

Accessoires hydrauliques

DAC-R • DAC-V • DAC-E • DAC-H • DAC-X

KBS • KBC • KBS-H

FLX

VAP • VAC • SRP

KCR

KFL • KAT



Dispositifs d'accouplement

Ce système permet de récupérer la pompe en surface, puis de vite la repositionner dans la cuve sans devoir pour autant vidanger cette dernière. La vidange est une opération souvent coûteuse qui provoque une immobilisation prolongée. Sur la gamme Zenit, une garniture en caoutchouc garantit un raccordement optimal entre bride et dispositif d'accouplement.

UN ACCESSOIRE
INDISPENSABLE POUR
LE RACCORDEMENT
HYDRAULIQUE DE LA
POMPE AU TUYAU DE
REFOULEMENT



Innovation

Les dispositifs d'accouplement au fond Zenit peuvent avoir un refoulement horizontal ou vertical pour mieux satisfaire les exigences du client. Tous les dispositifs d'accouplement peuvent loger 2 barres de guidage pour descendre la pompe jusqu'à sa position de fonctionnement sans aucun mouvement.

De plus, un système BREVETÉ réduit la contrainte mécanique sur les barres de guidage et simplifie le désaccouplement de la pompe même après une immersion prolongée dans les eaux usées.

Fiabilité

Pour les systèmes avec tuyauterie de grandes dimensions, Zenit a mis au point une gamme de dispositifs d'accouplement renforcés qui peuvent résister au poids de pompes particulièrement lourdes.

Ils comportent des robustes étriers dimensionnés et un système d'ancrage avec crochet en fonte fixé à une boucle spéciale sur le corps de pompe (au lieu de l'ordinaire bride coulissante accouplée à l'orifice de refoulement).

[DAC-R]

Dispositifs d'accouplement au fond à refoulement vertical en version renforcée pour électropompes de plus de 1300 kg.

Ancrage par bride coulissante [KAF] pour modèles avec refoulement DN250 max. ou par crochet [KGP] avec double barre de guidage.

Un système de raccord BREVETÉ pour barres de guidage réduit la contrainte mécanique et simplifie le désaccouplement de la pompe.

Pour garantir une bonne aspiration et pour éviter les phénomènes de cavitation avec certains modèles de pompes équipées d'un moteur puissant, il pourrait être nécessaire d'augmenter la distance entre l'orifice d'aspiration et le fond de la cuve.

Contactez le Service Client Zenit pour un conseil technique.

- Modèles bridés de DN100 à DN600
- Corps en fonte
- Bride coulissante [KAF] en fonte EN-GJL-250 (modèles avec refoulement max. DN250)
- Crochet [KGP] en fonte (modèles avec refoulement > DN250)
- Deux barres de guidage de Ø2" ou Ø3"
- Vis en acier inox
- Peinture époxy-vinylique
- Passage libre intégral



[DAC-V]

Dispositifs d'accouplement au fond à refoulement vertical pour pompes de 1300 kg max.

Ancrage par bride coulissante ou par crochet (refoulement DN350) avec double barre de guidage.

Un système de raccord BREVETÉ pour barres de guidage réduit la contrainte mécanique et simplifie le désaccouplement de la pompe.

Pour garantir une bonne aspiration et pour éviter les phénomènes de cavitation avec certains modèles de pompes équipées d'un moteur puissant, il pourrait être nécessaire d'augmenter la distance entre l'orifice d'aspiration et le fond de la cuve.

Contactez le Service Client Zenit pour un conseil technique.

- Modèles avec raccord fileté GAZ 1 ½"-GAZ 2"
- Corps en fonte
- Bride coulissante en fonte
- Crochet en fonte (uniquement pour modèle avec refoulement DN350)
- Deux barres de guidage de Ø2" (Ø3" pour modèle avec refoulement DN350)
- Vis en acier inox
- Peinture époxy-vinylique
- Passage libre intégral



[DAC-E]

Dispositif d'accouplement externe [DAC-E] en deux parties : une partie fixe à raccorder au système et une partie mobile raccordée à la pompe par un tuyau de raccordement fileté (en option).

Les deux parties peuvent être désaccouplées et accouplées sans outils, tout simplement par un crochet à levier.

Ce système reste au-dessus de la surface libre de l'eau. Par conséquent, son installation n'exige pas la vidange de la cuve qui est souvent complexe et coûteuse.

- Refoulement filet GAZ 2"
- Corps fixe en fonte, corps mobile en fonte à graphite sphéroïdal
- Joints en caoutchouc NBR
- Peinture époxy-vinylque
- Fixation murale par bride DN50 PN10 ou filet GAZ 2"
- Passage libre intégral



[DAC-H]

Dispositifs d'accouplement au fond à refoulement horizontal, très compacts et parfaits pour une installation dans les petits espaces. Ils utilisent 2 barres de guidage pour descendre la pompe jusqu'à sa position de fonctionnement sans aucun mouvement.

Un système breveté simplifie le désaccouplement de la pompe et réduit la contrainte mécanique sur les barres de guidage. Le cas échéant, le dispositif peut être équipé d'un coude standard 90° fileté ou bridé pour modifier la direction du refoulement.

- Modèle bride-filet DN32-50 - GAZ 2"
- Modèles bridés de DN65 à DN250
- Corps en fonte
- Joint en caoutchouc NBR
- Vis en acier inox
- Peinture époxy-vinylque
- Passage libre intégral



[DAC-X]

Dispositifs d'accouplement au fond en acier inox particulièrement indiqués pour les pompes type DRY.

Ils composent un système complet résistant aux liquides acides et aux substances chimiques agressives.

- Modèles bridés de DN65 à DN100
- Corps et bride en acier inox - AISI 316
- Joint en NBR
- Passage libre intégral
- Indiqué pour les installations avec liquides corrosifs ou salins



Embases

[KBS]

Les embases [KBS] pour installation LIBRE permettent un positionnement rapide de la pompe dans la cuve et garantissent une stabilité élevée grâce à leur grande surface d'appui.

- Structure en fonte à graphite sphéroïdal ou en acier galvanisé
- Vis en acier inox



[KBC]

Raccords d'aspiration coudés [KBC] pour le raccordement hydraulique de la pompe en fosses sèches et pour une stabilité maximale.

Selon le modèle, un support complémentaire en maçonnerie ou en métal pourrait être nécessaire pour mettre l'orifice d'aspiration à la bonne hauteur.

- Structure en acier galvanisé
- Joint en caoutchouc NBR
- Vis en acier inox



[KBS-H]

Embases en métal pour installation horizontale immergée ou en fosses sèches.

- Structure en acier galvanisé
- Vis en acier inox



Vanne de brassage

Des dépôts se forment souvent dans les stations de relevage où s'amassent les effluents évacués. Les matières solides ont tendance à se tasser avec le temps, réduisant ainsi le volume utile des cuves et provoquant très souvent la saturation de la pompe. Pour les éliminer, une intervention spéciale doit être réalisée, ce qui implique l'immobilisation de l'installation et une perte d'argent. La vanne de brassage **[FLX]** est un accessoire qui, à chaque fois que l'électropompe redémarre, produit automatiquement un jet orientable pour brasser les matières solides dans la fosse et éviter ainsi la formation d'un dépôt sur le fond.

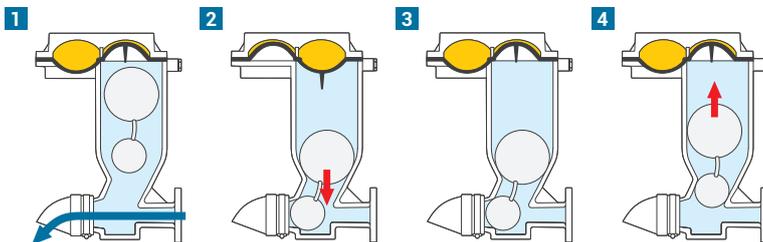
[FLX]

Cette vanne en fonte peut être directement montée sur la volute de la pompe avec un joint fileté.

Ce type de vanne se base sur le principe Venturi. Aucune alimentation électrique n'est donc nécessaire.

Un régulateur permet de programmer le temps de fermeture de la vanne à des valeurs comprises entre 10 et 400 secondes, en fonction des dimensions de la fosse, de la puissance de la pompe ou de la quantité des dépôts.

- Corps en fonte
- Billes en caoutchouc antiusure à faible niveau sonore
- Raccordement à l'installation par bride losangée compatible avec les modèles de la concurrence ou par raccord fileté gaz 1 ½"
- Réglage du temps de fermeture entre 10 et 400 secondes
- Jet orientable



Exigences de fonctionnement

Prevalenza totale [m]	5÷20
Débit [l/min]	100÷17000
Température du liquide [°C]	0÷40
Débit maximum par pompe [l/min]	750÷17000
Poids minimum pompe [Kg]	70

Le cœur de la vanne de brassage Zenit consiste en un système BREVETÉ révolutionnaire : deux billes de caoutchouc réunies par une membrane souple.

Quand la pompe démarre, la vanne s'ouvre et le liquide de la fosse est aspiré par la pompe, puis remis en circulation dans la fosse pour faire remonter en surface les corps solides (étape 1).

Après un délai défini par l'utilisateur via un régulateur, la dépression créée dans le corps de la vanne fait intervenir une membrane en caoutchouc qui pousse les deux billes vers le bas pour interrompre le flux (étape 2) et pour acheminer l'eau vers l'orifice de refoulement avant que les corps solides aient le temps de se déposer à nouveau sur le fond.

Quand la pompe s'arrête, la dépression qui se forme dans la vanne fait remonter la membrane (étape 3) et les billes (étapes 4), qui ouvrent la vanne et la préparent pour le cycle suivant.

Explication

Suite à la formation d'un dépôt solide dans la cuve (à gauche), des vannes de brassage ont été montées pour agiter le liquide et garder en suspension les corps solides (à droite).



Clapet anti-retour et robinets-vannes

Les clapets anti-retour Zenit, certifiés EN 12050-4 appendice ZA, ont été conçus pour être également utilisés avec eaux chargées dans le but de garantir un fonctionnement correct en usage intensif.

Le système à bille plongeante assure un passage libre intégral, puisqu'à l'ouverture maximale, le conduit principal du clapet est totalement dégagé, ce qui permet de réduire sensiblement les pertes de charge.

La possibilité d'installation en position horizontale ou en position verticale garantit une extrême polyvalence et un montage optimal.

En présence d'eaux claires non abrasives, il est possible d'utiliser les vannes à clapet. Les modèles Zenit comportent un corps et un disque en fonte EN-GJL-250 et un siège en laiton et caoutchouc EPDM. Les jonctions qui permettent le mouvement du mécanisme sont fabriquées en fonte GJS 400 afin de garantir une extrême fiabilité. La conformité aux normes internationales de fabrication facilite l'installation et assure la compatibilité avec toutes les brides standardisées.



Les vannes à guillotine, avec commande par volant, sont en mesure d'exécuter plusieurs fonctions et sont utilisées comme des organes de retenue pour régler le débit d'un tuyau ou pour isoler temporairement un secteur de l'installation.

Ces vannes sont composées d'un corps en fonte EN-GJL-250 contenant les mécanismes qui permettent d'obtenir une obturation partielle ou totale du flux.

Ce produit est équipé pour l'installation d'un servomoteur permettant l'ouverture/la fermeture, même partielles, à distance (sans intervention manuelle).

Les vannes Zenit sont fabriqués en fonte EN-GJL-250, et le siège de glissement de la guillotine est en laiton pour garantir la manœuvrabilité dans le temps, même après de longues périodes d'inutilisation.

Les brides conformes aux normes UNI assurent une parfaite interchangeabilité.

Ces vannes sont surtout utilisées dans les installations de distribution, de traitement des eaux usées d'origine civile et des eaux usées industrielles en général.



[VAP]

Les clapets anti-retour à bille **[VAP]**, certifiés EN 12050-4, sont conçus pour une utilisation avec eaux chargées pour garantir le bon fonctionnement en cas d'applications intensives.

Passage libre intégral avec limitation des pertes de charge.

Possibilité d'installation en position horizontale ou en position verticale pour un montage optimal.

- Modèles avec raccord fileté GAZ 1 ¼"-GAZ 2"
- Modèles bridés de DN65
- Corps en fonte avec joints en caoutchouc inclus
- Obturateur à bille plongeante en caoutchouc NBR
- Fermeture garantie par union de garnitures en caoutchouc
- Vis en acier inox
- Peinture époxy résistante aux liquides agressifs
- Passage libre intégral
- Couvercle facilement démontable pour inspection



[VAC]

Vannes à clapet **[VAC]** pour eaux claires non abrasives. Avec corps et disque en fonte et siège en laiton et caoutchouc EPDM. Jonctions en fonte GJS 400 pour garantir une extrême fiabilité.

La conformité aux normes internationales de fabrication facilite l'installation et assure la compatibilité avec toutes les brides standardisées.

- Modèles bridés de DN100
- Corps et battant en fonte
- Joints en caoutchouc EPDM
- Sièges en laiton
- Peinture époxy résistante aux liquides agressifs
- Possibilité d'installation en position horizontale ou en position verticale
- Vis utilisable pour ouvrir manuellement le clapet partiellement. Cette solution est particulièrement utile à la vidange du tuyau en amont du clapet lors d'éventuelles interventions de maintenance.



[SRP]

Vannes à guillotine **[SRP]** en fonte EN-GJL-250 avec siège de la lame en bronze pour garantir un glissement parfait même après une longue immobilisation.

Les brides conformes aux normes UNI assurent une parfaite interchangeabilité avec les tubes déjà montés.

- Modèles bridés de DN50
- Corps en fonte
- Tige en acier inox avec joint torique
- Sièges en bronze
- Peinture époxy
- Possibilité d'installation en position horizontale ou en position verticale
- Passage libre intégral en position d'ouverture maximale



Raccords coudés

Les raccords de refoulement **[KCR]** sont faits pour pouvoir être accouplés à l'orifice de refoulement de la pompe ou à l'intérieur d'installations et permettre, dans les deux cas, un changement de direction de 90° avec un rayon de courbure limité.

Ils peuvent être de type bride-bride ou bride-filet, avec passage libre intégral.

Au passage intégral s'ajoute l'avantage du rayon de courbure limité qui permet d'obtenir un encombrement inférieur à celui de tous les autres accessoires disponibles dans le commerce.

Les matériaux de fabrication peuvent être la fonte EN-GJL-250, l'acier galvanisé ou l'acier inox selon les modèles.



[KCR]

- Filetage GAZ 2"
- Corps en acier inox
- Passage libre intégral



- Bridage UNI - filetage GAZ
- Corps en fonte
- Peinture époxy
- Joint en NBR
- Passage libre intégral



- Bridage UNI
- Corps en fonte ou en acier galvanisé
- Peinture époxy
- Joint en NBR
- Passage libre intégral



Brides [KFL]

Gamme de brides filetées et à souder avec trous EN 1092-1 pour une compatibilité maximale.

- Bride en fonte avec peinture époxy



- Bride en fonte avec peinture époxy



Chaînes de levage [KAT]

Chaînes de levage en acier inox pour la manutention des pompes et accessoires.

- Chaînes de levage en acier inox
- Idéales pour le levage des pompes dans les cuves et puits

