

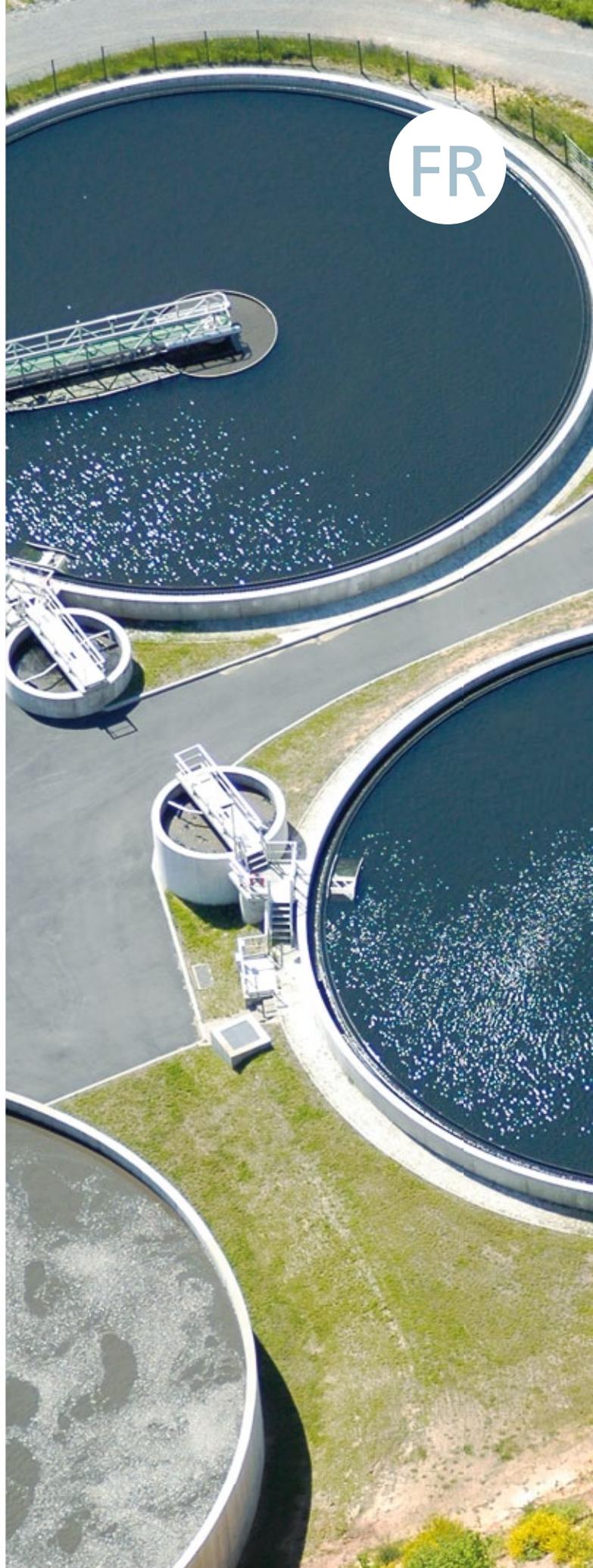


water technology

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

SYSTÈMES D'AÉRATION ET DE MÉLANGE



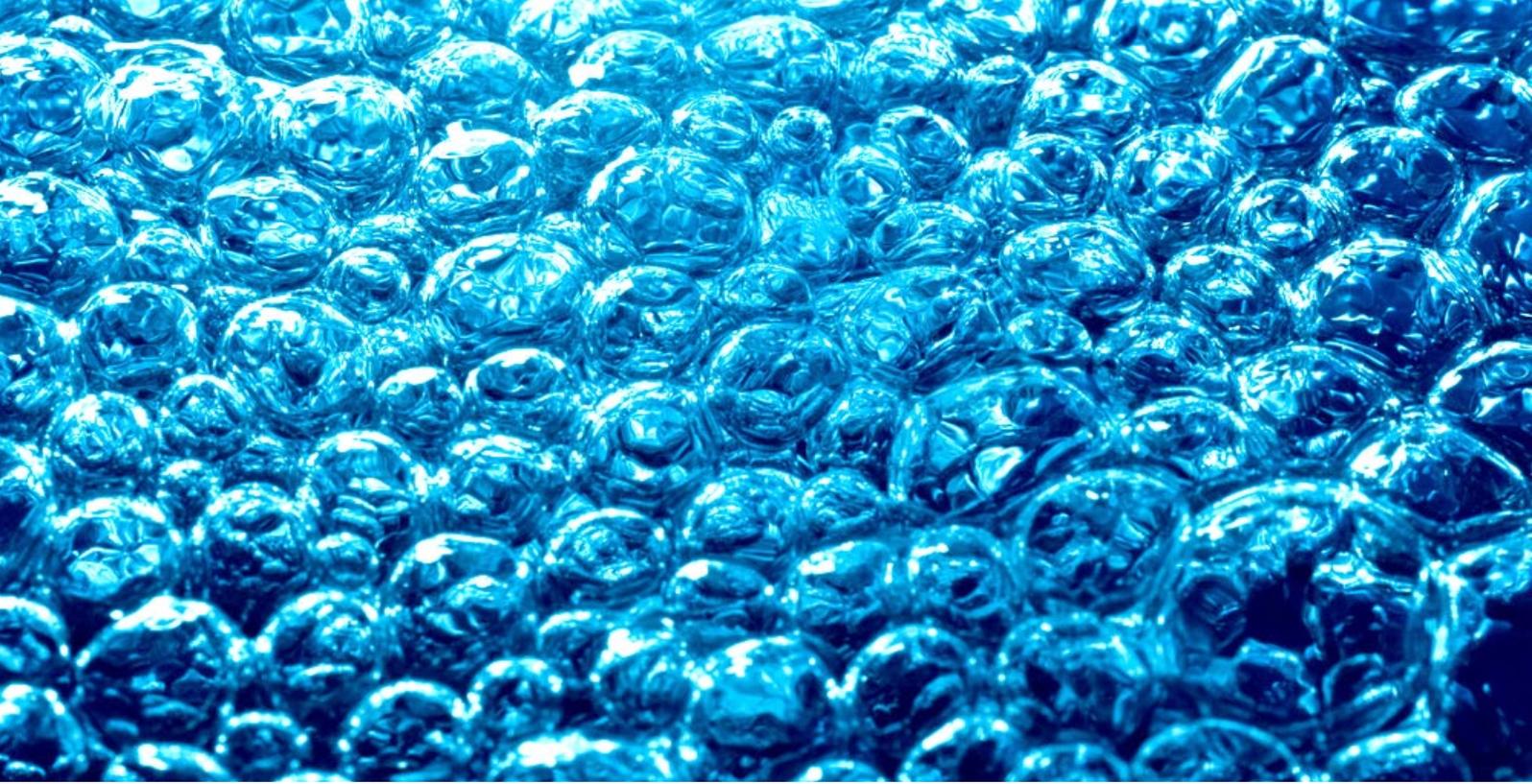
SYSTÈMES D'AÉRATION ET DE MÉLANGE

2013



Photo indicative du produit - Dimensions et le poids sont indicatives

Les données reportées ne sont pas contraignantes. Zenit se réserve la faculté d'apporter des modifications au produit, sans donner de préavis.



Sommaire

DIFFUSEURS D'AIR 5

- 1.1 OXYPLATE 9-12 6
- 1.2 OXYTUBE 2 8

AÉRATEURS SUBMERSIBLES 10

- 2.1 OXY 11
- 2.2 SYSTEM OXY 13
- 2.3 JETOXY 50 14

MÉLANGEURS ET AGITATEURS 18

- 3.1 PRS-PRX-PRO 19
- 3.2 PRO 21

Le groupe Zenit



Un groupe, un objectif

Le groupe Zenit fait partie des principales entreprises nationales et internationales spécialisées dans la conception et la production de technologies pour le traitement des eaux.

Le cœur de métier de l'entreprise est représenté par la conception et la production d'électropompes submersibles à usage domestique et industriel.

Pas seulement des électropompes

Le très haut niveau de savoir-faire et l'expérience acquise ont permis à Zenit de se présenter aussi sur le marché avec des produits destinés à l'aération et au mélange, en fournissant une gamme complète d'articles pouvant satisfaire les demandes les plus exigeantes.



Caractère gagnant

Historicité, dynamisme et propension à l'innovation sont les traits caractéristiques de Zenit qui ont permis un développement constant et progressif de l'entreprise, dont les origines et les objectifs sont toujours très clairs.

Qualité sans compromis

Grâce à des choix judicieux de l'entreprise, le groupe Zenit a toujours su conquérir d'importantes parts de marché à l'intérieur des secteurs dans lesquels il opère, en garantissant à ses clients des produits d'un très grand contenu technologique et des services toujours à l'avant-garde.



Le Client est prioritaire

La différenciation de ses produits de ceux de la concurrence ont permis à Zenit d'établir un rapport d'estime croissant avec ses clients. Zenit reconnaît l'importance du degré de satisfaction de ses clients et travaille donc chaque jour pour augmenter le niveau de fidélisation.

Nous savons bien ce que signifie trouver un partenaire disponible, efficace et compétent ; nous travaillons tous les jours dans le but de consolider et d'accroître la confiance de nos clients.



Beaucoup de membres... un seul corps

Fort d'une implantation ciblée sur tout le territoire, à ce jour le groupe Zenit réussit à exercer un contrôle direct sur l'ensemble de ses marchés. Le groupe se compose de quatre unités différentes qui poursuivent le même objectif, commun et collectif.

Zenit Italia : unité commerciale et de production pour le marché italien.

Zenit Pumps Suzhou : unité commerciale et de production pour le marché chinois.

Zenit Asia Pacific : unité commerciale, bureau régional pour les marchés Asie, Pacifique et Océanie

Zenit Europe : unité commerciale, bureau régional pour l'Europe, le Moyen-Orient et l'Afrique.

Personnes, Produits, Passion

L'organisation actuelle du groupe Zenit est le fruit d'un mélange gagnant de stratégies et d'intuitions entrepreneuriales qui ont permis l'intégration entre entreprise et la globalisation. Sûrs du parcours entrepris, nous continuons à avancer unis dans une seule direction, en portant avec nous les trois « P » qui nous ont toujours accompagnés : Personnes, Produits, Passion

Systemes d'aération et de mélange

Zenit propose une ligne de produits pour l'aération et le mélange destinés à un secteur spécialisé comme celui de l'épuration des eaux d'origine domestique et industrielle.

La gamme de produits offerte par Zenit est composée de :

- **diffuseurs d'air** à disque de 9" et 12" et tubulaires de 2" avec membranes en élastomère à rendement élevé de transfert d'oxygène ;
- **aérateurs submersibles** type Venturi, qui permettent une action combinée efficace de mélange et d'aération, particulièrement indiqués pour les cuves d'homogénéisation et d'emménagement des eaux de première pluie ;
- **mélangeurs et agitateurs** avec hélices à profil autonettoyant de 285 mm à 2100 mm de diamètre et une vitesse de rotation de 1000 à 27 tours/min.

Non seulement Zenit fournit des produits de très grande qualité, mais elle apporte des supports à sa clientèle au cours de la sélection du produit, de la conception de l'installation et de la supervision pendant le montage.



Atelier des tests et essais

Zenit, qui travaille constamment pour améliorer la qualité de ses produits, a réalisé un nouveau bassin d'essais qui se trouve dans l'usine de San Cesario sul Panaro (Modène).

La structure, à plan carré de 8 m de côté et de 10 m de profondeur (dont 6,50 m enterrés), est en mesure de contenir 600 m³ d'eau (colonne de liquide de 9,50 m) et aura de multiples fonctions grâce à la vaste typologie d'essais consentis et à la polyvalence de l'installation dans son ensemble.

On pourra effectuer des tests aussi bien sur les électropompes submersibles que sur tous les produits pour l'aération et le mélange.

On pourra relever :

- débit – hauteur d'élévation – rendement (jusqu'à dn 800);
- NPSH;
- transfert d'oxygène;
- débit d'air;
- mesure de la poussée;
- configuration des flux;
- degré de mélange.



DIFFUSEURS D'AIR

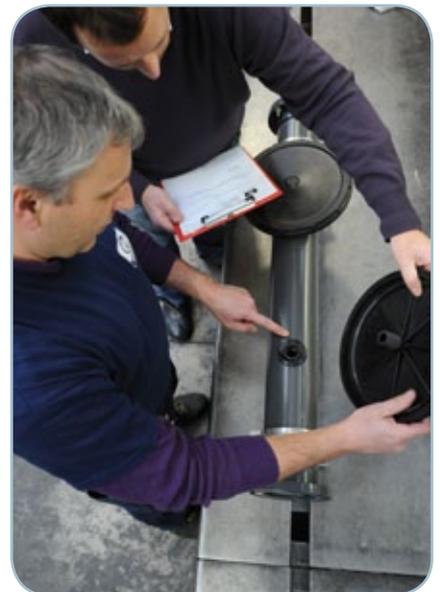
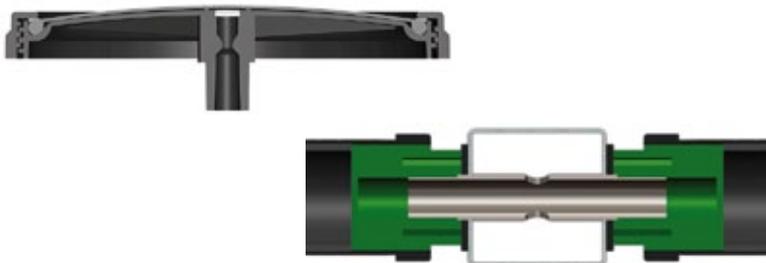


Zenit dispose de diffuseurs d'air à membrane aussi bien à disque que tubulaires. Les deux modèles sont caractérisés par une membrane de très grande qualité, perforée, pour une aération à transfert d'oxygène élevé en rapport à des pertes de charge contrôlées, limitant au maximum les consommations d'énergie nécessaires. Les diffuseurs à disque peuvent être munis de clapet de retenue à bille. Selon les exigences spécifiques du client, Zenit est à même de projeter le système d'aération le plus efficace et de fournir le système complet avec plans de montage détaillés.

Fonctionnement

Pendant le fonctionnement, la membrane se gonfle en provoquant l'ouverture des micro-trous et donc la sortie de l'air sous la forme de bulles fines. À l'arrêt du souffleur, la membrane se dégonfle et la pression de l'eau la remet en contact avec le disque de support.

Les trous sont fermés et la partie centrale non perforée et opportunément profilée sert de clapet de retenue, évitant toute infiltration possible du liquide.



Utilisation

Les diffuseurs d'air à membrane sont généralement utilisés pour le traitement et l'épuration des eaux, où il est nécessaire d'aérer les lisiers afin d'activer les processus biologiques d'oxydation de la substance organique et de nitrification.

Ils sont également utilisés dans les processus de pré-aération et aération dans des bassins d'oxydation et des installations de digestion aérobie des boues urbaines et industrielles.

OXYPLATE 9-12

Diffuseurs d'air à disque

Description et utilisation

Diffuseurs à disque avec membrane en élastomère micro perforée pour l'application dans les processus d'épuration des eaux dans des réacteurs à aération continue ou intermittente, particulièrement indiqués pour la réalisation de systèmes fixes à rendement élevé.

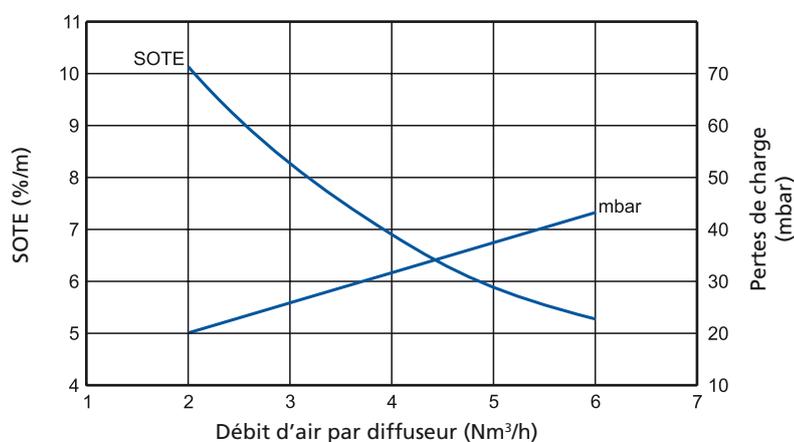
Qualité, design et perçage de la membrane assurent la meilleure efficacité énergétique c'est-à-dire un bilan optimal entre transfert d'oxygène et pertes de charge.



Photo indicative du produit

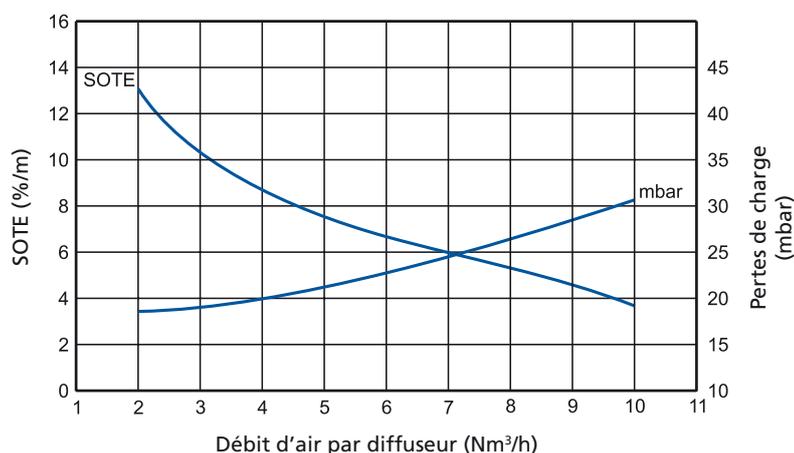
Performances

OXYPLATE 9



Membrane EPDM LP bulles fines
Transfert d'oxygène selon ATV M209
Densité 6.5%

OXYPLATE 12



Membrane EPDM LP bulles fines
Transfert d'oxygène selon ATV M209
Densité 5.3%

Caractéristiques techniques

		OXYPLATE 9"	OXYPLATE 12"
Diamètre extérieur	mm	270	340
Débit mini opérationnel	Nm³/h	2	2
Débit maxi opérationnel	Nm³/h	6	10
Débit limite *	Nm³/h	10	15
Surface active	m²	0.038	0.06
Épaisseur de la membrane	mm	2 ± 0.15	2 ± 0.15

Données avec membrane EPDM LP à bulles fines.

* Maximum 10 min/jour pour nettoyage des membranes, tests, etc...

Matériaux de fabrication

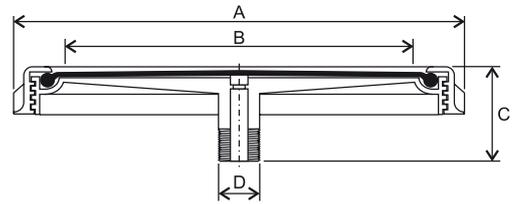
	OXYPLATE 9"	OXYPLATE 12"
Corps du diffuseur	PP GF 30	PP GF 30
Bague	PP GF 30	PP GF 30
Membrane	EPDM LP / SILICONE	EPDM LP

Dimensions d'encombrement et poids

	A	B	C	D	Kg
OXYPLATE 9"	270	220	76	¾ NPT m	0.7
OXYPLATE 12"	340	310	76	¾ NPT m	1.2

Dimensions en mm

Dimensions et le poids sont indicatives



Accessoires et composants

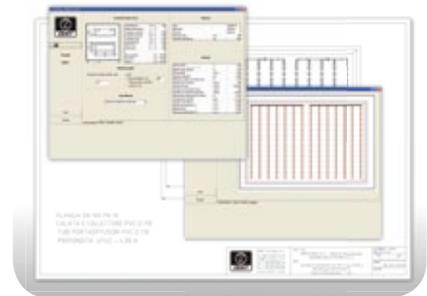
ZENIT est en mesure de projeter et de réaliser des systèmes d'aération complets comprenant des diffuseurs à disque et des réseaux de distribution d'air pré-assemblés en PVC.

Le niveau de standardisation très élevé et l'utilisation de composants spéciaux produits par ZENIT permettent la réalisation de systèmes simples, fiables et d'installation rapide à des coûts limités même si l'on utilise des matériaux de base de très grande qualité tels que les tubes en uPVC PN10 et les supports en acier INOX.



Pour faciliter les opérations de montage et de maintenance des systèmes de diffuseurs, Zenit a réalisé une série d'outils pour que toute opération soit rapide et efficace.

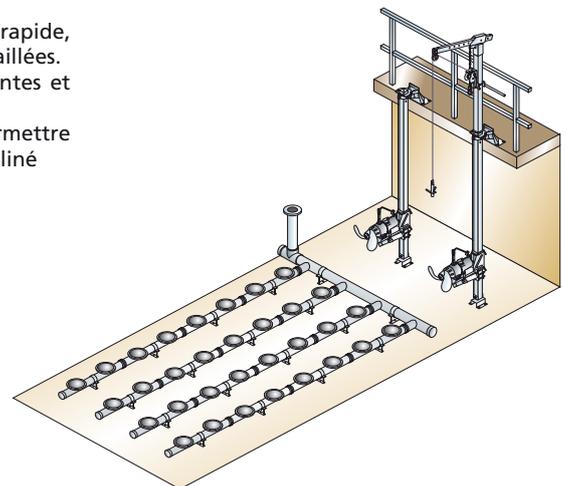
L'utilisation de logiciels dédiés permet la conception rapide du système du processus à la configuration optimale jusqu'à l'analyse des coûts et la rédaction de la liste des composants.



Installations

Les systèmes pré-assemblés sont conçus pour une installation simple et rapide, même par du personnel qui n'est pas expert, en suivant les instructions détaillées. Toutes les connexions sont réalisées avec des brides spéciales auto-alignantes et joint intégré.

Les supports sont facilement réglables en hauteur (jusqu'à 20 cm) pour permettre la mise à niveau, même avec le fond de la cuve irrégulier ou légèrement incliné



OXYTUBE 2

Diffuseurs d'air tubulaires

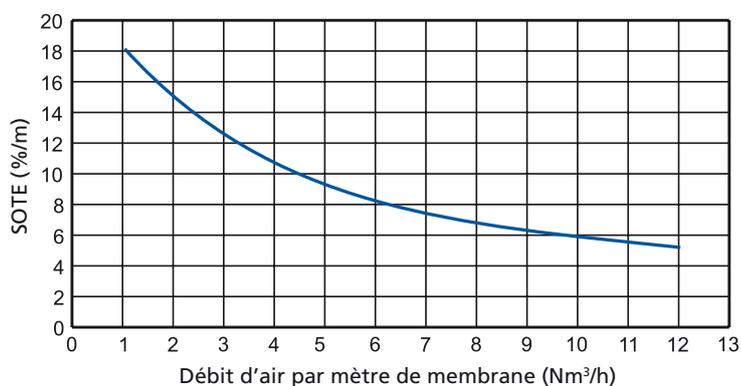
Description et utilisation

Ils sont surtout indiqués pour la réalisation de systèmes d'aération extractibles et dans tous les cas où une grande surface de diffusion est nécessaire avec un nombre limité de tubes pour la distribution de l'air. Les diffuseurs sont essentiellement constitués d'une tête avec raccord fileté, d'un support rigide en polypropylène et d'une membrane tubulaire en élastomère micro-perforée, bloquée par des colliers en acier INOX.

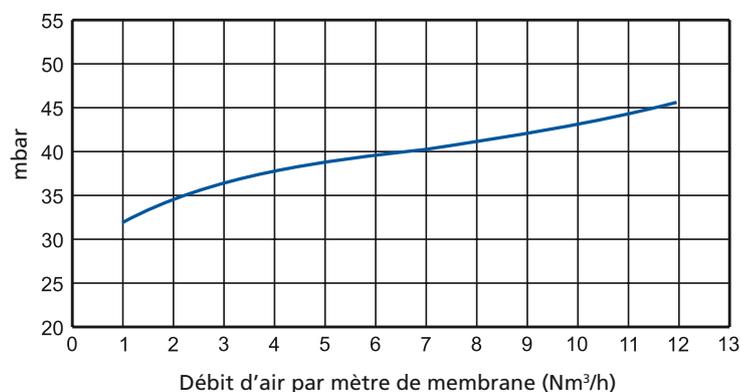


Photo indicative du produit

Performances



Transfert d'oxygène
Densité 10%
Test selon ATV-M 209



Pertes de charge

Caractéristiques techniques

		OXYTUBE 2-500	OXYTUBE 2-750	OXYTUBE 2-1000
Diamètre du support	mm	63	63	63
Longueur de la perforation	mm	500	750	1000
Débit mini opérationnel	Nm³/h	1	2	3
Débit maxi opérationnel	Nm³/h	6	9	12
Débit limite *	Nm³/h	10	15	20
Surface active	m²	0.09	0.135	0.18
Épaisseur de la membrane	mm	1.7±0.2	1.7±0.2	1.7±0.2

Données avec membrane EPDM LP à bulles fines.

* Maximum 10 min/jour pour nettoyage des membranes, tests, etc...

Matériaux de fabrication

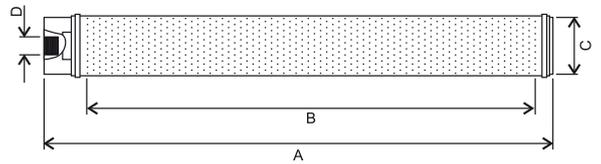
Membrane	EPDM LP / SILICONE
Support	PP
Tête	PP GF 30
Colliers	V2A (acier INOX 1.4301 – AISI 304)
Joint	EPDM sp. 4 mm
Connecteur	V2A (acier INOX 1.4301 – AISI 304)

Dimensions d'encombrement et poids

	A	B	C	D	Kg
OXYTUBE 500	560	500	63	3/4" WR f	0.8
OXYTUBE 750	810	750	63	3/4" WR f	1.1
OXYTUBE 1000	1060	1000	63	3/4" WR f	1.3

Dimensions en mm

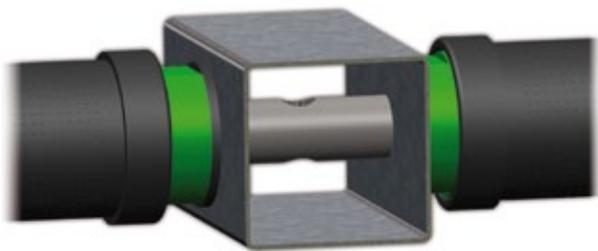
Dimensions et le poids sont indicatives



Accessoires et composants

Des membranes de matériau différent pour applications variées sont disponibles :

- EPDM LP à faible contenu de plastifiants (<15%) Pour eaux usées urbaines avec apports industriels et eaux usées industrielles avec un contenu limité de graisses, huiles et hydrocarbures. Température opérationnelle maximale 80 °C ;
- SILICONE pour eaux usées industrielles avec un contenu élevé de graisses et d'hydrocarbures. Température opérationnelle maximale 100 °C ;



- Connecteurs en acier INOX pour l'installation des diffuseurs en paires opposées sur collecteur carré 80x80 mm ou 100x100 mm ;
- Adaptateurs pour collecteurs avec perçages pré-existants.

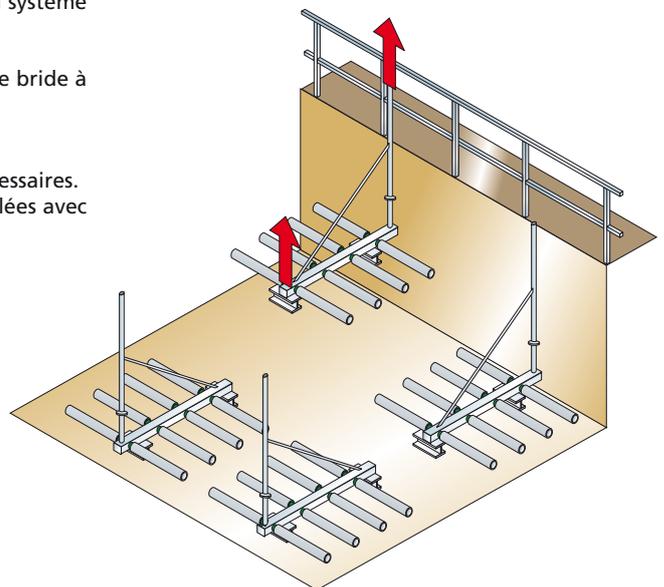
Systèmes extractibles

Ils sont surtout indiqués pour les petites/moyennes installations ou en général dans tous les cas où il n'est pas possible de vider la cuve pour effectuer l'entretien ; ces systèmes sont réalisés avec des rampes en acier INOX constitués d'un collecteur carré sur lequel sont montés les diffuseurs en paires opposées, d'un tuyau, d'une ou de plusieurs barres de renfort et d'un système de drainage.

Chaque rampe pose sur le fond de la cuve et est raccordée avec une bride à la tuyauterie principale de l'air.

La stabilité est garantie par des poids qui servent de pieds d'appui.

Aucun système de guidage et aucun système d'ancrage ne sont nécessaires. Les rampes sont donc facilement extractibles et peuvent être installées avec la cuve pleine et en service.



AÉRATEURS SUBMERSIBLES

Les aérateurs submersibles type Venturi permettent une action combinée efficace de mélange et d'aération et sont particulièrement indiqués pour les cuves d'homogénéisation et d'emménagement des eaux de première pluie. Ils sont réalisés avec des électropompes submersibles de puissances jusqu'à 37 kW et hydrauliques à canaux à ample passage libre, accouplées à des éjecteurs de la série « OXY ».

Les OXY 80 et 150 ont un diaphragme en matière polyuréthane (Vulkollan) qui, grâce à un système breveté, le rend facilement interchangeable sans séparer la pompe de l'éjecteur. Le dispositif OXY80 présente un bridage approprié pour l'accouplement avec des électropompes à orifice de refoulement 80 et 100.

Pour une très grande polyvalence, Zenit a créé trois lignes de produit différentes, respectivement appelées :

- OXY;
- SYSTEM OXY;
- JETOXY.

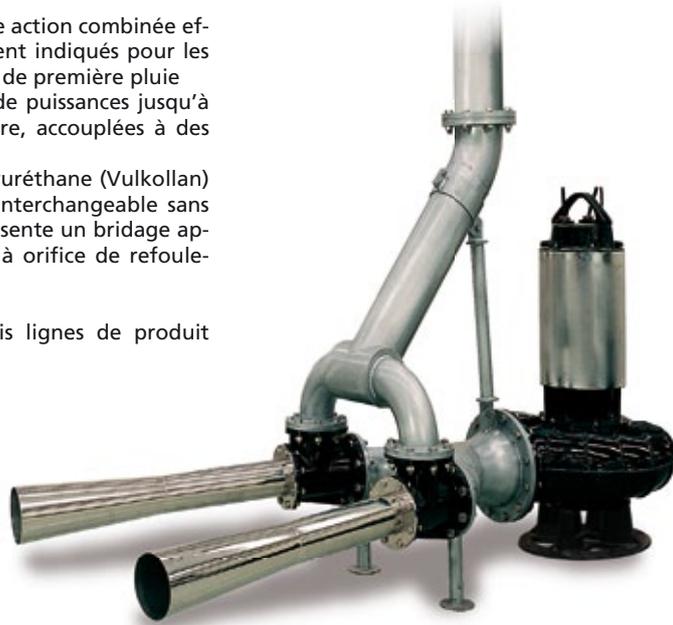
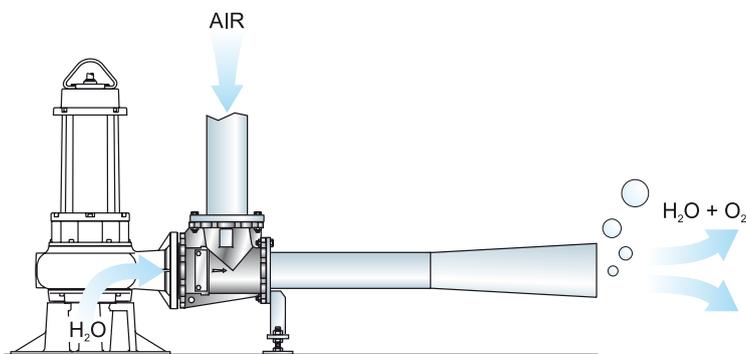


Photo indicative du produit

Fonctionnement

Dans les dispositifs OXY, le liquide transporté est mélangé, par effet « Venturi », à l'air et crée un mélange contenant des bulles moyennement fines qui augmentent la surface de contact et favorisent un échange d'oxygène à rendement élevé.



Utilisation

Les systèmes d'oxygénation submersibles OXYGEN sont utilisés en milieu domestique et industriel dans des installations d'épuration et de traitement des boues ou lorsqu'il faut combiner une action d'oxygénation et d'aération des eaux.

Pas besoin de vider la cuve pour l'installation.



OXY

Structure du code produit

OXY 8055

- Famille de produit
- Dimension de la bride
- Diamètre du diaphragme

OXY 50

CARACTÉRISTIQUES

- Structure en fonte;
- Approprié pour l'utilisation avec des pompes DRO et DGO;
- Accouplement fixe sur la pompe ou fixation sur la base de la cuve via l'accouplement automatique (type DAC).

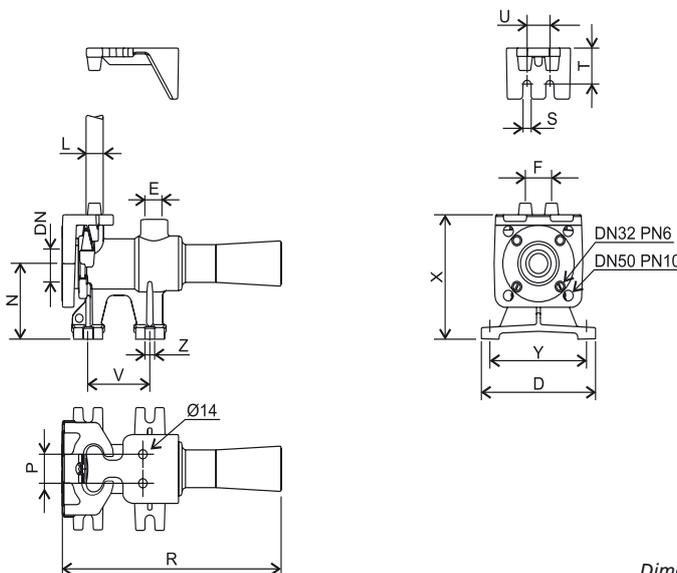
COMPOSITION OXY 50

- Corps OXY (cône + diaphragme intégré);
- Bride de coulissement avec garniture et vis en acier INOX;
- Guide-tubes.



Un détail technique particulier réalisé sur le corps OXY permet la fixation mécanique (par vis) entre la bride de refoulement de l'éjecteur et la bride de coulissement accouplée à l'électropompe, ce qui rend le système solidaire et, par conséquent, approprié à une installation mobile.

Dimensions d'encombrement



Matériaux de fabrication

- Corps Fonte GJL-250
- Cône diffuseur Fonte GJL-250
- Visserie Acier A2
- Peinture Peinture époxy-vinylque à l'eau

Modèles disponibles

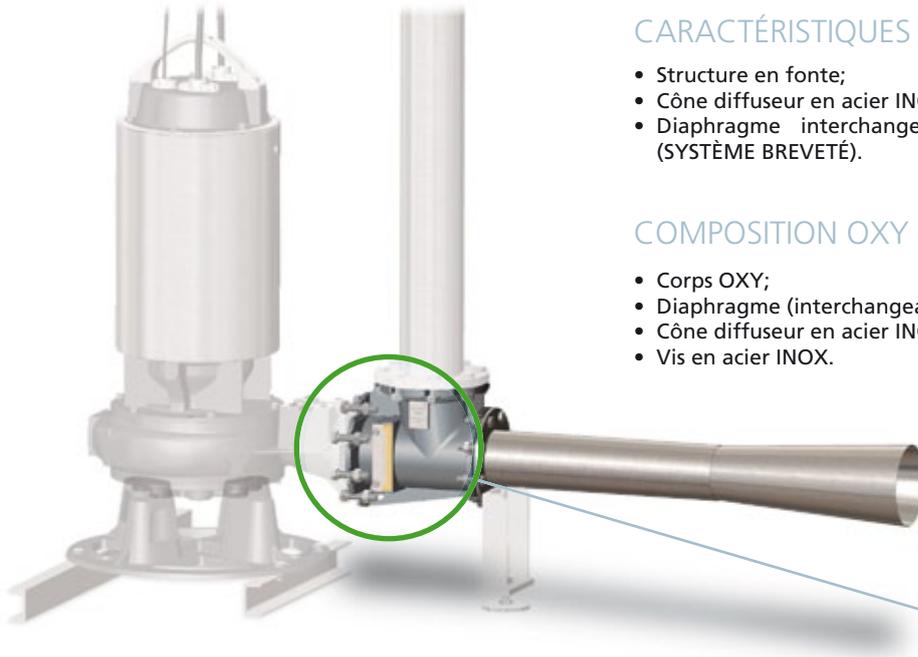
- OXY 5027

Dimensions et le poids sont indicatives

Dimensions en mm

	DN	D	E	F	L	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z	Kg
OXY 5027	DN32 PN6 - DN50 PN10	170	3/4"	40	3/4"	105	40	325	12	50	35	90	170	140	14	10

OXY 80-150



CARACTÉRISTIQUES

- Structure en fonte;
- Cône diffuseur en acier INOX;
- Diaphragme interchangeable pour le réglage du débit (SYSTÈME BREVETÉ).

COMPOSITION OXY 80÷150

- Corps OXY;
- Diaphragme (interchangeable);
- Cône diffuseur en acier INOX;
- Vis en acier INOX.



SYSTÈME BREVETÉ

Matériaux de fabrication

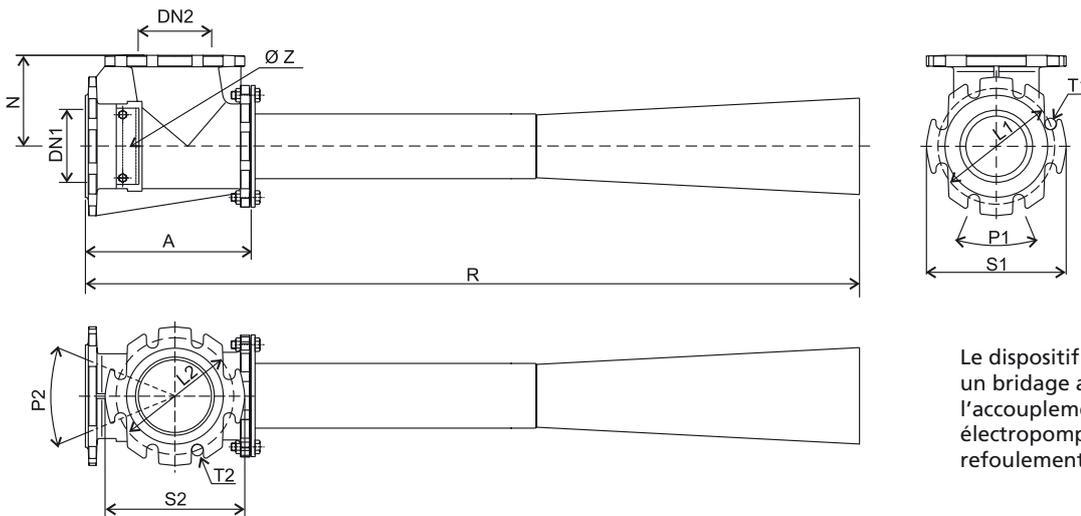
Corps Fonte GJL-250
 Cône diffuseur..... Acier INOX AISI 304
 Diaphragme..... Vulkollan
 Visserie Acier A2
 Peinture Peinture époxy-vinylque écologique

Modèles disponibles

- OXY 8055
- OXY 8063
- OXY 15080
- OXY 15095

La gamme des OXY 80 et 150 peut être accouplée aux pieds de jonction horizontaux de même diamètre (DAC H). Cet accouplement permet la fixation du corps OXY sur le fond de la cuve et facilite la maintenance de l'électropompe ce qui permet l'utilisation de celle-ci en plusieurs points (pas en même temps).

Dimensions d'encombrement



Le dispositif OXY 80 présente un bridage approprié pour l'accouplement avec des électropompes à orifice de refoulement 80 et 100.

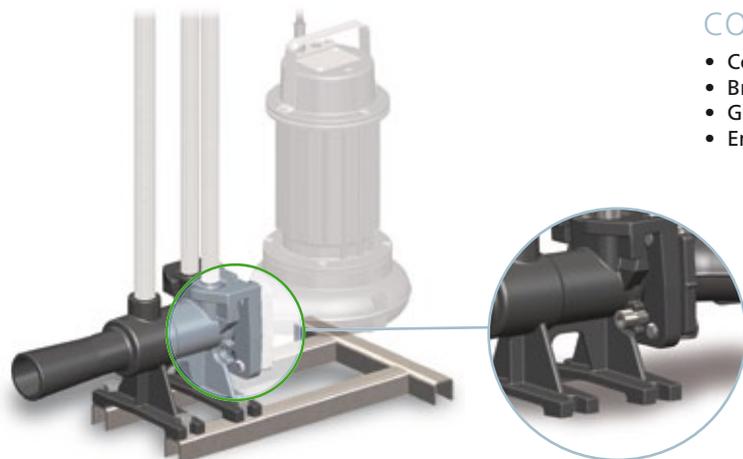
	Z	A	DN1	DN2	L1	L2	N	P1	P2	R	S1	S2	T1	T2	Kg
OXY 8055	55	250	80-100	100	160-180	180	145	45°-90°	45°	1000	200	220	17	20	19
OXY 8063	63	250	80-100	100	160-180	180	145	45°-90°	45°	1000	200	220	17	20	19
OXY 15080	80	340	150	150	240	240	190	45°	45°	1500	285	285	24	24	48
OXY 15095	95	340	150	150	240	240	190	45°	45°	1500	285	285	24	24	48

Dimensions en mm

Dimensions et le poids sont indicatives

SYSTEM OXY

SYSTEM OXY 50



COMPOSITION SYSTEM OXY50

- Corps OXY (cône + diaphragme intégré);
- Bride de coulissement avec garniture et vis en acier INOX;
- Guide-tubes;
- Embase en acier galvanisé.

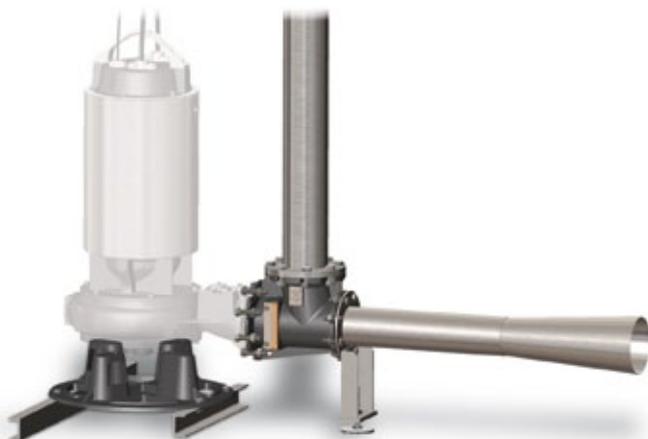
Un détail technique particulier réalisé sur le corps OXY permet la fixation mécanique (par vis) entre la bride de refoulement de l'éjecteur et la bride de coulissement accouplée à l'électropompe, ce qui rend le système solidaire et, par conséquent, approprié à une installation mobile.

Modèles disponibles

	System OXY	Éjecteur OXY		Tuyauterie d'aspiration	
	DN (mm)	Nr.	Tipo	L max. (m) (*)	Ø
S-OXY 50 1/5027	50	1	5027	(**)	¾" (**)

* Profondeur maximale d'installation ** Tuyau d'aspiration non compris dans la fourniture
Pour les dimensions d'encombrement, se reporter au dessin du JETOXY 50

SYSTEM OXY 80÷300



COMPOSITION SYSTEM OXY80-300

- Corps OXY;
- Diaphragme (interchangeable);
- Cône diffuseur en acier INOX;
- Vis en acier INOX;
- Tuyau d'aspiration de l'air avec filtre cheminée et crochet de levage en acier galvanisé;
- Barre de raccordement entre l'électropompe et le tuyau d'aspiration;
- Embase en acier galvanisé/fonte sphéroïdale.

Modèles disponibles

	System OXY	Eiettore OXY		Tuyau d'aspiration	
	DN (mm)	Nr.	Tipo	L max. (m) *	DN (mm)
S-OXY 80 1/8055 35	80/100	1	8055	3.50	100
S-OXY 80 1/8055 50	80/100	1	8055	5.00	100
S-OXY 80 1/8063 35	80/100	1	8063	3.50	100
S-OXY 80 1/8063 50	80/100	1	8063	5.00	100
S-OXY 150 1/15080 35	150	1	15080	3.50	150
S-OXY 150 1/15080 50	150	1	15080	5.00	150
S-OXY 150 1/15095 35	150	1	15095	3.50	150
S-OXY 150 1/15095 50	150	1	15095	5.00	150
S-OXY 250 2/15095 35	250	2	15095	3.50	200
S-OXY 250 2/15095 50	250	2	15095	5.00	200
S-OXY 300 2/15095 35	300	2	15095	3.50	200
S-OXY 300 2/15095 50	300	2	15095	5.00	200

* Profondeur maximale d'installation

JETOXY

Systèmes d'aération submersibles

JETOXY 50

Les JETOXY50 sont constitués d'un éjecteur type Venturi auquel est accouplé une électropompe submersible d'une puissance comprise entre 0,37 et 1,5 kW et roue multicanaux ouverte ou vortex.

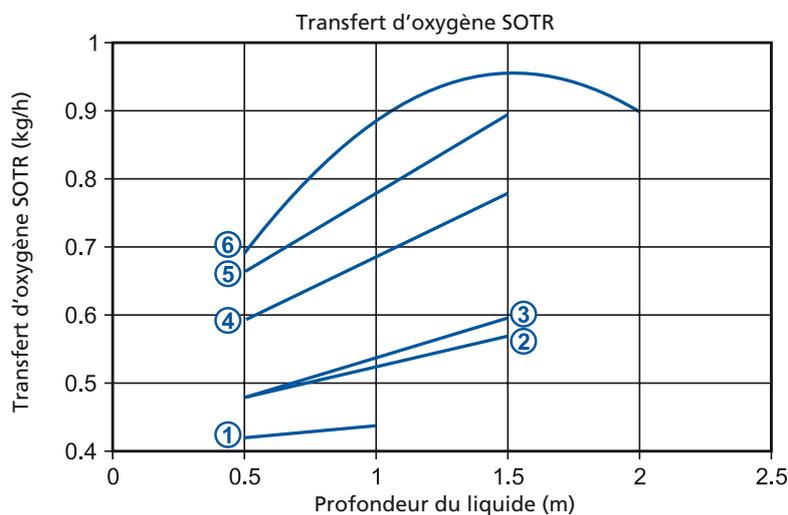
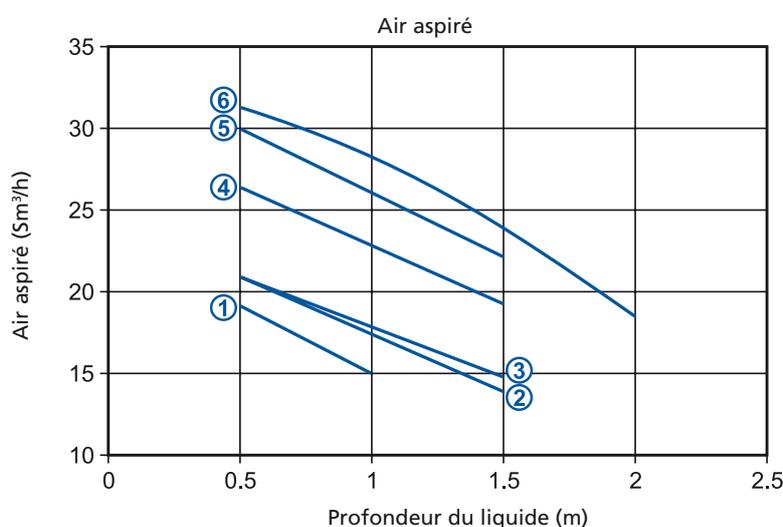
Selon les exigences du client, il est possible de sélectionner les modèles de JETOXY directement par la courbe de fonctionnement, ce qui optimise les consommations.

Utilisation

Élevages piscicoles, petites cuves d'épuration, puits de stockage.



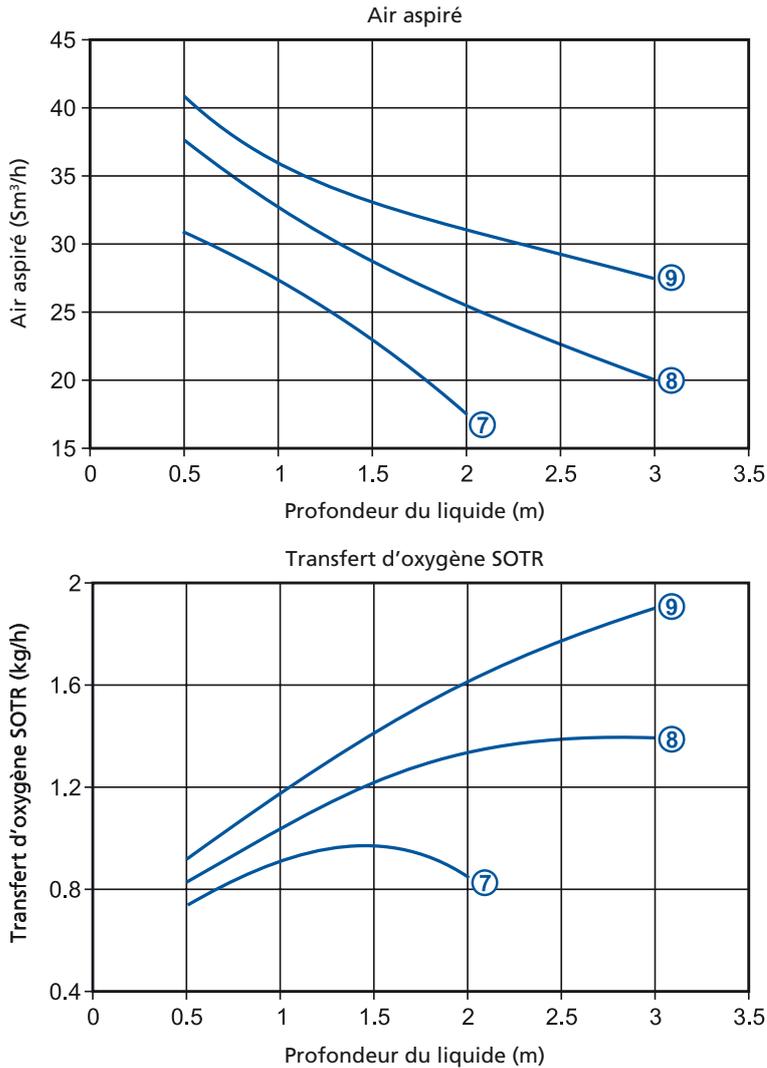
Performances des modèles avec hydraulique DG pour eaux chargées



Courbe	Modèle	Éjecteur			Électropompe			
		Nbre	Type	ø diaphragme (mm)	Modèle	kW	A	Poles
1	J-OXY 1 DGO 50/2	1	5027	27	DGO 50/2/G50H A	0.37	0.94	2
2	J-OXY 1 DGO 75/2	1	5027	27	DGO 75/2/G50H A	0.55	1.4	2
3	J-OXY 1 DGO 100/4	1	5027	27	DGO 100/4/G50H A	0.63	1.9	4
4	J-OXY 1 DGO 100/2	1	5027	27	DGO 100/2/G50H A	0.88	2.3	2
5	J-OXY 1 DGO 150/2	1	5027	27	DGO 150/2/G50H A	1.1	2.7	2
6	J-OXY 1 DGO 200/2	1	5027	27	DGO 200/2/G50H A	1.5	3.6	2

Les données techniques indiquées dans le tableau se réfèrent à la tension d'alimentation 400V/3/50Hz. Pour une vision complète des voltages disponibles, consulter le catalogue technique.

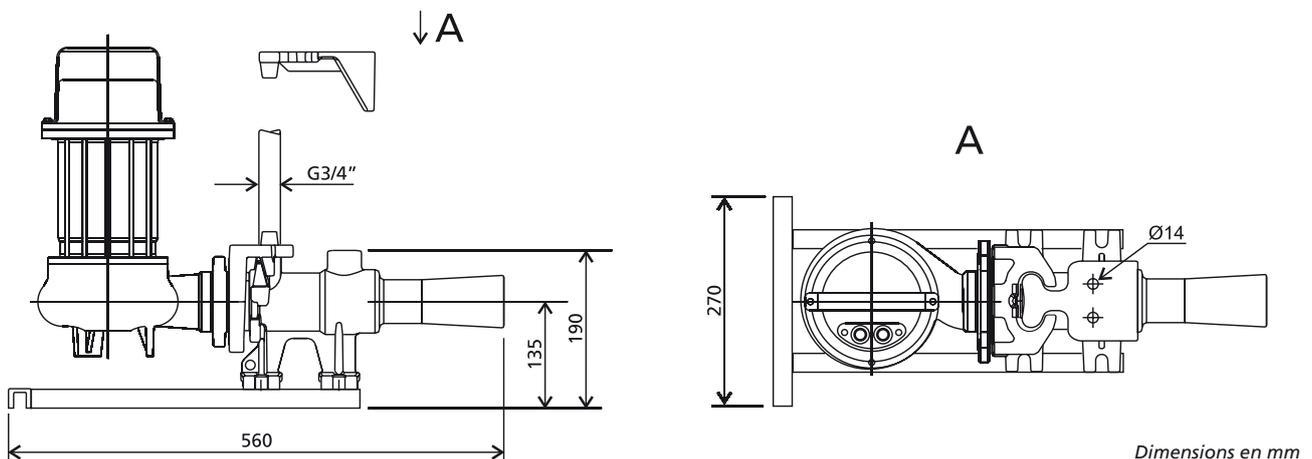
Performances des modèles avec hydraulique DR pour eaux propres



Courbe	Modèle	Éjecteur			Électropompe			
		Nbre	Type	Ø diaphragme (mm)	Modèle	kW	A	Poles
7	J-OXY 1 DRO 100/2	1	5027	27	DRO 100/2/G50H A	0.88	2.3	2
8	J-OXY 1 DRO 150/2	1	5027	27	DRO 150/2/G50H A	1.1	2.7	2
9	J-OXY 1 DRO 200/2	1	5027	27	DRO 200/2/G50H A	1.5	3.6	2

Les données techniques indiquées dans le tableau se réfèrent à la tension d'alimentation 400V/3/50Hz. Pour une vision complète des voltages disponibles, consulter le catalogue technique.

Dimensions d'encombrement



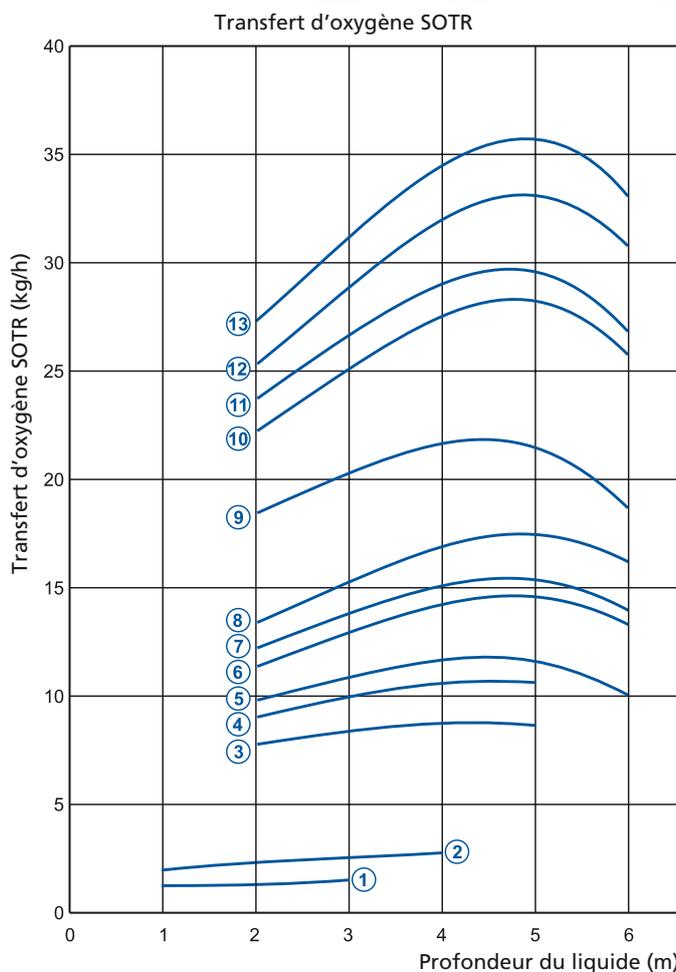
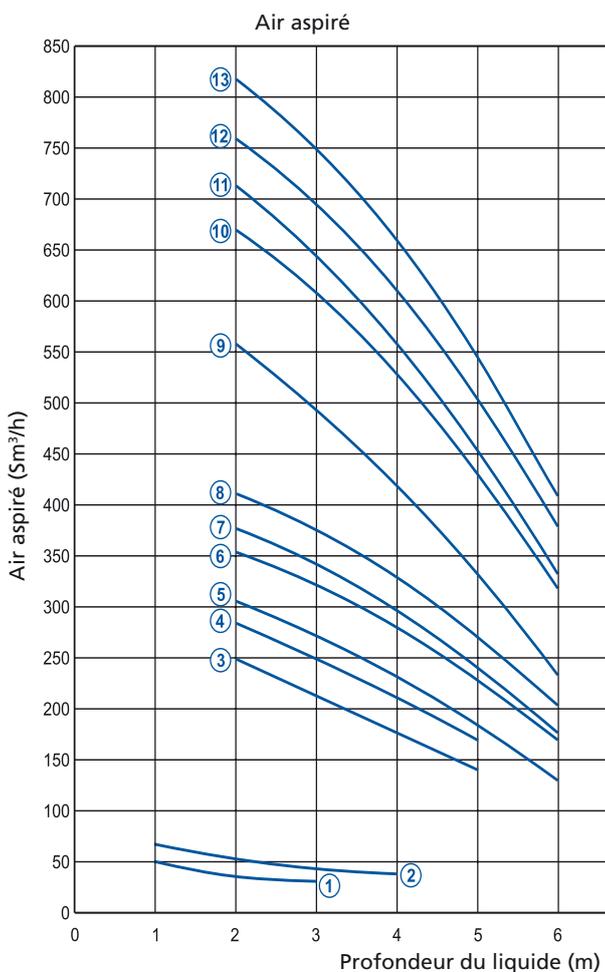
JETOXY 80÷300

Les JETOXY 80, 100 et 150 sont constitués d'un éjecteur type Venturi avec diaphragme interchangeable auquel est accouplée une électropompe submersible d'une puissance comprise entre 2,2 et 30 kW.

Les typologies de roue peuvent être multicanaux ouverte, monocanal ouverte, monocanal et bicanal fermée, selon le type de liquide à traiter.

Utilisation

Cuves de stockage, d'homogénéisation, d'égalisation, de première pluie, bassins d'oxydation



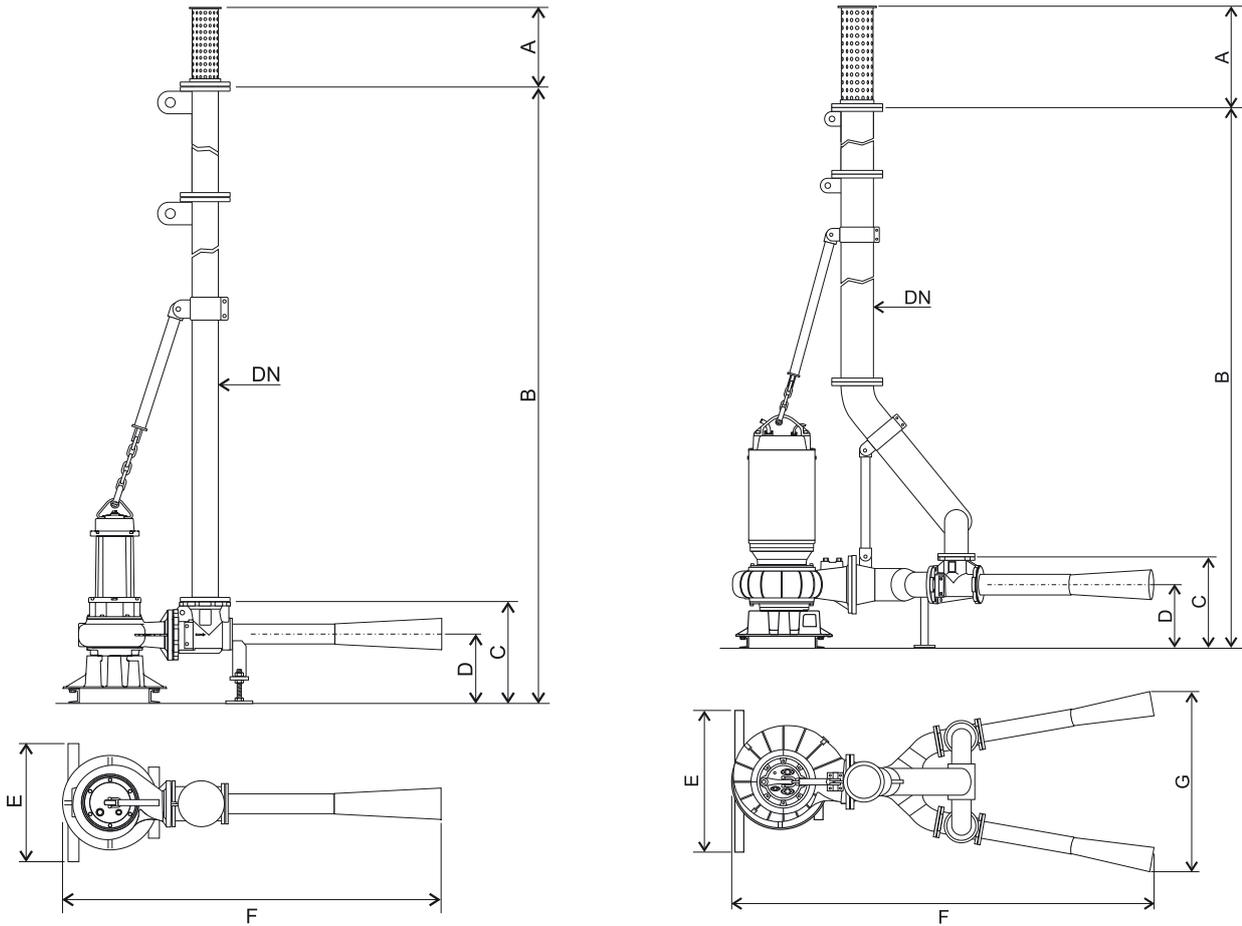
Courbe	Modèle	Éjecteur			Elettropompa					Tuyau d'aspiration		Puissance **
		Nr.	Type	Ø diaphragme (mm)	Modèle	P1 (kW)	P2 (kW)	A	Poles	L. max (m)*	DN (mm)	
1	J-OXY 1/35 MAN 300/4	1	8055	55	MAN 300/4/80 A	2.9	2.2	5.8	4	3.5	100	2.8
2	J-OXY 1/35 MAN 400/4	1	8055	55	MAN 400/4/80 A	3.8	3.0	7.3	4	3.5	100	3.3
3	J-OXY 1/35(50) DRP 750/4	1	15095	95	DRP 750/4/150 A	7.9	6.5	14.9	4	3.5(5)	150	7.8
4	J-OXY 1/35(50) SMP 750/6	1	15095	95	SMP 750/6/200 A	8.1	6.1	15.2	6	3.5(5)	150	8.0
5	J-OXY 1/35(50) DRP 1000/4	1	15095	95	DRP 1000/4/150 A	10.8	8.9	20.0	4	3.5(5)	150	10.1
6	J-OXY 1/35(50) SBP 1500/6	1	15095	95	SBP 1500/6/200 A	15.7	12.3	28.2	6	3.5(5)	150	13.0
7	J-OXY 1/35(50) SMP 1500/4	1	15095	95	SMP 1500/4/150 A	15.8	13.6	28.2	4	3.5(5)	150	16.0
8	J-OXY 1/35(50) DRP 2000/4	1	15095	95	DRP 2000/4/150 A	19.6	16.4	36.0	4	3.5(5)	150	18.4
9	J-OXY 2/35(50) SBP 1500/6	2	15095	95	SBP 1500/6/250 A	15.7	12.3	28.2	6	3.5(5)	200	15.5
10	J-OXY 2/35(50) SBN 2500/6	2	15095	95	SBN 2500/6/250 A	22.8	18.5	40.0	6	3.5(5)	200	22.7
11	J-OXY 2/35(50) SBN 3000/4	2	15095	95	SBN 3000/4/250 A	26.0	22.0	43.5	4	3.5(5)	200	25.0
12	J-OXY 2/35(50) SBN 3000/6	2	15095	95	SBN 3000/6/250 A	26.7	22.0	46.0	6	3.5(5)	200	25.7
13	J-OXY 2/35(50) SBN 4000/4	2	15095	95	SBN 4000/4/250 A	36.0	30.0	61.0	4	3.5(5)	200	34.6

Les données techniques indiquées dans le tableau se réfèrent à la tension d'alimentation 400V/3/50Hz. Pour une vision complète des voltages disponibles, consulter le catalogue technique.

* Profondeur maximale d'installation avec tuyaux d'aspiration standard. Pour des profondeurs supérieures, consulter notre service technique.

** Puissance absorbée par le réseau dans toutes les zones de travail

Dimensions d'encombrement et poids



SYSTEM OXY

Modèle	Dimensions en mm							profondeur maxi (m)			
	A	C	D	E	F	G	3.5 m		5.00 m		
							B	Kg	B	Kg	
S-OXY 80 1/8055(63) 35	340	450	300	800	-	-	4050	105	-	-	
S-OXY 150 1/15080(95) 35	480	450	300	1200	-	-	4050	194	-	-	
S-OXY 250 2/15095 35	690	635	450	1200	-	1420	4330	356	-	-	
S-OXY 300 2/15095 35	690	635	450	1200	-	1420	4330	356	-	-	
S-OXY 80 1/8055(63) 50	340	450	300	800	-	-	-	-	5550	125	
S-OXY 150 1/15080(95) 50	480	450	300	1200	-	-	-	-	5550	271	
S-OXY 250 2/15095 50	690	635	450	1200	-	1420	-	-	5830	400	
S-OXY 300 2/15095 50	690	635	450	1200	-	1420	-	-	5830	400	

Dimensions en mm

Dimensions et le poids sont indicatives

JETOXY

Modèle	Dimensions en mm								profondeur maxi (m)			
	A	C	D	E	F	G	DN	3.5 m		5.00 m		
								B	Kg	B	Kg	
J-OXY 1/35 MAN 300/4	340	450	300	800	1470	-	100	4050	191	-	-	
J-OXY 1/35 MAN 400/4	340	450	300	800	1470	-	100	4050	194	-	-	
J-OXY 1/35(50) DRP 750/4	480	450	300	1200	2000	-	150	4050	317	5550	353	
J-OXY 1/35(50) SMP 750/6	480	450	300	1200	2500	-	150	4050	369	5550	405	
J-OXY 1/35(50) DRP 1000/4	480	450	300	1200	2000	-	150	4050	325	5550	361	
J-OXY 1/35(50) SBP 1500/6	480	450	300	1200	2500	-	150	4050	424	5550	460	
J-OXY 1/35(50) SMP 1500/4	480	450	300	1200	2250	-	150	4050	385	5550	421	
J-OXY 1/35(50) DRP 2000/4	480	450	300	1200	2150	-	150	4050	407	5550	443	
J-OXY 2/35(50) SBP 1500/6	690	635	450	1200	2950	1420	200	4330	609	5850	653	
J-OXY 2/35(50) SBN 2500/6	690	635	450	1200	3050	1420	200	4330	836	5850	880	
J-OXY 2/35(50) SBN 3000/4	690	635	450	1200	2950	1420	200	4330	758	5850	802	
J-OXY 2/35(50) SBN 3000/6	690	635	450	1200	3050	1420	200	4330	876	5850	920	
J-OXY 2/35(50) SBN 4000/4	690	635	450	1200	2950	1420	200	4330	774	5850	818	

Dimensions en mm

Dimensions et le poids sont indicatives



Mélangeurs et agitateurs

Aujourd'hui les mélangeurs submersibles représentent les composants essentiels d'installations modernes de traitement des eaux. Ils sont surtout utilisés dans les processus d'égalisation, d'homogénéisation et de dénitrification, dans l'élimination des phosphates et lorsque le mélange et l'agitation des liquides sont nécessaires pour réduire la sédimentation.

Les mélangeurs ZENIT de la série PROpeller sont caractérisés par :

- Économie de gestion, parce qu'ils garantissent une très grande efficacité et une faible consommation d'énergie ;
- Polyvalence car ils peuvent être installés dans des cuves et des bassins de toute forme et de toute dimension ;
- Flexibilité, grâce aux nombreux accessoires d'installation qui permettent leur bon fonctionnement en tout point de la cuve ;
- Facilité de montage et d'entretien grâce à la charpenterie pour le levage rapide et à la vaste gamme d'accessoires qui permettent tout type de réglage et d'orientation de la machine .

Sélectionner le bon mélangeur pour toute exigence n'est pas simple : beaucoup de facteurs doivent être pris en compte et l'expérience joue un rôle déterminant.

Pour obtenir une sélection correcte du produit, il faut voir comment les paramètres suivants interagissent entre eux :

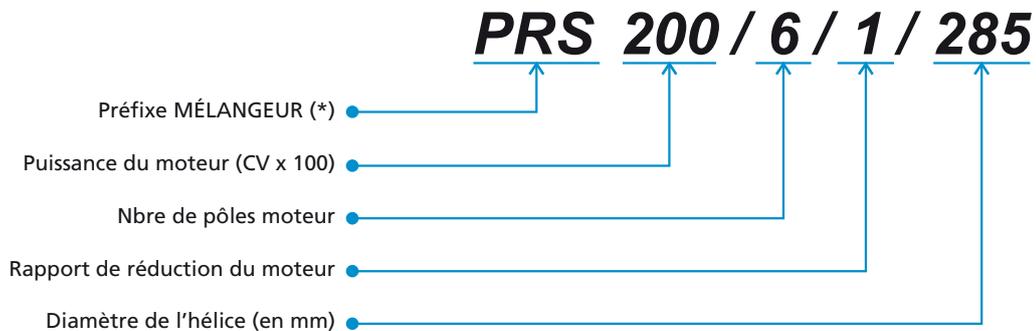
- forme, dimensions et géométrie de la cuve ;
- matériau et frottement des parois ;
- éléments de résistance à l'intérieur de la cuve (tubes, aérateurs, etc.) ;
- distance entre l'hélice du mélangeur et les parois de la cuve ;
- type de liquide à traiter et son poids spécifique ;
- distance entre les mélangeurs (dans le cas d'installations multiples).



ZENIT vous aide à sélectionner le bon PROpeller

ZENIT vous aide à choisir le mélangeur qui répond à vos besoins en mettant à votre disposition son expérience décennale dans le traitement des eaux. Il vous suffit de contacter nos techniciens du Service Clients et de communiquer les données relatives à l'installation pour avoir, très rapidement, l'indication du mélangeur approprié à votre installation.

Structure du code produit



- (*) PRS – carcasse en fonte - accouplement direct
 PRX – carcasse en acier INOX - accouplement direct
 PRO – carcasse en fonte – avec réducteur

PRS-PRX-PRO

Mélangeurs submersibles

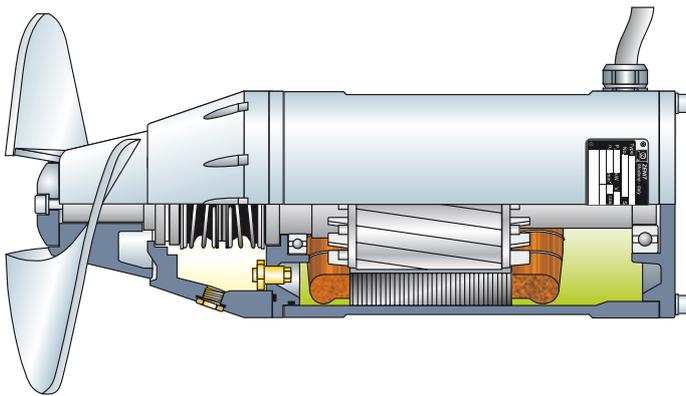
Description et utilisation

Les mélangeurs Zenit série PRS, PRX et PRO sont en fonte ou en acier INOX. Les hélices à profil autonettoyant ont un diamètre qui peut atteindre 850 mm. Les moteurs électriques ont une puissance de 1,1 à 15 kW, à 4, 6 ou 8 pôles, à transmission directe ou avec réducteur planétaire.

Ils sont utilisés dans les processus de mélange pour lesquels une importante quantité de liquide doit être en mouvement afin d'éviter la sédimentation. Les accessoires d'installation en fer galvanisé ou en acier INOX permettent une grande flexibilité et rendent possible le positionnement correct des machines même dans le cas d'installations multiples dans une même cuve.



Photo indicative du produit

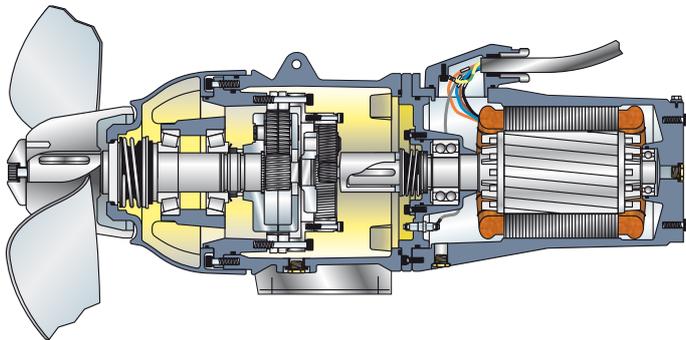


PRS

- Structure en fonte;
- Hélice en fer Fe 510;
- Moteurs de 1,5 à 3,0 kW, à 6 et 8 pôles;
- De 750 à 1000 trs/min transmission directe;
- Indiqués pour une utilisation avec 3% maxi de contenu solide.

PRX

- Structure en acier AISI 316;
- Hélice en acier AISI 316;
- Moteurs de 1,5 à 3,0 kW, à 6 et 8 pôles;
- De 750 à 1000 trs/min transmission directe;
- Indiqués pour une utilisation avec 3% maxi de contenu solide.



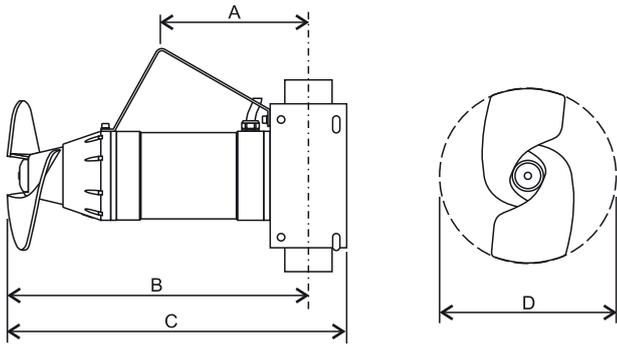
PRO

- Structure en fonte;
- Hélice en fer Fe 510;
- Moteurs de 1,1 à 15 kW, à 4 pôles;
- De 222 à 350 trs/min transmission avec réducteur;
- Indiqués pour une utilisation avec 12% maxi de contenu solide.

Caractéristiques techniques

	P1 (kW)	P2 (kW)	courant			start	câble	trs/min	hélice			
			régime	crête	pôles				poussée N	Ø mm	nbre pales	matériau
PRS 200/6/1/285	1.9	1.5	3.6	25	6	DOL	7x1.5	1000	390	285	2	Fe 510 D
PRS 300/6/1/325	3.0	2.2	6.4	45	6	DOL	7x1.5	1000	530	325	2	Fe 510 D
PRS 400/6/1/360	4.2	3.0	7.8	55	6	DOL	7x1.5	1000	650	360	2	Fe 510 D
PRS 200/8/1/380	2.2	1.5	5.8	41	8	DOL	7x1.5	750	465	380	2	Fe 510 D
PRS 350/8/1/440	3.4	2.5	7.1	50	8	DOL	7x1.5	750	600	440	2	Fe 510 D
PRX 200/6/1/285	1.9	1.5	3.6	25	6	DOL	7x1.5	1000	390	285	2	AISI 316
PRX 300/6/1/325	3.0	2.2	6.4	45	6	DOL	7x1.5	1000	530	325	2	AISI 316
PRX 400/6/1/360	4.2	3.0	7.8	55	6	DOL	7x1.5	1000	650	360	2	AISI 316
PRX 200/8/1/380	2.2	1.5	5.8	41	8	DOL	7x1.5	750	465	380	2	AISI 316
PRX 350/8/1/440	3.4	2.5	7.1	50	8	DOL	7x1.5	750	600	440	2	AISI 316
PRO 150/4/7/540	1.7	1.1	3.0	21	4	DOL	7x1.5	222	295	540	2	Fe 510 D
PRO 200/4/6/540	2.1	1.5	3.9	27	4	DOL	7x1.5	268	405	540	2	Fe 510 D
PRO 300/4/6/550	2.8	2.2	5.2	36	4	DOL	7x1.5	268	575	550	2	Fe 510 D
PRO 400/4/4/540	4.0	3.0	7.2	51	4	DOL	7x1.5	350	805	540	2	Fe 510 D
PRO 550/4/4/550	5.0	4.0	8.6	60	4	DOL	7x1.5	350	980	550	2	Fe 510 D
PRO 750/4/4/600	7.2	5.5	12.5	88	4	Y/Δ	12x2.5	350	1450	600	2	Fe 510 D
PRO 1000/4/4/640	9.0	7.5	15.2	105	4	Y/Δ	12x2.5	350	1950	640	2	Fe 510 D
PRO 1500/4/6/800	15.1	11.0	25.4	178	4	Y/Δ	12x2.5	268	3400	800	2	Fe 510 D
PRO 2000/4/6/850	17.9	15.0	29.8	210	4	Y/Δ	12x2.5	268	4600	850	2	Fe 510 D

Dimensions d'encombrement et poids

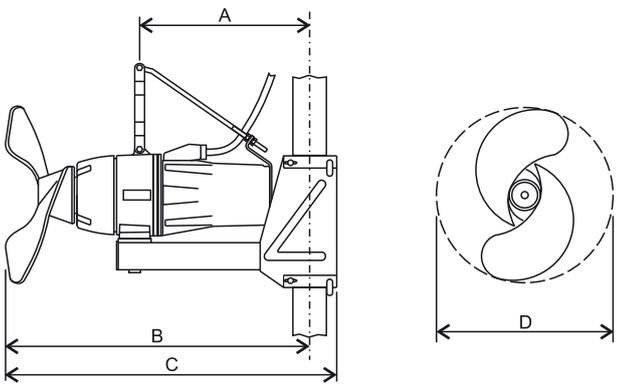


	A	B	C	D	Kg
PRS 200/6/1/285	260	585	670	285	59
PRS 300/6/1/325	260	585	670	325	59
PRS 400/6/1/360	260	585	670	360	59
PRS 200/8/1/380	250	577	660	380	66
PRS 350/8/1/440	250	577	660	440	67

	A	B	C	D	Kg
PRX 200/6/1/285	260	585	670	285	59
PRX 300/6/1/325	260	585	670	325	59
PRX 400/6/1/360	260	585	670	360	59
PRX 200/8/1/380	250	577	660	380	66
PRX 350/8/1/440	250	577	660	440	67

Dimensions en mm

Dimensions et le poids sont indicatives



	A	B	C	D	Kg
PRO 150/4/7/540	450	988	1070	540	141
PRO 200/4/6/540	450	988	1070	540	136
PRO 300/4/6/550	450	978	1060	550	141
PRO 400/4/4/540	450	988	1070	540	138
PRO 550/4/4/550	450	978	1060	550	138
PRO 750/4/4/600	540	1123	1220	600	223
PRO 1000/4/4/650	540	1123	1220	640	229
PRO 1500/4/6/800	650	1313	1410	800	314
PRO 2000/4/6/850	625	1313	1410	850	337

Dimensions en mm

Dimensions et le poids sont indicatives

Installation

Les mélangeurs PROpeller sont équipés d'une série complète d'accessoires d'installation qui permettent la pose et facilitent l'entretien de tout type de cuve ou bassin et garantissent aussi la mise en place correcte du mélangeur grâce aux différents réglages possibles.

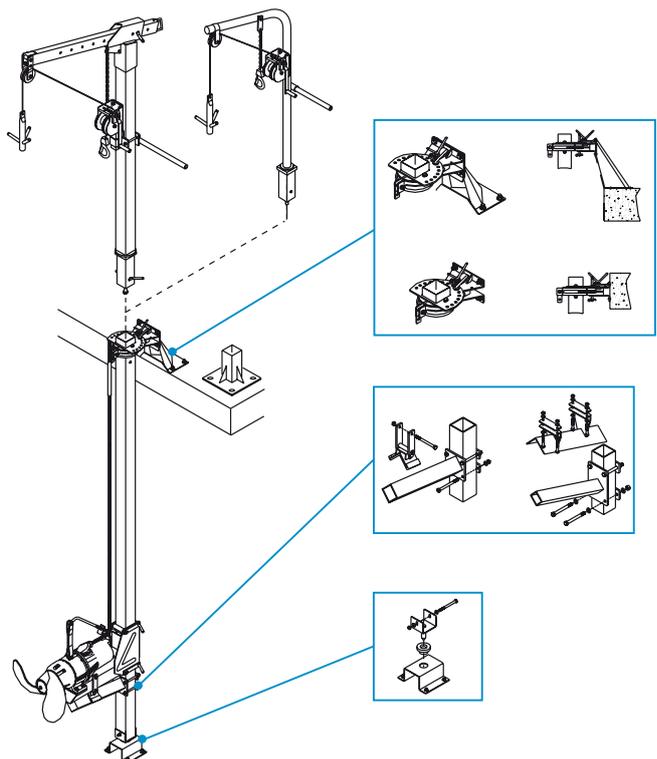
Le mélangeur de base est fourni avec glissière de guidage et crochet de levage, toute la charpenterie peut être fournie en fer galvanisé à chaud ou en acier INOX.

Sur demande, nous vous livrons des accessoires d'installation différents pour les mélangeurs de grandes dimensions.

La structure de tous les systèmes de levage est extrêmement robuste pour garantir leur efficacité et leur durée.

Un autre avantage : comme chaque pièce est démontable, l'assemblage de l'installation peut être fait sans moyens de levage.

Tous les tubes Zenit ont une fixation spéciale sur la partie supérieure qui permet le démontage du système de levage pour une utilisation sur de multiples installations.



PRO

Agitateurs

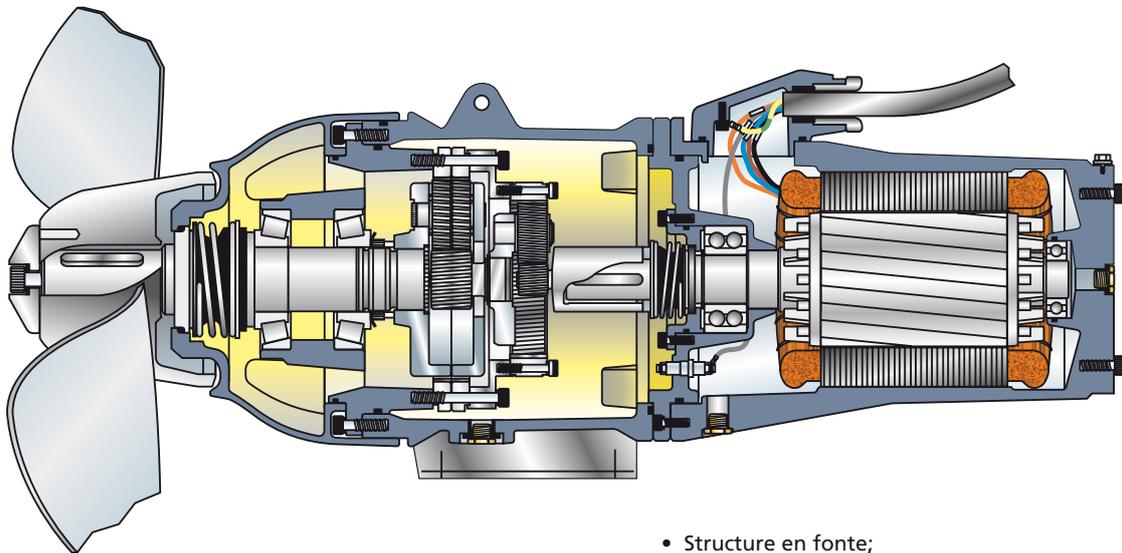
Description et utilisation

Les agitateurs Zenit série PRO sont en fonte avec hélice en acier INOX. Les hélices à profil autonettoyant ont un diamètre qui peut atteindre 2 100 mm. Les moteurs électriques ont une puissance de 0,8 à 5,5 kW, à 4 ou 6 pôles, avec réducteur planétaire. La grande hélice à rotation lente permet de maintenir en mouvement une très grande masse d'eau à basse vitesse.

Ils sont surtout utilisés dans les bassins d'oxydation, les bassins de dénitrification et dans toutes les installations où il faut éviter la formation de sédiment sur le fond des cuves.



Photo indicative du produit

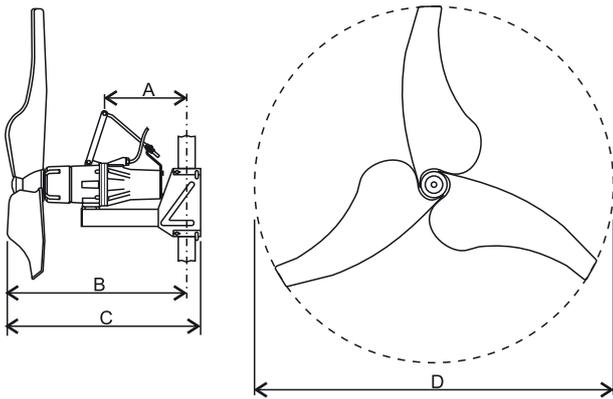


- Structure en fonte;
- Hélice en acier AISI 316;
- Moteurs de 0,8 à 5,5 kW, à 4-6 pôles;
- De 27 à 148 trs/min transmission avec réducteur;
- Indiqués pour une utilisation avec 1 ou 3% maxi de contenu solide.

Caractéristiques techniques

	P1 (kW)	P2 (kW)	courant				câble	rpm	hélice			
			régime	crête	poles	start			poussée N	Ø mm	nbre pales	matériau
PRO 100/6/7/620	1.3	0.8	2.95	21	6	DOL	7x1.5	148	290	620	3	AISI 316
PRO 150/6/7/660	1.8	1.1	4.3	30	6	DOL	7x1.5	148	410	660	3	AISI 316
PRO 200/6/7/700	2.2	1.5	4.7	33	6	DOL	7x1.5	148	550	700	3	AISI 316
PRO 300/6/7/750	3.0	2.2	6.4	45	6	DOL	7x1.5	148	800	750	3	AISI 316
PRO 400/6/7/800	4.2	3.0	7.8	55	6	DOL	7x1.5	148	1040	800	3	AISI 316
PRO 150/4/46/1900	1.7	1.1	3.0	21	4	soft start	7x1.5	33	1200	1900	2	AISI 316
PRO 200/4/46/2000	2.1	1.5	3.9	27	4	soft start	7x1.5	33	1600	2000	2	AISI 316
PRO 200/6/38/1700	2.2	1.5	4.7	33	6	soft start	7x1.5	27	1600	1700	3	AISI 316
PRO 300/4/46/1700	2.8	2.2	5.2	36	4	soft start	7x1.5	33	1800	1700	3	AISI 316
PRO 400/4/38/1750	4.0	3.0	7.2	51	4	soft start	7x1.5	40	2200	1750	3	AISI 316
PRO 550/4/46/2100	5.0	4.0	8.6	60	4	soft start	7x1.5	33	2600	2100	3	AISI 316
PRO 550/4/13/1040	5.0	4.0	8.6	60	4	soft start	7x1.5	119	1400	1040	3	AISI 316
PRO 750/4/38/2000	7.2	5.5	12.5	88	4	soft start	12x2.5	43	3200	2000	3	AISI 316

Dimensions d'encombrement et poids



	A	B	C	D	Kg
PRO 100/6/7/620	460	893	975	620	137
PRO 150/6/7/660	460	893	975	660	137
PRO 200/6/7/700	460	893	975	700	139
PRO 300/6/7/750	460	908	990	750	139
PRO 400/6/7/800	410	923	1005	800	143
PRO 150/4/46/1900	600	1144	1241	1900	206
PRO 200/4/46/2000	600	1144	1241	2000	207
PRO 200/6/38/1700	630	1107	1204	1700	207
PRO 300/4/46/1700	630	1107	1204	1700	207
PRO 400/4/38/1750	600	1144	1241	1750	207
PRO 550/4/46/2100	655	1210	1300	2100	282
PRO 550/4/13/1040	535	1074	1171	1040	175
PRO 750/4/38/2000	685	1325	1425	2000	322

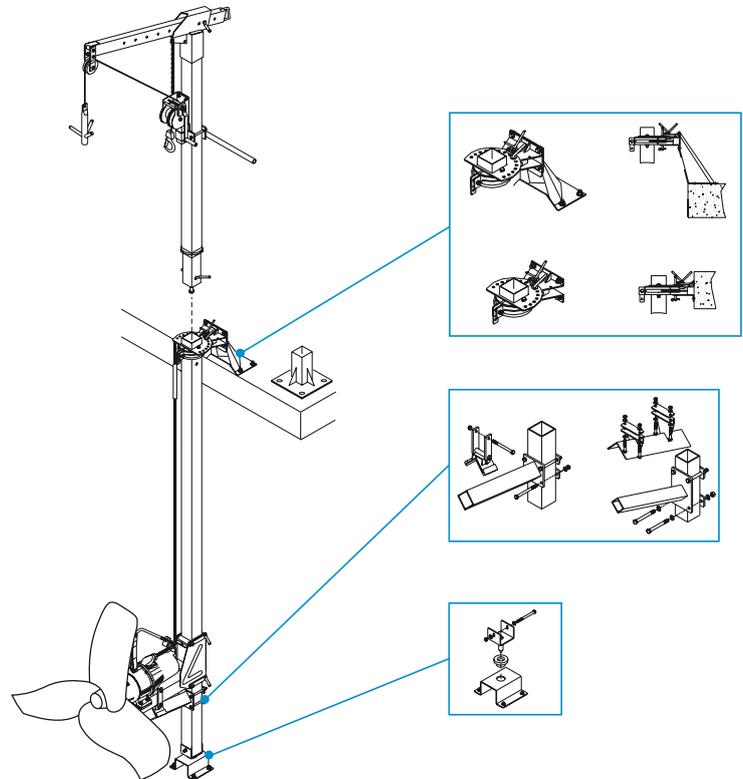
Dimensions en mm

Dimensions et le poids sont indicatives

Installation

Les agitateurs PRO sont équipés d'une série complète d'accessoires d'installation qui permettent la pose et facilitent l'entretien de tout type de cuve ou bassin et garantissent aussi la mise en place correcte grâce aux différents réglages possibles.

L'agitateur de base est fourni avec glissière de guidage et crochet de levage, toute la charpenterie peut être fournie en fer galvanisé à chaud ou en acier INOX.



Le mélangeur de base est fourni avec glissière de guidage et crochet de levage, toute la charpenterie peut être fournie en fer galvanisé à chaud ou en acier INOX.

Sur demande, nous vous livrons des accessoires d'installation différents pour les mélangeurs de grandes dimensions.

La structure de tous les systèmes de levage est extrêmement robuste pour garantir leur efficacité et leur durée.

Un autre avantage : comme chaque pièce est démontable, l'assemblage de l'installation peut être fait sans moyens de levage.

Tous les tubes Zenit ont une fixation spéciale sur la partie supérieure qui permet le démontage du système de levage pour une utilisation sur de multiples installations.



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com

I d'atés i p'ortatés de p'atés de s'os res se met q'assideratá i g'na p'egsa t'án Zese i t'reés e se va
faculté fá c'ap'ia de a p'as t'acel i n'ca t'í f'ic se al p'rod'at; o s'as z'io al c'ind'ar p'atés.

2904002053060000