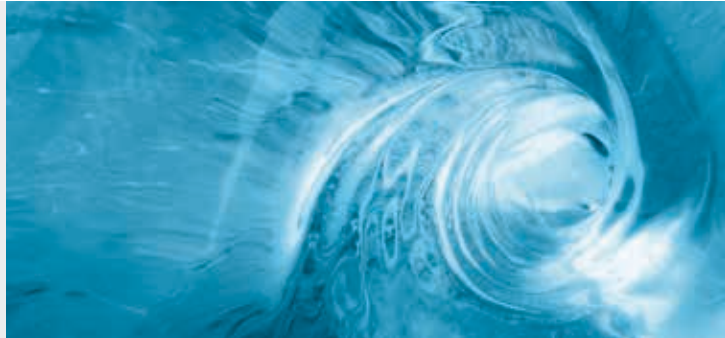


Pompes et Automatisation 2013



Index alphabétique	p. 3
Tableau synoptique des produits	p. 6-9
Fluides et applications	p. 10-21



Notre tradition : **la compétence depuis 1871.**

Ceux qui, comme nous, fournissent depuis des générations des pompes, de la robinetterie, des systèmes d'automatisation et des prestations de service à des clients internationaux, savent par expérience que le succès est un processus marqué par des innovations. Un processus qui se déroule en étroit partenariat entre les chercheurs et les utilisateurs, entre la production et le terrain.

Ensemble, on obtient plus et mieux. C'est pourquoi nous mettons tout en œuvre pour que nos clients puissent disposer du produit et du système qui répondent de façon optimale à leur besoin. Avec KSB, vous avez un partenaire fort et loyal à vos côtés :

- plus de 140 années d'expérience du marché
- une présence dans plus de 100 pays
- 16 000 employés
- plus de 160 centres de service dans le monde
- 2 600 spécialistes du service

Index alphabétique

Pompes et automatisation

Amacan K	43	HGB / HGC / HGD	53	RDLO	51
Amacan P	43	HGM	53	RDLP	51
Amacan S	43	HGM-RO	57	RER	55
Amacontrol	60	HHD	47	RHD	55
Ama-Drainer-Box	40	HK (Nikkiso-KSB)	31	RHM	56
Ama-Drainer-Box Mini	40	HN/BN/TN (Nikkiso-KSB)	31	RHR	56
Ama-Drainer N 301 – 358	38	HPH	27	Rio-Eco N	22
Ama-Drainer 400 – 500	38	HPK	27	Rio-Eco Therm N	23
Ama-Drainer 80, 100	39	HPK-L	27	Rio-Eco Z N	23
AmaDS3	40	HT/BT/TT (Nikkiso-KSB)	31	Riotherm	22
Amajet	44	HX (Nikkiso-KSB)	28	Riotherm N	22
Amaline	44	HY (Nikkiso-KSB)	28	Rotex	39
Amamix	44	Hyamaster ISB	59	RPH	32
Ama-Porter F / S	39	Hyamaster SPS	60	RPHb	32
Amaprop	44	Hya-Rain / Hya-Rain N	34	RPH-V	32
Amarex KRT	42	Hya-Rain Eco	34	RPH-RO	57
Amarex KRT en fosse sèche	42	Hya-Solo E	36	RSR	55
Amarex KRT noyée/sèche	43	Hya-Solo DV	36	RUV	55
Amarex N	42	hyatronic N	59	RVM	56
API series (Nikkiso-KSB)	32	hyatronic mb	59	RVR	56
		hyatronic spc	59	RWCP/RWCN	33
Beveron	54				
BOA-Systronic	61	INVCP/INVCN	33	S 100D / Practic S 100D /	
		ILN / ILNE / ILNS	24	UPA 100C	49
Cervomatic EDP.2	58	ILNC / ILNCE / ILNCS	24	SalTec DT	57
CHTA / CHTC / CHTD	53	Ixo	35	Secochem Ex	30
CHTR	33			Secochem Ex K	30
CINCP/CINCN	33	KWP / KWP-Bloc	45	Sewatec / Sewabloc	45
CK-F Ama-Porter	41			SEZ / SEZT / PHZ / PNZ	54
CK-F Amarex N	41	LCC-M	46	SNW / PNW	54
Compacta	41	LCC-R	46	SPY	54
Controlmatic E	58	LCV	46	SRP	42
Controlmatic E.2	58	LevelControl Basic 2	58	Station de relevage CK 800-F	41
CPKN	29	LHD	47	Superbloc SBC	36
CTN	32	LSA-S	45	Surpressbloc SB	38
		LUV / LUVA	53	Surpress Feu SFE	38
DN (Nikkiso-KSB)	31	LUV Nucléaire	56	Surpresschrom SIC.2	37
				Surpresschrom SIC.2 V	37
Etabloc	25	Magnochem	29	Surpresschrom SIC.2 VP	37
Etabloc PumpDrive	25	Magnochem-Bloc	30	Surpress Eco SE.2	37
Etabloc SYT / Etaline SYT	28	Mega	47	Surpress Eco SE.2 VP	37
Etachrom BC	25	MegaCPK	29	Système SalTec	57
Etachrom BC PumpDrive	26	MegaCPK PumpDrive/PumpMeter	29		
Etachrom NC	26	MDX	47	TBC	46
Etachrom NC PumpDrive	26	MHD	47		
Etaline	23	mini-Compacta	40	UPA 150C	49
Etaline PumpDrive	23	MK / MKY	39	UPA 200, 200B, 250C	49
Etaline-R	24	Movitec PumpDrive	50	UPA 300, 350	49
Etaline Z	23	Movitec VME	35	UPA Control	58
Etaline Z PumpDrive	24	Movitec V / LHS / VS / VC	50	UPZ, BSX-BSF	49
Etanorm / Etanorm-R	25	Multi Eco	35		
Etanorm GPV / CPV	26	Multi Eco-Pro	35	Vitachrom	52
Etanorm PumpDrive	25	Multi Eco-Top	35	Vitacast / Vitacast E	52
Etanorm SYT / RSY	28	Multitec	50	Vitaprime	52
Etaprime B / BN	48	Multitec PumpDrive	50	Vitastage	52
Etaprime L	48	Multitec-RO	57	Vitalobe	52
Etaseco / Etaseco-I	30			VN (Nikkiso-KSB)	31
Etaseco RVP	30	Omega	51		
Eva-Clean	40			WBC	45
Evamatic-Box	41	PSR	55	WKTA / WKTB	54
		PumpDrive	59	WKTR	34
Filtra N	36	PumpMeter	60		
FGD	46			YNK	53
				YNKR	33
				ZW	48



Nos pièces de rechange et nos prestations : **miser sur la sécurité.**

Nos prestations de services personnalisées permettent d'aller plus loin dans l'adaptation de nos produits à vos besoins. Elles sont l'expression de notre grande responsabilité vis-à-vis de nos clients. Une responsabilité qui commence même en amont, avant l'achat de nos produits, par des prestations de conseil en matière de financement, par exemple. Et qui va encore plus loin en fondant un partenariat durable et fiable.

À nos clients, nous proposons également des pièces de rechange et une vaste gamme de prestations dédiées à la robinetterie, aux pompes et autres machines tournantes, indépendamment de la marque.

- Assistance-conseil technique
- Interventions sur le site et au centre de Service
- Gestion des révisions
- Rétroconception / retrofit
- TPM® Total Pump Management
- SES Service Efficacité Système

Nous sommes à votre écoute. Nous disposons d'un réseau mondial de plus de 160 centres de Service forts d'un effectif d'environ 2 600 spécialistes KSB hautement qualifiés pour les travaux de montage initial, de mise en service, de maintenance et de réparation de votre installation. Vous pouvez ainsi planifier vos projets en toute sécurité. En outre, par des formations personnalisées et des trainings in situ, nous veillons à ce que les produits et systèmes KSB soient toujours employés avec une efficacité et une rentabilité optimums.



Nous préservons la valeur de vos installations.



Notre objectif : **assurer une qualité certifiée.**

Des produits et un Service d'excellence constituent notre priorité. Afin de poursuivre sur cette voie, nous avons développé un système moderne de gestion de la qualité conforme aux directives appliquées dans le monde entier. Ce système s'appuie sur le modèle d'excellence de l'European Foundation for Quality Management qui, au niveau européen, est garant d'une gestion optimisée de la qualité.

Conformément à ces directives, nous avons défini une qualité uniforme pour tous les sites KSB et optimisé nos processus de fabrication. Il en résulte des délais de livraison plus courts et la disponibilité de nos produits dans le monde entier. Ces directives guident nos actions dans les moindres détails, allant même jusqu'à définir la compétence de notre assistance-conseil technique et notre meilleur rapport qualité-prix. À l'instar du label de qualité « made in Germany », nous avons introduit un standard interne qui témoigne d'une qualité supérieure : « made by KSB ».

Nos cinq objectifs prioritaires :

- **Satisfaire nos clients au maximum** : nous mettons tout en œuvre afin de satisfaire pleinement et dans les délais les exigences de nos clients.
- **Sensibiliser aux exigences de qualité** : nous vivons nos exigences en matière de qualité – des cadres dirigeants aux collaborateurs dont la qualification et la compétence sont promues par la formation continue.
- **Prévenir et non corriger les erreurs** : nous analysons systématiquement les erreurs et prévenons les causes.
- **Optimiser la qualité** : nous ne cessons d'optimiser nos processus afin d'accroître notre efficacité.
- **Intégrer nos fournisseurs** : nous accordons une grande importance à des relations respectueuses et loyales en vue d'atteindre les objectifs communs.

La qualité et l'efficacité énergétique jouent un rôle primordial chez KSB. Nos produits affichent d'ores et déjà les niveaux de rendement minimum qui seront exigés par les directives ErP en 2015 et apportent une contribution importante en tant que composants. Le potentiel d'économie est encore plus important si l'optimisation est réalisée au niveau de l'installation complète selon le concept d'efficacité énergétique FluidFuture®.



En adhérant au Pacte mondial des Nations Unies, KSB proclame son attachement aux dix principes universels de la communauté internationale relatifs aux droits de l'homme, aux normes du travail, à l'environnement et à la lutte contre la corruption.

Construction / Application	Gamme	Page	FluidFuture® + ErP	Automation	Transport et traitement de l'eau	Industrie	Transformation de l'énergie	Bâtiment	Pompage de matières solides
				A					
Circulateurs de chauffage / Pompes ECS non régulés	Rio-Therm N	22		■				■	
	Riotherm	22		■				■	
Circulateurs de chauffage régulés	Rio-Eco N	22	■	■				■	
	Rio-Eco Z N	22	■	■				■	
	Rio-Eco Therm N	23		■				■	
		23		■				■	
Pompes en exécution en ligne régulées / non régulées	Etaline	23	■	■		■		■	
	Etaline Z	23	■	■		■		■	
	Etaline PumpDrive	23	■	■		■		■	
	Etaline Z PumpDrive	24	■	■		■		■	
	Etaline-R	24	■	■		■		■	
	ILN / ILNE / ILNS	24	■	■	■	■		■	
	ILNC / ILNCE / ILNCS	24	■	■	■	■		■	
Pompes normalisées / monobloc régulées / non régulées	Etanorm / Etanorm-R	25	■	■	■	■	■	■	
	Etanorm PumpDrive	25	■	■	■	■	■	■	
	Etabloc	25	■	■	■	■	■	■	
	Etabloc PumpDrive	25	■	■	■	■	■	■	
	Etachrom BC	25	■	■	■	■	■	■	
	Etachrom BC PumpDrive	26	■	■	■	■	■	■	
	Etachrom NC	26	■	■	■	■	■	■	
	Etachrom NC PumpDrive	26	■	■	■	■	■	■	
	Etanorm GPV / CPV	26		■	■	■	■	■	
	Pompes à eau surchauffée	HPK-L	27		■		■	■	■
HPK		27		■		■	■	■	
HPH		27		■		■	■	■	
Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur	Etanorm SYT / RSY	28		■		■		■	
	Etabloc SYT / Etaline SYT	28		■		■		■	
Pompes à fluide caloporteur à entraînement magnétique ou à rotor noyé	HX (Nikkiso-KSB)	28				■			
	HY (Nikkiso-KSB)	28				■			
Pompes chimie normalisées	MegaCPK	29	■	■		■	■		
	MegaCPK PumpDrive / PumpMeter	29	■	■		■	■		
	CPKN	29		■		■			
Pompes sans étanchéité d'arbre	Magnochem	29		■		■	■		
	Magnochem-Bloc	30		■		■	■		
	Etaseco / Etaseco-I	30		■	■	■	■	■	
	Etaseco RVP	30		■	■	■	■	■	
	Secochem Ex	30		■		■	■	■	
	Secochem Ex K	30		■		■	■	■	
	HN / BN / TN (Nikkiso-KSB)	31				■	■	■	
	HT / BT / TT (Nikkiso-KSB)	31				■	■	■	
	HK (Nikkiso-KSB)	31				■	■	■	
	VN (Nikkiso-KSB)	31				■	■	■	
	DN (Nikkiso-KSB)	31				■	■	■	
Pompes process	RPH	32		■		■	■		
	RPHb	32		■		■	■		
	RPH-V	32		■		■	■		
	CTN	32				■			
	API-series (Nikkiso-KSB)	32				■			
	CHTR	33				■	■		
	YNKR	33				■	■		
	CINCP / CINCN	33		■		■	■		
	INVCP / INVCN	33	■	■	■	■	■		
	RWCP / RWCN	33		■	■	■	■	■	
	WKTR	34				■			
Stations de valorisation des eaux de pluie	Hya-Rain / Hya-Rain N	34		■	■			■	
	Hya-Rain Eco	34		■	■			■	
Distribution d'eau sous pression / Piscine	Multi Eco	35		■	■			■	
	Multi Eco-Pro	35		■	■			■	
	Multi Eco-Top	35		■	■			■	
	Movitec VME	35	■	■	■	■		■	
	Ixo	35		■	■	■		■	
	Filtra N	36						■	

Construction / Application	Gamme	Page	FluidFuture® + ErP	Automation	Transport et traitement de l'eau	Industrie	Transformation de l'énergie	Bâtiment	Pompage de matières solides
				A					
Surpresseurs	Hya-Solo E	36		■	■	■		■	
	Hya-Solo DV	36		■	■	■		■	
	Superbloc SBC	36		■	■	■		■	
	Surpress Eco SE.2	37		■	■	■		■	
	Surpress Eco SE.2 VP	37		■	■	■		■	
	Surpresschrom SIC.2	37		■	■	■		■	
	Surpresschrom SIC.2 V	37		■	■	■		■	
	Surpresschrom SIC.2 VP	37	■	■	■	■		■	
	Surpressbloc SB	38		■	■	■		■	
	Surpress Feu SFE	38		■		■		■	
Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées	Ama-Drainer N 301, 302, 303, 358	38		■				■	
	Ama-Drainer 400/10 400/35 500/10/11	38		■		■		■	
	Ama-Drainer 80, 100	39		■				■	
	Ama-Porter F / S	39		■				■	
	Rotex	39				■		■	
	MK / MKY	39		■		■		■	
Postes et stations de relevage automatiques	AmaDS3	40		■	■			■	
	Ama-Drainer-Box	40		■				■	
	Ama-Drainer-Box Mini	40		■				■	
	Eva-Clean	40						■	
	mini-Compacta	40		■				■	
	Compacta	41		■		■		■	
	Station de relevage CK 800-F	41		■				■	
	CK-F	41		■				■	
	CK-F	41		■				■	
	Evamatic-Box	41						■	
SRP	42						■		
Groupes submersibles	Amarex N	42		■	■	■		■	
	Amarex KRT	42	■	■	■	■		■	
	Amarex KRT en fosse sèche	42		■	■	■		■	
	Amarex KRT noyée / sèche	43	■	■	■	■		■	
Groupes submersibles en tube	Amacan K	43		■	■				
	Amacan P	43		■	■				
	Amacan S	43		■	■				
Mélangeurs / Propulseurs / Systèmes de nettoyage	Amamix	44			■	■			
	Amaprop	44			■	■			
	Amajet	44			■	■			
	Amaline	44			■	■			
Pompes pour liquides chargés / Pompes volumétriques	Sewatec / Sewabloc	45		■	■	■			
	KWP / KWP-Bloc	45		■	■	■	■		■
Pompes à solides / Pompes « slurry »	WBC	45							■
	LSA-S	45				■	■		■
	LCC-M	46				■	■		■
	LCC-R	46				■	■		■
	TBC	46							■
	LCV	46							■
	FGD	46				■	■		■
	Mega	47							■
	HHD	47							■
	MHD	47							■
	LHD	47							■
	MDX	47				■			■
	ZW	48							■
Pompes auto-amorçantes	Étaprime L	48			■	■			
	Étaprime B / BN	48			■	■			
Groupes immergés	S 100D / PRATIC S100D / UPA 100C	49	■ ■	■	■	■		■	
	UPA 150C	49	■ ■	■	■	■			
	UPA 200, 200B, 250C	49		■	■	■			
	UPA 300, 350	49		■	■	■			
	UPZ, BSX-BSF	49		■	■	■			
		49		■	■	■			
Pompes haute pression régulées / non régulées	Movitec V / LHS / VS / VC	50	■ ■	■	■	■	■	■	
	Movitec PumpDrive	50	■ ■	■	■	■	■	■	
	Multitec	50	■	■	■	■	■	■	
	Multitec PumpDrive	50	■	■	■	■	■	■	

Construction / Application			Gamme		Page	FluidFuture® + ErP	Automation	Transport et traitement de l'eau	Industrie	Transformation de l'énergie	Bâtiment	Pompage de matières solides
						A						
Pompes à plan de joint horizontal	Omega	51	■	■			■	■	■	■		
	RDLO	51		■			■	■	■		■	
	RDLP	51					■					
Pompes en acier inoxydable pour l'agroalimentaire	Vitachrom	52		■				■				
	Vitacast / Vitacast E	52		■				■				
	Vitaprime	52		■				■				
	Vitastage	52		■				■				
	Vitalobe	52		■				■				
Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques	CHTA / CHTC / CHTD	53							■	■		
	HGB / HGC / HGD	53						■	■			
	HGM	53		■				■	■			
	YNK	53							■			
	LUV / LUVA	53							■			
	WKTA / WKTB	54							■			
	SEZ / SEZT / PHZ / PNZ	54						■	■	■		
	SNW / PNW	54						■	■	■		
	Beveron	54						■	■	■		
	SPY	54						■	■	■		
Pompes pour centrales nucléaires	RER	55							■			
	RSR	55							■			
	RUV	55							■			
	PSR	55							■			
	RHD	55							■			
	LUV Nucléaire	56							■			
	RHM	56							■			
	RVM	56							■			
	RHR	56							■			
RVR	56							■				
Pompes et échangeur de pression pour le dessalement d'eau de mer par osmose inverse	Système SalTec	57		■			■					
	SalTec DT	57		■			■					
	RPH-RO	57					■					
	HGM-RO	57					■					
	Multitec-RO	57		■			■	■				

Automatisation			Page	FluidFuture®	Transport et traitement de l'eau	Industrie	Transformation de l'énergie	Bâtiment	Pompage de matières solides
Appareils de commande	Controlmatic E	58		■				■	
	Controlmatic E.2	58		■				■	
	Cervomatic EDP.2	58		■				■	
	LevelControl Basic 2	58		■	■			■	
	UPA Control	58		■				■	
Régulation de vitesse	hyatronic N	59		■	■			■	
	PumpDrive	59	■	■	■			■	
	hyatronic spc	59		■	■			■	
	Hyamaster ISB	59		■	■			■	
Surveillance et diagnostic	Hyamaster SPS	60	■	■	■			■	
	PumpMeter	60	■	■	■			■	
Système de régulation	Amacontrol	60		■	■				
	BOA-Systronic	61	■					■	

Les marques et logos d'entreprise indiqués dans notre catalogue font l'objet de droits de marques de KSB Aktiengesellschaft et/ou d'une société du Groupe KSB. Toutefois, l'absence du symbole ® ne signifie aucunement que la notion n'est pas une marque déposée.

Fluides

Pompes

	Rio-Therm N Riotherm	Rio-Eco N Rio-Eco Z N Rio-Eco Therm N	Etaline Etaline Z Etaline PumpDrive Etaline Z PumpDrive Etaline-R ILN / ILNE / ILNS ILNC / ILNCE / ILNCS	Etanorm / Etanorm-R Etanorm PumpDrive Etabloc Etabloc PumpDrive Etachrom BC Etachrom BC PumpDrive Etachrom NC Etachrom NC PumpDrive Etanorm GPV / CPV	HPK-L HPH HPK
Boues activées					
Boues brutes					
Boues digérées					
Carburants					
Condensat					
Détergents					
Distillat					
Eau alimentaire	■	■	■	■	■
Eau chaude	■	■	■	■	■
Eau chaude sanitaire / Eau industrielle	■	■	■	■	■
Eau de chauffage	■	■	■	■	■
Eau de lavage					
Eau de mer					
Eau de piscine					
Eau de refroidissement	■	■	■	■	■
Eau incendie	■	■	■	■	■
Eau industrielle	■	■	■	■	■
Eau potable	■	■	■	■	■
Eau saumâtre					
Eau surchauffée			■		■
Eaux chargées					
Eaux de rivières, lacustres et souterraines					
Eaux filtrées					
Eaux pluviales / Eaux d'orage					
Eaux usées sans matières fécales					
Eaux vannes					
Fluides caloporteurs					■
Fluides pharmaceutiques					■
Gaz liquéfié					
Huiles				■	■
Liquides à teneur en gaz					
Liquides agressifs					
Liquides corrosifs					
Liquides coûteux					
Liquides de l'industrie agroalimentaire					
Liquides épais					
Liquides explosifs					
Liquides inflammables					
Liquides inorganiques					
Liquides nuisibles à la santé					
Liquides organiques					■
Liquides polymérisants					■
Liquides toxiques					
Liquides très agressifs					
Liquides volatils					
Lubrifiants					■
Peinture par immersion					
Réfrigérant primaire					■
Saumure			■	■	
Solides (minerais, sable, gravier, cendres)					
Solvants					

Circulateurs de chauffage / pompes ECS non régulés

Circulateurs de chauffage régulés

Pompes en exécution en ligne régulées / non régulées

Pompes normalisées/monobloc régulées / non régulées

Pompes à eau surchauffée

Fluides

Pompes

	Hya-Rain / Hya-Rain N Hya-Rain Eco	Multi Eco Multi Eco-Pro Multi Eco-Top Movitec VME	Ixo Filtra N	Hya-Solo E Hya-Solo DV Superbloc SBC Supress Eco SE.2 Supress Eco SE.2 VP Supresschrom SIC.2 Supresschrom SIC.2 V Supresschrom SIC.2 VP Supressbloc SB Supress Feu SFE	Ama-Drainer N 301, 302, 358 Ama-Drainer 400/10 400/35 500/10/11 Ama-Drainer 80, 100 Ama-Porter F / S Rotex MK / MKY	AmaDS3 Ama-Drainer-Box Ama-Drainer-Box Mini Eva-Clean mini-Compacta Compacta Station de relevage CK 800-F CK-F Ama-Porter CK-F Amarex N Evamatic-Box SRP
Boues activées						
Boues brutes						
Boues digérées						
Carburants						
Condensat						
Détergents						
Distillat						
Eau alimentaire						
Eau chaude						
Eau chaude sanitaire / Eau industrielle	■	■				
Eau de chauffage		■	■	■	■	■
Eau de lavage						
Eau de mer						
Eau de piscine						
Eau de refroidissement						
Eau incendie						
Eau industrielle				■	■	■
Eau potable		■	■	■	■	■
Eau saumâtre						
Eau surchauffée						
Eaux chargées						
Eaux de rivières, lacustres et souterraines						
Eaux filtrées						
Eaux pluviales / Eau d'orage						
Eaux usées sans matières fécales						
Eaux vannes						
Fluides caloporteurs						
Fluides pharmaceutiques						
Gaz liquéfié						
Huiles						
Liquides à teneur en gaz						
Liquides agressifs						
Liquides corrosifs						
Liquides coûteux				■	■	
Liquides de l'industrie agroalimentaire						
Liquides épais						
Liquides explosifs						
Liquides inflammables						
Liquides inorganiques						
Liquides nuisibles à la santé						
Liquides organiques						
Liquides polymérisants						
Liquides toxiques						
Liquides très agressifs						
Liquides volatils						
Lubrifiants						
Peinture par immersion						
Réfrigérant primaire						
Saumure						
Solides (minerais, sable, gravier, cendres)						
Solvants						

Stations de valorisation des eaux de pluie

Distribution d'eau sous pression / Piscine

Surpresseurs

Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées

Postes et stations de relevage automatiques

Fluides

Pompes

	Etaprime L	Etaprime B / BN	S 100D / UPA 100C	UPA 150C	UPA 200, 200B, 250C	UPA 300, 350	UPZ, BSX-BSF	Movitec V / LHS / VS / VC	Movitec PumpDrive	Multitec	Multitec PumpDrive	Omega	RDLO	RDLP	Vitachrom	Vitacast / Vitacast E	Vitaprime	Vitastage	Vitalobe
Boues activées																			
Boues brutes																			
Boues digérées																			
Carburants																			
Condensat																			
Détergents																			
Distillat																			
Eau alimentaire																			
Eau chaude																			
Eau chaude sanitaire / Eau industrielle			■	■	■	■	■												
Eau de chauffage																			
Eau de lavage																			
Eau de mer				■	■	■	■												
Eau de piscine																			
Eau de refroidissement			■	■	■	■	■												
Eau incendie				■	■	■	■												
Eau industrielle			■	■	■	■	■												
Eau potable			■	■	■	■	■												
Eau saumâtre																			
Eau surchauffée																			
Eaux chargées																			
Eaux de rivières, lacustres et souterraines			■	■	■	■	■												
Eaux filtrées																			
Eaux pluviales / Eaux d'orage																			
Eaux usées sans matières fécales																			
Eaux vannes																			
Fluides caloporteurs																			
Fluides pharmaceutiques																■	■	■	■
Gaz liquéfié																			
Huiles										■	■								
Liquides à teneur en gaz																			
Liquides agressifs	■	■																	
Liquides corrosifs																			
Liquides coûteux																			
Liquides de l'industrie agroalimentaire																■	■	■	■
Liquides épais																			
Liquides explosifs																			
Liquides inflammables																			
Liquides inorganiques																			
Liquides nuisibles à la santé																			
Liquides organiques										■	■								
Liquides polymérisants																			
Liquides toxiques																			
Liquides très agressifs																			
Liquides volatils																			
Lubrifiants										■	■								
Peinture par immersion																			
Réfrigérant primaire																			
Saumure																			
Solides (minerais, sable, gravier, cendres)																			
Solvants										■	■								

Pompes auto-amorçantes

Groupes immergés

Pompes haute pression régulées / non régulées

Pompes à plan de joint horizontal


Pompes hygiéniques pour les industries agroalimentaire et pharmaceutique



	Amarex N	Amarex KRT	Amarex KRT en fosse sèche	Amarex KRT noyée / sèche	Amacan K	Amacan P	Amacan S	Amamix	Amaprop	Amajet	Amaline	Sewatec / Sewabloc	KWP / KWP-Bloc	WBC	LSA-S	LCC-M	LCC-R	TBC	LCV	FGD	Mega	MHD	LHD	MDX	ZW		
																											Adduction d'eau
																											Alimentation de chaudière
																											Alimentation en eau domestique
																											Aquaculture
																											Arrosage
																											Assainissement
																											Assèchement
																											Captage d'eau
																											Centrales nucléaires
																											Chauffage à eau chaude
																											Chauffage urbain
																											Chimie
																											Circuit d'huile thermique
																											Circuits de refroidissement
																											Circulation de chaudière
																											Décalaminage
																											Dessalement d'eau de mer / Osmose inverse
																											Désulfuration des gaz de fumée
																											Docks
																											Dragage
																											Drainage
																											Énergie solaire thermique
																											Enneigement artificiel
																											Épaississement
																											Evacuation de boues
																											Fontaineries
																											Homogénéisation
																											Industrie agroalimentaire
																											Industrie du papier et de la cellulose
																											Industrie pharmaceutique
																											Installations de lavage
																											Installations de peinture
																											Installations de récupération de la chaleur
																											Irrigation
																											Maintien de nappe
																											Marine
																											Mélange
																											Mines
																											Mise en suspension
																											Nettoyage de bassins et d'émissaires de stockage
																											Pétrochimie
																											Pipelines et réservoirs de stockage
																											Piscine
																											Plateformes offshore
																											Pompage de matières solides
																											Process industriels
																											Protection contre les crues / des côtes (eaux d'orage)
																											Rabatement de nappe
																											Raffineries
																											Recirculation
																											Relevage d'eaux filtrées
																											Relevage de condensats
																											Stations d'épuration
																											Sucreries
																											Surpression
																											Systèmes anti-incendie
																											Systèmes de circulation industriels
																											Systèmes de climatisation
																											Traitement de boues
																											Traitement de l'eau
																											Valorisation de l'huile lourde et du charbon
																											Valorisation des eaux de pluie
																											Vidange automatique

	CHTA / CHTC / CHTD	HGB / HGC / HGD	HGM	YNK	LUV / LUVA	WKTA / WKTB	SEZ / SEZT / PHZ / PNZ	SNW / PNW	Beveron	SPY	RER	RSR	PSR	RUV	RHD	LUV Nucléaire	RHM	RVM	RHR	RVR	RPH-RO	HGM-RO	Multitec-RO	PumpMeter
Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques	■	■	■	■			■	■	■	■					■									
Pompes pour centrales nucléaires											■	■	■	■										
Pompes pour le dessalement d'eau de mer par osmose inverse																					■	■	■	
Surveillance et diagnostic																								




- Adduction d'eau
- Alimentation de chaudière
- Alimentation en eau domestique
- Aquaculture
- Arrosage
- Assainissement
- Assèchement
- Captage d'eau
- Centrales nucléaires
- Chauffage à eau chaude
- Chauffage urbain
- Chimie
- Circuit d'huile thermique
- Circuits de refroidissement
- Circulation de chaudière
- Décalaminage
- Dessalement d'eau de mer / Osmose inverse
- Désulfuration des gaz de fumée
- Docks
- Dragage
- Drainage
- Énergie solaire thermique
- Enneigement artificiel
- Épaississement
- Evacuation de boues
- Fontaineries
- Homogénéisation
- Industrie agroalimentaire
- Industrie du papier et de la cellulose
- Industrie pharmaceutique
- Installations de lavage
- Installations de peinture
- Installations de récupération de la chaleur
- Irrigation
- Maintien de nappe
- Marine
- Mélange
- Mines
- Mise en suspension
- Nettoyage de bassins et d'émissaires de stockage
- Pétrochimie
- Pipelines et réservoirs de stockage
- Piscine
- Plateformes offshore
- Pompage de matières solides
- Process industriels
- Protection contre les crues / des côtes (eaux d'orage)
- Rabattement de nappe
- Raffineries
- Recirculation
- Relevage d'eaux filtrées
- Relevage de condensats
- Stations d'épuration
- Sucrieries
- Surpression
- Systèmes anti-incendie
- Systèmes de circulation industriels
- Systèmes de climatisation
- Traitement de boues
- Traitement de l'eau
- Valorisation de l'huile lourde et du charbon
- Valorisation des eaux de pluie
- Vidange automatique




Circulateurs de chauffage / Pompes ECS non régulés

Rio®-Therm N		Circulateur à rotor noyé, avec au maximum quatre vitesses de rotation pour eau potable et eau chaude sanitaire
	RP / DN	1/2" - 1/4" / 40 - 80
	Q [m³/h]	max. 50
	H [m]	max. 9
	p [bar]	max. 10
	T _{eau de chauffage} [°C]	-10 à +110
	T _{eau potable} [°C]	max. +80 (20 °dH) brièvement (2 h) jusqu'à +110
	n [t/min]	max. 2800
	Caractéristiques valables pour 50 Hz	
	Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien, avec quatre vitesses de rotation au maximum.	
	Applications : installations de traitement d'eau chaude sanitaire / d'eau potable.	
		N° de référence : 1142.52 Utilisable en 50 Hz, également disponible en version 50 et 60 Hz


Riotherm®		Circulateur pour eau chaude sanitaire
	Rp	1-1 1/4
	Q [m³/h]	max. 10
	H [m]	max. 6
	p [bar]	max. 10
	T [°C]	-2 à +110
	Caractéristiques valables pour 50 Hz	
	Exécution : pompe à rotor sec à raccords union, étanchéité d'arbre assurée par garniture mécanique, moteur à vitesse fixe.	
	Applications : piscines, circuits de refroidissement et installations industrielles.	
 Coffrets de commande	N° de référence : 1118.5 Également disponible en version 60 Hz	

Circulateurs de chauffage régulés

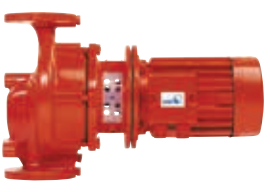
Rio-Eco N		Circulateur à rotor noyé auto-régulé à haute efficacité
	RP / DN	1/2" - 1/4" / 32 - 80
	Q [m³/h]	max. 65
	H [m]	max. 14
	p [bar]	max. 10
	T _{eau de chauffage} [°C]	-5 à +95
	T _{eau potable} [°C]	-10 à +110
	n [t/min]	max. 3660
	Caractéristiques valables pour 50 Hz	
	Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien, avec variateur de fréquence intégré pour la régulation électronique de la pression différentielle.	
	Applications : installations de chauffage, de ventilation, de climatisation et de récupération de la chaleur, systèmes de refroidissement, de circulation industriels.	
	 	
		N° de référence : 1140.51 Utilisable en 50 et 60 Hz


Rio-Eco Z N		Circulateur double à rotor noyé, avec au maximum quatre vitesses de rotation pour eau potable et eau chaude sanitaire
	DN	32 - 80
	Q [m³/h]	max. 46
	H [m]	max. 14
	p [bar]	max. 10
	T [°C]	-10 à +110
	n [t/min]	max. 3550
	Caractéristiques valables pour 50 Hz	
	Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien, avec variateur de fréquence intégré pour la régulation électronique de la pression différentielle.	
	Applications : installations de chauffage, de ventilation, de climatisation et de récupération de la chaleur, systèmes de refroidissement, de circulation industriels.	
	 	
		N° de référence : 1140.51 Utilisable en 50 et 60 Hz


Circulateurs de chauffage régulés

Rio-Eco Therm N		Circulateur à rotor noyé auto-régulé pour eau potable et eau chaude sanitaire à haute efficacité
	RP / DN 1 - 1¼ / 32 - 80 Q [m³/h] max. 38 H [m] max. 12 p [bar] max. 10 T _{eau de chauffage} [°C] -10 à +110 T _{eau potable} [°C] max. +80 (20 °dH) n [t/min] max. 3700 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : circulateur à rotor noyé sans entretien, avec variateur de fréquence intégré pour la régulation électronique de la pression différentielle. Applications : installations de traitement d'eau chaude sanitaire / d'eau potable.
	■	N° de référence : 1142.51 Utilisable en 50 et 60 Hz


Pompes en exécution en ligne régulées / non régulées


Etaline®		Pompe en exécution en ligne
	DN 32 - 200 Q [m³/h] max. 700 H [m] max. 95 p [bar] max. 16 T [°C] -30 à +140 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe de chauffage monobloc à volute, en exécution en ligne avec moteur normalisé. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.
	■ PumpMeter · Hyamaster · LevelControl · Coffrets de commande	N° de référence : 1146.51 Également disponible en version 60 Hz


Etaline® Z		Pompe double en exécution en ligne
	DN 32 - 200 Q [m³/h] max. 1120 H [m] max. 38 p [bar] max. 16 T [°C] -30 à +140 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe de chauffage monobloc en exécution en ligne, en version double. L'arbre pompe et l'arbre moteur sont rigidement accouplés. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.
	■ PumpMeter · Hyamaster · LevelControl · Coffrets de commande	N° de référence : 1148.5 Également disponible en version 60 Hz


Etaline® PumpDrive		Pompe en exécution en ligne avec système de variation de vitesse monté sur le moteur
	DN 32 - 200 Q [m³/h] max. 788 H [m] max. 100 p [bar] max. 16 T [°C] -10 à +140 n [t/min] max. 4200	Exécution : pompe de chauffage monobloc en exécution en ligne. Système de variation de vitesse monté sur le moteur. L'arbre pompe et l'arbre moteur sont rigidement accouplés. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.
	■ PumpMeter · BOA-Systronic	N° de référence : 1149.52 Également utilisable en 60 Hz

Pompes en exécution en ligne régulées / non régulées



Etaline® Z PumpDrive		Pompe double en exécution en ligne avec système de variation de vitesse monté sur le moteur	
	DN 32 - 200 Q [m³/h] max. 990 H [m] max. 38 p [bar] max. 16 T [°C] -10 à +140 n [t/min] max. 2100	Exécution : pompe de chauffage monobloc en exécution en ligne, en version double. Système de variation de vitesse monté sur le moteur. L'arbre pompe et l'arbre moteur sont rigidement accouplés. Fonctionnement redondant de la pompe Etaline Z possible sans régulateur supérieur grâce aux modules de contrôle pompe double (en accessoire). Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.	
	PumpMeter · BOA-Systronic	N° de référence : 1154.51	Également utilisable en 60 Hz



Etaline®-R		Pompe en exécution en ligne	
	DN 150 - 350 Q [m³/h] max. 1900 H [m] max. 93 p [bar] max. 25 T [°C] -30 à +140 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe de chauffage monobloc verticale à volute, en exécution en ligne, avec moteur normalisé. Applications : installations de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, alimentation en eau, distribution d'eau chaude sanitaire, circuits de recirculation industriels.	
	PumpMeter · PumpDrive · Hyamaster · Coffrets de commande	N° de référence : 1146.51	Également disponible en version 60 Hz



ILN / ILNE / ILNS		Pompe en exécution en ligne	
	DN 65 - 400 Q [m³/h] max. 3100 H [m] max. 112 p [bar] max. 16 T [°C] -20 à +70 n [t/min] max. 3000 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe verticale à volute, en exécution en ligne avec roue fermée et garniture mécanique. ILNE avec éjecteur. ILNS avec pompe à vide auxiliaire. Le dessin process permet de remplacer la roue sans démontage des tuyauteries ou du moteur. Applications : systèmes de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, applications marines, alimentation en eau, systèmes d'épuration, circuits de recirculation industriels.	
	PumpMeter · PumpDrive · Hyamaster · Coffrets de commande	N° de référence : 1146.51	Également utilisable en 60 Hz



ILNC / ILNCE / ILNCS		Pompe en exécution en ligne	
	DN 32 - 125 Q [m³/h] max. 370 H [m] max. 112 p [bar] max. 16 T [°C] -20 à +70 n [t/min] max. 3000 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe monobloc verticale à volute, en exécution en ligne avec roue fermée, garniture mécanique et moteur électrique. ILNE avec éjecteur. ILNS avec pompe à vide auxiliaire. Moteur normalisé IEC. Applications : systèmes de chauffage à eau chaude, circuits de refroidissement, systèmes de climatisation, applications marines, alimentation en eau, systèmes d'épuration, circuits de recirculation industriels.	
	PumpMeter · PumpDrive · Hyamaster · Coffrets de command	N° de référence : 1146.51	Également utilisable en 60 Hz



Pompes normalisées / monobloc régulées / non régulées

Etanorm® / Etanorm®-R		Pompe normalisée
	DN 25 - 300 Q [m³/h] max. 1900 H [m] max. 160 p [bar] max. 16 T [°C] max. +140 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, monocellulaire (taille 125-500 : bicellulaire), performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, en construction process avec support de palier, chemise d'arbre / chemise d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, chauffage urbain, adduction d'eau, chauffage, climatisation, relevage de condensat, piscines, systèmes anti-incendie, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, huiles, eau saline, eau potable, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
		N° de référence : 1311.5 + 1211.5 Également disponible en version 60 Hz





Etanorm® PumpDrive		Pompe normalisée avec système de variation de vitesse monté sur le moteur
	DN 25 - 150 Q [m³/h] max. 660 H [m] max. 160 p [bar] max. 16 T [°C] max. +140 n [t/min] max. 4200	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, monocellulaire en construction process, avec support de palier, chemise d'arbre / chemise d'arbre sous garniture et bagues d'usure remplaçables. Système de variation de vitesse monté sur le moteur.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, chauffage urbain, adduction d'eau, chauffage, climatisation, relevage de condensat, piscines, systèmes anti-incendie, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, huiles, eau saline, eau potable, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
		N° de référence : 11311.5





Etabloc®		Pompe monobloc
	DN 25 - 150 Q [m³/h] max. 660 H [m] max. 102 p [bar] max. 16 T [°C] max. +140 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe monobloc à volute, monocellulaire, performances suivant EN 733, avec chemise d'arbre et bagues d'usure remplaçables. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage et climatisation, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, eau de mer, huiles, eau saline, eau potable, détergents, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
		N° de référence : 1167.5 Également disponible en version 60 Hz





Etabloc® PumpDrive		Pompe monobloc avec système de variation de vitesse monté sur le moteur
	DN 25 - 150 Q [m³/h] max. 660 H [m] max. 101 p [bar] max. 16 T [°C] max. +110 n [t/min] max. 4200	<p>Exécution : pompe monobloc à volute, en construction process, performances suivant EN 733, avec chemise d'arbre et bagues d'usure remplaçables. Système de variation de vitesse monté sur le moteur.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage et climatisation, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, eau de mer, huiles, eau saline, eau potable, détergents, eau saumâtre, eaux industrielles etc.</p>
		N° de référence : 1167.5 + 4070.5




Etachrom® BC		Pompe monobloc en acier au chrome
	DN 25 - 80 Q [m³/h] max. 260 H [m] max. 106 p [bar] max. 12 T [°C] max. +110 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à corps annulaire en construction monobloc, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, huiles, eau potable, détergents et eaux industrielles.</p>
		N° de référence : 1213.5 Également disponible en version 60 Hz

Pompes normalisées / monobloc régulées / non régulées


Etachrom® BC PumpDrive		Pompe monobloc en acier au chrome avec système de variation de vitesse monté sur le moteur	
	DN	25 - 80	<p>Exécution : pompe horizontale à corps annulaire en construction monobloc, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables et système de variation de vitesse monté sur le moteur.</p> <p>Applications : arrosage, irrigation, relevage, adduction d'eau, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, relevage de condensat, piscines, pompage d'eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau incendie, huiles, eau potable, détergents et eaux industrielles.</p>
	Q [m³/h]	max. 260	
	H [m]	max. 106	
	p [bar]	max. 12	
	T [°C]	max. +110	
	n [t/min]	max. 3600	
 PumpMeter		 	
		N° de référence : 1213.5 + 4070.5	

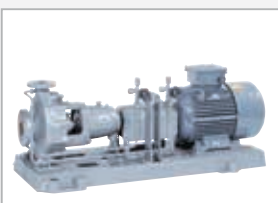
Etachrom® NC		Pompe normalisée en acier au chrome	
	DN	25 - 80	<p>Exécution : pompe horizontale à corps annulaire, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : adduction d'eau, arrosage, irrigation, relevage, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, pompage d'eau potable et d'eaux industrielles, eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau de piscine, eau incendie, condensat, huiles et détergents.</p>
	Q [m³/h]	max. 260	
	H [m]	max. 106	
	p [bar]	max. 12	
	T [°C]	max. +110	
	Caractéristiques valables pour 50 Hz		
 PumpMeter - Hyamaster		 	
		N° de référence : 1212.5 Également disponible en version 60 Hz	


Etachrom® NC PumpDrive		Pompe normalisée en acier au chrome avec système de variation de vitesse monté sur le moteur	
	DN	25 - 80	<p>Exécution : pompe horizontale à corps annulaire, monocellulaire, performances nominales et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables et système de variation de vitesse monté sur le moteur.</p> <p>Applications : adduction d'eau, arrosage, irrigation, relevage, chauffage, climatisation, systèmes anti-incendie, pompage d'eau potable et d'eaux industrielles, eau chaude et surchauffée, eau de refroidissement, eau de piscine, eau incendie, condensat, huiles et détergents.</p>
	Q [m³/h]	max. 260	
	H [m]	max. 106	
	p [bar]	max. 12	
	T [°C]	max. +110	
	n [t/min]	max. 3600	
 PumpMeter		 	
		N° de référence : 1212.5 + 4070.5	

Etanorm® GPV/CPV		Pompe verticale basse pression	
	DN	32 - 150	<p>Exécution : pompe monocellulaire à volute pour l'installation verticale dans un réservoir fermé sous pression atmosphérique. Performances suivant EN 733. Profondeur d'immersion max. 2000 mm.</p> <p>Applications : pompage de solutions neutres de dégraissage et de phosphatage, d'eau de lavage avec produits de dégraissage, de peintures par immersion etc.</p>
	Q [m³/h]	max. 660	
	H [m]	max. 102	
	p [bar]	max. 16	
	T [°C]	max. +95	
	Caractéristiques valables pour 50 Hz		
 Automatisé		 Automatisable	
		N° de référence : 1214.5 Également disponible en version 60 Hz	


Pompes à eau surchauffée


HPK®-L		Pompe de circulation d'eau surchauffée / de fluide caloporteur sans refroidissement extérieur
	DN _____ 25 - 250 Q [m³/h] _____ max. 1330 H [m] _____ max. 155 p [bar] _____ max. 40 T [°C] _____ max. +240 / +400 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe en construction process, avec barrière thermique et refroidissement de la chambre d'étanchéité par ventilateur intégré, sans refroidissement extérieur, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : circulation d'eau surchauffée et d'huile thermique dans les réseaux de tuyauterie ou réservoirs, notamment pour les moyennes et grandes installations de chauffage à eau chaude, les chaudières à circulation forcée, les réseaux de chauffage urbain etc.</p>
	PumpDrive • Hyamaster	N° de référence : 1136.5

HPK®		Pompe de circulation d'eau surchauffée / de fluide caloporteur
	DN _____ 150 - 400 Q [m³/h] _____ max. 4150 H [m] _____ max. 185 p [bar] _____ max. 40 T [°C] _____ max. +400 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199. Contrôle suivant TRD par le TÜV possible en option. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : circulation d'eau surchauffée et de fluides caloporteurs dans les réseaux de tuyauterie ou réservoirs, notamment les moyennes et grandes installations de chauffage à eau chaude, les chaudières à circulation forcée, les réseaux de chauffage urbain etc.</p>
	PumpDrive • Hyamaster	N° de référence : 1121.51

HPH®		Pompe de circulation d'eau surchauffée
	DN _____ 40 - 350 Q [m³/h] _____ max. 2350 H [m] _____ max. 225 p [bar] _____ max. 110 T [°C] _____ max. +320 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe en construction process, pattes à l'axe, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire. Contrôle suivant TRD par le TÜV possible en option. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage d'eau surchauffée dans les installations de production d'eau surchauffée à haute pression, utilisation comme pompe d'alimentation ou de circulation.</p>
	Hyamaster	N° de référence : 1122.5


Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur

Etanorm® SYT / RSY		Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur
	DN 32 - 300 Q [m³/h] max. 1900 H [m] max. 102 p [bar] max. 16 T [°C] max. +350 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute monocellulaire en construction process avec support de palier, performances et dimensions principales suivant EN 733, avec bagues d'usure remplaçables. Version ATEX disponible. Applications : installations de transfert thermique (DIN 4754, VDI 3033), circulation d'eau surchauffée (DIN 4752).
	Hyamaster	N° de référence : 1220.5 Également disponible en version 60 Hz


Etabloc® SYT / Etaline® SYT		Pompes à eau surchauffée / à fluide caloporteur
	DN 32 - 100 Q [m³/h] max. 280 H [m] max. 67 p [bar] max. 16 T [°C] max. +350 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute, monocellulaire, en construction process avec performances et dimensions principales suivant EN 733 ou exécution en ligne, avec bagues d'usure remplaçables. Applications : installations de transfert thermique (DIN 4754), circulation d'eau surchauffée (DIN 4752).
	Hyamaster	N° de référence : 1170.5 Également disponible en version 60 Hz

Pompes à fluide caloporteur à entraînement magnétique ou à rotor noyé



(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)



HX (Nikkiso-KSB)		Pompe à huile caloporteur protégée contre l'explosion
	DN 32 - 100 Q [m³/h] max. 200 H [m] max. 100 p [bar] max. 40 T [°C] max. +350 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale monocellulaire sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé complètement fermé, non refroidie. Version ATEX disponible. Applications : installations de transfert thermique suivant DIN 4754 pour le transfert d'huiles caloporteur ou autres fluides surchauffés.
	Également disponible en version 60 Hz	


(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

HY (Nikkiso-KSB)		Pompe à huile caloporteur protégée contre l'explosion
	DN 32 - 80 Q [m³/h] max. 150 H [m] max. 100 p [bar] max. 40 T [°C] max. +250 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale monocellulaire sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé complètement fermé, non refroidie, refroidie ou réchauffée. Version ATEX disponible. Applications : installations de transfert thermique suivant DIN 4754 pour le transfert d'huiles caloporteur ou autres fluides surchauffés.
	Également disponible en version 60 Hz	


Pompes chimie normalisées

MegaCPK		Pompe chimie normalisée avec deux variantes de support de palier
	DN 25 - 250	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199. Existe également en variante arbre massif, avec chambre d'étanchéité conique. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs dans la chimie, la pétrochimie et les raffineries.</p> 
	Q [m³/h] max. 1160	
H [m] max. 162		
p [bar] max. 25		
T [°C] max. +400		
Caractéristiques valables pour 50 Hz		
PumpMeter • PumpDrive	N° de référence : 2731.5	Également disponible en version 60 Hz






MegaCPK PumpDrive / PumpMeter		Pompe chimie normalisée avec deux variantes de support de palier
	DN 25 - 250	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199. Existe également en variante arbre massif, avec chambre d'étanchéité conique. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs dans la chimie, la pétrochimie et les raffineries.</p> 
	Q [m³/h] max. 1150	
H [m] max. 162		
p [bar] max. 25		
T [°C] max. +140		
n [t/min] max. 3600		
Caractéristiques valables pour 50 Hz	N° de référence : 2731 .5 + 4070.5	Également disponible en version 60 Hz

CPKN		Pompe chimie normalisée avec support de palier renforcé
	DN 150 - 400	<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199. Existe également en variante arbre massif, avec chambre d'étanchéité conique et/ou roue semi-ouverte (CPKNO). Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs dans la chimie, la pétrochimie et les raffineries, systèmes anti-incendie, pompage de saumure.</p>
	Q [m³/h] 1160 - max. 4150	
H [m] 162 - max. 185		
p [bar] max. 25		
T [°C] max. +400		
Caractéristiques valables pour 50 Hz	N° de référence : 2730.5	

Pompes sans étanchéité d'arbre


Magnochem®		Pompe chimie normalisée avec entraînement magnétique
	DN 25 - 250	<p>Exécution : pompe horizontale à volute sans étanchéité d'arbre, en construction process, avec entraînement magnétique suivant ISO 2858 / EN 22 858 / ISO 5199, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, nauséabonds ou nuisibles à la santé dans la chimie, la pétrochimie et l'industrie en général.</p>
	Q [m³/h] max. 1250	
H [m] max. 153		
p [bar] max. 25		
T [°C] max. +300		
Caractéristiques valables pour 50 Hz	N° de référence : 2739.5	

Pompes sans étanchéité d'arbre


Magnochem®-Bloc		Pompe chimie monobloc avec entraînement magnétique	
	DN 25 - 125 Q [m³/h] max. 240 H [m] max. 153 p [bar] max. 25 T [°C] max. +250 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute sans étanchéité d'arbre, en construction monobloc avec entraînement magnétique, suivant EN 22 858 / ISO 2858 / ISO 5199, avec roue radiale, monoflux, monocellulaire. Version ATEX disponible.	
	Applications : pompage de liquides agressifs, toxiques, explosifs, coûteux, inflammables, nauséabonds ou nuisibles à la santé dans la chimie, la pétrochimie et l'industrie en général.		
Hyamaster		N° de référence : 2749.5	Également disponible en version 60 Hz
Etaseco® / Etaseco®-I		Pompe normalisée à eau avec moteur à rotor noyé	
	DN 32 - 100 Q [m³/h] max. 250 H [m] max. 100 p [bar] max. 16 T [°C] max. +140 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale/verticale à volute, sans garniture d'étanchéité d'arbre, en construction process avec moteur à rotor noyé complètement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, dimensions des brides de raccordement suivant EN 733.	
	Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie, la pétrochimie, les process de l'environnement et de l'industrie.		
PumpMeter • Hyamaster • PumpDrive		N° de référence : 2935.5	Également disponible en version 60 Hz
Etaseco® RVP		Pompe à rotor noyé pour circuits de refroidissement	
	DN 32 Q [m³/h] max. 20 H [m] max. 25 p [bar] max. 10 T [°C] max. +85	Exécution : pompe horizontale/verticale à volute sans étanchéité d'arbre, en construction process avec moteur à rotor noyé complètement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux.	
	Applications : pompe pour le transport de liquides toxiques, volatils ou précieux dans l'environnement et l'industrie, circuits de refroidissement. Moyens de transport, environnement, industrie, applications nécessitant un faible niveau de bruit, une grande tranquillité de marche ou de longs intervalles d'entretien.		
PumpMeter • PumpDrive		N° de référence : 2935.17	Également disponible en version 60 Hz
Secochem® Ex		Pompe chimie normalisée à rotor noyé protégée contre l'explosion	
	DN 25 - 100 Q [m³/h] max. 300 H [m] max. 150 p [bar] max. 25 T [°C] max. +130 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute sans étanchéité d'arbre en construction process avec moteur à rotor noyé complètement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, dimensions des brides de raccordement suivant EN 22 858 / ISO 2858. Exécution ATEX.	
	Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie, la pétrochimie, les process de l'environnement et de l'industrie.		
Hyamaster		N° de référence : 2939.5	Également disponible en version 60 Hz
Secochem® Ex K		Pompe chimie normalisée à rotor noyé protégée contre l'explosion	
	DN 25 - 100 Q [m³/h] max. 300 H [m] max. 150 p [bar] max. 25 T [°C] max. +400 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute sans étanchéité d'arbre en construction process avec moteur à rotor noyé complètement fermé, fonctionnement silencieux, avec roue radiale, monocellulaire, monoflux, dimensions des brides suivant EN 22 858 / ISO 2858, avec échangeur externe. Exécution ATEX.	
	Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie, la pétrochimie, les process de l'environnement et de l'industrie.		
Hyamaster		N° de référence : 2939.51	Également disponible en version 60 Hz

Pompes sans étanchéité d'arbre


(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

HN / BN / TN (Nikkiso-KSB)		Pompe chimie normalisée à rotor noyé protégée contre l'explosion
	DN 32 - 300 Q [m³/h] max. 800 H [m] max. 200 p [bar] max. 40 T [°C] max. +180 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale (HN) ou verticale (BN / TN) monocellulaire sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé complètement fermé, exécution non refroidie, refroidie ou réchauffée. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie et la pétrochimie.</p>
	Également disponible en version 60 Hz	


(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

HT / BT / TT (Nikkiso-KSB)		Pompe chimie normalisée à rotor noyé protégée contre l'explosion pour applications spéciales
	DN 32 - 300 Q [m³/h] max. 800 H [m] max. 200 p [bar] max. 40 T [°C] max. +400 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale (HT) ou verticale (BT / TT) monocellulaire sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé complètement fermé, exécution refroidie. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, chargés, polymérisants, inflammables, explosifs, toxiques, volatils, coûteux et de fluides caloporteurs dans la chimie et la pétrochimie.</p>
	Également disponible en version 60 Hz	


(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

HK (Nikkiso-KSB)		Pompe bicellulaire avec moteur à rotor noyé protégée contre l'explosion
	DN 25 - 40 Q [m³/h] max. 10 H [m] max. 300 p [bar] max. 40 T [°C] max. +150 n [t/min] max. 8400 Caractéristiques valables pour n = 8400 tr/min	<p>Exécution : pompe horizontale sans étanchéité d'arbre, bicellulaire en montage tandem, avec moteur à rotor noyé complètement fermé. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie et la pétrochimie. Pompe adaptée aux faibles débits et aux fortes hauteurs manométriques ainsi qu'aux basses valeurs de NPSH_R.</p>
	Vitesse élevée, jusqu'à 130 Hz	






(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)

VN (Nikkiso-KSB)		Pompe multicellulaire avec moteur à rotor noyé protégée contre l'explosion
	DN 40 - 100 Q [m³/h] max. 140 H [m] max. 450 p [bar] max. 40 T [°C] max. +180 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale multicellulaire sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé complètement fermé. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie et la pétrochimie. Pompe adaptée aux fortes hauteurs manométriques.</p>
	Également disponible en version 60 Hz	


(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)


DN (Nikkiso-KSB)		Pompe auto-amorçante avec moteur à rotor noyé protégée contre l'explosion
	DN 32 - 50 Q [m³/h] max. 40 H [m] max. 60 p [bar] max. 40 T [°C] max. +180 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale sans étanchéité d'arbre, monocellulaire, auto-amorçante, avec moteur à rotor noyé complètement fermé. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs, inflammables, explosifs, toxiques, volatils ou coûteux dans la chimie et la pétrochimie. Pompe auto-amorçante pour la vidange de réservoirs de stockage et le déchargement de camions-citernes.</p>
	Également disponible en version 60 Hz	


Pompes process


Pompe process	
Pompe process OH2 suivant API 10	
<p>RPH®</p> 	<p>DN 25 - 400 Q [m³/h] max. 4150 H [m] max. 270 p [bar] max. 51 T [°C] max. +450 Caractéristiques valables pour 50 Hz</p>
<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process suivant API 610, ISO 13709 (heavy duty), avec roue radiale, monoflux, monocellulaire, pattes à l'axe. Version avec hélice de gavage (inducer). Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : raffineries, industries chimique et pétrochimique, centrales électriques.</p>	<p>N° de référence : 1312.5 / 1316.51 Également disponible en version 60 Hz</p>
Hyamaster	
Pompe process	
Pompe process BB2 suivant API 610	
<p>RPHb</p> 	<p>DN 50 - 150 Q [m³/h] max. 450 H [m] max. 400 p [bar] max. 100 T [°C] max. +450 Caractéristiques valables pour 50 Hz</p>
<p>Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, en construction process suivant API 610, ISO 13709 (heavy duty), avec roue radiale, monoflux, à deux étages, roues disposées dos-à-dos, pattes à l'axe.</p> <p>Applications : raffineries, industries chimique et pétrochimique.</p>	<p>Également disponible en version 60 Hz</p>
Hyamaster	
Pompe process	
Pompe process VS4 suivant API 610	
<p>RPH-V</p> 	<p>DN 25 - 80 Q [m³/h] max. 100 H [m] max. 240 p [bar] max. 35 T [°C] max. +230 Caractéristiques valables pour 50 Hz</p>
<p>Exécution : pompe verticale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, suivant API 610 et ISO 13709 (heavy duty), avec roue radiale, monoflux, monocellulaire.</p> <p>Applications : raffineries, industries chimique et pétrochimique.</p>	<p>Également disponible en version 60 Hz</p>
Hyamaster	
Pompe submersible à arbre vertical pour produits chimiques	
<p>CTN</p> 	<p>DN 25 - 250 Q [m³/h] max. 800 H [m] max. 93 p [bar] max. 16 T [°C] max. +300 Caractéristiques valables pour 50 Hz</p>
<p>Exécution : pompe submersible à arbre vertical, à joint perpendiculaire à l'axe, à double volute, pour installation noyée ou sèche, avec roue radiale, monoflux, mono ou bicellulaire. Existe également en version réchauffée. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides agressifs pouvant être légèrement contaminés ou chargés de particules solides, dans les industries chimique et pétrochimique.</p>	<p>N° de référence : 2711.5 Également disponible en version 60 Hz</p>
Hyamaster	
(Uniquement disponible en Europe, en Russie, au Moyen-Orient et en Afrique)	
Pompe de raffinerie	
API series (Nikkiso-KSB)	
	<p>DN 1½ - 6 Q [m³/h] max. 360 H [m] max. 220 p [bar] max. 40 T [°C] max. +450 Caractéristiques valables pour 50 Hz</p>
<p>Exécution : pompe à rotor noyé horizontale ou verticale conforme à API 685, monocellulaire, pattes à l'axe, avec hélice de gavage le cas échéant.</p> <p>Applications : HNP : pour liquides propres ; HTP : pour liquides surchauffés ; HSP / HMP : pour liquides chargés ou polymérisants ; HRP : pour liquides dont la courbe de tension de vapeur monte rapidement, comme les gaz liquéfiés.</p>	<p>Également disponible en version 60 Hz</p>
Hyamaster	


Pompes process

	CHTR DN 50 - 150 Q [m³/h] max. 900 H [m] max. 2500 p [bar] max. 250 T [°C] max. +400 n [t/min] max. 7000 Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande	Pompe haute pression Pompe haute pression BB5 suivant API 610
		Exécution : pompe horizontale haute pression en baril avec roues radiales, à simple ou double flux, multicellulaire, raccordement par brides / embouts à souder selon DIN, API 610 et ANSI. Applications : raffineries, pétrochimie, production de vapeur.
N° de référence : 2701		Également disponible en version 60 Hz


	YNKR DN 125 - 500 Q [m³/h] max. 3800 H [m] max. 390 p [bar] max. 60 T [°C] max. +400 n [t/min] max. 3600 Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande	Pompe process Pompe process BB2 suivant API 610
		Exécution : pompe horizontale à joint perpendiculaire à l'axe, monocellulaire, à double flux avec volute double ou simple en exécution en acier moulé suivant API 460. Applications : raffineries, industrie pétrochimique, installations solaires thermiques, production de vapeur.
N° de référence : 1139.21		Également disponible en version 60 Hz

	CINCP / CINCN DN 32 - 200 Q [m³/h] max. 780 H [m] max. 105 p [bar] max. 10 T [°C] -10 à +100 n [t/min] max. 3000 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Pompe verticale semi-plongeante pour puits et réservoirs
		Exécution : pompe verticale semi-plongeante en installation sèche ou noyée avec arbre en porte-à-faux (Cantilever). Roue semi-ouverte, arbre de pompe sans palier-guide, guidé dans des roulements à billes situés dans la partie supérieure du groupe. Avec tuyau de refoulement jusqu'au-dessus du socle commun (CINCP) ou sans tuyau de refoulement (CINCN). Version ATEX disponible. Applications : industries chimique et pétrochimique, extraction de matières premières et gestion des eaux usées.
Hyamaster	N° de référence : 1139.21	Également disponible en 60 Hz


	INVCP / INVCN DN 32 - 300 Q [m³/h] max. 1600 H [m] max. 116 p [bar] max. 10 T [°C] -10 à +100 n [t/min] max. 3000 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Pompe verticale semi-plongeante pour puits et réservoirs
		Exécution : pompe verticale semi-plongeante en installation sèche ou noyée. Disponible avec roue fermée ou semi-ouverte. Avec tuyau de refoulement jusqu'au-dessus du socle commun (INVCP) ou sans tuyau de refoulement (INVCN). Version ATEX disponible. Applications : transport de fluides chimiquement agressifs, légèrement chargés ou à teneur en substances solides dans les industries chimique et pétrochimique.
Hyamaster	N° de référence : 1139.21	Également utilisable en 60 Hz


	RWCP / RWCN DN 50 - 200 Q [m³/h] max. 700 H [m] max. 100 p [bar] max. 16 T [°C] -10 à +100 n [t/min] max. 3000 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Pompe verticale semi-plongeante pour puits et réservoirs
		Exécution : pompe process avec roue à vortex, roue semi-ouverte ou roue à deux / trois canaux. Étanchéité d'arbre assurée par garniture mécanique ou garniture de presse-étoupe avec circuits suivant API. Roulements lubrifiés à l'huile. Version ATEX disponible. Applications : raffineries, industries chimique et pétrochimique, aciéries, installations de décalaminage, extraction de matières premières, gestion des eaux usées.
Hyamaster	N° de référence : 1139.21	Également disponible en 60 Hz

Pompes process


WKTR		Pompe à condensat Pompe process VS6 suivant API 610	
	DN _____ 40 - 150 Q [m³/h] _____ max. 400 H [m] _____ max. 500 p [bar] _____ max. 51 Prof. d'inst. [m] _____ 1,6 n [t/min] _____ max. 3600 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe verticale multi-cellulaire en cuve. Type VS6 suivant API 610 et DIN ISO 13709, roues radiales, multicellulaire, premier étage comme roue aspiratrice. Version ATEX disponible. Applications : refoulement de condensat et d'autres produits critiques du point de vue NPSH dans des installations industrielles, notamment dans les raffineries et les installations pétrochimiques.	
	N° de référence : 1765.11		Également disponible en version 60 Hz


Stations de valorisation des eaux de pluie


Hya-Rain® / Hya-Rain® N		Station de valorisation des eaux de pluie équipée de 1 pompe	
	Rp _____ 1 Q [m³/h] _____ max. 4 H [m] _____ max. 43 p [bar] _____ max. 6 T [°C] _____ max. +35 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : station de valorisation des eaux de pluie compacte et prête à brancher. Commutation automatique sur le circuit d'alimentation en eau potable avec protection manque d'eau intégrée lorsque la citerne est vide. Automatisée avec appareil automatique de commande. Applications : pompage et distribution d'eaux pluviales et d'eau de service, installations d'arrosage et d'irrigation.	
	N° de référence : 5602.51		



Hya-Rain® Eco		Station de valorisation des eaux de pluie équipée de 1 pompe	
	Rp _____ 1 Q [m³/h] _____ max. 4 H [m] _____ max. 43 p [bar] _____ max. 6 T [°C] _____ max. +35 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : station de valorisation des eaux de pluie compacte et prête à brancher. Commutation automatique sur le circuit d'alimentation en eau potable avec protection manque d'eau intégrée lorsque la citerne est vide. Applications : pompage et distribution d'eaux pluviales et d'eau de service, installations d'arrosage et d'irrigation.	
	N° de référence : 5605.5		


Distribution d'eau sous pression / Piscine

Multi Eco®		Pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante
	Rp _____ 1-1¼	Exécution : pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante en construction monobloc. Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et utilisation des eaux de pluie.
	Q [m³/h] _____ max. 8	
H [m] _____ max. 54		
p [bar] _____ max. 10		
T [°C] _____ max. +50		
n [t/min] _____ max. 2800		
Controlmatic • Cervomatic		N° de référence : 5180.5


Multi Eco®-Pro		Pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante avec automate de commande
	Rp _____ 1-1¼	Exécution : pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante en construction monobloc avec câble électrique et fiche, équipée d'un appareil automatique de commande Controlmatic E assurant la mise en marche et l'arrêt automatique de la pompe à l'ouverture et à la fermeture d'un robinet et protégeant la pompe contre la marche à sec. Automatisée avec appareil automatique de commande Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et utilisation des eaux de pluie.
	Q [m³/h] _____ max. 8	
H [m] _____ max. 54		
p [bar] _____ max. 10		
T [°C] _____ max. +50		
n [t/min] _____ max. 2800		
		N° de référence : 5182.5

Multi Eco®-Top		Groupe de distribution d'eau domestique
	Rp _____ 1-1¼	Exécution : ensemble monobloc comprenant une pompe centrifuge multicellulaire auto-amorçante et un réservoir sous pression à membrane remplaçable agréé pour le contact avec l'eau potable, volume total 20 ou 50 l, avec contacteur manométrique assurant le fonctionnement automatique de la pompe, câble électrique 1,5 m et fiche. Automatisé avec appareil automatique de commande. Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau et utilisation des eaux de pluie.
	Q [m³/h] _____ max. 8	
H [m] _____ max. 54		
p [bar] _____ max. 7		
T [°C] _____ max. +50		
n [t/min] _____ max. 2800		
		N° de référence : 5181.5


Movitec® VME		Pompe haute pression monobloc en exécution en ligne
	Rp _____ 1½	Exécution : pompe centrifuge haute pression multicellulaire, verticale (installation horizontale sur consultation) avec orifices d'aspiration et de refoulement opposés de même diamètre (exécution en ligne). Applications : maisons individuelles, exploitations agricoles, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, adduction d'eau, utilisation des eaux de pluie, surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, systèmes anti-incendie.
	Q [m³/h] _____ max. 9	
H [m] _____ max. 48		
p [bar] _____ max. 16		
T [°C] _____ max. +60		
n [t/min] _____ max. 2900		
Caractéristiques valables pour 50 Hz		
PumpMeter • Hyamaster		N° de référence : 1798.5 Également disponible en version 60 Hz


Ixo		Groupe immergé pour puits
	Rp _____ 1¼	Exécution : pompe centrifuge multicellulaire en construction monobloc pour fonctionnement totalement ou partiellement immergé (profondeur d'immersion min. 0,1 m), aspiration basse, grille d'aspiration avec granulométrie max. 2,5 mm. Applications : adduction d'eau, installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, utilisation des eaux pluviales et captage d'eau à partir de puits, réservoirs et citernes.
	Q [m³/h] _____ max. 8	
H [m] _____ max. 65		
T [°C] _____ max. +35		
n [t/min] _____ max. 2900		
Coffrets de commande • Cervomatic		


Distribution d'eau sous pression / Piscine

Filtra N		Pompe de filtration de piscine
	Rp	2
	Q [m ³ /h]	max. 36
	H [m]	max. 21
	p [bar]	max. 2,5
	T [°C]	max. +35
	n [t/min]	max. 2800
		<p>Exécution : pompe centrifuge monocellulaire auto-amorçante en construction monobloc.</p> <p>Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées, eau de piscine chlorée jusqu'à une concentration max. de 0,3%, eau de piscine traitée à l'ozone à taux de salinité max. de 7 ‰.</p>
		N° de référence : 2127.5


Surpresseurs


Hya®-Solo E		Surpresseur / 1 pompe
	Rp	1¼
	Q [m ³ /h]	max. 6
	H [m]	max. 50
	p [bar]	max. 10
	T [°C]	max. +60
	Caractéristiques valables pour 50 Hz	
		<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 1 pompe avec réservoir à membrane de 8 litres. Mise en route par la pression et arrêt par le débit. Automatisé avec appareil automatique de commande.</p> <p>Applications : distribution d'eau sous pression pour petits logements collectifs, arrosage, utilisation des eaux de pluie.</p>
		N° de référence : 1951.5


Hya®-Solo DV		Surpresseur / 1 pompe
	Rp / DN	1¼ / 100
	Q [m ³ /h]	max. 110
	H [m]	max. 150
	p [bar]	max. 16
	T [°C]	max. +70
	Caractéristiques valables pour 2900 tr/min	
		<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 1 pompe à vitesse variable avec PumpDrive. Mise en route par la pression et arrêt par le débit. Automatisé avec PumpDrive.</p> <p>Applications : alimentation automatique et maintien sous pression de tous réseaux de distribution d'eau pour : immeubles d'habitation et de bureaux, arrosage, irrigation, valorisation des eaux de pluie, circuits industriels.</p>
		N° de référence : 1951.5


Superbloc SBC		Surpresseur / 1 pompe
	Rp	1½
	Q [m ³ /h]	max. 12
	H [m]	max. 95
	p [bar]	max. 10
	T [°C]	max. +70
	Caractéristiques valables pour 50 Hz	
		<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 1 pompe avec réservoir à membrane de 200 litres. Mise en marche et arrêt en fonction de la pression.</p> <p>Applications : distribution d'eau sous pression pour petits logements collectifs, arrosage, utilisation des eaux de pluie.</p>
		N° de référence : 5589.5


Surpresseurs

Surpress Eco SE.2		Surpresseur 2 à 3 pompes
	Rp / DN 2 / 80 Q [m³/h] max. 70 H [m] max. 100 p [bar] max. 16 T [°C] max. +70 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 ou 3 pompes verticales haute pression avec système de commande automatique pour le maintien de la pression requise aux postes de consommation, avec contact O/F libre de potentiel intégré de série pour le report centralisé des défauts et la surveillance du bon fonctionnement des capteurs raccordés (live-zéro). Conception et fonctions conformes à la norme DIN EN 806-2. Automatisé avec BoosterControl.</p> <p>Applications : immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.</p>
	<p align="center">N° de référence : 1967.51</p>	

Surpress Eco SE.2 VP		Surpresseur avec variation de la vitesse de chaque pompe
	Rp / DN 2 / 80 Q [m³/h] max. 70 H [m] max. 120 p [bar] max. 16 T [°C] max. +70 Caractéristiques valables pour 3500 tr/min	<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 ou 3 pompes verticales haute pression. Variation continue de la vitesse de rotation de chaque pompe pour la régulation électronique de la pression requise aux postes de consommation, avec deux contacts O/F libres de potentiel intégrés de série pour le report de défauts. Conception et fonctions conformes à la norme DIN1988-500. Automatisé avec BoosterControl.</p> <p>Applications : immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.</p>
	<p align="center">N° de référence : 1967.52</p>	


Surpresschrom SIC.2		Surpresseur / 2 à 6 pompes
	Rp / DN 1½ / 250 Q [m³/h] max. 660 H [m] max. 160 p [bar] max. 16 T [°C] max. +70 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 6 pompes verticales haute pression, avec système de commande électronique assurant la pression requise, avec contact O/F libre de potentiel pour le report centralisé des défauts, surveillance du bon fonctionnement des capteurs raccordés. Automatisé avec BoosterControl.</p> <p>Applications : immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.</p>
	<p align="center">N° de référence : 1952.5</p>	


Surpresschrom SIC.2 V		Surpresseur avec variation de la vitesse d'une pompe
	Rp / DN 1½ / 250 Q [m³/h] max. 660 H [m] max. 160 p [bar] max. 16 T [°C] max. +70 Caractéristiques valables pour 2900 tr/min	<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 6 pompes verticales haute pression dont 1 à vitesse variable via une régulation électronique de la pression requise. Automatisé avec BoosterControl.</p> <p>Applications : surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.</p>
	<p align="center">N° de référence : 1953.51</p>	

Surpresschrom SIC.2 VP		Surpresseur avec variation de la vitesse de chaque pompe
	Rp / DN 1½ / 250 Q [m³/h] max. 660 H [m] max. 160 p [bar] max. 16 T [°C] max. +70 Caractéristiques valables pour 2900 tr/min	<p>Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 6 pompes verticales haute pression. Variation de la vitesse de chaque pompe avec PumpDrive via une régulation électronique de la pression requise. Automatisé avec BoosterControl et PumpDrive.</p> <p>Applications : surpression dans les immeubles d'habitation, hôpitaux, immeubles de bureaux, hôtels, grands magasins, installations industrielles, etc.</p>
	<p align="center">N° de référence : 1953.52</p>	





Surpresseurs

Surpressbloc SB		Surpresseur pour applications industrielles
	DN _____ 100 - 200 Q [m³/h] _____ max. 640 H [m] _____ max. 160 p [bar] _____ max. 16 T [°C] _____ max. +70 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : surpresseur automatique compact équipé de 2 à 4 pompes haute pression avec système de commande électronique assurant la pression requise. Automatisé avec API. Applications : utilisation dans l'industrie et autres applications. Pompage d'eaux industrielles et d'eau de refroidissement n'attaquant pas chimiquement ou mécaniquement les matériaux de l'appareil.
	N° de référence : 1950.5	


Surpress Feu SFE		Surpresseur dédié aux réseaux RIA
	Rp _____ 2½ Q [m³/h] _____ max. 40 H [m] _____ max. 76 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +70 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : surpresseur automatique à 2 pompes monobloc horizontales dont 1 en secours. Conception conforme à la règle R5 de l'APSAD. Mise en route et arrêt par pression. Automatisé avec BoosterControl. Applications : alimentation et mise sous pression des réseaux RIA, pour la protection contre l'incendie.
	N° de référence : 5405.178	


Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées


Ama-Drainer® N 301, 302, 303, 358		Groupe submersible
	Rp _____ 1¼ - 1½ Q [m³/h] _____ max. 16,5 H [m] _____ max. 12 T [°C] _____ max. +50 _____ (301, 302, 303) _____ max. +35 (358) Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, IP 68, équipé ou non d'une commande automatique, profondeur d'immersion maximale 2 m. Applications : vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondées, rabattement de nappes de surface, évacuation d'eaux, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs.
	Coffrets de commande · LevelControl	N° de référence : 2331.51 / 2331.52


Ama-Drainer® 400/10 400/35 500/10/11		Groupe submersible
	Rp _____ 1½ - 2 Q [m³/h] _____ max. 50 H [m] _____ max. 24 T [°C] _____ max. +40 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, IP 68, équipé ou non d'une commande automatique, profondeur d'immersion maximale 7 m. Applications : vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondées, rabattement de nappes de surface, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs, évacuation d'eaux très chargées pouvant contenir des fibres.
	Coffrets de commande · LevelControl	N° de référence : 2331.53

Pompes de relevage / Pompes pour eaux chargées

Ama-Drainer® 80, 100		Groupe submersible
	Rp / DN _____ 2½ / 100	<p>Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, IP 68, équipé ou non d'une commande automatique, profondeur d'immersion maximale 10 m.</p> <p>Applications : vidange automatique de fosses, de puisards, de cours et de caves inondées, rabattement de nappes de surface, évacuation d'eaux, drainage de passages souterrains, captage d'eau dans des rivières ou réservoirs.</p>
	Q [m³/h] _____ max. 130	
H [m] _____ max. 26		
T [°C] _____ max. +50		
Caractéristiques valables pour 50 Hz		
Coffrets de commande · LevelControl		N° de référence : 2331.54

Ama-Porter® F / S		Groupe submersible
	DN _____ 50 - 65	<p>Exécution : groupe submersible monobloc en fonte grise pour eaux chargées, à installation verticale, monocellulaire, sans protection contre l'explosion.</p> <p>Applications : pompage des eaux chargées les plus diverses.</p>
	Q [m³/h] _____ max. 40	
H [m] _____ max. 21		
T [°C] _____ max. +40		
Caractéristiques valables pour 50 Hz		
Coffrets de commande · LevelControl		N° de référence : 2541.51 / 2539.51


Rotex®		Pompe pour eaux chargées
	Rp _____ 1¼ - 2	<p>Exécution : pompe centrifuge verticale monocellulaire, orifice de refoulement vertical parallèle à l'arbre de pompe, pied de pompe avec crépine d'aspiration intégrée. La pompe et le moteur sont rigidement accouplés par un tube support. Groupe livré prêt à brancher avec câble électrique de 1,5 m et commande de niveau.</p> <p>Applications : assainissement et vidange automatique de locaux, fosses et réservoirs, rabattement de nappes de surface, drainage.</p>
	Q [m³/h] _____ max. 24	
H [m] _____ max. 14		
Prof. d'inst. [m] _____ max. 1,7		
T [°C] _____ max. +90		
n [t/min] _____ max. 2900	Caractéristiques valables pour 50 Hz	
		N° de référence : 2322.5


MK / MKY		Pompe pour eau chargée, condensat et fluide caloporteur
	Rp / DN _____ 2 / 50	<p>Exécution : groupe submersible vertical avec roue à trois canaux et corps à volute avec crépine d'aspiration intégrée.</p> <p>Applications : relevage de condensat et de fluides caloporteur en dessous du point d'ébullition, installations de retour de condensat, circuits primaires et secondaires d'installations de chauffage, installation directe dans les réservoirs de chauffage ou échangeurs de chaleur des circuits secondaires d'installations de transfert thermique (MKY).</p>
	Q [m³/h] _____ max. 36	
H [m] _____ max. 19		
Prof. d'inst. [m] _____ max. 2,8		
T [°C] _____ max. +200		
n [t/min] _____ max. 3500	Caractéristiques valables pour 50 Hz	
Coffrets de commande · LevelControl		N° de référence : 2324.5


Postes et stations de relevage automatiques


<p>AmaDS³</p> 	<p>Débit d'arrivée [m³/h] 6 - 120 H [m] max. 85 T [°C] en fonction de la pompe n [min⁻¹] en fonction de la pompe Viscosité [cP] en fonction de la pompe Caractéristiques supérieures sur demande</p>	<p>Station de pompage d'eaux usées avec séparateurs de matières solides</p> <p>Exécution : station de pompage d'eaux usées avec séparateurs de matières solides. Le transport indirect des eaux usées par des pompes avec séparateurs de matières solides montés en amont offre une rentabilité accrue, une grande sécurité de fonctionnement et une maintenance aisée.</p> <p>Applications : transport d'eaux usées communales et industrielles, applications posant des exigences particulières à l'assainissement (hôtels, hôpitaux et campings etc.)</p>
<p>■ LevelControl</p>		<p>N° de référence : 2581 / 2567.021</p>
<p>Ama-Drainer®-Box</p> 	<p>DN 40, 50 Q [m³/h] max. 46 H [m] max. 24 T [°C] max. +40 Caractéristiques valables pour 50 Hz</p>	<p>Poste de relevage automatique pour eaux chargées</p> <p>Exécution : réservoir collecteur robuste en matière synthétique (poste sur sol) ou réservoir collecteur en matière synthétique résistant aux chocs avec regard et siphon anti-odeur (poste enterré), équipé d'un groupe submersible Ama-Drainer à fonctionnement automatique avec clapet de non-retour. Automatisé avec coffrets de commande et LevelControl. Réservoir de 100 ou 200 litres. Suivant EN 12050.</p> <p>Applications : évacuation automatique des eaux provenant de lavabos, douches et lave-linge, vidange automatique de descentes de garages et de caves, de locaux inondés, etc.</p>
<p>■</p>		<p>N° de référence : 2336.51</p>
<p>Ama-Drainer®-Box Mini</p> 	<p>DN 40 Q [m³/h] max. 10 H [m] max. 6,5 T [°C] max. +35 Caractéristiques valables pour 50 Hz</p>	<p>Poste de relevage automatique pour eaux chargées</p> <p>Exécution : poste de relevage pour eaux chargées fiable et compact, de conception moderne, avec filtre hygiénique à charbon actif et raccordement douche en standard. Suivant EN 12050-2.</p> <p>Applications : évacuation automatique des eaux provenant de lavabos, douches, lave-linge, lave-vaisselle, etc.</p>
<p>■</p>		<p>N° de référence : 2336.52</p>
<p>Eva-Clean</p> 	<p>Rp 1/4 Q [m³/h] max. 8 H [m] max. 7 T [°C] max. +50</p>	<p>Station de relevage des eaux usées domestiques après traitements, à enterrer</p> <p>Exécution : cuve monobloc en polyéthylène haute densité équipée d'une pompe Ama-Drainer N et de son kit tuyauterie. Conforme à la norme EN 12050-2.</p> <p>Applications : pompage des eaux usées domestiques après filtration.</p>
<p>■</p>		<p>N° de référence : 5588.5</p>
<p>mini-</p> 	<p>DN 32 - 100 Q [m³/h] max. 36 H [m] max. 25 T [°C] max. +40 Caractéristiques valables pour 50 Hz</p>	<p>Poste de relevage inondable pour eaux vannes</p> <p>Exécution : poste de relevage inondable pour eaux vannes en version simple ou double pour l'évacuation automatique des eaux usées domestiques et eaux vannes présentes au-dessous du niveau de reflux. Automatisé avec LevelControl.</p> <p>Applications : appartements en sous-sol, bars, caves aménagées, saunas en sous-sol, cinémas, théâtres, grands magasins, hôpitaux, hôtels, restaurants, écoles, etc.</p>
<p>■</p>		<p>N° de référence : 2317.54</p>


Postes et stations de relevage automatiques

Compacta®		Poste de relevage inondable pour eaux vannes
	DN 80 - 100 Q [m³/h] max. 140 H [m] max. 24 T [°C] max. +40* Caractéristiques valables pour 50 Hz * ponctuellement jusqu'à +65 °C	<p>Exécution : poste de relevage inondable pour eaux vannes en version simple ou double pour l'évacuation automatique des eaux usées et eaux vannes présentes au-dessous du niveau de reflux. Automatisé avec LevelControl.</p> <p>Applications : appartements en sous-sol, bars, caves aménagées, saunas en sous-sol, cinémas, théâtres, grands magasins, hôpitaux, hôtels, restaurants, écoles, bâtiments publics, installations industrielles, assainissement collectif, etc.</p>
	N° de référence : 2317.55	


Station de relevage CK 800-F		Station de relevage avec cuve et pompe(s) Amarex N S et Ama-Porter S
	DN 50 Q [m³/h] max. 22 H [m] max. 49 T [°C] max. +40 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : station de relevage compacte simple ou double précâblée, avec cuve en polyéthylène pour installation enterrée, équipée de 1 ou de 2 groupes submersibles pour eaux chargées Amarex N S et Ama-Porter non protégés contre l'explosion. Exécution de la cuve conforme aux normes DIN 1986-100 et EN 752/EN 476. Automatisée avec LevelControl.</p> <p>Applications : assainissement de terrains, évacuation des eaux usées, assainissement collectif de plusieurs unités d'habitation, réseaux d'assainissement sous pression.</p>
	N° de référence : 2334.541	

CK-F		Station de relevage avec cuve et pompe(s) Ama-Porter F
	DN 50 - 65 Q [m³/h] max. 40 H [m] max. 21 T [°C] max. +40 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : station de relevage compacte simple ou double précâblée, avec cuve en polyéthylène pour installation enterrée, équipée de 1 ou de 2 groupes submersibles pour eaux chargées Ama-Porter non protégés contre l'explosion. Exécution de la cuve conforme aux normes DIN 1986-100 et EN 752/EN 476. Automatisée avec coffrets de commande et LevelControl.</p> <p>Applications : assainissement de terrains, évacuation des eaux usées, assainissement collectif de plusieurs unités d'habitation, réseaux d'assainissement sous pression.</p>
	N° de référence : 2334.51	


CK-F		Station de relevage avec cuve et pompe(s) Amarex N F
	DN 50 - 65 Q [m³/h] max. 50 H [m] max. 39 T [°C] max. +40 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : station de relevage compacte simple ou double précâblée, avec cuve en polyéthylène pour installation enterrée, équipée de 1 ou de 2 groupes submersibles pour eaux usées Amarex N, au choix avec protection contre l'explosion. Cuve conforme aux normes DIN 1986-100 et EN 752/EN 476. Automatisée avec LevelControl.</p> <p>Applications : assainissement de terrains, évacuation des eaux usées, assainissement collectif de plusieurs unités d'habitation, réseaux d'assainissement sous pression.</p>
	N° de référence : 2334.52	


Evamatic-Box		Poste de relevage des eaux vannes
	DN 50 - 65 Q [m³/h] max. 40 H [m] max. 21 T [°C] max. +40 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : poste simple ou double, équipé de pompes de relevage Ama-Porter à roue vortex (F) ou dilacératrice (S). Conforme à la norme CE-EN 12050-1.</p> <p>Applications : relevage de toutes les eaux usées et eaux vannes domestiques.</p>
	N° de référence : 2319.51	


Postes et stations de relevage automatiques

SRP		Station de relevage préfabriquée
	DN 65 - 150 Q [m³/h] max. 600 H [m] max. 48 T [°C] max. +30 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : station simple ou double, avec regard additionnel et options. Afin de s'adapter parfaitement au dimensionnement de la station, la SRP peut être équipée de plusieurs types de pompes submersibles : Ama-Porter, Amarex N, Amarex KRT.</p> <p>Applications : assainissement de terrains, évacuation des eaux usées domestiques, communales et industrielles, assainissement collectif de lotissements.</p>
	Coffrets de commande	N° de référence : 5908.02



Groupes submersibles

Amarex® N		Groupe submersible de DN 32 à DN 100
	DN 32 - 100 Q [m³/h] max. 190 H [m] max. 49 T [°C] max. +55 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : groupe submersible vertical en installation noyée stationnaire ou transportable. L'Amarex N est un groupe motopompe monobloc monocellulaire à simple flux, non auto-amorçant. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de tous types d'eaux chargées et usées, notamment les eaux usées non dégrillées contenant des particules solides et des fibres longues, les liquides aérés ou contenant du gaz, les boues brutes, activées et digérées. Pour l'assainissement, le captage d'eau et la vidange automatique de surfaces et de locaux inondés.</p>
	Coffrets de commande • LevelControl	N° de référence : 2563.5 Également disponible en version 60 Hz


Amarex® KRT®		Groupe submersible de DN 40 à DN 700
	DN 40 - 700 Q [m³/h] max. 10800 H [m] max. 100 T [°C] max. +60 n [t/min] max. 2900 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, avec différentes géométries de roue au choix, pour installation noyée ou sèche stationnaire ou transportable. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : dans la gestion des eaux claires et eaux usées, pour le dessalement d'eau de mer, dans l'industrie, pompage de toutes les eaux chargées et usées abrasives ou agressives, notamment les eaux usées non dégrillées contenant des particules solides et des fibres longues, les liquides aérés ou contenant du gaz ainsi que les boues brutes, activées et digérées.</p>
	PumpDrive • Hyamaster • Amacontrol • Coffrets de commande • LevelControl	N° de référence : 2553.5 Également disponible en version 60 Hz


Amarex® KRT® en fosse sèche, avec enveloppe de refroidissement		Groupe submersible de DN 100 à DN 700
	DN 100 - 700 Q [m³/h] max. 10000 H [m] max. 100 p [bar] max. 10 T [°C] max. +40 n [t/min] max. 1450 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : groupe submersible monobloc, vertical, monocellulaire, avec différentes géométries de roue au choix, pour installation en fosse sèche.</p> <p>Applications : dans la gestion des eaux usées et dans l'industrie, pour le transport de toutes les eaux chargées et usées, notamment les eaux usées non dégrillées contenant des particules solides et des fibres longues, les liquides aérés ou contenant du gaz ainsi que les boues brutes, activées et digérées.</p>
	PumpDrive • Hyamaster • Amacontrol • Coffrets de commande • LevelControl	N° de référence : 2553.5 Également disponible en version 60 Hz


Groupes submersibles

Amarex® KRT® noyée / sèche, avec moteur à faible consommation		Groupe submersible de DN 80 à DN 200
	DN _____ 80 - 200 Q [m³/h] _____ max. 550 H [m] _____ max. 25 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 1450 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : groupe submersible monobloc, monocellulaire, horizontal ou vertical, avec différentes géométries de roue, pour installation noyée ou sèche, stationnaire ou transportable, avec moteur à faible consommation d'énergie.</p> <p>Applications : dans la gestion des eaux usées et dans l'industrie, pour le transport de toutes les eaux chargées et usées, notamment les eaux usées non dégrillées contenant des particules solides et des fibres longues, les liquides aérés ou contenant du gaz ainsi que les boues brutes, activées et digérées.</p> 
	PumpDrive · Hyamaster · Amacontrol · Coffrets de commande · LevelControl	N° de référence : 2553.5

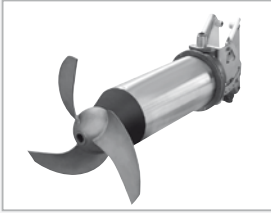
Groupes submersibles en tube


Amacan® K		Groupe submersible avec roue à canaux
	DN _____ 700 - 1400 Q [m³/h] _____ max. 7200 H [m] _____ max. 30 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 980 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : groupe motopompe submersible avec roue à canaux pour installation noyée en tube, monocellulaire, monoflux. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : eaux chargées, usées et industrielles dégrillées non agressives, liquides dégrillés ou décantés ne contenant pas de filasses, pompage d'eaux usées, d'eaux mixtes et de boues activées dans les stations d'épuration, d'irrigation et de relevage.</p>
	Hyamaster · Amacontrol	N° de référence : 1579.5


Amacan® P		Groupe submersible avec hélice axiale
	DN _____ 500 - 1500 Q [m³/h] _____ max. 25200 H [m] _____ max. 12 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 1450 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : groupe motopompe submersible avec hélice axiale autonettoyante (exécution ECB) pour installation noyée en tube, monocellulaire, monoflux. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : irrigation et relevage, pompage d'eaux pluviales, pompage d'eaux brutes et pures dans les usines d'eau potable et les stations d'épuration, pompage d'eau de refroidissement dans les centrales électriques et l'industrie, prise d'eau pour l'industrie, protection contre les crues, aquaculture.</p>
	Hyamaster · Amacontrol	N° de référence : 1580.5


Amacan® S		Groupe submersible avec roue semi-axiale
	DN _____ 650 - 1300 Q [m³/h] _____ max. 10800 H [m] _____ max. 40 T [°C] _____ max. +30 n [t/min] _____ max. 1450 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : groupe motopompe submersible avec roue semi-axiale pour installation noyée en tube, monocellulaire. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage d'eaux ne contenant pas de filasses, installations d'irrigation, stations de relevage, adduction d'eau, protection contre les crues.</p>
	Hyamaster · Amacontrol	N° de référence : 1589.5

Mélangeurs / Propulseurs / Systèmes de nettoyage


Amamix®		Mélangeur submersible
	<p>Ø hélice [mm] _____ 200 - 600 Prof. d'inst. [m] _____ max. 30 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 1400 Caractéristiques valables pour 50 Hz</p>	<p>Exécution : mélangeur submersible horizontal avec hélice autonettoyante ECB, en construction monobloc, entraînement direct ou par réducteur. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pour le traitement des eaux usées et des boues municipales et industrielles, pour les technologies environnementales (production de biogaz, etc.).</p>
	N° de référence : 1592.551 / 1592.552 Également disponible en version 60 Hz	


Amaprop®		Propulseur submersible
	<p>Ø hélice [mm] _____ 1000 - 2500 Prof. d'inst. [m] _____ max. 30 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 109</p>	<p>Exécution : propulseur submersible horizontal avec hélice autonettoyante ECB, en construction monobloc, entraînement par réducteur à engrenage droit coaxial. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pour les technologies environnementales, notamment pour le traitement des eaux usées et des boues communales et industrielles. Pour la circulation, la mise en suspension et la création de courant en nitrification et dénitrification, dans les bassins d'activation, les pré-fosses, les réservoirs de stockage, dans l'élimination biologique des phosphates, les process de floculation et l'application biogaz.</p>
	N° de référence : 1592.505	

Amajet®		Système de nettoyage
	<p>DN _____ 100 - 150 Q [m³/h] _____ max. 195 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 1450</p>	<p>Exécution : ensemble stationnaire ou compact avec pompe submersible horizontale ou verticale équipée d'une roue vortex imbouchable. Puissance moteur de 5,5 à 27 kW. Existe en version : Amajet, SewerAmajet, SwingAmajet et MultiAmajet.</p> <p>Applications : nettoyage de bassins de rétention des eaux pluviales et d'émissaires de stockage.</p>
	N° de référence : 1574.5	


Amaline®		Groupe submersible de recirculation
	<p>DN _____ 300 - 800 Q [m³/h] _____ max. 5400 H [m] _____ max. 2 T [°C] _____ max. +40 n [t/min] _____ max. 960</p>	<p>Exécution : pompe horizontale à hélice pour installation noyée avec moteur submersible, entraînement direct ou par réducteur à engrenage droit, hélice autonettoyante ECB avec trois aubes fixes anti-fibres. Raccordement du tuyau de refoulement sans vis. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : recirculation de boues activées dans les stations d'épuration.</p>
	N° de référence : 1594.5	


Pompes pour liquides chargés / Pompes volumétriques

Sewatec® / Sewabloc		Pompe de surface
	DN 50 - 700 Q [m³/h] 60 - 10000 H [m] max. 95 p [bar] max. 10 T [°C] max. +70 n [t/min] max. 2900 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe à volute pour installation horizontale ou verticale avec roue vortex (F), monocanal (E), multicanaux (K) ou monocanal diagonale (D). Bride de refoulement suivant norme DIN ou ANSI. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : transport des eaux chargées et usées brutes dans les process d'épuration des eaux usées et dans l'industrie.</p>
	Hyamaster • PumpDrive • LevelControl	N° de référence : 2580.5 / 2580.45 / 2580.35 Également disponible en version 60 Hz

KWP® / KWP®-Bloc		Pompe centrifuge à roue à canaux / (groupe monobloc)
	DN 40 - 900 (1000) Q [m³/h] max. 15000 (18000) H [m] max. 100 p [bar] max. 10 T [°C] -40 à +120 (max. +280) n [t/min] max. 2900 Caractéristiques valables pour 50 Hz	<p>Exécution : pompe horizontale à volute à joint perpendiculaire à l'axe, en construction monobloc ou process, monocellulaire, monoflux, avec différents types d'hydrauliques : roue à canaux, roue ouverte et roue vortex. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage d'eaux résiduaires dégrillées, d'eaux chargées, de liquides épais exempts de fibres et de filasses, pâtes liquides à taux de siccité max. 5 %.</p>
	Hyamaster	N° de référence : 2361.5 / 2362.5 / 2361.450 / 2361.453 / 2361.460 Également disponible en version 60 Hz

Pompes à solides / Pompes « slurry »

WBC		Pompe à solides / Pompe « slurry »
	Q [m³/h] max. 13600 H [m] max. 80 p [bar] max. 40 T [°C] max. +120	<p>Exécution : construction brevetée avec hydraulique moderne et matériaux très résistants à l'usure par abrasion pour les applications à haute pression. De construction solide, le corps de pompe peut être soumis à de très fortes contraintes, par exemple en cas de coups de bélier.</p> <p>Applications : particulièrement appropriée pour le transport de minerais et de déblais ainsi que dans le secteur du dragage.</p>

LSA-S		Pompe à solides / Pompe « slurry »
	Q [m³/h] max. 14000 H [m] max. 90 p [bar] max. 16 T [°C] max. +120	<p>Exécution : pompe en fonte blanche de conception optimisée, à durée de vie élevée, destinée au transport de fluides très chargés. La construction à une paroi et les composants en contact avec le fluide en fonte blanche et fortement résistants à l'usure, assurent, en combinaison avec le palier en cartouche, une excellente sécurité de fonctionnement, une longue durée de vie et une maintenance aisée.</p> <p>Applications : transport de minerais, transport hydraulique de déblais, alimentation de cyclones, dans le secteur du dragage (installation sèche et immergée) et process industriels.</p>

Pompes à solides / Pompes « slurry »

LCC-M

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h]	max. 3865
H [m]	max. 90
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +120

Exécution : la partie de la pompe (corps, roue et flasque d'aspiration / insert) en contact avec le fluide est en fonte blanche. Conception optimisée assurant un montage et démontage aisés pour les travaux de maintenance et de révision.

Applications : pompe fiable adaptée aux hauteurs manométriques élevées, pour les fluides chargés modérément corrosifs, l'exhaure dans les mines, le transport de cendres et de déblais ainsi que dans le secteur du dragage.

LCC-R

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h]	max. 3865
H [m]	max. 90
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +100

Exécution : variante caoutchouc ou en partie métallique (corps caoutchouc et roue métallique) interchangeable. Adaptation des pompes existantes aux nouvelles applications par un remplacement facile de la partie de pompe en contact avec le fluide.

Applications : les pompes conviennent aux hauteurs manométriques moyennes, aux matières solides à grain fin et aux boues très corrosives.

TBC

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h]	max. 18200
H [m]	max. 90
p [bar]	max. 55
T [°C]	max. +120

Exécution : pompe centrifuge haute pression horizontale à aspiration axiale, conçue pour une résistance maximale à l'usure et une maintenance facile. La construction classique à une paroi transmet, en cas de pressions autorisées élevées, les contraintes des plaques d'usure dans les couvercles de corps. Les composants de la pompe sont en fonte blanche très résistante à l'usure.

Applications : hauteurs manométriques élevées et forts débits, pour liquides très chargés (déblais et résidus de dragage), surpresseurs et autres applications à forte contrainte.

LCV

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h]	max. 1360
H [m]	max. 38
p [bar]	max. 14
T [°C]	max. +120

Exécution : pompe submersible à arbre vertical robuste avec corps, roue et fond d'aspiration / insert en fonte blanche, palier en dehors du fluide. Composants interchangeables en contact avec le fluide en fonte blanche ou en caoutchouc naturel.

Applications : particulièrement appropriée dans les process industriels et pour le transport de déblais dans les mines et puisards.

FGD

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h]	max. 22700
H [m]	max. 45
p [bar]	max. 17
T [°C]	max. +120

Exécution : pompe en fonte trempée pour forts débits et faibles hauteurs manométriques, avec corps à une paroi et roue à rendement élevé. Fond d'aspiration monobloc avec plaque de montage intégrée.

Applications : installations d'épuration des gaz de fumée et circuits de process.

Pompes à solides / Pompes « slurry »

Mega

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h] _____ max. 45
 H [m] _____ max. 30
 p [bar] _____ max. 24
 T [°C] _____ max. +120

Exécution : pompe à volute horizontale à aspiration axiale et roue ouverte à trois aubes pour le refoulement de fluides chargés.

Applications : transport hydraulique de petites quantités de fluides chargés ainsi que de boues abrasives.

HHD

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h] _____ max. 14400
 H [m] _____ max. 90
 p [bar] _____ max. 29
 T [°C] _____ max. +120

Exécution : pompe à volute horizontale pour le transport hydraulique de matières solides. Appropriée pour les grosses et très grosses particules et l'installation en série de pompes. Les composants de la pompe sont en fonte blanche.

Applications : particulièrement appropriée aux surpresseurs pour conduites longue distance et aux applications minières sévères. S'utilise également comme pompe booster et pompe principale pour les dragues suceuses et à cutter.

MHD

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h] _____ max. 32000
 H [m] _____ max. 80
 p [bar] _____ max. 28
 T [°C] _____ max. +120

Exécution : pompe à volute horizontale pour le transport hydraulique de matières solides en grandes quantités. Appropriée pour les grosses et très grosses particules avec excellente capacité d'aspiration et rendements élevés. Les composants de la pompe sont en fonte blanche.

Applications : particulièrement appropriée aux surpresseurs pour conduites longue distance et aux applications minières sévères. Appropriée comme pompe de chargement et/ou de déchargement pour les dragues suceuses et à cutter.

LHD

Pompe à solides / Pompe « slurry »



Q [m³/h] _____ max. 21600
 H [m] _____ max. 65
 p [bar] _____ max. 17
 T [°C] _____ max. +120

Exécution : pompe à volute horizontale pour le transport hydraulique de matières solides en grandes quantités. Appropriée pour les grosses et très grosses particules avec excellente capacité d'aspiration et rendements élevés. Utilisée dans le domaine basse pression. Les composants de la pompe sont en fonte blanche.

Applications : idéale pour l'extraction de sable et de gravier, sur les bateaux-dragues pour le remblayage et comme pompe booster.

MDX

Pompe à solides / Pompe « slurry »




Q [m³/h] _____ max. 14000
 H [m] _____ max. 90
 p [bar] _____ max. 16
 T [°C] _____ max. +120


Exécution : développement technologique le plus récent de GIW ; pompe dotée d'une excellente tenue à l'abrasion et d'une durée de vie nettement accrue. Pour le transport des fluides chargés agressifs.


Applications : conçue pour l'acheminement de déblais de broyeurs semi-auto-gènes SAG et de broyeurs à boules, l'alimentation de cyclones et de cribles ainsi que pour d'autres processus d'extraction et de traitement du minéral.

Pompes à solides / Pompes « slurry »

ZW		Pompe à solides / Pompe « slurry »
	Q [m³/h] _____	max. 400
	H [m] _____	max. 35
	p [bar] _____	max. 10
	T [°C] _____	max. +120
		<p>Exécution : pompe robuste submersible à arbre vertical avec corps, roue et fond d'aspiration en fonte trempée et entrée de roue en haut et en bas. Palier à longue durée de vie en dehors du fluide. Composants en contact avec le fluide interchangeables.</p> <p>Applications : particulièrement appropriée pour le transport de matières solides abrasives, le drainage, les applications process et comme pompe de rinçage.</p>

Pompes auto-amorçantes

Etaprime® L		Pompe auto-amorçante pour liquides purs ou contaminés
	DN _____	25 - 125
	Q [m³/h] _____	max. 180
	H [m] _____	max. 85
	p [bar] _____	max. 10
	T [°C] _____	max. +90
	Caractéristiques valables pour 50 Hz	
		<p>Exécution : pompe horizontale à volute, auto-amorçante, monocellulaire, avec roue multicanaux ouverte, en construction process avec support de palier. Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides purs, contaminés ou agressifs exempts de substances solides et abrasives.</p>
		N° de référence : 2745.5 Également disponible en version 60 Hz

Etaprime® B / BN		Pompe monobloc auto-amorçante pour liquides purs ou contaminés
	DN _____	25 - 100
	Q [m³/h] _____	max. 130
	H [m] _____	max. 72
	p [bar] _____	max. 10
	T [°C] _____	max. +90
	Caractéristiques valables pour 50 Hz	
		<p>Exécution : pompe horizontale à volute, auto-amorçante, monocellulaire, avec roue multicanaux ouverte en exécution monobloc avec arbre commun pompe-moteur (version B) ou arbre pompe et arbre moteur rigidement accouplés (version BN). Version ATEX disponible.</p> <p>Applications : pompage de liquides purs, contaminés ou agressifs exempts de substances solides et abrasives.</p>
		N° de référence : 2746.5 Également disponible en version 60 Hz

Groupes immergés

S 100D / Practic S 100D / UPA® 100 C

Groupe immergé



DN 100
 Q [m³/h] max. 16
 H [m] max. 400
 T [°C] max. +30
 Caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : groupe immergé multicellulaire à corps segmenté, pour installation verticale ou horizontale, roues en matière synthétique (S 100D) ou en acier inoxydable (UPA 100C) pour forages de diamètre min. 100 mm (4 pouces). Moteur monophasé ou triphasé avec câble sortie moteur.

Applications : alimentation en eau domestique, arrosage, irrigation, rabattement de nappe, lutte incendie, circuits de refroidissement, fontainerie, installations de surpression et de climatisation.



Coffrets de commande • Cervomatic

N° de référence : 3400.5

Également disponible en version 60 Hz

UPA® 150C

Groupe immergé



DN 150
 Q [m³/h] max. 79
 H [m] max. 570
 T [°C] max. +50
 Caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, construction en segments, pour installation verticale ou horizontale, tout en acier inoxydable pour forages de diamètre min. 150 mm (6 pouces).

Applications : pompage de liquides purs ou légèrement contaminés, relevage, arrosage, irrigation, adduction d'eau industrielle et communale, rabattement et maintien de nappe, alimentation en eau potable, brute et industrielle, surpression, lutte incendie.



Hyamaster • PumpDrive

N° de référence : 3400.52

Également disponible en version 60 Hz

UPA® 200, 200B, 250C

Groupe immergé



DN 200 - 250
 Q [m³/h] max. 330
 H [m] max. 460
 T [°C] max. +50
 Caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, monoflux, construction en segments, pour installation verticale ou horizontale. Pompe équipée au choix de clapet anti-retour ou tubulure de raccordement.

Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées pour l'alimentation en eau, l'arrosage et l'irrigation, le rabattement et le maintien de nappe, les installations de fontainerie et de surpression, l'exploitation minière, la lutte incendie, l'alimentation en eau de secours, etc.

Hyamaster

N° de référence : 3400.5

Également disponible en version 60 Hz

UPA® 300, 350

Groupe immergé



DN 300 - 350
 Q [m³/h] max. 840
 H [m] max. 480
 T [°C] max. +50
 Caractéristiques valables pour 50 Hz

Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, monoflux, construction en segments, installation verticale ou horizontale. Hydrauliques semi-axiales à roues rognables. Pompe équipée au choix de tubulure de raccordement ou de clapet anti-retour.

Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées pour l'alimentation en eau, l'arrosage, l'irrigation, le rabattement et le maintien de nappe, l'exploitation minière, en fontainerie, lutte incendie, etc.

Hyamaster

N° de référence : 3400.5

Également disponible en version 60 Hz

UPZ, BSX-BSF

Groupe immergé



DN > 350
 Q [m³/h] max. 2200
 H [m] max. 1500
 T [°C] max. +50
 Caractéristiques valables pour 50 Hz





Exécution : groupe immergé mono ou multicellulaire, monoflux (BSX-BSF) ou à double flux (UPZ), construction en segments, installation verticale ou horizontale.




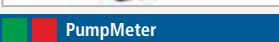
Applications : pompage d'eaux claires ou légèrement chargées, rabattement et maintien de nappe, exploitation minière.





N° de référence : 3470.021




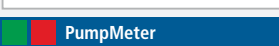
Également disponible en version 60 Hz

Pompes haute pression réglées / non réglées



Movitec® V / LHS / VS / VC		Pompe haute pression en exécution en ligne
	RP / DN 1 - 2 / 25 - 100 Q [m³/h] max. 113 H [m] max. 401 p [bar] max. 40 T [°C] max. +140 n [t/min] max. 2900 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe centrifuge haute pression multicellulaire, verticale, avec orifices d'aspiration et de refoulement opposés de même diamètre (exécution en ligne), moteur en construction monobloc. Version ATEX disponible. Applications : installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, traitement d'eau, systèmes anti-incendie, installations de surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, alimentation de chaudière, etc.
		
		N° de référence : 1798.5 Également disponible en version 60 Hz


Movitec® PumpDrive		Pompe haute pression en ligne avec système de variation de vitesse monté sur le moteur
	DN 25 - 100 Q [m³/h] max. 113 H [m] max. 401 p [bar] max. 40 T [°C] max. +140 n [t/min] max. 2900	Exécution : pompe centrifuge haute pression multicellulaire verticale, avec orifices d'aspiration et de refoulement opposés de même diamètre (exécution en ligne), construction monobloc, avec système de variation de vitesse monté sur le moteur. Applications : installations d'arrosage, d'irrigation et de lavage, traitement d'eau, systèmes anti-incendie, installations de surpression, circulation d'eau chaude et d'eau de refroidissement, alimentation de chaudière, etc.
		
		N° de référence : 1798.5 + 4070.5 Également disponible en version 60 Hz


Multitec®		Pompe multicellulaire haute pression
	DN 32 - 150 Q [m³/h] max. 850 H [m] max. 630 (1000) p [bar] max. 63 (100) T [°C] -10 à +200 n [t/min] max. 4000 Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques valables pour 60 Hz	Exécution : pompe centrifuge multicellulaire à corps segmenté, horizontale ou verticale, en version sur châssis ou monobloc, aspiration axiale ou radiale, roues radiales moulées. Version ATEX disponible. Applications : adduction d'eau, alimentation en eau potable, industrie, surpression, irrigation, centrales électriques, installations de chauffage, filtration, lutte anti-incendie, osmose inverse, enneigement artificiel, installations de lavage, etc.
		
		N° de référence : 1777.5 Disponible en version 50 Hz et 60 Hz

Multitec® PumpDrive		Pompe multicellulaire haute pression avec système de variation de vitesse monté sur le moteur
	DN 32 - 125 Q [m³/h] max. 180 H [m] max. 630 p [bar] max. 63 T [°C] max. +140 n [t/min] max. 4000	Exécution : pompe centrifuge multicellulaire à corps segmenté, horizontale ou verticale, en version sur châssis ou monobloc, aspiration axiale ou radiale, roues radiales moulées, avec système de variation de vitesse monté sur le moteur. Applications : adduction d'eau, alimentation en eau potable, industrie, surpression, irrigation, centrales électriques, installations de chauffage, filtration, lutte anti-incendie, osmose inverse, enneigement artificiel, lavage, etc.
		
		N° de référence : 1777.5 + 4070.5 Également utilisable en 60 Hz

Pompes à plan de joint horizontal

Omega®		Pompe à volute à plan de joint axial DN 80-350
	DN 80 - 350 Q [m³/h] max. 2880 H [m] max. 210 p [bar] max. 25 T [°C] max. +80 n [t/min] max. 2900 Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande.	<p>Exécution : pompe à volute monocellulaire, à plan de joint axial, pour installation horizontale ou verticale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement suivant normes DIN EN ou ASME.</p> <p>Applications : pompage d'eau légèrement chargée dans les usines d'eau, stations de relevage et d'irrigation, installations de dessalement pour le captage, les centrales électriques, les systèmes anti-incendie, la marine et le chauffage / refroidissement urbain, par exemple.</p> 
	Hyamaster - PumpMeter	N° de référence : 1384.5 Également disponible en version 60 Hz, utilisable en 60 Hz

RDLO		Pompe à volute à plan de joint axial DN 350-700
	DN 350 - 700 Q [m³/h] max. 10000 H [m] max. 240 p [bar] max. 25 T [°C] max. +80 n [t/min] max. 1500 Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande.	<p>Exécution : pompe à volute monocellulaire, à plan de joint axial, pour installation horizontale ou verticale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement suivant normes DIN EN ou ASME.</p> <p>Applications : pompage d'eau légèrement chargée dans les usines d'eau, stations de relevage et d'irrigation, installations de dessalement pour le captage, les centrales électriques, les systèmes anti-incendie, la marine et le chauffage / refroidissement urbain, par exemple.</p>
	Hyamaster	N° de référence : 1385.51 / 1387.5 Également disponible en version 60 Hz, utilisable en 60 Hz

RDLP		Pompe à volute à plan de joint axial DN 350 -1200
	DN 350 - 1200 Q [m³/h] max. 18000 H [m] max. 550 p [bar] max. 64 T [°C] max. +80 n [t/min] max. 1500 Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande.	<p>Exécution : pompe à volute à un, deux ou trois étages, à plan de joint axial, pour installation horizontale, avec roue radiale à double flux, brides de raccordement suivant normes DIN, ISO ou ANSI.</p> <p>Applications : pompage d'eau légèrement chargées dans les usines d'eau et l'approvisionnement en eau à distance.</p>
		Également disponible en version 60 Hz, utilisable en 60 Hz

Pompes hygiéniques pour les industries agroalimentaire et pharmaceutique

Vitachrom®		Pompe centrifuge en acier laminé
	DN _____ 50 - 125 Q [m³/h] _____ max. 340 H [m] _____ max. 100 p [bar] _____ max. 12 T [°C] _____ max. +140 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe à corps annulaire de maintenance aisée, en construction monobloc avec moteur normalisé. Toutes les pièces en contact avec le fluide pompé sont en acier inoxydable 1.4404 / 1.4409. Pompe compatible CIP/SIP, certifiée EHEDG par l'Institut TNO pour le transport de produits alimentaires. Applications : process hygiéniques des industries agroalimentaire, pharmaceutique et chimique.
	Hyamaster • PumpDrive	N° de référence : 1966.5 Également disponible en version 60 Hz
Vitacast® / Vitacast® E		Pompe centrifuge en moulage de précision
	DN _____ 25 - 150 Q [m³/h] _____ max. 560 H [m] _____ max. 100 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +140 Caractéristiques valables pour 50 Hz, autres caractéristiques sur demande	Exécution : pompe à volute de maintenance aisée avec moteur normalisé. Toutes les pièces en contact avec le fluide pompé sont en acier inoxydable 1.4404 / 1.4409. Conception hygiénique pour le nettoyage sans résidu (compatible CIP / SIP), certifiée EHEDG par l'Institut TNO (Vitacast E). Applications : process hygiéniques des industries agroalimentaire, pharmaceutique et chimique.
	PumpDrive	N° de référence : 1969.51 / 1969.52 Également disponible en version 60 Hz
Vitaprime®		Pompe centrifuge auto-amorçante
	DN _____ 40 - 80 Q [m³/h] _____ max. 55 H [m] _____ max. 45 p [bar] _____ max. 10 T [°C] _____ max. +140 Caractéristiques valables pour 50 Hz, autres caractéristiques sur demande	Exécution : pompe à canal latéral (auto-amorçante) de maintenance aisée, construction monobloc avec moteur normalisé. Toutes les pièces en contact avec le liquide pompé sont en acier inoxydable 1.4404 / 1.4409. Conception hygiénique pour le nettoyage sans résidu (compatible CIP / SIP). Applications : process hygiéniques des industries agroalimentaire, pharmaceutique et chimique.
	PumpDrive	N° de référence : 1969.54 Également disponible en version 60 Hz
Vitastage®		Pompe centrifuge multicellulaire
	Q [m³/h] _____ max. 40 H [m] _____ max. 150 p [bar] _____ max. 16 T [°C] _____ max. +140 Caractéristiques valables pour 50 Hz, autres caractéristiques sur demande	Exécution : pompe centrifuge multicellulaire verticale ou horizontale en construction monobloc. Toutes les pièces en contact avec le liquide pompé sont en acier inoxydable 1.4401 / 1.4408. Applications : process de l'industrie agroalimentaire et de la chimie devant satisfaire à des exigences hygiéniques modérées.
	PumpDrive	N° de référence : 1969.55 Également disponible en version 60 Hz
Vitalobe®		Pompe à lobes
	DN _____ 25 - 200 (1" - 8") Q [m³/h] _____ max. 300 H [m] _____ max. 200 p [bar] _____ max. 30 T [°C] _____ -40 à +200 Viscosité [cP] _____ ≤ 200000 Volume de déplacement [l/tour] _____ max. 10,5 Caractéristiques valables pour 50 Hz, autres caractéristiques sur demande	Exécution : pompe à lobes robuste de conception hygiénique, fonctionnement bidirectionnel possible, orientation horizontale et verticale des raccords. Conception hygiénique, toutes les pièces en contact avec le liquide pompé en acier inoxydable 316L. Plusieurs formes de rotor et raccords process disponibles. Mise en groupe avec motoréducteur. Applications : transport en douceur de fluides délicats ou très visqueux dans les process hygiéniques des industries agroalimentaire, pharmaceutique, chimique et les process industriels en général.
	Convertisseur de fréquence	N° de référence : 1969.53 Également disponible en version 60 Hz

Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques

CHTA / CHTC / CHTD

Pompe d'alimentation de chaudière



DN	100 - 500
Q [m³/h]	max. 3700
H [m]	max. 5300
p [bar]	max. 560
T [°C]	max. +210
n [t/min]	max. 6750

Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe horizontale haute pression en baril avec roues radiales, à simple ou double flux, multicellulaire, raccordement par brides / embouts à souder selon DIN ou ANSI.

Applications : pompage d'eau alimentaire et de condensat dans les centrales thermiques et les installations industrielles, mise en pression d'eau dans les installations de décorticage et de décalaminage.

N° de référence : 1860.1

Également disponible en version 60 Hz

HGB / HGC / HGD

Pompe d'alimentation de chaudière



DN	40 - 400
Q [m³/h]	max. 2300
H [m]	max. 5300
p [bar]	max. 560
T [°C]	max. +210
n [t/min]	max. 7000

Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe horizontale multicellulaire à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales simple ou double flux.

Applications : pompage d'eau alimentaire et de condensat dans les centrales thermiques et les installations industrielles, mise en pression d'eau dans les installations de décorticage, de décalaminage, les canons à neige, etc.

N° de référence : 1850.02

Également disponible en version 60 Hz

HGM

Pompe d'alimentation de chaudière



DN	25 - 100
Q [m³/h]	max. 274
H [m]	max. 1400
p [bar]	max. 140
T [°C]	max. +160
n [t/min]	max. 3600

Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe horizontale multicellulaire à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales, monoflux, aspiration axiale ou radiale, avec paliers lisses lubrifiés par le liquide pompé.

Applications : pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques, alimentation de chaudière et relevage de condensat dans les installations industrielles.

N° de référence : 1856.02

Également disponible en version 60 Hz

YNK

Pompe booster d'alimentation de chaudière



DN	125 - 600
Q [m³/h]	max. 3700
H [m]	max. 280
p [bar]	max. 40
T [°C]	max. +210
n [t/min]	max. 1800

Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe de mise en charge (pompe booster) horizontale à joint perpendiculaire à l'axe, monocellulaire, double flux, corps de pompe à volute simple ou double en acier moulé.

Applications : pompage d'eau alimentaire dans les centrales électriques et les installations industrielles.

N° de référence : 1130.5

Également disponible en version 60 Hz

LUV® / LUVA

Pompe de circulation de chaudière



DN	100 - 550
Q [m³/h]	max. 7000
H [m]	max. 275
p [bar]	max. 320
T [°C]	max. +420
n [t/min]	max. 3600

Caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale à corps sphérique à un, deux ou trois étages, roues radiales, monoflux, conçue pour résister à des pressions d'aspiration et des températures très élevées. Moteur à rotor noyé intégré selon VDE. Les paliers sont lubrifiés par le fluide véhiculé et ne nécessitent pas de circuit de lubrification par huile. Sélection suivant TRD ou ASME.

Applications : circulation d'eau surchauffée dans les chaudières à circulation forcée, les chaudières à passage forcé unique et les chaudières combinées à très haute pression et dans centrales à tour solaire.

N° de référence : 1127.021

Disponible en version 50 Hz et 60 Hz

Pompes pour circuits conventionnels de centrales électriques

WKTA / WKTB

Pompe d'extraction de condensat



DN	150 - 300
Q [m³/h]	max. 1800
H [m]	max. 370
p [bar]	max. 40
T [°C]	max. +100
n [t/min]	max. 1800

Caractéristiques valables pour 60 Hz, caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale en cuve, à corps segmenté, installée dans un puits au-dessous du plan de pose sur chassis. Roues radiales ou semi-axiales, multicellulaire. Roues aspiratrices à simple et double flux. Brides selon DIN ou ANSI. Version « Re-entry » possible.

Applications : extraction de condensat dans les centrales électriques et installations industrielles.

N° de référence : 0361.033

Également disponible en version 60 Hz

SEZ / SEZT / PHZ / PNZ

Pompe à eau de refroidissement



Q [m³/h]	max. 80000
H [m]	max. 100
T [°C]	max. +40
n [t/min]	max. 980

Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale à corps tubulaire droit avec roue semi-axiale ouverte (SEZ), hélice semi-axiale (PHZ) ou hélice axiale (PNZ). Tulipe d'entrée ou coude d'aspiration au choix. Démontage du mobile sans démonter le corps de pompe (en option). Orifice de refoulement au dessus ou au dessous du plan de pose, brides selon normes DIN ou ANSI.

Applications : pompage d'eaux brutes, pures, industrielles et de refroidissement dans l'industrie, l'adduction d'eau, les centrales électriques et les installations de dessalement d'eau de mer.

N° de référence : 1471.02

Disponible en version 50 Hz et 60 Hz

SNW / PNW

Pompe à eau de refroidissement



DN	350 - 800
Q [m³/h]	max. 9000
H [m]	max. 50
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +60
n [t/min]	max. 1500

Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale à corps tubulaire droit avec roue semi-axiale (SNW) ou hélice axiale (PNW), monocellulaire, avec palier Residur sans entretien. Orifice de refoulement au-dessus ou au-dessous du plan de pose.

Applications : irrigation et relevage, pompage d'eaux pluviales, brutes et pures, adduction d'eau, pompage d'eau de refroidissement.

N° de référence : 1481.5 / 1591.5

Disponible en version 50 Hz et 60 Hz

Beveron

Pompe à volute en béton



Q [m³/s]	max. 30
H [m]	max. 27

Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe à volute en béton avec roue semi-axiale, monocellulaire, avec paliers Résidur sans entretien et sans lubrifiant.

Applications : protection des côtes et défense contre les crues, irrigation et relevage, stations de relevage à faible hauteur, remplissage de réservoirs, applications eaux de pluie, eau de refroidissement, eau brute et eau propre.

N° de référence : 1.471.021

Disponible en version 50 Hz et 60 Hz

SPY

Pompe à eau de refroidissement



DN	350 - 1200
Q [m³/h]	max. 21600
H [m]	max. 50
p [bar]	max. 10
T [°C]	max. +105
n [t/min]	max. 1480

Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande


Exécution : pompe à volute monocellulaire en construction process avec support de palier.


Applications : irrigation, relevage, adduction d'eau, relevage de condensat, pompage d'eau de refroidissement et d'eau industrielle, etc.


N° de référence : 2384.51


Également disponible en version 60 Hz


Pompes pour centrales nucléaires

RER		Pompe primaire
	DN max. 800 Q [m³/h] max. 40000 H [m] max. 140 p [bar] max. 175 T [°C] max. +350 n [t/min] max. 1800 Caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe primaire verticale, monocellulaire, à corps annulaire forgé à placage intérieur, hydraulique avec diffuseur, avec palier pompe séparé ou arbre de pompe logé dans le palier moteur.</p> <p>Applications : refroidissement du réacteur dans les centrales nucléaires (REP).</p>
	N° de référence : 1682.021 Disponible en version 50 Hz et 60 Hz	

RSR		Pompe primaire
	DN max. 750 Q [m³/h] max. 24000 H [m] max. 215 p [bar] max. 175 T [°C] max. +350 n [t/min] max. 1800 Caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe primaire verticale, monocellulaire avec volute double moulée, arbre de pompe logé dans le palier moteur.</p> <p>Applications : refroidissement du réacteur dans les centrales nucléaires.</p>
	N° de référence : 1665.021 Disponible en version 50 Hz et 60 Hz	

RUV		Pompe primaire
	DN max. 650 Q [m³/h] max. 22000 H [m] max. 111 p [bar] max. 155 T [°C] max. +350 n [t/min] max. 1800 Caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe primaire verticale monocellulaire. Exécution sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé et volant d'inertie intégrés. Les paliers sont lubrifiés par le liquide pompé et ne nécessitent pas de circuit de lubrification par huile.</p> <p>Applications : pompe primaire pour les centrales nucléaires de génération III+.</p>
	N° de référence : 1665.021 Disponible en version 50 Hz et 60 Hz	

PSR		Pompe primaire
	DN max. 600 Q [m³/h] max. 9000 H [m] max. 45 p [bar] max. 75 T [°C] max. +300 n [t/min] max. 2000 Caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : ensemble vertical intégré dans le fond du caisson de réacteur, constitué d'une pompe sans étanchéité d'arbre avec moteur à rotor noyé absolument étanche à faible entretien.</p> <p>Applications : pompe primaire dans les réacteurs à eau bouillante.</p>
	N° de référence : 1576.021 Disponible en version 50 Hz et 60 Hz	

RHD		Pompe alimentaire
	DN 125 - 500 Q [m³/h] max. 6500 H [m] max. 1000 p [bar] max. 150 T [°C] max. +210 n [t/min] max. 6500 Caractéristiques supérieures sur demande	<p>Exécution : pompe alimentaire horizontale, monocellulaire à double flux, en version moulée ou forgée.</p> <p>Applications : pompage d'eau alimentaire dans les systèmes de production de vapeur des centrales nucléaires (ARE).</p>
	N° de référence : 1668.023 Disponible en version 50 Hz et 60 Hz	

Pompes pour centrales nucléaires

LUV® Nucléaire

Pompe primaire / Pompe de nettoyage d'eau de réacteur



DN	40 - 600
Q [m³/h]	max. 7000
H [m]	max. 300
p [bar]	max. 320
T [°C]	max. +430

Caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale à moteur intégré, à un, deux ou trois étages, monoflux, conçue pour résister à des pressions d'aspiration et des températures très élevées. Moteur à rotor noyé intégré selon VDE. Les paliers sont lubrifiés par le liquide véhiculé et ne nécessitent pas de circuit de lubrification par huile. Sélection suivant ASME section 3, KTA, etc.

Applications : pompe de nettoyage de l'eau du réacteur dans les réacteurs à eau bouillante, pompe primaire dans les réacteurs à eau bouillante et les réacteurs à eau pressurisée, pompe de circulation dans les installations pilotes pour la recherche.

N° de référence : 1128.021

Disponible en version 50 Hz et 60 Hz

RHM

Pompe pour systèmes auxiliaires et de sûreté



DN	max. 150
Q [m³/h]	max. 300
H [m]	max. 2100
p [bar]	max. 220
T [°C]	max. +180
n [t/min]	max. 8000

Caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe horizontale multicellulaire en barrel.

Applications : systèmes de noyage du coeur, de refroidissement du réacteur à l'arrêt RRA, de circuit de contrôle volumétrique et chimique RCV, de charge haute pression, de commande de barres de contrôle RGL, d'injection de sécurité haute et moyenne pression ISMP / ISBP, d'alimentation de secours ASG, d'alimentation de démarrage et d'arrêt AAD.

N° de référence : 1666.021

Disponible en version 50 Hz et 60 Hz

RVM

Pompe pour systèmes auxiliaires et de sûreté



DN	max. 85
Q [m³/h]	max. 50
H [m]	max. 2000
p [bar]	max. 200
T [°C]	max. +100
n [t/min]	max. 6000

Caractéristiques supérieures sur demande

Exécution : pompe verticale multicellulaire en barrel.

Applications : systèmes de noyage du coeur, de refroidissement du réacteur à l'arrêt RRA, de circuit de contrôle volumétrique et chimique RCV, d'injection de sécurité haute et moyenne pression ISMP / ISBP.

N° de référence : 166.021

Disponible en version 50 Hz et 60 Hz

RHR

Pompe pour systèmes auxiliaires et de sûreté



DN	max. 500
Q [m³/h]	max. 6000
H [m]	max. 190
p [bar]	max. 63
T [°C]	max. +200
n [t/min]	max. 3600

Exécution : pompe horizontale à corps annulaire avec enveloppe hydraulique forgée, hydraulique avec diffuseur.

Applications : systèmes de noyage du coeur, de refroidissement du réacteur à l'arrêt RRA, de circuits auxiliaires et secondaires, d'injection d'acide, d'injection basse pression ISBP, de refroidissement intermédiaire RRI, d'eau brute secourue SEC.

N° de référence : 1662.021

Disponible en version 50 Hz et 60 Hz

RVR

Pompe pour systèmes auxiliaires et de sûreté



DN	max. 500
Q [m³/h]	max. 6000
H [m]	max. 190
p [bar]	max. 63
T [°C]	max. +200
n [t/min]	max. 3600


Exécution : pompe verticale à corps annulaire avec enveloppe hydraulique forgée ou moulée, hydraulique avec diffuseur.


Applications : systèmes de noyage du coeur, de refroidissement du réacteur à l'arrêt RRA, de circuits auxiliaires et secondaires RRI, d'injection d'acide, d'injection basse pression ISBP, de refroidissement intermédiaire RRI, d'eau brute secourue SEC.


N° de référence : 1662.021


Disponible en version 50 Hz et 60 Hz


Pompes et échangeurs de pression pour le dessalement d'eau de mer par osmose inverse

Système SalTec®		Système hydraulique
	Q [m³/jour] ≥ 10000 p [bar] max. 80 T [°C] max. +40	Exécution : système hydraulique pour l'élévation de pression et la récupération d'énergie dans les installations de dessalement d'eau de mer par osmose inverse. Composants : échangeur de pression SalTec DT, pompe haute pression HGM-RO, pompe booster RPH-RO et système de commande. Applications : dessalement d'eau de mer par osmose inverse.
	N° de référence : 1858.11	


SalTec® DT		Échangeur de pression
	Q [m³/h] max. 280 p [bar] max. 80 T [°C] max. +40	Exécution : échangeur de pression pour systèmes de dessalement d'eau de mer par osmose inverse, en version acier duplex (standard) ou super duplex (sur demande).
	N° de référence : 1858.1	


RPH®-RO		Pompe booster
	DN 25 - 400 Q [m³/h] max. 4150 H [m] max. 270 p [bar] max. 104 T [°C] max. +50 Caractéristiques valables pour 50 Hz	Exécution : pompe horizontale à volute, à joint perpendiculaire à l'axe, installation sèche, en acier duplex (standard) ou super duplex (sur demande). Applications : pompe booster développée pour systèmes de dessalement d'eau de mer par osmose inverse.
	Également disponible en version 60 Hz	


HGM-RO		Pompe haute pression
	DN 65 - 250 Q [m³/h] max. 1500 H [m] max. 950 p [bar] max. 120 T [°C] max. +40 n [t/min] max. 3600 Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : pompe horizontale multicellulaire à corps segmenté, à joint perpendiculaire à l'axe, avec roues radiales et paliers lisses lubrifiés par le fluide pompé, aspiration axiale ou radiale, monoflux, en acier duplex ou super duplex, applications eau froide possibles. Applications : pompe haute pression développée pour systèmes de dessalement d'eau de mer par osmose inverse.
	N° de référence : 1582.12	
		Également disponible en version 60 Hz


Multitec®-RO		Pompe multicellulaire haute pression
	DN 50 - 150 Q [m³/h] max. 850 H [m] max. 1000 p [bar] max. 100 T [°C] max. +45 n [t/min] max. 4000 Caractéristiques valables pour 50 Hz, caractéristiques valables pour 60 Hz	Exécution : pompe horizontale multicellulaire à corps segmenté. Bride d'aspiration axiale, bride de refoulement orientable par angle de 90°, roues radiales fermées, en acier duplex ou super duplex. Applications : pompe haute pression développée pour systèmes de dessalement d'eau de mer par osmose inverse.
	N° de référence : 1777.5	
Hyamaster • PumpDrive		Disponible en version 50 Hz et 60 Hz


Appareils de commande

Controlmatic E		Appareil automatique de commande
	Nombre de pompes __ max. 1 Tension [V] _____ 1-230	Exécution : appareil de commande assurant le démarrage et l'arrêt automatique d'une pompe ainsi que sa protection contre la marche à sec. Applications : adduction d'eau en association avec les pompes Multi Eco, Ixo, S 100D, etc.
		N° de référence : 5125.53


Controlmatic E.2		Appareil automatique de commande
	Nombre de pompes __ max. 1 Tension [V] _____ 1-230	Exécution : appareil de commande assurant le démarrage et l'arrêt automatique d'une pompe ainsi que sa protection contre la marche à sec. Applications : adduction d'eau en association avec les pompes Multi Eco, Ixo, S 100D, etc.
		N° de référence : 5125.1785

Cervomatic EDP.2		Appareil automatique de commande
	Nombre de pompes __ max. 1 Tension [V] __ 1-230 / 3-400	Exécution : appareil de commande pour 1 pompe assurant le démarrage en fonction de la pression, l'arrêt en fonction de la pression ou du débit (au choix) et la surveillance de la pompe. Applications : adduction d'eau, pour Multi Eco, Ixo, S 100D, UPA 150C etc.
		N° de référence : 5125.178


LevelControl Basic 2		Coffret de commande en fonction du niveau
	Nombre de pompes __ max. 2 [kW] _____ max. 22 Tension [V] __ 1-230 / 3-400 Caractéristiques supérieures sur demande	Exécution : coffret pour la commande de niveau d'une ou de deux pompes. Démarrage direct jusqu'à 4 kW, démarrage en étoile-triangle jusqu'à 22 kW. Applications : vidange de réservoirs par l'intermédiaire d'un ou de plusieurs contacteurs à flotteur ou d'un capteur de pression intégré (avec ou sans bulleur) pour les applications du bâtiment et des eaux usées. F : avec sectionneur général
		N° de référence : 4041.5


UPA® Control		Coffret de protection pour groupes immergés
	Nombre de pompes __ max. 1 [kW] _____ 3 Tension [V] __ 1-230 / 3-400	Exécution : coffret de protection 1 pompe pour groupes immergés, groupes submersibles et pompes de surface. Applications : adduction d'eau en association avec les pompes S 100D, UPA 150S, etc.
		N° de référence : 3465.1


Appareils de commande

hyatronic® N		Armoire de régulation pour la mise en cascade de pompes
	Nombre de pompes _____ max. 6 [kW] _____ 22 Tension [V] _____ 3–400	Exécution : système de régulation intégré dans une armoire et gérant le fonctionnement automatique en cascade de 1 à 6 pompes à vitesse fixe. Applications : installations d'alimentation en eau.
	caractéristiques supérieures sur demande	
		N° de référence : 0543.5026



Régulation de vitesse

PumpDrive		Système de variation de vitesse à refroidissement autonome, indépendant du moteur
	Nombre de pompes _____ max. 6 Variateurs _____ _____ 1 par pompe/moteur [kW] _____ 45 Tension [V] _____ 3–380 à 480	Exécution : variateur de fréquence à refroidissement autonome pour la variation continue de la vitesse de moteurs au moyen de signaux normalisés et bus de terrain. Grâce à son auto-refroidissement, le coffret convient pour le montage direct sur le moteur, le montage mural ou l'intégration dans une armoire électrique. Régulation de 6 pompes max. sans régulateur supplémentaire (version PumpDrive Advanced). Applications : circuits de refroidissement, filtration, alimentation en eau, chauffage, ventilation et climatisation, arrosage, alimentation de chaudière, production de vapeur, circuits divers, centrales de lubrification, alimentation en eau industrielle, process industriels.
		N° de référence : 4070.5



hyatronic® spc		Armoire de régulation avec variation de vitesse continue
	Nombre de pompes _____ max. 1 Variateurs _____ max. 1 [kW] _____ 7,5 Tension [V] _____ 3–400	Exécution : système de régulation avec variateur de fréquence intégré pour la variation continue de la vitesse de 1 pompe. Applications : chauffage, climatisation, alimentation en eau et relevage.
		N° de référence : 0973.5

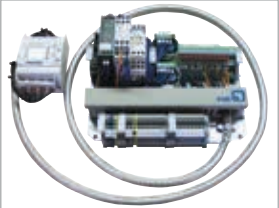

Hyamaster ISB		Armoire de régulation avec variation de vitesse continue
	Nombre de pompes _____ max. 8 Variateurs _____ max. 2 [kW] _____ 200 Tension [V] _____ 3–400	Exécution : armoire de commande pour pompes à moteurs triphasés indépendamment de leur construction et de la marque, comprenant un système de régulation KSB avec module d'affichage et de commande ainsi que tous les modules de puissance requis. Applications : circuits et process industriels, alimentation en eau industrielle, refroidissement et lubrification, alimentation de centrales de cogénération, chauffage urbain et transfert thermique, captage, traitement et distribution d'eau, évacuation des eaux usées.
		N° de référence : 1961.5

Régulation de vitesse

Hyamaster SPS		Armoire de régulation avec variation de vitesse continue
	Nombre de pompes max. 4 Variateurs 1 par pompe [kW] 650 Tension [V] 3~400	<p>Exécution : armoire de commande pour pompes à moteurs triphasés indépendamment de leur construction et de la marque, comprenant un automate programmable (API) avec module d'affichage et de commande ainsi que tous les modules de puissance requis.</p> <p>Applications : process industriels, alimentation en eau industrielle, refroidissement et lubrification, centrales de cogénération, chauffage urbain et transfert thermique, captage, traitement et distribution d'eau, évacuation des eaux usées.</p>
		
N° de référence : 1964.5		

Surveillance et diagnostic

PumpMeter		Unité intelligente de surveillance de pompes
	Nombre de pompes max. 1 Type voir gammes de pompes Montage monté à l'usine, IP 65 Tension 24 V CC	<p>Exécution : PumpMeter est une unité intelligente de surveillance de pompes avec affichage des valeurs mesurées et des caractéristiques de fonctionnement. L'appareil est doté de deux capteurs de pression et d'un module d'affichage. Il enregistre le profil de charge de la pompe pour signaler les potentiels d'optimisation éventuels en termes d'efficacité énergétique et de disponibilité.</p> <p>Applications : surveillance du fonctionnement d'une pompe centrifuge.</p>
		
N° de référence : 4072.5		

Amacontrol®		Appareil de surveillance pour groupes submersibles eaux usées
	Nombre de pompes max. 1 Type Amacan Montage sur plaque IP20 Tension 230 V CA	<p>Exécution : appareil de surveillance pour groupes submersibles avec fonction d'arrêt.</p>
		
N° de référence : 2316.5		

Système de régulation

BOA-Systronic®



Nombre de pompes	max. 1
PN	6 / 10 / 16
DN	20 - 200
Tension [V]	24 VAC
T [°C]	+20 à +120

Exécution : système d'économie d'énergie pour le fonctionnement combiné pompe/robinet de réglage. Le mode de fonctionnement est basé sur une solution globale intégrée, étudiée dans l'objectif d'exploiter les potentiels d'économie hydraulique existants. Quelle que soit la construction de pompe utilisée, le système permet de réaliser des économies supplémentaires de 50% sur la consommation électrique de la pompe. Les températures de retour réduites font baisser encore davantage les frais d'énergie primaire. Le système peut être associé à tout type de système de régulation et à toutes les pompes disposant d'une entrée de commande 0-10 V. Connexion facile aux systèmes d'automatisation par passerelle Bacnet optionnelle.

Applications : régulation de la température de départ dans les installations CVC à débit-volume compris entre 0,5 et 185 m³/h et écarts de température de 3 à 30°K. Raccordement fileté (DN20) ou par bride (DN25 à DN200) ; convient pour les installations existantes (réhabilitation) et neuves, pour le raccordement à tout type de générateur de chaleur (chaudières ou chauffage urbain), pour tout type de répartiteur général, toutes les régulations et toutes les températures de départ.



N° de référence : 7540.1



KSB SuPremE® – le moteur sans aimants le plus efficace au monde.

La nouvelle génération de moteur SuPremE® KSB permet de réaliser des économies d'énergie de 70 % et plus*. Elle répond déjà aux exigences de la classe de rendement IE4 (IEC (CD) 60034-30 Ed.2) et anticipe les futures exigences de l'Union Européenne au-delà de 2017. Construit sans matériaux magnétiques, son empreinte écologique est nettement plus faible que celle des moteurs synchrones à aimants permanents et des moteurs asynchrones. La robustesse des matériaux et le principe de construction particulièrement résistant lui garantissent une longue durée de vie. Soyez les premiers à investir dès aujourd'hui dans les entraînements électriques sobres de demain. www.fluidfuture.fr

* selon le profil de charge, pour les pompes centrifuges, par comparaison avec le fonctionnement par laminage et un moteur asynchrone IE2.

Pompes ■ Robinetterie ■ Service

KSB



La référence du marché économise encore plus d'énergie.

L'Etanorm est un classique qui une fois encore a gagné en efficacité. Elle satisfait dès aujourd'hui les exigences attendues en 2015 par les directives européennes ErP sur l'efficacité énergétique. Une hydraulique de pompe optimisée atteignant un rendement futuriste, le rognage des roues aux besoins individuels et l'accord parfait des moteurs avec les organes d'automatisation sont les trois facteurs de cette performance. L'Etanorm est produite dans un nombre incalculable de variantes, très rapidement disponible et vous garantit la sécurité que seuls les standards mondiaux savent instaurer. Pour en savoir www.ksb.fr



Pompes • Robinetterie • Service





Nous déployons toute **notre énergie** pour économiser la vôtre.

FluidFuture®, est le nom du concept d'efficacité énergétique que nous vous proposons pour votre système hydraulique complet. Notre objectif : accroître la rentabilité de votre installation. Dans ce but, nous avons développé cinq leviers pour vous aider à identifier les potentiels d'économie sur tout le cycle de vie de vos pompes et robinets. Nos produits à haute efficacité sont l'un de ces leviers, ils répondent dès aujourd'hui aux exigences des directives ErP pour 2015, voire les surpassent. Cependant c'est l'optimisation du rendement global de votre installation qui recèle les gisements d'économies les plus importants et assure un pompage plus économique, plus efficace, plus longtemps. FluidFuture®, tout le monde y gagne : votre entreprise, notre environnement et les générations futures. Pour en savoir plus www.ksb.fr/fluidfuture

Pompes ■ Robinetterie ■ Service



France

KSB S.A.S.
4, allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex
Tél. +33 1 41 4775-00
Fax +33 1 41 4775-10
www.ksb.fr

Région Ile-de-France-
Normandie
Tél. +33 1 41 47-7500
Fax +33 1 41 47-7725

Engineering
Tél. +33 1 41 47-7500
Fax +33 1 41 47-7726

Région Nord-Est
Tél. +33 1 41 47-7500
Fax +33 1 41 47-7595

Région Atlantique
Tél. +33 5 56 77-3000
Fax +33 5 56 77-3025

Région Rhône-
Méditerranée
Tél. +33 4 42 60-7200
Fax +33 4 42 60-7225

Bureau de Lyon
Tél. +33 4 72 1519-27
Fax +33 4 72 1519-25

Belgique

N. V. KSB Belgium S.A.,
Wavre
Tél. +32 10 4352-11
Fax +32 10 4352-55

Suisse

KSB Zürich S.A.,
Chailly-Montreux
Tél. +41 21 92351-42
Fax +41 21 92351-20

Maghreb et Afrique

KSB Aktiengesellschaft
Frankenthal
Tél. +49 6233 86-3168
Fax +49 6233 86-3243

Algérie

KSB Algérie Euril, Alger
Tél. +213 2169 1070
ou 69 1716
Fax +213 2148 4513

Maroc

KSB Pompes et
Robinetteries S.A.R.L.,
Casablanca
Tél. +212 22 3529-34
ou -35
Fax +212 22 3529-33

Ghana

KSB AG, bureau de liaison,
Accra
Tél. +233 2181 6068
Fax +233 2181 6069



KSB Aktiengesellschaft
Johann-Klein-Str. 9
D-67227 Frankenthal (Allemagne)
www.ksb.com