (PNZ). Tulipe d'entrée ou coude d'aspiration au choix. Démontage du mobile sans démonter le corps de pompe (en option). Orifice de refoulement au dessus ou au dessous du plan de pose, brides selon normes DIN ou ANSI. Applications : pompage d'eaux brutes, pures, industrielles et de refroidissement dans l'industrie, l'adduction d'eau, les centrales électriques et les installations de dessalement d'eau de mer.
	Notice : 1471.02 disponible en version 60 Hz	


SNW / PNW		Pompe à eau de refroidissement
	DN _____ 350 - 700 Q max. m ³ /h _____ 9 000 H max. m _____ 50 p max. bar _____ 10 T max. °C _____ +60 n max. t/min _____ 1 500 caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : pompe verticale à corps tubulaire droit avec roue semi-axiale (SNW) ou hélice axiale (PNW), monocellulaire, avec palier Residur® sans entretien. Orifice de refoulement au-dessus ou au-dessous du plan de pose. Applications : irrigation et relevage, pompage d'eaux pluviales, brutes et pures, adduction d'eau, pompage d'eau de refroidissement.
	Notice : 1481.5/1591.5 disponible en version 60 Hz	


Pompes pour circuits nucléaires de centrales électriques


RER		Pompe primaire
	DN _____ - 800 Q max. m ³ /h _____ 40 000 H max. m _____ 140 p max. bar _____ 175 T max. °C _____ +350 n max. t/min _____ 1 800 caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : pompe primaire verticale, monocellulaire, à corps annulaire forgé à placage intérieur, hydraulique avec diffuseur, avec palier pompe séparé ou arbre de pompe logé dans le palier moteur. Applications : circuit primaire de refroidissement de réacteur.
	disponible en version 60 Hz	


Pompes pour circuits nucléaires de centrales électriques

RSR		Pompe primaire
	DN _____ - 600 Q max. m³/h _____ 9 000 H max. m _____ 215 p max. bar _____ 125 T max. °C _____ +310 n max. t/min _____ 1 800 caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : pompe primaire verticale, monocellulaire avec volute double moulée, arbre de pompe logé dans le palier moteur. Applications : circuit primaire de refroidissement de réacteur.
	disponible en version 60 Hz	


PSR		Pompe primaire
	DN _____ - 600 Q max. m³/h _____ 9 000 H max. m _____ 45 p max. bar _____ 75 T max. °C _____ +300 n max. t/min _____ 2 000 caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : ensemble vertical intégré dans le fond du caisson de réacteur, constitué d'une pompe sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé absolument étanche à faible entretien. Applications : circuit primaire de refroidissement de réacteur.
	disponible en version 60 Hz	

LUV Nucléaire		Pompe primaire / Pompe de nettoyage d'eau de réacteur
	DN _____ 40-600 Q max. m³/h _____ 7 000 H max. m _____ 300 p max. bar _____ 320 T max. °C _____ +430 n max. t/min _____ caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : pompe verticale à moteur intégré, 1 à 3 étages, monoflux. Conçue pour résister à des pressions d'aspiration et températures très élevées. Moteur à rotor noyé intégré conforme aux spécifications VDE / IEEE. Paliers lubrifiés par le liquide véhiculé ne nécessitant pas de circuit de lubrification par huile. Sélection suivant ASME Section 3, KTA, etc. Applications : pompe de nettoyage de l'eau du réacteur et pompe primaire dans les réacteurs à eau bouillante, pompe de circulation dans les installations pilotes pour la recherche.
	disponible en version 60 Hz	


RHM		Pompe pour systèmes auxiliaires et de sécurité
	DN _____ - 150 Q max. m³/h _____ 300 H max. m _____ 2 100 p max. bar _____ 220 T max. °C _____ +180 n max. t/min _____ 8 000 caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : pompe horizontale multicellulaire en cuve. Applications : noyage du cœur, refroidissement de secours, refroidissement du réacteur à l'arrêt, circuits divers, régulation de débit, pompage haute pression, entraînement des grappes de commande, injection haute et moyenne pression, systèmes d'alimentation auxiliaire, systèmes d'alimentation de démarrage et d'arrêt.
	disponible en version 60 Hz	


RVM		Pompe pour systèmes auxiliaires et de sécurité
	DN _____ - 85 Q max. m³/h _____ 50 H max. m _____ 2 000 p max. bar _____ 200 T max. °C _____ +100 n max. t/min _____ 6 000 caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : pompe verticale multicellulaire en cuve. Applications : noyage du cœur, refroidissement de secours, refroidissement du réacteur à l'arrêt, circuits divers, régulation de débit, injection haute pression.
	disponible en version 60 Hz	


Pompes pour circuits nucléaires de centrales électriques

RHR / RVR		Pompe pour systèmes auxiliaires et de sécurité
	DN _____	- 500
	Q max. m ³ /h _____	6 000
	H max. m _____	190
	p max. bar _____	63
	T max. °C _____	+200
	n max. t/min _____	3 600
		<p>Exécution : pompe horizontale ou verticale à corps annulaire avec enveloppe hydraulique forgée, hydraulique avec diffuseur.</p> <p>Applications : noyage du cœur, refroidissement de secours, refroidissement du réacteur à l'arrêt, circuits divers, circuits auxiliaires et secondaires, injection d'acide, injection basse pression.</p>
		disponible en version 60 Hz




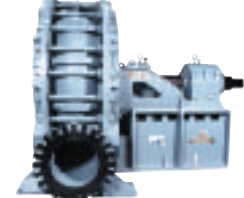

Pompes à solides / Pompes « slurry »

FGD		Pompe à solides / Pompe « slurry »
	Q max. m ³ /h _____	18 000
	H max. m _____	51
	p max. bar _____	7
	T max. °C _____	+120
		<p>Exécution : pompe à revêtement élastomère ou métal, avec roues disponibles en de nombreux alliages résistants à la corrosion et à l'abrasion. Le rendement au point de rendement max. est d'environ 90 %.</p> <p>Applications : circuit d'absorbants dans la désulfuration des gaz de fumée.</p>
		disponible en version 50 Hz


LSR		Pompe à solides / Pompe « slurry »
	Q max. m ³ /h _____	9 000
	H max. m _____	40
	p max. bar _____	14
	T max. °C _____	+120
		<p>Exécution : pompe à revêtement caoutchouc échangeable en exécution particulièrement lourde pour applications à forte sollicitation.</p> <p>Applications : refoulement de fluides exigeants tels que les boues de fraisage et de meulage à grains fins, en particulier le cuivre, le minerai de fer, l'or, les mélanges de sable et de gravier ainsi que d'autres fluides abrasifs.</p>
		disponible en version 50 Hz


LCV		Pompe à solides / Pompe « slurry »
	Q max. m ³ /h _____	1 360
	H max. m _____	38
	p max. bar _____	16
	T max. °C _____	+120
		<p>Exécution : pompe verticale pour les applications sévères. Les composants en contact avec le fluide, échangeables, sont en alliage métallique ou à revêtement élastomère, la partie mécanique est particulièrement résistante. Il s'agit d'une pompe suspendue de réservoir à roue en porte-à-faux avec aspiration en bas, les paliers n'étant pas immergés.</p>
		disponible en version 50 Hz

Pompes à solides / Pompes « slurry »


<p>LCC</p> 	<p>Q max. m³/h _____ 3 865 H max. m _____ 75 p max. bar _____ 16 T max. °C _____ +120</p>	<p style="text-align: right;">Pompe à solides / Pompe « slurry »</p> <p>Exécution : pompe performante pour matières solides, à faible entretien, destinée au refoulement d'eaux usées/ chargées et de boues agressives, abrasives ou corrosives contenant des substances grosses ou fines. Applications : enrichissement du minerai, production énergétique, exhaure dans l'exploitation minière, transport de mélanges sable/gravier, de cendres, de déblais, de boues industrielles et de déblais de dragage.</p>
disponible en version 50 Hz		
<p>HHD</p> 	<p>Q max. m³/h _____ 14 700 H max. m _____ 75 p max. bar _____ 20 T max. °C _____ +120</p>	<p style="text-align: right;">Pompe à solides / Pompe pour drague</p> <p>Exécution : pompe à hydraulique optimisée pour hauteurs manométriques élevées. Applications : utilisée comme pompe booster et pompe principale sur des dragues à désagrégateur rotatif.</p>
disponible en version 50 Hz		
<p>TBC</p> 	<p>Q max. m³/h _____ 20 400 H max. m _____ 75 p max. bar _____ 55 T max. °C _____ +120</p>	<p style="text-align: right;">Pompe à solides / Pompe pour drague</p> <p>Exécution : pompe équipée de l'hydraulique éprouvée de la gamme HHD et de conception mécanique spécifique. Applications : dragues à désagrégateur rotatif.</p>
disponible en version 50 Hz		
<p>WBC</p> 	<p>Q max. m³/h _____ 13 600 H max. m _____ 75 p max. bar _____ 28 T max. °C _____ +120</p>	<p style="text-align: right;">Pompe à solides / Pompe « slurry »</p> <p>Exécution : pompe pour applications sévères à haute pression, avec des hydrauliques ultra-modernes et des matériaux fortement résistants à l'usure. Applications : refoulement de minerai avec des pointes de pression brusques.</p>
disponible en version 50 Hz		
<p>LSA</p> 	<p>Q max. m³/h _____ 29 500 H max. m _____ 75 p max. bar _____ 48 T max. °C _____ +120</p>	<p style="text-align: right;">Pompe à solides / Pompe « slurry »</p> <p>Exécution : pompe horizontale à volute (aspiration axiale) à basse vitesse spécifique. La construction simple à une paroi et les composants en contact avec le fluide, en métal dur et fortement résistants à l'usure, assurent, en combinaison avec le support de palier en cartouche, une excellente sécurité de fonctionnement et un entretien aisé. Applications : enrichissement du minerai, production énergétique, transport de mélanges sable/gravier, de cendres, de déblais, de boues industrielles et de déblais de dragage.</p>
disponible en version 50 Hz		


Pompes à solides / Pompes « slurry »

MHD		Pompe à solides / Pompe pour drague
	Q max. m ³ /h _____ 29 500 H max. m _____ 75 p max. bar _____ 14 T max. °C _____ +120	<p>Exécution : pompe permettant un refoulement efficace à des hauteurs et des débits normaux.</p> <p>Applications : dragues suceuses, pompe principale sur les dragues à désagrégateur rotatif.</p>
	disponible en version 50 Hz	

LHD		Pompe à solides / Pompe pour drague
	Q max. m ³ /h _____ 21 500 H max. m _____ 75 p max. bar _____ 19 T max. °C _____ +120	<p>Exécution : pompe délivrant de forts débits à de faibles hauteurs manométriques, équipée de joints de palier spécifiques submersibles.</p> <p>Applications : dragues suceuses.</p>
	disponible en version 50 Hz	

Régulation

hyatronic K / N		Armoire de régulation pour la mise en cascade de pompes
	Pompes max. _____ 6 Variateurs _____ - kW _____ 22 Tension V _____ 3~400	<p>Exécution : système de régulation intégré dans une armoire et gérant le fonctionnement automatique en cascade de 1 à 6 pompes à vitesse fixe.</p> <p>Applications : installations d'alimentation en eau.</p>
	Notice : 0543.5026	

hyatronic S		Armoire de régulation avec variation de vitesse
	Pompes max. _____ 6 Variateurs _____ 1 kW _____ 22 Tension V _____ 3~400	<p>Exécution : système de régulation intégré dans une armoire, équipé d'un variateur de fréquence pour la variation continue de la vitesse de 1 à 4 pompes (6 pompes sur consultation).</p> <p>Applications : chauffage, ventilation, climatisation et alimentation en eau.</p>
	Notice : 0973.5	

Régulation

hyatronic mb

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes max. _____ 8
Variateurs max. _____ 2
kW _____ 200
Tension V _____ 3~400

Exécution : système de régulation intégré dans une armoire, utilisable pour tous les moteurs asynchrones indépendamment de leur construction et de la marque. Pour la régulation, la commande et la surveillance d'installations hydrauliques.
Applications : chauffage, ventilation, climatisation, alimentation en eau et relevage.

Notice : 0974.5

Hyamaster ISB

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes max. _____ 8
Variateurs max. _____ 2
kW _____ 200
Tension V _____ 3~400

Exécution : armoire de commande pour pompes à moteurs triphasés indépendamment de leur construction et de la marque, comprenant un système de régulation KSB avec module d'affichage et de commande ainsi que tous les modules de puissance requis.
Applications : circuits et process industriels, alimentation en eau industrielle, refroidissement et lubrification, alimentation de centrales de cogénération, chauffage urbain et transfert thermique, captage, traitement et distribution d'eau, évacuation des eaux usées.

Notice : 1961.5

hyatronic SP

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes max. _____ 6
Variateurs _____ 1 par pompe
kW _____ 22
Tension V _____ 3~400

Exécution : système de régulation intégré dans une armoire, équipé d'un variateur de fréquence par pompe, pour la variation continue de la vitesse de 1 à 4 pompes (6 pompes sur consultation).
Applications : chauffage, ventilation, climatisation et alimentation en eau.

Notice : 0973.5

Hyamaster SPS

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes max. _____ 4
Variateurs _____ 1 par pompe
kW _____ 650
Tension V _____ 3~400

Exécution : armoire de commande pour pompes à moteurs triphasés indépendamment de leur construction et de la marque, comprenant un automate programmable (API) avec module d'affichage et de commande ainsi que tous les modules de puissance requis.

Applications : process industriels, alimentation en eau industrielle, refroidissement et lubrification, centrales de cogénération, chauffage urbain et transfert thermique, captage, traitement et distribution d'eau, évacuation des eaux usées.

Notice : 1964.5

hyatronic spc

Armoire de régulation avec variation de vitesse



Pompes max. _____ 1
Variateurs _____ 1
kW _____ 7,5
Tension V _____ 3~400

Exécution : système de régulation avec variateur de fréquence intégré pour la variation continue de la vitesse de 1 pompe.
Applications : chauffage, climatisation, alimentation en eau et relevage.

Notice : 0973.5

Régulation

Hya-Drive

Moteur triphasé normalisé IEC avec variateur de fréquence intégré pour pompes et ventilateurs



Pompes max. _____ 6
Variateurs _____ 1 par ppe/mot.
kW _____ 45
Tension V _____ 3-400
Vitesse _____ max. 2 100 (4pôles)
4 200 (2pôles)

Exécution : moteur avec variateur de fréquence intégré et fonctions de régulation spécifiques pour pompes, en remplacement d'une armoire électrique séparée.
Applications : circuits et process divers dans l'industrie et le bâtiment, chauffage et refroidissement, alimentation en eau, relevage etc.

Notice : 1149.5

PumpDrive

Variateur de fréquence à refroidissement autonome, indépendant du moteur



Pompes max. _____ 6
Variateurs _____ 1 par ppe/mot.
kW _____ 110
Tension V _____ 3-380 à 480

Exécution : variateur de fréquence à refroidissement autonome pour la variation continue de la vitesse de moteurs au moyen de signaux normalisés et bus de terrain. Grâce à son auto-refroidissement, le coffret convient pour le montage direct sur le moteur, le montage mural ou l'intégration dans une armoire électrique.

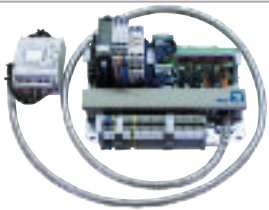
Applications : circuits de refroidissement, filtration, alimentation en eau, chauffage, ventilation et climatisation, arrosage, alimentation de chaudière, production de vapeur, circuits divers, centrales de lubrification, alimentation en eau industrielle, process industriels.

Notice : 4070.5

Surveillance et diagnostic

Amacontrol

Appareil de surveillance pour groupes submersibles eaux usées



Pompes max. _____ 1
Type _____ Amacan
Montage _____ sur plaque IP20
Tension _____ 230 VAC

Exécution : appareil de surveillance pour groupes submersibles avec fonction d'arrêt.

Notice : 2316.178

PumpExpert

Système de diagnostic pour pompes





Pompes max. _____ 1
Type _____ voir notice
Montage _____ sur plaque IP20,
coffret acier IP54 ; enveloppe
antidéflagrante EEx d-IIC IP 67
Tension _____ 24 VDC /
110/230 VAC


Exécution : système de diagnostic modulaire avec mémoire de données.


Notice : 4050.5


Commande

Controlmatic E		Appareil automatique de commande
	Pompes max. _____ 1 kW _____ - Tension V _____ 1~230	Exécution : appareil de commande assurant le démarrage et l'arrêt automatique d'une pompe ainsi que sa protection contre la marche à sec. Applications : adduction d'eau en association avec les pompes Multi Eco, Ixo, S 100D, etc.
	Notice : 5125.1785	

Cervomatic EDP		Appareil automatique de commande
	Pompes max. _____ 1 kW _____ - Tension V _____ 1~230 / 3~400	Exécution : appareil de commande gérant le démarrage par la pression et l'arrêt par le débit d'une pompe ainsi que sa protection contre la marche à sec. Applications : adduction d'eau en association avec les pompes Multi Eco, Ixo, S 100D, UPA 150S, etc.
	Notice : 5125.178	

UPA Control		Coffret de protection pour groupes immergés
	Pompes max. _____ 1 kW _____ 3 Tension V _____ 1~230 / 3~400	Exécution : coffret de protection 1 pompe pour groupes immergés, groupes submersibles et pompes de surface. Applications : adduction d'eau en association avec les pompes S 100D, UPA 150S, etc.
	Notice : 3465.1	

Coffret de commande 1 pompe		Coffret de commande
	Pompes max. _____ 1 kW _____ 22 Tension V _____ 1~230 / 3~400	Exécution : coffret de commande pour la mise en marche et l'arrêt de 1 pompe en fonction du niveau ou de la pression. Variantes avec détection de niveau par contacteur à flotteur ou capteur à bulle, démarrage direct ou étoile-triangle. Applications : pour installation intérieure ou extérieure.
	Notice : 0543.5016	

Coffret de commande 2 pompes		Coffret de commande
	Pompes max. _____ 2 kW _____ 22 Tension V _____ 1~230 / 3~400	Exécution : coffret de commande pour la mise en marche et l'arrêt de 2 pompes en fonction du niveau ou de la pression. Variantes avec détection de niveau par contacteur à flotteur ou capteur à bulle, démarrage direct ou étoile-triangle. Applications : pour installation intérieure ou extérieure.
	Notice : 0543.5016	

Commande par fax

FAX N° +33 1 41 47 75 20

Pour recevoir des documentations techniques détaillées sur nos produits, il vous suffit de copier ce formulaire, d'y indiquer votre adresse et les documentations que vous souhaitez recevoir, et de nous le retourner par **fax au +33 1 41 47 75 20**.

Toutes nos documentations sont également disponibles sur le site web de KSB à l'adresse **www.ksb.com** pour téléchargement ou envoi postal.

Adresse

Nom			Prénom			
Société						
Secteur d'activité	Eau propre	<input type="checkbox"/>	Eaux usées	<input type="checkbox"/>	Industrie	<input type="checkbox"/>
	Energie	<input type="checkbox"/>	Bâtiment	<input type="checkbox"/>	Mines	<input type="checkbox"/>
N°, rue						
Code postal			Ville			
Téléphone			Fax			
e-mail						

Commande de documentation technique

Notice réf.	Gamme
Notice réf.	Gamme
Notice réf.	Gamme
Notice réf.	Gamme
Notice réf.	Gamme
Notice réf.	Gamme

Je m'intéresse aussi au programme de robinetterie KSB. Merci de me faire parvenir votre documentation.



0570.091-20

J'ai des questions spécifiques et souhaite être contacté au téléphone par un de vos commerciaux.

(Ces documentations sont égale-

Date	Signature
------	-----------



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX

Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48

Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com